

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B05 PULVÉRISATION OU ATOMISATION EN GÉNÉRAL; APPLICATION DE LIQUIDES OU D'AUTRES MATÉRIAUX FLUIDES AUX SURFACES, EN GÉNÉRAL

B05D PROCÉDÉS POUR APPLIQUER DES LIQUIDES OU D'AUTRES MATÉRIAUX FLUIDES AUX SURFACES, EN GÉNÉRAL (transport d'objets ou de pièces à usiner à travers des bains de liquide B65G, p.ex. B65G 49/02) [2]

Note(s) [2]

La présente sous-classe couvre :

- les procédés pour appliquer des liquides ou d'autres matériaux fluides à une surface ou à une partie d'une surface, en général, par n'importe quel procédé mécanique ou physique, en particulier les procédés d'obtention d'une répartition uniforme de liquides ou d'autres matériaux fluides sur une surface;
- le traitement préalable des surfaces sur lesquelles des liquides ou d'autres matériaux fluides doivent être appliqués;
- le traitement ultérieur des revêtements appliqués.

Schéma général

PROCÉDÉS CARACTÉRISÉS PAR

le moyen utilisé.....	1/00
le résultat obtenu.....	5/00
le support traité.....	7/00
TRAITEMENT PRÉALABLE DES SURFACES; TRAITEMENT DES REVÊTEMENTS.....	3/00

1/00 Procédés pour appliquer des liquides ou d'autres matériaux fluides aux surfaces (B05D 5/00, B05D 7/00 ont priorité) [2, 2006.01]

- 1/02 • réalisés par pulvérisation [2, 2006.01]
- 1/04 • • comportant l'emploi d'un champ électrostatique [2, 2006.01]
- 1/06 • • • Application de matériaux en particules [2, 2006.01]
- 1/08 • • Pulvérisation à la flamme [2, 2006.01]
- 1/10 • • • Application de matériaux en particules [2, 2006.01]
- 1/12 • • Application de matériaux en particules (B05D 1/06, B05D 1/10 ont priorité) [2, 2006.01]
- 1/14 • • • Floccage [2, 2006.01]
- 1/16 • Floccage autrement que par pulvérisation [2, 2006.01]
- 1/18 • par immersion [2, 2006.01]
- 1/20 • • les substances à appliquer flottant sur un fluide [2, 2006.01]
- 1/22 • • en utilisant la technique du lit fluidisé [2, 2006.01]
- 1/24 • • • Application de matériaux en particules [2, 2006.01]
- 1/26 • par application de liquides ou d'autres matériaux fluides, à partir d'un orifice en contact ou presque en contact avec la surface [2, 2006.01]
- 1/28 • par transfert de liquides ou d'autres matériaux fluides, à partir de la surface d'éléments porteurs, p.ex. de pinceaux, tampons, rouleaux [2, 2006.01]
- 1/30 • par gravité uniquement [2, 2006.01]
- 1/32 • en utilisant des moyens pour protéger des parties de surface à ne pas recouvrir, p.ex. en se servant de stencils, d'enduits de protection [2, 2006.01]
- 1/34 • Application simultanée de liquides ou d'autres matériaux fluides, différents [2, 2006.01]

- 1/36 • Applications successives de liquides ou d'autres matériaux fluides, p.ex. sans traitement intermédiaire [2, 2006.01]
- 1/38 • • avec traitement intermédiaire [2, 2006.01]
- 1/40 • Distribution des liquides ou d'autres matériaux fluides, appliqués par des éléments se déplaçant par rapport à la surface à couvrir [2, 2006.01]
- 1/42 • • par des éléments non rotatifs [2, 2006.01]
- 3/00 **Traitement préalable des surfaces sur lesquelles des liquides ou d'autres matériaux fluides doivent être appliqués; Traitement ultérieur des revêtements appliqués, p.ex. traitement intermédiaire d'un revêtement déjà appliqué, pour préparer les applications ultérieures de liquides ou d'autres matériaux fluides [2, 2006.01]**
 - 3/02 • par cuisson [2, 2006.01]
 - 3/04 • par exposition à des gaz [2, 2006.01]
 - 3/06 • par exposition à des rayonnements (B05D 3/02 a priorité) [2, 2006.01]
 - 3/08 • par flamme [2, 2006.01]
 - 3/10 • par d'autres moyens chimiques [2, 2006.01]
 - 3/12 • par des moyens mécaniques [2, 2006.01]
 - 3/14 • par des moyens électriques [2, 2006.01]

5/00 Procédés pour appliquer des liquides ou d'autres matériaux fluides aux surfaces pour obtenir des effets, finis ou des structures de surface particuliers [2, 2006.01]

- 5/02 • pour obtenir une surface mate ou rugueuse [2, 2006.01]

B05D

- 5/04 • pour obtenir une surface où l'encre ou un autre liquide peuvent prendre (B05D 5/02 a priorité) [2, 2006.01]
- 5/06 • pour obtenir des effets multicolores ou d'autres effets optiques (B05D 5/02 a priorité) [2, 2006.01]
- 5/08 • pour obtenir une surface antifriction ou anti-adhésive [2, 2006.01]
- 5/10 • pour obtenir une surface adhésive [2, 2006.01]
- 5/12 • pour obtenir un revêtement ayant des propriétés électriques spécifiques [2, 2006.01]
- 7/00 **Procédés, autres que le flochage, spécialement adaptés pour appliquer des liquides ou d'autres matériaux fluides, à des surfaces particulières, ou pour appliquer des liquides ou d'autres matériaux fluides particuliers [2, 2006.01]**
- 7/02 • à des substances macromoléculaires, p.ex. à du caoutchouc [2, 2006.01]
- 7/04 • • à la surface de films ou de feuilles [2, 2006.01]
- 7/06 • à du bois [2, 2006.01]
- 7/08 • • en utilisant des laques ou vernis synthétiques [2, 2006.01]
- 7/10 • • • à base de dérivés de la cellulose [2, 2006.01]
- 7/12 • à du cuir [2, 2006.01]
- 7/14 • à du métal, p.ex. à des carrosseries de voiture [2, 2006.01]
- 7/16 • • en utilisant des laques ou vernis synthétiques [2, 2006.01]
- 7/18 • • • à base de dérivés de la cellulose [2, 2006.01]
- 7/20 • à des fils [2, 2006.01]
- 7/22 • à des surfaces internes, p.ex. à l'intérieur de tubes [2, 2006.01]
- 7/24 • pour appliquer des liquides ou d'autres matériaux fluides particuliers [2, 2006.01]
- 7/26 • • des laques ou vernis synthétiques (B05D 7/08, B05D 7/16 ont priorité) [2, 2006.01]