

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B25 OUTILS À MAIN; OUTILS PORTATIFS À MOTEUR; MANCHES POUR USTENSILES À MAIN; OUTILLAGE D'ATELIER; MANIPULATEURS

B25B OUTILS OU OUTILLAGE D'ÉTABLI NON PRÉVUS AILLEURS, POUR FIXER, JOINDRE, DÉSENGAGER OU TENIR

Note(s)

La présente sous-classe couvre les outils à main pour fixer, joindre, désengager ou tenir, qui ne sont pas couverts par une autre sous-classe telle que B25C (outils tenus à la main pour clouer ou agraffer) ou par un endroit axé sur l'application tel que B21F (travail des fils métalliques) ou B65B (emballage).

Schéma général

DISPOSITIFS POUR TENIR EN SERRANT

| | |
|-------------|------------|
| Etaux..... | 1/00, 3/00 |
| Pincés..... | 7/00, 9/00 |
| Autres..... | 5/00-11/00 |

CLÉS, TOURNEVIS

| | |
|---|--------------------|
| Clés..... | 13/00, 17/00-21/00 |
| Tournevis..... | 15/00-21/00 |
| Parties constitutives et accessoires..... | 23/00 |

AUTRES OUTILS POUR: FIXER, JOINDRE, TENDRE, MONTER OU SÉPARER.....25/00-28/00, 31/00, 33/00

ACCESSOIRES.....29/00

- | | |
|--|--|
| <p>1/00 Etaux (spécialement adaptés pour le montage des mouches pour la pêche A01K 97/28; spécialement adaptés aux machines-outils B23Q 3/00) [1, 5, 2006.01]</p> <p>1/02 • à mâchoires coulissantes [1, 2006.01]</p> <p>1/04 • à mâchoires pivotantes [1, 2006.01]</p> <p>1/06 • Dispositions pour transmettre le mouvement aux mâchoires [1, 2006.01]</p> <p>1/08 • • utilisant des cames [1, 2006.01]</p> <p>1/10 • • utilisant des vis [1, 2006.01]</p> <p>1/12 • • • avec possibilité de dégagement [1, 2006.01]</p> <p>1/14 • • utilisant des leviers articulés [1, 2006.01]</p> <p>1/16 • • à pédale, avec ou sans possibilité d'entraînement manuel additionnel [1, 2006.01]</p> <p>1/18 • • à moteur, p.ex. à commande hydraulique, avec ou sans possibilité de commande manuelle [1, 2006.01]</p> <p>1/20 • Etaux pour serrer des pièces de forme particulière, p.ex. des tubes [1, 2006.01]</p> <p>1/22 • Dispositions pour faire pivoter ou incliner les étaux [1, 2006.01]</p> <p>1/24 • Parties constitutives, p.ex. mâchoires de forme particulière, coulisses [1, 2006.01]</p> <p>3/00 Etaux à main, c. à d. destinés à être tenus à la main; Etaux à queue [1, 2006.01]</p> <p>5/00 Presses ou serre-joints (pour maintenir ou mettre en position les pièces à braser, souder ou découper par chauffage localisé B23K 37/04; moyens de fixation des pièces destinés à être montés sur une table, un chariot porte-outil ou des organes analogues B23Q 3/06) [1, 2006.01]</p> | <p>5/02 • à mâchoires coulissantes [1, 2006.01]</p> <p>5/04 • à mâchoires pivotantes [1, 2006.01]</p> <p>5/06 • Dispositions pour transmettre le mouvement aux mâchoires [1, 2006.01]</p> <p>5/08 • • utilisant des cames [1, 2006.01]</p> <p>5/10 • • utilisant des vis [1, 2006.01]</p> <p>5/12 • • utilisant des leviers articulés [1, 2006.01]</p> <p>5/14 • Presses ou serre-joints pour tenir des pièces de forme particulière [1, 2006.01]</p> <p>5/16 • Parties constitutives, p.ex. mâchoires, fixations des mâchoires [1, 2006.01]</p> <p>7/00 Pincés; Autres outils de serrage tenus à la main avec des mâchoires sur branches pivotantes; Parties constitutives généralement communes aux outils à main à branches pivotantes (outillages pour fixer, joindre ou tendre les fils ou bandes B25B 25/00; adaptés à d'autres buts de montage ou de séparation B25B 27/00; pour le marquage des animaux A01K 11/00; davier de dentistes A61C 3/00; cintrage du fil métallique pour former des œillets B21F 1/06; dispositifs tenus à la main pour le découpage du métal B23D 29/00; outils de coupe manuels B26B; pour poinçonner ou perforer B26F 1/36; dispositifs pour amarrer les extrémités du matériau de liage dans les machines à ficeler B65B 13/24; spécialement conçus pour travaux d'horlogerie ou travaux analogues G04D 1/00) [1, 2006.01]</p> <p>7/02 • Mâchoires [1, 2006.01]</p> <p>7/04 • • réglables [1, 2006.01]</p> <p>7/06 • Articulations [1, 2006.01]</p> <p>7/08 • • à point d'appui fixe [1, 2006.01]</p> |
|--|--|

- 7/10 • • à point d'appui réglable [1, 2006.01]
- 7/12 • comportant des moyens particuliers de transmission entre les poignées et les mâchoires, p.ex. leviers articulés, dents [1, 2006.01]
- 7/14 • Moyens de verrouillage [1, 2006.01]
- 7/16 • • combinés avec des moyens pour tenir serrés les bras de commande ou les mâchoires [1, 2006.01]
- 7/18 • Moyens de réglage pour les bras de commande [1, 2006.01]
- 7/20 • Pincés à plomber [1, 2006.01]
- 7/22 • Pincés munies de dispositifs auxiliaires, p.ex. à arêtes tranchantes, avec arrache-clous (pour enlever l'isolant ou l'armature des câbles électriques H02G 1/12) [1, 2006.01]
- 9/00 **Outils de serrage tenus à la main autres que ceux prévus au groupe B25B 7/00** (clés B25B 13/00; spécialement conçus pour les travaux d'horlogerie ou les travaux analogues G04D) [1, 2006.01]
- 9/02 • sans connexions coulissantes ou pivotantes, p.ex. brucelles, pincettes de cheminées [1, 2006.01]
- 9/04 • à mâchoires coulissantes [1, 2006.01]
- 11/00 **Porte-pièces ou dispositifs de mise en position non couverts par l'un des groupes B25B 1/00-B25B 9/00, p.ex. porte-pièces magnétiques, porte-pièces utilisant le vide** (pour maintenir ou mettre en position les pièces à braser, souder ou découper par chauffage localisé B23K 37/04; spécialement adaptés aux machines-outils B23Q 3/00) [1, 2006.01]
- 11/02 • Calibres d'assemblage [1, 2006.01]
- 13/00 **Clés à écrous; Clés anglaises** (à engrenages actionnées à la main B25B 17/00; clés à choc B25B 19/00; clés portatives à moteur B25B 21/00; machines pour assembler ou séparer des pièces métalliques B23P 19/00) [1, 2006.01]
- 13/02 • à mâchoires rigides (B25B 13/46, B25B 13/48 ont priorité) [1, 2006.01]
- 13/04 • • du type à bague [1, 2006.01]
- 13/06 • • du type à douille [1, 2006.01]
- 13/08 • • du type ouverte [1, 2006.01]
- 13/10 • à mâchoires réglables (B25B 13/46, B25B 13/48 ont priorité) [1, 2006.01]
- 13/12 • • les mâchoires étant coulissantes [1, 2006.01]
- 13/14 • • • par crémaillère, vis sans fin ou engrenage [1, 2006.01]
- 13/16 • • • par vis ou écrou [1, 2006.01]
- 13/18 • • • par came, coin ou levier [1, 2006.01]
- 13/20 • • • Dispositions pour le verrouillage des mâchoires [1, 2006.01]
- 13/22 • • • • par action d'un cliquet ou d'une barre dentée [1, 2006.01]
- 13/24 • • • • par came, coin ou dispositif à friction [1, 2006.01]
- 13/26 • • • • par leviers articulés [1, 2006.01]
- 13/28 • • les mâchoires étant pivotantes [1, 2006.01]
- 13/30 • • • par vis ou écrou [1, 2006.01]
- 13/32 • • • par came, coin ou levier [1, 2006.01]
- 13/34 • • • Dispositions pour le verrouillage des mâchoires [1, 2006.01]
- 13/36 • • • • par action d'un cliquet [1, 2006.01]
- 13/38 • • • • par came, coin ou dispositif à friction [1, 2006.01]
- 13/40 • • • • par leviers articulés [1, 2006.01]
- 13/42 • • • • avec action d'auto-verrouillage [1, 2006.01]
- 13/44 • du type mandrin [1, 2006.01]
- 13/46 • du type à cliquet, assurant le libre retour de la course de la poignée [1, 2006.01]
- 13/48 • pour des applications particulières [1, 2006.01]
- 13/50 • • pour travailler des pièces de forme particulière, p.ex. des tubes [1, 2006.01]
- 13/52 • • • Clés à chaînes ou à ruban [1, 2006.01]
- 13/54 • • • Clés à prise intérieure [1, 2006.01]
- 13/56 • Jeux de clés [1, 2006.01]
- 13/58 • Monture des mâchoires [1, 2006.01]
- 15/00 **Tournevis** (à engrenages actionnés à la main B25B 17/00; tournevis opérant par choc B25B 19/00; portatifs à moteur B25B 21/00) [1, 2006.01]
- 15/02 • actionnés en tournant la poignée [1, 2006.01]
- 15/04 • • à cliquet [1, 2006.01]
- 15/06 • actionnés par un mouvement axial de la poignée [1, 2006.01]
- 17/00 **Clés ou tournevis à engrenages actionnés à la main** (à cliquet B25B 13/46, B25B 15/04) [1, 2006.01]
- 17/02 • munis d'un dispositif d'augmentation de couple [1, 2006.01]
- 19/00 **Clés ou tournevis opérant par choc** (portatifs à moteur B25B 21/02) [1, 2006.01]
- 21/00 **Outils portatifs à moteur pour serrer ou desserrer les vis ou les écrous** (détails ou parties constitutives, p.ex. boîtiers, corps, d'outils portatifs à moteur sans relation spécifique avec l'opération exécutée B25F 5/00); **Accessoires pour appareils à percer ayant les mêmes buts** (machines B23P 19/06) [1, 4, 2006.01]
- 21/02 • avec des moyens pour communiquer un choc à la tige du tournevis ou à la douille de la clé à écrou [1, 2006.01]
- 23/00 **Parties constitutives ou accessoires des clés à écrous, clés anglaises, tournevis** (tendeurs de boulons B25B 29/02) [1, 2006.01]
- 23/02 • Dispositions pour manipuler les vis ou écrous [1, 2006.01]
- 23/04 • • pour l'alimentation en vis ou écrous [1, 2006.01]
- 23/06 • • • à partir d'un magasin incorporé [1, 2006.01]
- 23/08 • • pour tenir ou présenter la vis ou l'écrou avant ou pendant sa rotation [1, 2006.01]
- 23/10 • • • par des moyens mécaniques de prise [1, 2006.01]
- 23/12 • • • par des moyens magnétiques [1, 2006.01]
- 23/14 • Agencement pour limiter le couple de blocage ou pour indiquer le couple des clés ou des tournevis (accouplements pour la transmission des mouvements de rotation ou embrayages F16D; dispositifs en soi pour mesurer le couple G01L) [1, 2006.01]
- 23/142 • • spécialement adapté aux clés ou tournevis à main [2, 2006.01]
- 23/143 • • • selon lequel l'organe au contact de la pièce pivote ou tourne par rapport à la poignée quand un couple prédéterminé est dépassé [4, 2006.01]
- 23/144 • • • • comportant un dispositif électrique, actionné par le mouvement de pivotement ou de rotation et émettant un signal quand le couple prédéterminé est dépassé [4, 2006.01]
- 23/145 • • spécialement adapté aux clés ou tournevis fonctionnant avec un fluide [2, 2006.01]
- 23/147 • • spécialement adapté aux clés ou tournevis électriques [2, 2006.01]

- 23/15 • • comportant un mécanisme pour marquer la pièce lorsqu'un couple prédéterminé est appliqué à la pièce [4, 2006.01]
- 23/151 • • le dispositif d'entraînement par moteur comportant des moyens sensibles aux conditions de travail pour régler la puissance du moteur qui entraîne l'organe au contact de la pièce (commande en général G05; commande de moteurs électriques H02P) [4, 2006.01]
- 23/153 • • comportant un élément de transmission de force, qui subit une déformation permanente lors de l'application d'un couple excessif [4, 2006.01]
- 23/155 • • l'organe au contact de la pièce étant dégagé de façon à cesser de transmettre le couple à la pièce, quand un couple prédéterminé est dépassé (B25B 23/153 a priorité) [4, 2006.01]
- 23/157 • • comportant des organes du type embrayage commandés par le couple (B25B 23/143 a priorité) [4, 2006.01]
- 23/159 • • l'organe au contact de la pièce comportant ou étant relié à un élément structurel élastique qui reste rigide et qui transmet entièrement la force jusqu'à ce qu'un couple prédéterminé soit dépassé ou qui signale un couple excessif (B25B 23/153 a priorité) [4, 2006.01]
- 23/16 • Poignées (en général B25G) [1, 2006.01]
- 23/18 • Dispositifs pour illuminer la tête d'une vis ou d'un écrou [1, 2006.01]
- 25/00 Outillage pour fixer, joindre ou tendre des fils métalliques ou des bandes** (ficelage des articles en paquets B65B 13/00) [1, 2006.01]
- 27/00 Outils à main ou outillage d'établi, spécialement conçus pour assembler ou séparer des pièces ou des objets, que cela entraîne ou non une certaine déformation, non prévus ailleurs** (machines limitées au montage ou à la séparation de pièces ou d'objets métalliques B23P 19/00) [1, 2006.01]
- 27/02 • pour assembler des objets par ajustage à la presse, ou pour les détacher [1, 2006.01]
- 27/04 • • pour mettre en place ou extraire des clavettes [1, 2006.01]
- 27/06 • • pour mettre en place ou extraire des chemises ou des bagues de roulement [1, 2006.01]
- 27/067 • • • utilisant des dispositifs à coin ou à choc [3, 2006.01]
- 27/073 • • • utilisant des dispositifs vis-écrou [3, 2006.01]
- 27/08 • • pour mettre en place ou extraire des goupilles [1, 2006.01]
- 27/10 • • pour emmancher des raccords dans des tuyaux souples ou manches [1, 2006.01]
- 27/12 • • pour monter ou démonter des segments de piston [1, 2006.01]
- 27/14 • pour assembler des objets autrement que par ajustage à la presse, ou pour les détacher [1, 2006.01]
- 27/16 • • pour décoller des brides [1, 2006.01]
- 27/18 • • pour extraire des pièces filetées ou des forets hélicoïdaux brisés [1, 2006.01]
- 27/20 • • pour mettre en place ou extraire des goupilles fendues ou des bagues annulaires formant ressort (circlips) [1, 2006.01]
- 27/22 • • pour mettre en place des chaînes articulées, chaînes de chenille, chaînes antidérapantes (outils ou appareillage pour la réparation des chaînes par des opérations de travail des métaux B21L 21/00) [1, 2006.01]
- 27/24 • • pour monter ou démonter des soupapes (pour valves de pneumatiques B60C 25/18) [1, 2006.01]
- 27/26 • • • pour comprimer des ressorts [1, 2006.01]
- 27/28 • • pour mettre en place ou extraire des douilles élastiques ou des éléments analogues [3, 2006.01]
- 27/30 • • pour mettre en place ou extraire des ressorts, p.ex. des ressorts hélicoïdaux ou à lame (B25B 27/26 a priorité; outils pour fabriquer ou réparer les montres G04D) [3, 2006.01]
- 28/00 Outils portatifs à moteur pour assembler ou séparer** (B25B 21/00 a priorité) [3, 2006.01]
- 29/00 Accessoires** (spécialement pour clés ou tournevis B25B 23/00; boîtes à outils, supports de mise en position d'outils B25H) [1, 2006.01]
- 29/02 • Dispositifs pour appliquer une tension prédéterminée à un boulon [1, 2006.01]
- 31/00 Outils à main pour mettre en place des fixations** (outils pour clouer, agraffer ou brocher B25C) [3, 2006.01]
- 33/00 Outils à main non couverts par l'un des groupes de la présente sous-classe** [3, 2006.01]