

## SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

**B31 FABRICATION D'ARTICLES EN PAPIER, EN CARTON OU EN MATÉRIAUX TRAVAILLÉS D'UNE MANIÈRE ANALOGUE AU PAPIER; TRAVAIL DU PAPIER, DU CARTON OU DE MATÉRIAUX TRAVAILLÉS D'UNE MANIÈRE ANALOGUE AU PAPIER**

**B31F TRAVAIL OU DÉFORMATION MÉCANIQUE DU PAPIER, DU CARTON OU DES MATÉRIAUX TRAVAILLÉS DE MANIÈRE ANALOGUE AU PAPIER** (fabrication de produits stratifiés comportant d'autres matières que du papier ou du carton B32B)

- |  |   |
|--|---|
| <p><b>1/00</b> <b>Déformation mécanique sans enlèvement de matière, p.ex. en combinaison avec une stratification [1, 2, 2006.01]</b></p> <p>1/07 • Gaufrage (ondulation B31F 1/20; repoussage et impression combinés B41F 19/02, B41M 1/24; machines à écrire pour estampage B41J 3/38; timbrage et déformation combinés B41K 3/36) [3, 2006.01]</p> <p>1/08 • Plissement (ondulation B31F 1/20; pliage en accordéon B65H 45/20) [1, 2, 2006.01]</p> <p>1/10 • • par des outils rotatifs [1, 2006.01]</p> <p>1/12 • Crêpage [1, 2006.01]</p> <p>1/14 • • à l'aide de racles placées dans le sens transversal de la bande [1, 2006.01]</p> <p>1/16 • • à l'aide de courroies élastiques [1, 2006.01]</p> <p>1/18 • • à l'aide d'outils placés dans le sens de l'avance de la bande [1, 2006.01]</p> <p>1/20 • Ondulation; Ondulation combinée à une stratification avec d'autres couches [1, 2, 2006.01]</p> <p>1/22 • • Fabrication de bandes dans lesquelles le creux de chaque ondulation est parallèle à l'avancement des pièces [1, 2006.01]</p> | <p>1/24 • • Fabrication de bandes dans lesquelles le creux de chaque ondulation est perpendiculaire à l'avancement des pièces [1, 2006.01]</p> <p>1/26 • • • en utilisant des cylindres cannelés engrenant l'un avec l'autre [1, 2, 2006.01]</p> <p>1/28 • • • combinés avec l'assemblage des bandes ondulées et des bandes plates [1, 2006.01]</p> <p>1/29 • • • en utilisant des barreaux, p.ex. en association avec un cylindre cannelé [2, 2006.01]</p> <p>1/30 • • • Outils montés sur chaînes sans fin [1, 2006.01]</p> <p>1/32 • • Ondulation de bandes déjà ondulées [1, 2006.01]</p> <p>1/36 • Humidification et chauffage des bandes pour faciliter la déformation mécanique et le séchage des bandes déformées [1, 2006.01]</p> <p><b>5/00 Assemblage de feuilles, de rubans ou de bandes; Renforcement des bords [1, 2006.01]</b></p> <p>5/02 • par gaufrage ou entaillage [1, 2006.01]</p> <p>5/04 • par emploi exclusivement d'adhésifs [1, 2006.01]</p> <p>5/06 • par ruban adhésif [1, 2006.01]</p> <p>5/08 • • pour renforcer les bords [1, 2006.01]</p> <p><b>7/00 Procédés non prévus ailleurs [1, 2006.01]</b></p> <p>7/02 • Cassure du couchage, p.ex. du papier ou du carton [1, 2006.01]</p> |
|--|---|