

SECTION D — TEXTILES; PAPIER

D04 TRESSAGE; FABRICATION DE LA DENTELLE; TRICOTAGE; PASSEMENTERIES; NON-TISSÉS

D04H FABRICATION DES TISSUS TEXTILES, p.ex. À PARTIR DE FIBRES OU MATÉRIAUX FILAMENTEUX (tissage D03; tricotage D04B; tressage D04C; fabrication de filets D04G; couture D05B; implantation de poils ou touffes par piquage D05C; finition des "non-tissés" D06); **ARTICLES FAITS À L'AIDE DE CES PROCÉDÉS OU APPAREILLAGE, p.ex. FEUTRES, NON-TISSÉS; OUATE; NAPPE** (étoffes non tissées ayant une couche intermédiaire ou externe de genre différent, p.ex. une étoffe tissée, B32B)

Note(s) [2014.01]

- Dans la présente sous-classe, les expressions suivantes ont la signification ci-dessous indiquée:
 - "non-tissés" signifie des articles formés entièrement ou partiellement de matériau textile à l'aide de procédés comportant des opérations autres que le tissage, le tricotage, la fabrication de dentelles ou le nouage de filés, fils ou filaments, dont traitent d'autres sous-classes de la section D. Elle embrasse les feutres, l'ouate et les nappes;
 - "fibre" signifie un élément filiforme d'un matériau naturel ou fait par l'homme, d'une longueur relativement courte;
 - "filament" signifie un élément filiforme d'un matériau naturel ou fait par l'homme d'une longueur indéfinie ou quasi indéfinie;
 - "fil élémentaire" ou "filé" signifient l'assemblage unitaire de fibres, résultant normalement de la filature;
 - "fil" signifie l'assemblage de fils élémentaires ou de filaments, résultant normalement du retordage;
 - fibres ou filaments "synthétiques" signifient des fibres ou des filaments ou similaires fabriqués à partir de polymères ou de petites molécules obtenus par synthèse. Les exemples sont polyamide, acrylique, polyester ou fibres de carbone;
 - fibres ou filaments "artificiels" signifient des fibres ou des filaments ou similaires fabriqués par l'homme à partir de polymères naturels ou leurs dérivés. Les exemples sont fibres cellulosiques régénérées ou fibres semi-synthétiques;
 - fibres ou filaments "faits par l'homme" signifient des fibres ou des filaments qui sont fabriqués par l'homme incluant les fibres "synthétiques" ou "artificielles".
- Dans la présente sous-classe:
 - quelques-uns de ces non-tissés peuvent également être considérés comme des "stratifiés" dans le sens de la sous-classe B32B et un autre classement dans ladite sous-classe doit être considéré en relation avec les notes qui s'y rapportent;
 - dans le cas où la fabrication de ces articles nécessite l'emploi de composés chimiques particuliers ou compositions, p.ex. pour traiter ou lier les fibres, filaments ou fils, il y aurait lieu de considérer également un autre classement dans d'autres sous-classes appropriées.
- En variant les proportions de fibres ou de fils et les composés chimiques ou compositions, le produit final peut avoir l'apparence de papier, carton, cuir ou analogue.

Schéma général

TYPES OU STRUCTURES DES PRODUITS NON TISSÉS, APPAREILS ET PROCÉDÉS DE FABRICATION À CET EFFET

A partir de: fibres coupées ou courtes; fils ou filaments longs; leur mélange.....	1/00, 3/00, 5/00
A couche de poils.....	11/00
Autres produits non tissés.....	13/00
APPAREILS DE FEUTRAGE; MACHINES D'AIGUILLETAGE.....	17/00, 18/00

Catégories ou types de non-tissés; Appareils ou procédés pour la fabrication de tels produits

1/00 Non-tissés formés uniquement ou principalement de fibres coupées ou autres fibres similaires relativement courtes [1, 2006.01]

1/02 • Ouate; Nappe [1, 2006.01]

1/04 • à partir de voiles ou couches composés de fibres possédant des propriétés cohésives réelles ou potentielles, p.ex. fibres naturelles, fibres faites par l'homme, préétirées ou fibrillées (appareils de feutrage D04H 17/00) [1, 2006.01, 2012.01]

1/06 • • par traitement en vue de produire un effet de retrait, gonflement, crêpage ou ondulation des fibres [1, 2006.01, 2012.01]

1/067 • • • Famille des celluloses régénérées [2012.01]

1/073 • • • Famille des acrylonitriles [2012.01]

1/08 • • et durcis par feutrage; Feutres ou produits feutrés [1, 2006.01, 2012.01]

1/09 • • • Soie [2012.01]

1/10 • • • Feutres faits de mélanges de fibres [1, 2006.01]

1/12 • • • et incorporant des fibres organiques faites par l'homme [1, 2006.01]

1/14 • • • et incorporant des fibres inorganiques [1, 2006.01]

- 1/16 • • • Feutres lamellés dans lesquels les différentes couches sont réunies par un traitement de feutrage **[1, 2006.01]**
- 1/20 • • • Feutres incorporant des éléments insérés, ou des accessoires, p.ex. dans un but décoratif **[1, 2006.01]**
- 1/22 • • • Articles tridimensionnels formés par des opérations de feutrage **[1, 2006.01]**
- 1/24 • • • Couvertures feutrées sous forme d'articles tridimensionnels **[1, 2006.01]**
- 1/26 • • Pâte de bois **[2012.01]**
- 1/28 • • Famille des celluloses régénérées **[2012.01]**
- 1/30 • • Collagène **[2012.01]**
- 1/32 • • Pâte synthétique **[2012.01]**
- 1/40 • à partir de voiles ou couches composés de fibres ne possédant pas des propriétés cohésives réelles ou potentielles **[1, 2006.01, 2012.01]**
- 1/407 • • contenant des substances absorbantes, p.ex. du charbon actif **[2012.01]**
- 1/413 • • contenant des granulés autres que les substances absorbantes **[2012.01]**
- 1/42 • • caractérisés par l'emploi de certaines sortes de fibres dans la mesure où cet emploi n'a pas d'influence prépondérante sur la consolidation du voile **[1, 2006.01, 2012.01]**
- 1/4209 • • • Fibres inorganiques **[2012.01]**
- 1/4218 • • • • Fibres de verre **[2012.01]**
- 1/4226 • • • • caractérisées par le dispositif de formation du non-tissé en fibres de verre **[2012.01]**
- 1/4234 • • • • Fibres métalliques **[2012.01]**
- 1/4242 • • • • Fibres de carbone **[2012.01]**
- 1/425 • • • Famille de la cellulose **[2012.01]**
- 1/4258 • • • • Famille des celluloses régénérées **[2012.01]**
- 1/4266 • • • Fibres naturelles non prévues dans le groupe D04H 1/425 **[2012.01]**
- 1/4274 • • • Chiffons; Déchets textiles **[2012.01]**
- 1/4282 • • • Polymères obtenus par addition **[2012.01]**
- 1/4291 • • • • Famille des oléfines **[2012.01]**
- 1/43 • • • • Famille des acrylonitriles **[2012.01]**
- 1/4309 • • • • Alcool polyvinylique **[2012.01]**
- 1/4318 • • • • Famille du fluor **[2012.01]**
- 1/4326 • • • Polymères obtenus par condensation **[2012.01]**
- 1/4334 • • • • Polyamides **[2012.01]**
- 1/4342 • • • • Polyamides aromatiques **[2012.01]**
- 1/435 • • • • Polyesters **[2012.01]**
- 1/4358 • • • • Polyuréthanes **[2012.01]**
- 1/4366 • • • • Famille des phénols **[2012.01]**
- 1/4374 • • • utilisant différents types de couches, p.ex. par superposition de couches **[2012.01]**
- 1/4382 • • • Fibres obtenues par étirage de film réticulé; Fibres composites; Fibres mixtes; Fibres ultrafines; Fibres pour cuir artificiel **[2012.01]**
- 1/4391 • • • caractérisés par la forme des fibres **[2012.01]**
- 1/44 • • les voiles ou couches étant renforcées par des moyens mécaniques, p.ex. par roulage **[1, 2006.01]**
- 1/45 • • • par formation de mailles ou de points imbriqués entre un certain nombre de fibres **[4, 2006.01]**
- 1/46 • • • par aiguilletage ou opérations similaires pour provoquer l'enchevêtrement des fibres (D04H 1/45 a priorité; machines d'aiguilletage D04H 18/00) **[1, 4, 2006.01, 2012.01]**
- 1/48 • • • • en combinaison avec au moins une autre méthode de consolidation **[1, 2006.01, 2012.01]**
- 1/482 • • • • en combinaison avec un effet de retrait **[2012.01]**
- 1/485 • • • • en combinaison avec un liage par soudure **[2012.01]**
- 1/488 • • • • en combinaison avec des agents de liage **[2012.01]**
- 1/49 • • • • enchevêtrement par jet de fluide en combinaison avec d'autres moyens de consolidation **[2012.01]**
- 1/492 • • • • par jet de fluide (D04H 1/49 a priorité) **[2012.01]**
- 1/495 • • • • par formation de motifs, p.ex. perforation ou réarrangement **[2012.01]**
- 1/498 • • • • enchevêtrement des couches de non-tissés **[2012.01]**
- 1/50 • • • par traitement pour produire un effet de retrait, gonflement, crépage ou ondulation, des fibres (en combinaison avec l'aiguilletage D04H 1/482) **[1, 2006.01, 2012.01]**
- 1/52 • • • par application ou insertion d'éléments de liage filamenteux **[1, 2006.01]**
- 1/54 • • par soudage des fibres ensembles, p.ex. par fusion partielle ou dissolution (en combinaison avec l'aiguilletage D04H 1/485) **[1, 2006.01, 2012.01]**
- 1/541 • • • Fibres composites, p.ex. âme-gaine, mer-île ou côte à côte; Fibres mixtes **[2012.01]**
- 1/542 • • • Fibres adhésives **[2012.01]**
- 1/544 • • • • Famille des oléfines **[2012.01]**
- 1/545 • • • • Alcool polyvinylique **[2012.01]**
- 1/546 • • • • Acétate polyvinylique **[2012.01]**
- 1/548 • • • • Famille des acrylonitriles **[2012.01]**
- 1/549 • • • • Polyamides **[2012.01]**
- 1/55 • • • • Polyesters **[2012.01]**
- 1/551 • • • • Résines non prévues dans les groupes D04H 1/544-D04H 1/55 **[2012.01]**
- 1/552 • • • par application de solvants ou agents auxiliaires **[2012.01]**
- 1/554 • • • par chauffage haute fréquence **[2012.01]**
- 1/555 • • • chauffage par ultrasons **[2012.01]**
- 1/556 • • • par chauffage à infrarouge **[2012.01]**
- 1/558 • • • en combinaison avec des traitements mécaniques ou physiques autres que le gaufrage **[2012.01]**
- 1/559 • • • les fibres étant en couches superposées **[2012.01]**
- 1/56 • • • en association avec la formation de la fibre, p.ex. suivant immédiatement l'extrusion des fibres en brin **[1, 2006.01]**
- 1/58 • • par application, incorporation ou activation de liages chimiques ou thermoplastiques, p.ex. adhésifs (en combinaison avec l'aiguilletage D04H 1/488) **[1, 2006.01, 2012.01]**
- 1/587 • • • caractérisé par les agents de liage utilisés **[2012.01]**
- 1/593 • • • à des couches superposées **[2012.01]**
- 1/60 • • • l'agent de liage étant appliqué à l'état sec, p.ex. agents thermo-activables à l'état solide ou fondu, et application de chaleur subséquente **[1, 2006.01]**
- 1/62 • • • • à des points ou emplacements espacés **[1, 2006.01]**
- 1/64 • • • l'agent de liage étant appliqué à l'état humide, p.ex. agents chimiques en dispersion ou solution **[1, 2006.01, 2012.01]**
- 1/645 • • • • Imprégnation suivie d'un processus de solidification **[2012.01]**

1/65	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">utilisant des fibres mélangées ou composites [2012.01]	3/105	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">par aiguilletage (machines à aiguilleter D04H 18/00) [2012.01]
1/655	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">caractérisé par le dispositif d'application de l'agent de liage [2012.01]	3/11	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">par jet de fluide [2012.01]
1/66	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">à des points ou emplacements espacés (D04H 1/68 a priorité) [1, 2006.01, 2012.01]	3/115	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">par application ou insertion d'éléments de liage filamenteux [2012.01]
1/68	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">l'agent de liage étant appliqué sous la forme de mousse [1, 2006.01, 2012.01]	3/12	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">avec filaments ou fils retenus ensemble par des agents de liage chimiques ou thermo-activables, p.ex. adhésifs, appliqués ou incorporés sous une forme liquide ou solide [1, 2006.01]
1/70	<ul style="list-style-type: none">caractérisés par la méthode de formation des voiles ou couches, p.ex. par la réorientation des fibres [1, 4, 2006.01, 2012.01]	3/14	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">avec liages produits par soudage entre fils thermoplastiques ou filaments [1, 2006.01, 2012.01]
1/72	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">les fibres étant disposées au hasard [1, 2006.01, 2012.01]	3/147	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">Fils ou filaments composites [2012.01]
1/724	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">formation du non-tissé pendant la formation de la fibre p.ex. filage éclair [2012.01]	3/153	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">Fils ou filaments mixtes [2012.01]
1/728	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">par électrofilage [2012.01]	3/16	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">avec liages entre filaments thermoplastiques produits en relation avec la formation des filaments, p.ex. suivant immédiatement l'extrusion [1, 4, 2006.01]
1/732	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">par courant de fluide, p.ex. flux d'air [2012.01]		
1/736	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">caractérisé par l'appareil pour arranger les fibres (D04H 1/728, D04H 1/732 ont priorité) [2012.01]	5/00	Non-tissés formés de mélanges de fibres relativement courtes et de fils ou de matériaux filamenteux similaires de bonne longueur [1, 2006.01, 2012.01]
1/74	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">les fibres étant orientées, p.ex. parallèles [1, 2006.01]	5/02	<ul style="list-style-type: none">renforcés ou consolidés par des procédés mécaniques, p.ex. aiguilletage (machines à aiguilleter D04H 18/00) [1, 2006.01, 2012.01]
1/76	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">autrement que dans un plan, p.ex. de manière tubulaire [2012.01]	5/03	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">par jet de fluide [2012.01]
3/00	Non-tissés formés uniquement ou principalement de fils ou de matériaux filamenteux similaires de bonne longueur [1, 2006.01, 2012.01]	5/04	<ul style="list-style-type: none">renforcés ou consolidés par application ou incorporation d'agents de liage chimiques ou thermo-activables sous une forme solide ou liquide [1, 2006.01]
3/002	<ul style="list-style-type: none">Fils ou filaments inorganiques [2012.01]	5/06	<ul style="list-style-type: none">renforcés ou consolidés par soudage à d'autres fibres thermoplastiques, filaments ou fils [1, 2006.01]
3/004	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">Fils ou filaments de verre [2012.01]	5/08	<ul style="list-style-type: none">caractérisés par la méthode de formation des voiles ou couches, p.ex. par réorientation des fibres ou fils [1, 4, 2006.01, 2012.01]
3/005	<ul style="list-style-type: none">Fils ou filaments synthétiques (D04H 3/013 a priorité) [2012.01]	5/10	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">autrement que dans un plan, p.ex. de manière tubulaire [2012.01]
3/007	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">Polymères obtenus par addition [2012.01]	5/12	<ul style="list-style-type: none">Fibres de verre [2012.01]
3/009	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">Polymères obtenus par condensation ou par réaction [2012.01]	11/00	Non-tissés à couche de poils (produits stratifiés formant des non-tissés B32B) [1, 2006.01]
3/011	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">Polyesters [2012.01]	11/04	<ul style="list-style-type: none">formés par le pliage en zigzag d'un voile ou d'une couche de fibres en brins, filaments ou fils, consolidés ou renforcés aux points de pliage [1, 2006.01]
3/013	<ul style="list-style-type: none">Famille des celluloses régénérées [2012.01]	11/08	<ul style="list-style-type: none">formés par la création d'un poil sur au moins une surface de non-tissés sans l'addition de matériaux de formation du poil, p.ex. par aiguilletage ou retrait différentiel (machines d'aiguilletage D04H 18/00) [1, 2006.01]
3/015	<ul style="list-style-type: none">Fils naturels ou filaments [2012.01]		
3/016	<ul style="list-style-type: none">caractérisés par leur finesse [2012.01]	13/00	Autres non-tissés [1, 2006.01]
3/018	<ul style="list-style-type: none">caractérisés par leur forme [2012.01]	13/02	<ul style="list-style-type: none">Production de non-tissés par défibrillation partielle de bandes thermoplastiques orientées [4, 2006.01]
3/02	<ul style="list-style-type: none">caractérisés par la méthode de formation des voiles ou couches, p.ex. par la réorientation des fils ou filaments [1, 4, 2006.01]		
3/03	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">au hasard [1, 2006.01, 2012.01]		
3/033	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">réorientation immédiatement après la formation du fil ou du filament [2012.01]		
3/037	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">réorientation sous l'action d'un liquide [2012.01]		
3/04	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">avec parcours rectiligne, p.ex. se croisant à angles droits [1, 2006.01, 2012.01]		
3/045	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">pour la fabrication de filet [2012.01]		
3/05	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">dans un autre dessin, p.ex. zig-zag, sinusoïde [1, 2006.01]		
3/07	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">autrement que dans un plan, p.ex. de manière tubulaire [1, 2006.01, 2012.01]		
3/073	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">en forme de cylindre creux [2012.01]	17/00	Appareils de feutrage [1, 2006.01]
3/077	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">en forme de bâton, tige ou cylindre solide [2012.01]	17/10	<ul style="list-style-type: none">par feutrage entre rouleaux, p.ex. rouleaux chauffants [1, 2006.01]
3/08	<ul style="list-style-type: none">caractérisés par la méthode de renforcement ou de consolidation [1, 2006.01]	17/12	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">Appareils à rouleaux multiples [1, 2006.01]
3/10	<ul style="list-style-type: none"><ul style="list-style-type: none">avec liages faits mécaniquement entre fils et filaments [1, 2006.01, 2012.01]	18/00	Machines à aiguilleter [1, 2006.01, 2012.01]
		18/02	<ul style="list-style-type: none">avec des aiguilles [2012.01]
		18/04	<ul style="list-style-type: none">avec des jets de fluide [2012.01]