

## SECTION D — TEXTILES; PAPIER

## D03 TISSAGE

## D03C MÉCANISMES DE LA FOULE; CARTONS OU CHÂÎNES DE DESSINS; PERFORATION DES CARTONS; MISE EN CARTE

Schéma général

## FORMATION DE LA FOULE

Mécaniques d'armure; mécaniques Jacquard; cames et autres mécanismes à action directe.....1/00, 3/00, 5/00

Lisses.....9/00

Lisières autres que celles de la mécanique d'armure.....11/00

Autres mécanismes de formation de la foule.....7/00, 13/00

## CARTONS D'ARMURE ET CHÂÎNES; APPAREILS À PERFORER; MÉTHODES ET DISPOSITIFS

POUR LA MISE EN CARTE ET LA CRÉATION DES DESSINS.....15/00, 17/00, 19/00

**1/00 Mécaniques d'armure [1, 2006.01]**

- 1/02 • Mécaniques à simple lève, c. à d. mécaniques dans lesquelles le même couteau ou son équivalent agit à chaque duité (D03C 1/10 a priorité) [1, 2006.01]
- 1/04 • • Mécaniques à simple lève à pas ouvert [1, 2006.01]
- 1/06 • Mécaniques à double lève, c. à d. mécaniques dans lesquelles des couteaux différents agissent par duites alternées [1, 2006.01]
- 1/08 • • réversibles, c. à d. avec des foules successives qui sont ouvertes correctement lorsque le métier est en marche arrière [1, 2006.01]
- 1/10 • Mécaniques double foule, c. à d. avec formation de la foule par levée de certains fils et abaissement d'autres à partir d'une position médiane de fermeture de la foule [1, 2006.01]
- 1/12 • Mécaniques utilisant des engrenages à la place des couteaux [1, 2006.01]
- 1/14 • Caractéristiques communes à des mécaniques de types différents (dispositifs d'arrêt lors d'une défaillance du mécanisme de formation de la foule D03D 51/46) [1, 2006.01]
- 1/16 • • Aménagements de la mécanique par rapport au métier [1, 2006.01]
- 1/18 • • Couteaux; Bâti porte-couteaux [1, 2006.01]
- 1/20 • • Crochets; Platines [1, 2006.01]
- 1/22 • • Aiguilles; Boîtes à aiguilles; Planches à aiguilles [1, 2006.01]
- 1/24 • • Cylindres; Presses du cylindre [1, 2006.01]
- 1/26 • • facilitant la prise des crochets par les couteaux [1, 2006.01]
- 1/28 • • • par création et élimination consécutive de jeu entre les crochets et les couteaux [1, 2006.01]
- 1/30 • • • dans lesquels tous les crochets sont dégagés des couteaux, les couteaux sélectionnés étant ensuite engagés à nouveau [1, 2006.01]
- 1/32 • • • dans lesquels tous les crochets sont pris par les couteaux, les crochets non sélectionnés étant ensuite dégagés [1, 2006.01]

- 1/34 • • Dispositifs dans lesquels les fils de chaîne sont placés à des hauteurs différentes, de façon à éviter l'encombrement [1, 2006.01]

- 1/36 • • Dispositifs économiseurs de carton ou de chaîne, p.ex. ratière à changements [1, 2006.01]

**3/00 Mécaniques Jacquard** (commande du Jacquard par balayage d'un dessin D03C 17/06; pour métiers Axminster à pinces D03D 39/08) [1, 2006.01]

- 3/02 • Mécaniques Jacquard à simple lève [1, 2006.01]
- 3/04 • • du type à foule ouverte [1, 2006.01]
- 3/06 • Mécaniques Jacquard à double lève [1, 2006.01]
- 3/08 • • du type à foule ouverte [1, 2006.01]
- 3/10 • Mécaniques Jacquard à double foule [1, 2006.01]
- 3/12 • Mécaniques Jacquard à foule multiple, c. à d. mécaniques Jacquard qui lèvent les fils à plusieurs hauteurs différentes, p.ex. pour le tissage des tissus à poils [1, 2006.01]
- 3/14 • Mécaniques Jacquard n'utilisant pas de crochets de levée, p.ex. utilisant des cordes à nœuds passées dans des fentes [1, 2006.01]
- 3/16 • Mécaniques Verdol ou autres mécaniques Jacquard ayant un jeu d'aiguilles commandées servant d'intermédiaires entre les aiguilles de lecture et les crochets de levée [1, 2006.01]
- 3/18 • Mécaniques Jacquard pour lisières [1, 2006.01]
- 3/20 • Mécaniques Jacquard à commande électrique [1, 2006.01]
- 3/22 • Mécaniques Jacquard à commande par fluide [1, 2006.01]
- 3/24 • Caractéristiques communes à des mécaniques Jacquard de types différents [1, 2006.01]
- 3/26 • • Aménagements en général des mécaniques Jacquard ou disposition par rapport au métier [1, 2006.01]
- 3/28 • • Recherche du pas; Dispositifs pour empêcher l'ouverture de la foule suivante durant l'arrêt du métier [1, 2006.01]
- 3/30 • • Dispositifs dans lesquels les crochets sont commandés positivement pour fermer la foule [1, 2006.01]

- 3/32 • • Mécanismes d'entraînement des mécaniques Jacquard [1, 2006.01]
- 3/34 • • • Mécanismes actionnant le cylindre [1, 2006.01]
- 3/36 • • • Mécanismes actionnant les griffes [1, 2006.01]
- 3/38 • • Planchettes d'empoutage [1, 2006.01]
- 3/40 • • Structure du harnais [1, 2006.01]
- 3/42 • • Aménagements du harnais [1, 2006.01]
- 3/44 • • Plombs ou poids (pour lisses Jacquard) [1, 2006.01]
  
- 5/00 **Cames ou autres mécanismes de formation de la foule à action directe, c. à d. commandant les cadres de lisses sans l'intervention d'un dispositif fournissant de l'énergie [1, 2006.01]**
- 5/02 • commandés par des cames rotatives [1, 2006.01]
- 5/04 • • Structure ou forme des cames (cames en général F16H 53/00) [1, 2006.01]
- 5/06 • commandés par des dispositifs autres que les cames rotatives [1, 2006.01]
  
- 7/00 **Mécanismes pour "pas de gaze" ou mécanismes semblables de formation de la foule [1, 2006.01]**
- 7/02 • Lisses à gaze [1, 2006.01]
- 7/04 • Mécanismes ayant des disques oscillants autour d'un axe dirigé selon la trame et ayant des ouvertures pour les fils de chaîne [1, 2006.01]
- 7/06 • Mécanismes ayant des aiguilles à œillet pour faire passer des fils de chaîne de part et d'autre, d'autres fils de chaîne [1, 2006.01]
- 7/08 • Dispositifs pour tordre les fils de chaîne de façon répétée dans le même sens [1, 2006.01]
  
- 9/00 **Lisses; Cadres pour lisses (pour "pas de gaze" D03C 7/00) [1, 2006.01]**
- 9/02 • Lisses [1, 2006.01]
  
- 9/04 • • Lisses métalliques [1, 2006.01]
- 9/06 • Cadres pour lisses [1, 2006.01]
  
- 11/00 **Mécanismes de formation de la foule des lisières, ne faisant pas partie du mécanisme de la foule principale (mécaniques Jacquard pour lisières D03C 3/18; mécanismes pour lisières de type "pas de gaze" D03C 7/00) [1, 2006.01]**
  
- 13/00 **Mécanismes de formation de la foule non prévus ailleurs [1, 2006.01]**
  
- 15/00 **Cartons ou chaînes de dessins [1, 2006.01]**
- 15/02 • Chaînes métalliques, en bois ou en matériaux similaires avec des pièces faisant saillie et indiquant le dessin [1, 2006.01]
- 15/04 • Cartons ou papiers perforés pour indiquer le dessin [1, 2006.01]
- 15/06 • Appareils pour placer ou pour retirer les chevilles de cartons de dessins [1, 2006.01]
- 15/08 • Appareils pour réunir, p.ex. par laçage, ou pour séparer des cartons de dessins [1, 2006.01]
  
- 17/00 **Appareils à perforer les cartons (marquage des porteurs d'enregistrement sous la forme numérique G06K) [1, 2006.01]**
- 17/02 • à commande manuelle, c. à d. que les trous à perforer sont déterminés par l'opérateur [1, 2006.01]
- 17/04 • • à commande mécanique [1, 2006.01]
- 17/06 • automatiques, c. à d. pour commander l'appareil à perforer ou pour commander le métier Jacquard directement par balayage optique ou autrement [1, 2006.01]
  
- 19/00 **Méthodes ou dispositifs relatifs à la mise en carte ou à la création de dessins, non prévus dans les autres groupes de la présente sous-classe [1, 2006.01]**