

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B31 FABRICATION D'ARTICLES EN PAPIER, EN CARTON OU EN MATÉRIAUX TRAVAILLÉS D'UNE MANIÈRE ANALOGUE AU PAPIER; TRAVAIL DU PAPIER, DU CARTON OU DE MATÉRIAUX TRAVAILLÉS D'UNE MANIÈRE ANALOGUE AU PAPIER

B31C FABRICATION D'ARTICLES ENROULÉS, p.ex. DE TUBES ENROULÉS, EN PAPIER, EN CARTON OU EN MATÉRIAUX TRAVAILLÉS DE MANIÈRE ANALOGUE AU PAPIER

Note(s)

Dans la présente sous-classe l'expression suivante a la signification ci-dessous indiquée:

- "enroulement" implique au moins deux révolutions complètes.

Schéma général

FABRICATION D'ARTICLES CARACTÉRISÉE PAR LA MÉTHODE DE FABRICATION

Enroulement autour de mandrins.....	1/00, 3/00
Enroulement sans mandrin.....	5/00
Enroulement de bandes individuelles.....	9/00

FABRICATION D'ARTICLES CARACTÉRISÉE PAR LA FORME DU PRODUIT

Tubes.....	1/00, 3/00, 5/00
Cônes.....	7/00
Autres formes.....	9/00, 99/00

POST-TRAITEMENTS, MÉCANISMES COMBINÉS.....11/00

1/00 Fabrication de tubes ou de tuyaux par avance perpendiculaire à l'axe de rotation du mandrin enrouleur [1, 2006.01]

- 1/02 • Machines appropriées ayant des mandrins supplémentaires [1, 2006.01]
- 1/04 • et transformation d'une extrémité du tube en fond de récipient [1, 2006.01]
- 1/06 • et introduction d'un fond dans une extrémité de tube pour former un réceptacle [1, 2006.01]
- 1/08 • Accessoires de ces machines non prévus ailleurs [1, 2006.01]

3/00 Fabrication de tubes ou de tuyaux par avance oblique par rapport à l'axe de rotation du mandrin enrouleur [1, 2006.01]

- 3/02 • et introduction d'un fond dans une extrémité de tube pour former un réceptacle [1, 2006.01]
- 3/04 • Opérations de jonction [1, 2006.01]

5/00 Fabrication de tubes ou de tuyaux sans utiliser de mandrin [1, 2006.01]

7/00 Fabrication d'articles coniques par enroulement [1, 2006.01]

7/02 • Formation de cônes tronqués [1, 2006.01]

7/04 • • sur plusieurs mandrins [1, 2006.01]

7/06 • • • et introduction d'un fond dans une extrémité du cône pour former un réceptacle [1, 2006.01]

7/08 • Formation de cônes pointus [1, 2006.01]

7/10 • • sur plusieurs mandrins [1, 2006.01]

9/00 Formation simultanée d'articles cylindriques et coniques par enroulement de bandes individuelles, p.ex. formation de bouteilles [1, 2006.01]

11/00 Mécanismes par enroulement combinés à d'autres mécanismes [1, 2006.01]

11/02 • pour la mise en forme complémentaire des articles [1, 2006.01]

11/04 • pour l'imprégnation par des produits de revêtement pendant l'enroulement [1, 2006.01]

11/06 • pour le séchage des articles enroulés et imprégnés [1, 2006.01]

99/00 Matière non prévue dans les autres groupes de la présente sous-classe [2009.01]