

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B23 MACHINES-OUTILS; TRAVAIL DES MÉTAUX NON PRÉVU AILLEURS

B23C FRAISAGE (brochage B23D; pour la fabrication d'engrenages B23F; agencements pour copier ou commander B23Q)

Schéma général

MACHINES À FRAISER EN GÉNÉRAL.....	1/00
TRAVAUX DE FRAISAGE PARTICULIERS.....	3/00
PARTIES CONSTITUTIVES OU ACCESSOIRES.....	5/00, 9/00
OUTILLAGE ADAPTABLE À D'AUTRES MACHINES-OUTILS.....	7/00

1/00	Machines à fraiser non conçues pour des pièces particulières ou des opérations spéciales [1, 2006.01]	3/13	• Fraisage en surface de plaques, de feuilles ou de bandes [2, 2006.01]
1/02	• avec une broche de travail horizontale [1, 2006.01]	3/14	• Nettoyage ou écouillage des lingots ou des pièces similaires [1, 2006.01]
1/025	• • avec une broche de travail fixe [2, 2006.01]	3/16	• Usinage de surfaces à double courbure [1, 2006.01]
1/027	• • avec une broche de travail mobile dans le sens vertical [2, 2006.01]	3/18	• • pour le façonnage d'hélices, d'aubes de turbines ou de roues à ailettes [1, 2006.01]
1/04	• avec plusieurs broches de travail horizontales [1, 2006.01]	3/20	• • pour le façonnage de matrices [1, 2006.01]
1/06	• avec une broche de travail verticale [1, 2006.01]	3/22	• Façonnage de joints à recouvrement, p.ex. des extrémités de segments de piston [1, 2006.01]
1/08	• avec plusieurs broches de travail verticales [1, 2006.01]	3/24	• Fabrication d'extrémités carrées ou polygonales de pièces, p.ex. d'ergots de clavetage sur des outils [1, 2006.01]
1/10	• avec à la fois des broches de travail verticales et horizontales [1, 2006.01]	3/26	• Fabrication de trous carrés ou polygonaux, p.ex. de trous de clavetage dans les outils [1, 2006.01]
1/12	• avec une broche orientable sous différents angles, p.ex. horizontalement ou verticalement [1, 2006.01]	3/28	• Rainurage des pièces [1, 2006.01]
1/14	• avec une table porte-pièce rotative (tables de travail de machines-outils en général B23Q 1/00) [1, 2006.01]	3/30	• • Fraisage de rainures droites, p.ex. de rainures de clavette [1, 2006.01]
1/16	• spécialement conçues pour être commandées par des dispositifs de copiage [1, 2006.01]	3/32	• • Fraisage de rainures hélicoïdales, p.ex. pour fabriquer des forets hélicoïdaux [1, 2006.01]
1/18	• • pour fraiser avec rotation de la pièce à usiner [1, 2006.01]	3/34	• • Fraisage de rainures d'autres formes, p.ex. de rainures de graissage circulaires [1, 2006.01]
1/20	• Dispositifs ou machines portatifs (détails ou parties constitutives, p.ex. boîtiers, corps, d'outils portatifs à moteur sans relation spécifique avec l'opération exécutée B25F 5/00); Dispositifs ou machines à commande manuelle [1, 4, 2006.01]	3/35	• • Fraisage de rainures dans les clés [1, 2006.01]
		3/36	• Fraisage des outils de fraisage (B23C 3/28 a priorité) [1, 2006.01]
3/00	Fraisage de pièces particulières; Opérations de fraisage spéciales; Machines à cet effet (fraisage de dents d'engrenage B23F; fraisage de filetages B23G 1/32) [1, 2, 2006.01]	5/00	Outils de fraisage (pour tailler des dents d'engrenage B23F 21/12) [1, 2006.01]
3/02	• Fraisage de surfaces de révolution (B23C 3/06, B23C 3/08 ont priorité) [1, 2006.01]	5/02	• caractérisés par la forme de la fraise [1, 2006.01]
3/04	• • avec rotation de la pièce à usiner [1, 2006.01]	5/04	• • Fraises à rouler, c. à d. fraises ayant une surface de coupe essentiellement cylindrique ou conique, de longueur appréciable (B23C 5/10 a priorité) [1, 2006.01]
3/05	• • Finition des soupapes ou des sièges de soupapes [2, 2006.01]	5/06	• • Fraises à surface, c. à d. fraises n'ayant qu'une surface de coupe pratiquement plate, ou principalement une telle surface [1, 2006.01]
3/06	• Fraisage de vilebrequins [1, 2006.01]	5/08	• • Fraises en forme de disque [1, 2006.01]
3/08	• Fraisage de cames, d'arbres à cames ou de pièces similaires [1, 2006.01]	5/10	• • Fraise à queue, c. à d. comportant une queue incorporée [1, 2006.01]
3/10	• Détalonnage par fraisage (tours ou dispositifs à tourner pour détalonner B23B 5/42) [1, 2006.01]	5/12	• • Fraises spécialement conçues pour réaliser des profils particuliers (B23C 5/10 a priorité) [1, 2006.01]
3/12	• Ebavurage ou finition des arêtes, p.ex. ébarbage des angles soudés [1, 2006.01]	5/14	• • • comportant des courbures [1, 2006.01]
		5/16	• caractérisés par des particularités physiques autres que la forme [1, 2006.01]

B23C

- 5/18 • • à taillants ou dents fixés d'une façon permanente [1, 2006.01]
- 5/20 • • à taillants ou dents amovibles [1, 2006.01]
- 5/22 • • • Dispositifs pour la fixation des taillants ou des dents [1, 2006.01]
- 5/24 • • • réglables [1, 2006.01]
- 5/26 • Fixation des fraises sur la broche d'entraînement [1, 2006.01]
- 5/28 • Caractéristiques se rapportant à la lubrification ou au refroidissement [1, 2006.01]

- 7/00 **Dispositifs de fraisage susceptibles d'être montés sur une machine-outil, ces dispositifs remplaçant ou non une partie active de la machine-outil [1, 2006.01]**
 - 7/02 • sur des tours [1, 2006.01]
 - 7/04 • sur des raboteuses ou mortaiseuses [1, 2006.01]
- 9/00 **Parties constitutives ou accessoires dans la mesure où ils sont spécialement adaptés aux machines ou aux outils de fraisage** (entraînement, dispositifs de commande ou accessoires, en général B23Q) [1, 2006.01]