

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B29 TRAVAIL DES MATIÈRES PLASTIQUES; TRAVAIL DES SUBSTANCES À L'ÉTAT PLASTIQUE EN GÉNÉRAL

B29K SCHÉMA D'INDEXATION ASSOCIÉ AUX SOUS-CLASSES B29B, B29C OU B29D, RELATIF AUX MATIÈRES À MOULER, OU AUX COMPOSITIONS POUR RENFORCEMENTS, POUR MATIÈRES DE REMPLISSAGE, OU POUR PIÈCES PRÉFORMÉES, p.ex. INSERTS [4]

Note(s) [4]

1. La présente sous-classe constitue un schéma d'indexation associé aux sous-classes B29B, B29C ou B29D.
2. Dans la présente sous-classe, l'expression suivante a la signification ci-dessous indiquée:
 - "caoutchouc" couvre:
 - a. les caoutchoucs naturels ou les diènes conjugués;
 - b. le caoutchouc en général (pour un caoutchouc particulier, autre qu'un caoutchouc naturel ou un caoutchouc de diènes conjugués, voir le groupe prévu pour tels composés macromoléculaires).

Schéma général

COMPOSITIONS POUR MATIÈRES À MOULER; PRÉSENTATION, FORME OU ÉTAT DE LA MATIÈRE MOULÉE.....	1/00-105/00
COMPOSITIONS POUR RENFORCEMENTS.....	201/00-311/00
COMPOSITIONS POUR MATIÈRES DE REMPLISSAGE.....	401/00-511/00
COMPOSITIONS POUR PIÈCES PRÉFORMÉES.....	601/00-711/00

Compositions pour matières à mouler; Présentation, forme ou état de la matière moulée [6]

1/00	Utilisation de cellulose, de cellulose modifiée ou de dérivés de cellulose, p.ex. de viscose, comme matière de moulage [4, 2006.01]	27/18	• • PTFE, c. à d. polytétrafluoro-éthylène [4, 2006.01]
7/00	Utilisation de caoutchouc naturel comme matière de moulage [4, 2006.01]	29/00	Utilisation de poly(alcool de vinyle), poly(éthers de vinyle), poly(aldéhydes de vinyle), poly(cétones de vinyle) ou poly(cétals de vinyle) comme matière de moulage [4, 2006.01]
9/00	Utilisation de caoutchouc dérivé de diènes conjugués comme matière de moulage [4, 2006.01]	31/00	Utilisation de poly(esters de vinyle) comme matière de moulage [4, 2006.01]
9/06	• Polymères SB, c. à d. polymères styrène-butadiène [4, 2006.01]	33/00	Utilisation de polymères d'acides non saturés ou de leurs dérivés comme matière de moulage (B29K 35/00 a priorité) [4, 2006.01]
19/00	Utilisation de caoutchouc non prévu dans un seul des groupes principaux B29K 7/00-B29K 9/00 comme matière de moulage [4, 2006.01]	33/04	• Polyesters [4, 2006.01]
21/00	Utilisation de caoutchouc non spécifié ou élastomères non spécifiés comme matière de moulage [4, 2006.01]	33/18	• Polynitriles [4, 2006.01]
23/00	Utilisation de polyalcènes comme matière de moulage [4, 2006.01]	33/20	• • PAN, c. à d. polyacrylonitrile [4, 2006.01]
25/00	Utilisation de polymères de composés vinylaromatiques comme matière de moulage [4, 2006.01]	35/00	Utilisation de polymères d'acides polycarboxyliques non saturés comme matière de moulage [4, 2006.01]
27/00	Utilisation de polyhalogénures de vinyle comme matière de moulage [4, 2006.01]	45/00	Utilisation de polymères de composés cycliques non saturés ne contenant pas de groupes aliphatiques non saturés dans une chaîne latérale, p.ex. résines coumarone-indène, comme matière de moulage [4, 2006.01]
27/06	• PVC, c. à d. polychlorure de vinyle [4, 2006.01]	55/00	Utilisation de polymères particuliers obtenus par des réactions de polymérisation faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone, non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 23/00-B29K 45/00, comme matière de moulage [4, 2006.01]
27/12	• contenant du fluor [4, 2006.01]		

55/02	• Polymères ABS, c. à d. polymères acrylonitrile-butadiène-styrène [4, 2006.01]	101/00	Utilisation de composés macromoléculaires non spécifiés comme matière de moulage (caoutchouc non spécifié B29K 21/00) [4, 2006.01]
59/00	Utilisation de polyacétals comme matière de moulage [4, 2006.01]	101/10	• Résines thermodurcissables [4, 2006.01]
61/00	Utilisation de polymères de condensation d'aldéhydes ou de cétones comme matière de moulage [4, 2006.01]	101/12	• Matières thermoplastiques [6, 2006.01]
61/04	• Phénoplastes [4, 2006.01]	103/00	Utilisation de matières liées à la résine comme matière de moulage [4, 2006.01]
61/20	• Aminoplastes [4, 2006.01]	103/04	• Matières inorganiques [4, 2006.01]
63/00	Utilisation de résines époxy comme matière de moulage [4, 2006.01]	103/06	• • Poudres métalliques, carbures métalliques ou matières analogues [4, 2006.01]
67/00	Utilisation de polyesters comme matière de moulage [4, 2006.01]	103/08	• • Agrégats de minéraux, p.ex. sable, argile ou matières analogues [4, 2006.01]
69/00	Utilisation de polycarbonates comme matière de moulage [4, 2006.01]	105/00	Présentation, forme ou état de la matière moulée [4, 2006.01]
71/00	Utilisation de polyéthers comme matière de moulage [4, 2006.01]	105/02	• thermorétractable [4, 2006.01]
73/00	Utilisation comme matière de moulage d'autres polymères contenant de l'oxygène comme seul hétéro-atome dans la chaîne principale [4, 2006.01]	105/04	• cellulaire ou poreuse [4, 2006.01]
75/00	Utilisation de polyurées ou de polyuréthanes comme matière de moulage [4, 2006.01]	105/06	• contenant des agents de renforcement, charges ou inserts [4, 2006.01]
77/00	Utilisation de polyamides, p.ex. polyesteramides, comme matière de moulage [4, 2006.01]	105/08	• • de grande longueur, p.ex. ficelles, mèches, mats, tissus ou fils [4, 2006.01]
79/00	Utilisation comme matière de moulage d'autres polymères contenant dans la chaîne principale uniquement de l'azote avec ou sans oxygène ou carbone [4, 2006.01]	105/10	• • • orientés [4, 2006.01]
81/00	Utilisation de polymères contenant dans la chaîne principale uniquement du soufre avec ou sans azote, oxygène ou carbone comme matière de moulage [4, 2006.01]	105/12	• • de longueur réduite, p.ex. filaments coupés, fibres coupées ou crins [4, 2006.01]
83/00	Utilisation de polymères contenant dans la chaîne principale uniquement du silicium avec ou sans soufre, azote, oxygène ou carbone comme matière de moulage [4, 2006.01]	105/14	• • • orientés [4, 2006.01]
85/00	Utilisation de polymères contenant d'autres éléments dans la chaîne principale comme matière de moulage [4, 2006.01]	105/16	• • Charges [4, 2006.01]
86/00	Utilisation de polymères particuliers obtenus par polycondensation ou polyaddition non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 59/00-B29K 85/00 comme matière de moulage [4, 2006.01]	105/18	• • • orientées [4, 2006.01]
91/00	Utilisation de cires comme matière de moulage [4, 2006.01]	105/20	• • Inserts [4, 2006.01]
95/00	Utilisation de matières bitumineuses comme matière de moulage [4, 2006.01]	105/22	• • • métalliques [4, 2006.01]
96/00	Utilisation de composés macromoléculaires spécifiés non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 1/00-B29K 95/00 comme matière de moulage [4, 2006.01]	105/24	• réticulée ou vulcanisée [4, 2006.01]
96/02	• Polymères greffés [4, 2006.01]	105/26	• Résidus [4, 2006.01]
96/04	• Polymères séquencés [4, 2006.01]	105/28	• opaque [4, 2006.01]
		105/30	• réfléchissante [4, 2006.01]
		105/32	• transparente [4, 2006.01]
		105/34	• isolante [4, 2006.01]
Compositions pour renforcements [6]			
201/00	Utilisation de cellulose, de cellulose modifiée ou de dérivés de cellulose, p.ex. de viscose, comme matière de renforcement [6, 2006.01]		
207/00	Utilisation de caoutchouc naturel comme matière de renforcement [6, 2006.01]		
209/00	Utilisation de caoutchouc dérivé de diènes conjugués comme matière de renforcement [6, 2006.01]		
209/06	• Polymères SB, c.à d. polymères styrène-butadiène [6, 2006.01]		
219/00	Utilisation de caoutchouc non prévu dans un seul des groupes principaux B29K 207/00 ou B29K 209/00 comme matière de renforcement [6, 2006.01]		
221/00	Utilisation de caoutchouc non spécifié ou élastomères non spécifiés comme matière de renforcement [6, 2006.01]		
223/00	Utilisation de polyalcènes comme matière de renforcement [6, 2006.01]		
225/00	Utilisation de polymères de composés vinyloaromatiques comme matière de renforcement [6, 2006.01]		
227/00	Utilisation de polyhalogénures de vinyle comme matière de renforcement [6, 2006.01]		

227/06	• PVC, c.à d. polychlorure de vinyle [6, 2006.01]	279/00	Utilisation comme matière de renforcement d'autres polymères contenant dans la chaîne principale uniquement de l'azote avec ou sans oxygène ou carbone [6, 2006.01]
227/12	• contenant du fluor [6, 2006.01]	281/00	Utilisation de polymères contenant dans la chaîne principale uniquement du soufre avec ou sans azote, oxygène ou carbone comme matière de renforcement [6, 2006.01]
227/18	• • PTFE, c.à d. polytétrafluoro-éthylène [6, 2006.01]	283/00	Utilisation de polymères contenant dans la chaîne principale uniquement du silicium avec ou sans soufre, azote, oxygène ou carbone comme matière de renforcement [6, 2006.01]
229/00	Utilisation de poly(alcool de vinyle), poly(éthers de vinyle), poly(aldéhydes de vinyle), poly(cétones de vinyle) ou poly(cétals de vinyle) comme matière de renforcement [6, 2006.01]	285/00	Utilisation de polymères contenant d'autres éléments dans la chaîne principale comme matière de renforcement [6, 2006.01]
231/00	Utilisation de poly(esters de vinyle) comme matière de renforcement [6, 2006.01]	286/00	Utilisation de polymères particuliers obtenus par polycondensation ou polyaddition, non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 259/00-B29K 285/00, comme matière de renforcement [6, 2006.01]
233/00	Utilisation de polymères d'acides non saturés ou de leurs dérivés comme matière de renforcement (B29K 235/00 a priorité) [6, 2006.01]	295/00	Utilisation de matières bitumineuses comme matière de renforcement [6, 2006.01]
233/04	• Polyesters [6, 2006.01]	296/00	Utilisation de composés macromoléculaires spécifiés non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 201/00-B29K 295/00 comme matière de renforcement [6, 2006.01]
233/18	• Polynitriles [6, 2006.01]	296/02	• Polymères greffés [6, 2006.01]
233/20	• • PAN, c.à d. polyacrylonitrile [6, 2006.01]	296/04	• Polymères séquencés [6, 2006.01]
235/00	Utilisation de polymères d'acides polycarboxyliques non saturés comme matière de renforcement [6, 2006.01]	301/00	Utilisation de composés macromoléculaires non spécifiés comme matière de renforcement (caoutchouc non spécifié ou élastomères non spécifiés B29K 221/00) [6, 2006.01]
245/00	Utilisation de polymères de composés cycliques non saturés ne contenant pas de groupes aliphatiques non saturés dans une chaîne latérale, p.ex. résines coumarone-indène, comme matière de renforcement [6, 2006.01]	301/10	• Résines thermodurcissables [6, 2006.01]
255/00	Utilisation de polymères particuliers obtenus par des réactions de polymérisation faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone, non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 223/00-B29K 245/00, comme matière de renforcement [6, 2006.01]	301/12	• Matières thermoplastiques [6, 2006.01]
255/02	• Polymères ABS, c.à d. polymères acrylonitrile-butadiène-styrène [6, 2006.01]	303/00	Utilisation de matières liées à la résine comme matière de renforcement [6, 2006.01]
259/00	Utilisation de polyacétals comme matière de renforcement [6, 2006.01]	303/04	• Matières inorganiques [6, 2006.01]
261/00	Utilisation de polymères de condensation d'aldéhydes ou de cétones comme matière de renforcement [6, 2006.01]	303/06	• • Poudres métalliques, carbures métalliques ou matières analogues [6, 2006.01]
261/04	• Phénoplastes [6, 2006.01]	303/08	• • Agrégats de minéraux, p.ex. sable, argile ou matières analogues [6, 2006.01]
261/20	• Aminoplastes [6, 2006.01]	305/00	Utilisation de métaux, leurs alliages ou leurs composés comme matière de renforcement [6, 2006.01]
263/00	Utilisation de résines époxy comme matière de renforcement [6, 2006.01]	Note(s) [6]	
267/00	Utilisation de polyesters comme matière de renforcement [6, 2006.01]	Les alliages ou les composés de métaux spécifiés sont indexés comme les métaux spécifiés.	
269/00	Utilisation de polycarbonates comme matière de renforcement [6, 2006.01]	305/02	• Aluminium [6, 2006.01]
271/00	Utilisation de polyéthers comme matière de renforcement [6, 2006.01]	305/04	• Plomb [6, 2006.01]
273/00	Utilisation comme matière de renforcement d'autres polymères contenant de l'oxygène comme seul hétéro-atome dans la chaîne principale [6, 2006.01]	305/06	• Etain [6, 2006.01]
275/00	Utilisation de polyurées ou de polyuréthanes comme matière de renforcement [6, 2006.01]	305/08	• Métaux de transition [6, 2006.01]
277/00	Utilisation de polyamides, p.ex. polyesteramides, comme matière de renforcement [6, 2006.01]	305/10	• • Cuivre [6, 2006.01]
		305/12	• • Fer [6, 2006.01]
		307/00	Utilisation d'éléments autres que les métaux comme matière de renforcement [6, 2006.01]
		307/02	• Bore [6, 2006.01]
		307/04	• Carbone [6, 2006.01]

B29K

309/00 Utilisation de matériaux inorganiques non prévus dans les groupes B29K 303/00-B29K 307/00 comme matière de renforcement [6, 2006.01]

- 309/02 • Céramiques [6, 2006.01]
- 309/04 • • Carbures; Nitrures [6, 2006.01]
- 309/06 • Béton [6, 2006.01]
- 309/08 • Verre [6, 2006.01]
- 309/10 • Mica [6, 2006.01]
- 309/12 • Amiante [6, 2006.01]

311/00 Utilisation de produits naturels ou leurs composites, non prévus dans les groupes B29K 201/00-B29K 309/00, comme matière de renforcement [6, 2006.01]

- 311/02 • Liège [6, 2006.01]
- 311/04 • Linoléum [6, 2006.01]
- 311/06 • Os, corne ou ivoire [6, 2006.01]
- 311/08 • Cuir [6, 2006.01]
- 311/10 • Fibres naturelles, p.ex. laine, coton [6, 2006.01]
- 311/12 • Papier, p.ex. carton [6, 2006.01]
- 311/14 • Bois, p.ex. panneaux de bois ou panneaux de fibres [6, 2006.01]

Compositions pour matières de remplissage [6]

401/00 Utilisation de cellulose, de cellulose modifiée ou de dérivés de cellulose, p.ex. de viscose, comme matière de remplissage [6, 2006.01]

407/00 Utilisation de caoutchouc naturel comme matière de remplissage [6, 2006.01]

409/00 Utilisation de caoutchouc dérivé de diènes conjugués comme matière de remplissage [6, 2006.01]

- 409/06 • Polymères SB, c.à d. polymères styrène-butadiène [6, 2006.01]

419/00 Utilisation de caoutchouc non prévu dans un seul des groupes principaux B29K 407/00 ou B29K 409/00 comme matière de remplissage [6, 2006.01]

421/00 Utilisation de caoutchouc non spécifié ou élastomères non spécifiés comme matière de remplissage [6, 2006.01]

423/00 Utilisation de polyalcènes comme matière de remplissage [6, 2006.01]

425/00 Utilisation de polymères de composés vinyloaromatiques comme matière de remplissage [6, 2006.01]

427/00 Utilisation de polyhalogénures de vinyle comme matière de remplissage [6, 2006.01]

- 427/06 • PVC, c.à d. polychlorure de vinyle [6, 2006.01]
- 427/12 • contenant du fluor [6, 2006.01]
- 427/18 • • PTFE, c.à d. polytétrafluoro-éthylène [6, 2006.01]

429/00 Utilisation de poly(alcool de vinyle), poly(éthers de vinyle), poly(aldéhydes de vinyle), poly(cétones de vinyle) ou poly(cétals de vinyle) comme matière de remplissage [6, 2006.01]

431/00 Utilisation de poly(esters de vinyle) comme matière de remplissage [6, 2006.01]

433/00 Utilisation de polymères d'acides non saturés ou de leurs dérivés comme matière de remplissage (B29K 435/00 a priorité) [6, 2006.01]

- 433/04 • Polyesters [6, 2006.01]

- 433/18 • Polynitriles [6, 2006.01]

- 433/20 • • PAN, c.à d. polyacrylonitrile [6, 2006.01]

435/00 Utilisation de polymères d'acides polycarboxyliques non saturés comme matière de remplissage [6, 2006.01]

445/00 Utilisation de polymères de composés cycliques non saturés ne contenant pas de groupes aliphatiques non saturés dans une chaîne latérale, p.ex. résines coumarone-indène, comme matière de remplissage [6, 2006.01]

455/00 Utilisation de polymères particuliers obtenus par des réactions de polymérisation faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone, non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 423/00-B29K 445/00, comme matière de remplissage [6, 2006.01]

- 455/02 • Polymères ABS, c.à d. polymères acrylonitrile-butadiène-styrène [6, 2006.01]

459/00 Utilisation de polyacétals comme matière de remplissage [6, 2006.01]

461/00 Utilisation de polymères de condensation d'aldéhydes ou de cétones comme matière de remplissage [6, 2006.01]

- 461/04 • Phénoplastes [6, 2006.01]
- 461/20 • Aminoplastes [6, 2006.01]

463/00 Utilisation de résines époxy comme matière de remplissage [6, 2006.01]

467/00 Utilisation de polyesters comme matière de remplissage [6, 2006.01]

469/00 Utilisation de polycarbonates comme matière de remplissage [6, 2006.01]

471/00 Utilisation de polyéthers comme matière de remplissage [6, 2006.01]

473/00 Utilisation comme matière de remplissage d'autres polymères contenant de l'oxygène comme seul hétéro-atome dans la chaîne principale [6, 2006.01]

475/00 Utilisation de polyurées ou de polyuréthanes comme matière de remplissage [6, 2006.01]

477/00 Utilisation de polyamides, p.ex. polyesteramides, comme matière de remplissage [6, 2006.01]

479/00 Utilisation comme matière de remplissage d'autres polymères contenant dans la chaîne principale uniquement de l'azote avec ou sans oxygène ou carbone [6, 2006.01]

481/00 Utilisation de polymères contenant dans la chaîne principale uniquement du soufre avec ou sans azote, oxygène ou carbone comme matière de remplissage [6, 2006.01]

483/00 Utilisation de polymères contenant dans la chaîne principale uniquement du silicium avec ou sans soufre, azote, oxygène ou carbone comme matière de remplissage [6, 2006.01]

485/00 Utilisation de polymères contenant d'autres éléments dans la chaîne principale comme matière de remplissage [6, 2006.01]

486/00	Utilisation de polymères particuliers obtenus par polycondensation ou polyaddition non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 459/00-B29K 485/00 comme matière de remplissage [6, 2006.01]	511/04	• Linoléum [6, 2006.01]
491/00	Utilisation de cires comme matière de remplissage [6, 2006.01]	511/06	• Os, corne ou ivoire [6, 2006.01]
495/00	Utilisation de matières bitumineuses comme matière de remplissage [6, 2006.01]	511/08	• Cuir [6, 2006.01]
496/00	Utilisation de composés macromoléculaires spécifiés non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 401/00-B29K 495/00 comme matière de remplissage [6, 2006.01]	511/10	• Fibres naturelles, p.ex. laine ou coton [6, 2006.01]
496/02	• Polymères greffés [6, 2006.01]	511/12	• Papier, p.ex. carton [6, 2006.01]
496/04	• Polymères séquencés [6, 2006.01]	511/14	• Bois, p.ex. panneaux de bois ou panneaux de fibres [6, 2006.01]
501/00	Utilisation de composés macromoléculaires non spécifiés comme matière de remplissage (caoutchouc non spécifié ou élastomères non spécifiés B29K 421/00) [6, 2006.01]	Compositions pour pièces préformées, p.ex. pour inserts [6]	
501/10	• Résines thermodurcissables [6, 2006.01]	601/00	Utilisation de cellulose, cellulose modifiée ou dérivés de la cellulose, p.ex. viscose, pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
501/12	• Matières thermoplastiques [6, 2006.01]	607/00	Utilisation de caoutchouc naturel pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
503/00	Utilisation de matières liées à la résine comme matière de remplissage [6, 2006.01]	609/00	Utilisation de caoutchouc dérivé de diènes conjugués pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
503/04	• Matières inorganiques [6, 2006.01]	609/06	• Polymères SB, c.à d. polymères styrène-butadiène [6, 2006.01]
503/06	• • Poudres métalliques, carbures métalliques ou matières analogues [6, 2006.01]	619/00	Utilisation de caoutchouc non prévu dans un seul des groupes principaux B29K 607/00 ou B29K 609/00 pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
503/08	• • Agrégats de minéraux, p.ex. sable, argile ou matières analogues [6, 2006.01]	621/00	Utilisation de caoutchouc non spécifié ou élastomères non spécifiés pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
505/00	Utilisation de métaux, leurs alliages ou leurs composés comme matière de remplissage [6, 2006.01]	623/00	Utilisation de polyalcènes pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
	Note(s) [6]	625/00	Utilisation de polymères de composés vinyloaromatiques pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
	Les alliages ou les composés de métaux spécifiés sont indexés comme les métaux spécifiés.	627/00	Utilisation de polyhalogénures de vinyle pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
505/02	• Aluminium [6, 2006.01]	627/06	• PVC, c.à d. polychlorure de vinyle [6, 2006.01]
505/04	• Plomb [6, 2006.01]	627/12	• contenant du fluor [6, 2006.01]
505/06	• Etain [6, 2006.01]	627/18	• • PTFE, c.à d. polytétrafluoro-éthylène [6, 2006.01]
505/08	• Métaux de transition [6, 2006.01]	629/00	Utilisation de poly(alcool de vinyle), poly(éthers de vinyle), poly(aldéhydes de vinyle), poly(cétones de vinyle) ou poly(cétons de vinyle) pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
505/10	• • Cuivre [6, 2006.01]	631/00	Utilisation de poly(esters de vinyle) pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
505/12	• • Fer [6, 2006.01]	633/00	Utilisation de polymères d'acides non saturés ou de leurs dérivés pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts (B29K 635/00 a priorité) [6, 2006.01]
505/14	• • Métaux nobles, p.ex. argent, or ou platine [6, 2006.01]	633/04	• Polyesters [6, 2006.01]
507/00	Utilisation d'éléments autres que les métaux comme matière de remplissage [6, 2006.01]	633/18	• Polynitriles [6, 2006.01]
507/02	• Bore [6, 2006.01]	633/20	• • PAN, c.à d. polyacrylonitrile [6, 2006.01]
507/04	• Carbone [6, 2006.01]	635/00	Utilisation de polymères d'acides polycarboxyliques non saturés pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
509/00	Utilisation de matériaux inorganiques non prévus dans les groupes B29K 503/00-B29K 507/00 comme matière de remplissage [6, 2006.01]	645/00	Utilisation de polymères de composés cycliques non saturés ne contenant pas de groupes aliphatiques non saturés dans une chaîne latérale, p.ex. résines coumarone-indène, pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
509/02	• Céramiques [6, 2006.01]		
509/04	• • Carbures; Nitrures [6, 2006.01]		
509/06	• Béton [6, 2006.01]		
509/08	• Verre [6, 2006.01]		
509/10	• Mica [6, 2006.01]		
509/12	• Amiante [6, 2006.01]		
511/00	Utilisation de produits naturels ou leurs composites, non prévus dans les groupes B29K 401/00-B29K 509/00, comme matière de remplissage [6, 2006.01]		
511/02	• Liège [6, 2006.01]		

655/00	Utilisation de polymères particuliers obtenus par des réactions de polymérisation faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone, non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 623/00-B29K 645/00, pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]	695/00	Utilisation de matières bitumineuses pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
655/02	• Polymères ABS, c.à d. polymères acrylonitrile-butadiène-styrène [6, 2006.01]	696/00	Utilisation de composés macromoléculaires spécifiés non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 601/00-B29K 695/00 pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
659/00	Utilisation de polyacétals pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]	696/02	• Polymères greffés [6, 2006.01]
661/00	Utilisation de polymères de condensation d'aldéhydes ou de cétones pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]	696/04	• Polymères séquencés [6, 2006.01]
661/04	• Phénoplastes [6, 2006.01]	701/00	Utilisation de composés macromoléculaires non spécifiés pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts (caoutchouc non spécifié ou élastomères non spécifiés B29K 621/00) [6, 2006.01]
661/20	• Aminoplastes [6, 2006.01]	701/10	• Résines thermodurcissables [6, 2006.01]
663/00	Utilisation de résines époxy pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]	701/12	• Matières thermoplastiques [6, 2006.01]
667/00	Utilisation de polyesters pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]	703/00	Utilisation de matières liées à la résine pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
669/00	Utilisation de polycarbonates pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]	703/04	• Matières inorganiques [6, 2006.01]
671/00	Utilisation de polyéthers pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]	703/06	• • Poudres métalliques, carbures métalliques ou matières analogues [6, 2006.01]
673/00	Utilisation d'autres polymères contenant de l'oxygène comme seul hétéro-atome dans la chaîne principale pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]	703/08	• • Agrégats de minéraux, p.ex. sable, argile ou matières analogues [6, 2006.01]
675/00	Utilisation de polyurées ou de polyuréthanes pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]	705/00	Utilisation de métaux, leurs alliages ou leurs composés pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
677/00	Utilisation de polyamides, p.ex. polyesteramides, pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]		<u>Note(s) [6]</u> Les alliages ou les composés de métaux spécifiés sont indexés comme les métaux spécifiés.
679/00	Utilisation d'autres polymères contenant dans la chaîne principale uniquement de l'azote avec ou sans oxygène ou carbone pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]	705/02	• Aluminium [6, 2006.01]
681/00	Utilisation de polymères contenant dans la chaîne principale uniquement du soufre avec ou sans azote, oxygène ou carbone pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]	705/04	• Plomb [6, 2006.01]
683/00	Utilisation de polymères contenant dans la chaîne principale uniquement du silicium avec ou sans soufre, azote, oxygène ou carbone pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]	705/06	• Etain [6, 2006.01]
685/00	Utilisation de polymères contenant d'autres éléments dans la chaîne principale pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]	705/08	• Métaux de transition [6, 2006.01]
686/00	Utilisation de polymères particuliers obtenus par polycondensation ou polyaddition non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 659/00-B29K 685/00 pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]	705/10	• • Cuivre [6, 2006.01]
691/00	Utilisation de cires pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]	705/12	• • Fer [6, 2006.01]
		705/14	• • Métaux nobles, p.ex. argent, or ou platine [6, 2006.01]
		707/00	Utilisation d'éléments autres que les métaux pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
		707/02	• Bore [6, 2006.01]
		707/04	• Carbone [6, 2006.01]
		709/00	Utilisation de matériaux inorganiques non prévus dans les groupes B29K 703/00-B29K 707/00 pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
		709/02	• Céramiques [6, 2006.01]
		709/04	• • Carbures; Nitrures [6, 2006.01]
		709/06	• Béton [6, 2006.01]
		709/08	• Verre [6, 2006.01]
		709/10	• Mica [6, 2006.01]
		709/12	• Amiante [6, 2006.01]
		711/00	Utilisation de produits naturels ou leurs composites, non prévus dans les groupes B29K 601/00-B29K 709/00, pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6, 2006.01]
		711/02	• Liège [6, 2006.01]
		711/04	• Linoléum [6, 2006.01]
		711/06	• Os, corne ou ivoire [6, 2006.01]
		711/08	• Cuir [6, 2006.01]
		711/10	• Fibres naturelles, p.ex. laine ou coton [6, 2006.01]
		711/12	• Papier, p.ex. carton [6, 2006.01]
		711/14	• Bois, p.ex. panneaux de bois ou panneaux de fibres [6, 2006.01]