

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B31 FABRICATION D'ARTICLES EN PAPIER, EN CARTON OU EN MATÉRIAUX TRAVAILLÉS D'UNE MANIÈRE ANALOGUE AU PAPIER; TRAVAIL DU PAPIER, DU CARTON OU DE MATÉRIAUX TRAVAILLÉS D'UNE MANIÈRE ANALOGUE AU PAPIER

B31B FABRICATION DE RÉCEPTACLES EN PAPIER, EN CARTON OU EN MATÉRIAUX TRAVAILLÉS DE MANIÈRE ANALOGUE AU PAPIER (fabrication d'articles enroulés, p.ex. de tubes enroulés, B31C; fabrication et remplissage combinés B65B)

Note(s)

Dans la présente sous-classe, les termes ou expressions suivants ont la signification ci-dessous indiquée:

- "réceptacles rigides ou semi-rigides" inclut:
 - les réceptacles non déformés par le contenu, ou n'en prenant pas la forme;
 - les réceptacles adaptés à la déformation temporaire pour expulser leur contenu;
 - les palettes;
 - les plateaux;
- "réceptacles flexibles" inclut:
 - les réceptacles déformés par leur contenu ou prenant la forme de leur contenu;
 - les réceptacles adaptés à la déformation permanente pour expulser leur contenu.

50/00	Fabrication de réceptacles rigides ou semi-rigides, p.ex. de boîtes ou de cartons [2017.01]	50/42	• • • • travaillant extérieurement [2017.01]
	Note(s) [2017.01]	50/44	• • par des plongeurs se déplaçant dans des matrices de pliage [2017.01]
	Dans le présent groupe, il est souhaitable d'ajouter les codes d'indexation des groupes B31B 100/00-B31B 120/00.	50/46	• • • et réunissant les parois latérales [2017.01]
50/02	• Alimentation ou positionnement des feuilles, des flans ou des bandes [2017.01]	50/48	• • • • par pliage ou engagement de pattes [2017.01]
50/04	• • Alimentation en feuilles ou en flans [2017.01]	50/50	• • • • • par engagement réciproque des langues et des fentes [2017.01]
50/06	• • • à partir de piles [2017.01]	50/52	• • par des organes à mouvement de va-et-vient ou oscillants, p.ex. des doigts (par des plongeurs se déplaçant dans des matrices de pliage B31B 50/44) [2017.01]
50/07	• • • par pression d'air ou aspiration [2017.01]	50/54	• • • travaillant sur un matériau mobile [2017.01]
50/10	• • Alimentation ou positionnement des bandes [2017.01]	50/56	• • par des organes rotatifs agissant en coopération avec des lames [2017.01]
50/12	• • • par pression d'air ou aspiration [2017.01]	50/58	• • par des bandes sans fin mobiles [2017.01]
50/14	• Découpage, p.ex. perforation, encochage, massicotage ou ébarbage (découpage des ouvertures de fenêtres B31B 50/83) [2017.01]	50/585	• • par des jets d'air [2017.01]
50/16	• • Découpage des bandes [2017.01]	50/59	• Mise en forme sous pression de matériaux en feuilles (par pliage B31B 50/26; estampage B31B 50/88) [2017.01]
50/18	• • • dans le sens longitudinal [2017.01]	50/60	• Assemblage des surfaces ou des bords opposés; Collage [2017.01]
50/20	• • Découpage des feuilles ou des flans [2017.01]	50/62	• • par des adhésifs [2017.01]
50/22	• • • Entaillage; Massicotage des bords ou des pattes [2017.01]	50/64	• • par chauffage ou pression, p.ex. par soudage (pour assembler les surfaces sur lesquelles les adhésifs sont appliqués B31B 50/62) [2017.01]
50/25	• Entaillage de la surface [2017.01]	50/66	• • • par chauffage électrique à haute fréquence [2017.01]
50/26	• Pliage des feuilles, des flans ou des bandes [2017.01]	50/68	• • par piquage, agrafage ou rivetage [2017.01]
50/28	• • autour de mandrins, p.ex. pour les opérations de fabrication du fond [2017.01]	50/70	• • • par agrafage aux angles [2017.01]
50/30	• • • de mandrins qui se déplacent [2017.01]	50/72	• • par application et fixation de rubans ou de feuilles [2017.01]
50/32	• • • • suivant un trajet circulaire [2017.01]	50/73	• • par assemblage mécanique de parties incorporées, p.ex. par des langues et des fentes (réunissant les parois latérales pendant le pliage par des plongeurs se déplaçant dans des matrices de pliage B31B 50/46) [2017.01]
50/34	• • • • autour de leurs propres axes [2017.01]		
50/36	• • en les amenant d'une façon continue aux parties immobiles, p.ex. aux plateaux, aux coins ou aux noyaux [2017.01]		
50/38	• • • ces parties étant des tubes de formage [2017.01]		
50/40	• • • • travaillant intérieurement [2017.01]		

B31B

- 50/74 • Opérations auxiliaires [2017.01]
- 50/76 • Ouverture et extension des articles aplatis [2017.01]
- 50/78 • • mécaniquement [2017.01]
- 50/80 • • pneumatiquement [2017.01]
- 50/81 • • Formation et fixation d'accessoires, p.ex. de dispositifs d'ouverture ou de fermeture, de cordons de déchirure [2017.01]
- 50/82 • • • Formation ou fixation de fenêtres [2017.01]
- 50/83 • • • Découpage des ouvertures de fenêtres [2017.01]
- 50/84 • • • Formation ou fixation de moyens pour le remplissage ou la distribution du contenu, p.ex. valves ou becs verseurs [2017.01]
- 50/85 • • • Mise en place de pièces de renfort ou de pièces rapportées flexibles pour les valves, p.ex. mise en place de valves de type film [2017.01]
- 50/86 • • • Formation de poignées incorporées; Montage de poignées séparées [2017.01]
- 50/88 • • Impression; Estampage [2017.01]
- 50/92 • • Sortie des articles fabriqués [2017.01]
- 50/94 • • • en une fois ou successivement [2017.01]
- 50/96 • • • avec une disposition telle que les feuilles se recouvrent partiellement [2017.01]
- 50/98 • • • en piles ou en liasses [2017.01]
- 50/99 • en utilisant des outils à main [2017.01]

70/00 Fabrication de réceptacles flexibles, p.ex. d'enveloppes ou de sacs [2017.01]

Note(s) [2017.01]

1. Les procédés ou les appareils pour la fabrication de réceptacles flexibles et rigides ou semi-rigides sont classés dans le groupe B31B 50/00.
2. Dans le présent groupe, il est souhaitable d'ajouter les codes d'indexation des groupes B31B 150/00-B31B 170/00.

- 70/02 • Alimentation ou positionnement des feuilles, des flans ou des bandes [2017.01]
- 70/04 • • Alimentation en feuilles ou en flans [2017.01]
- 70/10 • • Alimentation ou positionnement des bandes [2017.01]
- 70/14 • Découpage, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter ou ébarber (découpage des ouvertures de fenêtres B31B 70/83) [2017.01]
- 70/16 • • Découpage des bandes [2017.01]
- 70/18 • • • dans le sens longitudinal [2017.01]
- 70/20 • • Découpage des feuilles ou des flans [2017.01]
- 70/26 • Pliage des feuilles, des flans ou des bandes [2017.01]
- 70/36 • • en les amenant d'une façon continue aux parties immobiles, p.ex. aux plateaux, aux coins ou aux noyaux [2017.01]
- 70/52 • • par des organes à mouvement de va-et-vient ou oscillants autres que des plongeurs et des matrices, p.ex. des doigts [2017.01]
- 70/60 • Assemblage des surfaces ou des bords opposés; Collage [2017.01]
- 70/62 • • par des adhésifs [2017.01]
- 70/64 • • par chauffage ou pression (pour assembler les surfaces où les adhésifs sont appliqués B31B 70/62) [2017.01]
- 70/66 • • • par chauffage électrique à haute fréquence [2017.01]
- 70/68 • • par piquage, agrafage ou rivetage [2017.01]
- 70/74 • Opérations auxiliaires [2017.01]

- 70/81 • • Formation ou fixation d'accessoires, p.ex. de dispositifs d'ouverture ou de fermeture, de cordons de déchirure [2017.01]
- 70/82 • • • Formation ou fixation de fenêtres [2017.01]
- 70/83 • • • Découpage des ouvertures de fenêtres [2017.01]
- 70/84 • • • Formation ou fixation de moyens pour le remplissage ou la distribution du contenu, p.ex. de valves ou de becs verseurs [2017.01]
- 70/85 • • • Application de pièces de renfort ou de valves flexibles, p.ex. application de valves de type film [2017.01]
- 70/855 • • • Formation de valves intégralement avec les réceptacles [2017.01]
- 70/86 • • Formation de poignées incorporées ou montage de poignées séparées [2017.01]
- 70/88 • • Impression; Estampage [2017.01]
- 70/92 • • Sortie des articles fabriqués [2017.01]
- 70/94 • • • en une fois ou successivement [2017.01]
- 70/96 • • • avec une disposition telle que les feuilles se recouvrent partiellement [2017.01]
- 70/98 • • • en piles ou en liasses [2017.01]
- 70/99 • en utilisant des outils à main [2017.01]

Schéma d'indexation associé au groupe B31B 50/00, concernant la fabrication de réceptacles rigides ou semi-rigides [2017.01]

- 100/00 Réceptacles rigides ou semi-rigides fabriqués par pliage de feuilles, de flans ou de bandes d'une seule pièce [2017.01]
- 105/00 Réceptacles rigides ou semi-rigides fabriqués par assemblage de feuilles, de flans ou de bandes séparés [2017.01]
- 110/00 Forme des réceptacles rigides ou semi-rigides [2017.01]
- 110/10 • ayant une section transversale variable en taille ou en forme, p.ex. conique ou pyramidale [2017.01]
- 110/20 • à section transversale courbe, p.ex. circulaire [2017.01]
- 110/30 • à section transversale polygonale [2017.01]
- 110/35 • • rectangulaire, p.ex. carrée [2017.01]
- 110/40 • sans parois latérales [2017.01]
- 120/00 Structure des réceptacles rigides ou semi-rigides [2017.01]
- 120/10 • pourvus de couvercles, p.ex. d'opercules [2017.01]
- 120/20 • pourvus d'au moins deux compartiments [2017.01]
- 120/25 • • formés de cloisons ou d'éléments similaires ne faisant pas partie intégrante des parois extérieures [2017.01]
- 120/30 • pliables; pliés temporairement pendant la fabrication [2017.01]
- 120/40 • doublés ou renforcés intérieurement [2017.01]
- 120/50 • habillés ou renforcés extérieurement [2017.01]
- 120/60 • du type "boîte d'allumettes" [2017.01]
- 120/70 • à parois ondulées ou plissées [2017.01]

Schéma d'indexation associé au groupe B31B 70/00, concernant la fabrication de réceptacles flexibles [2017.01]

- 150/00 Réceptacles flexibles fabriqués à partir de feuilles ou de flans, p.ex. à partir de tubes aplatis [2017.01]

- | | |
|--|---|
| <p>150/10 • les axes longitudinaux des réceptacles étant parallèles au sens d'avance des feuilles ou des flans [2017.01]</p> <p>150/20 • les axes longitudinaux des réceptacles étant perpendiculaires au sens d'avance des feuilles ou des flans [2017.01]</p> <p>155/00 Réceptacles flexibles fabriqués à partir de bandes [2017.01]</p> <p>160/00 Forme des réceptacles flexibles [2017.01]</p> | <p>160/10 • rectangulaire et plate, c. à d. sans configuration particulière pour tenir compte de l'épaisseur du contenu [2017.01]</p> <p>160/20 • avec une configuration particulière pour tenir compte de l'épaisseur du contenu [2017.01]</p> <p>160/30 • du type enveloppe de correspondance ou comportant un rabat pointu [2017.01]</p> <p>170/00 Structure des réceptacles flexibles [2017.01]</p> <p>170/10 • reliés les uns aux autres [2017.01]</p> <p>170/20 • à parois multicouches, p.ex. stratifiées ou doublées [2017.01]</p> <p>170/30 • à parois ondulées ou plissées [2017.01]</p> |
|--|---|