

## SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

### B27 TRAVAIL OU CONSERVATION DU BOIS OU DE MATÉRIAUX SIMILAIRES; MACHINES POUR CLOUER, AGRAFER OU BROCHER EN GÉNÉRAL

#### B27C RABOTEUSES, PERCEUSES, FRAISEUSES, TOURS OU MACHINES UNIVERSELLES À BOIS OU MATÉRIAUX SIMILAIRES (machines-outils en général B23; travail du bois par des dispositifs abrasifs, p.ex. par sablage, B24; outils pour ces opérations B27G)

- |  |   |
|--|---|
| <p><b>1/00</b>    <b>Machines pour l'obtention de surfaces planes, p.ex. à l'aide d'outils rotatifs; Equipement de ces machines [1, 2006.01]</b></p> <p>1/02    • Machines à dégauchir, c. à d. travaillant sur une seule face [1, 2006.01]</p> <p>1/04    • Machines à raboter pour réduire l'épaisseur [1, 2006.01]</p> <p>1/06    • Machines à dégauchir et à réduire l'épaisseur ultérieurement [1, 2006.01]</p> <p>1/08    • Machines pour travailler plusieurs faces de la pièce simultanément [1, 2006.01]</p> <p>1/10    • Rabots à main équipés de porte-outils mus par un moteur (détails ou parties constitutives, p.ex. boîtiers, corps, d'outils portatifs à moteur sans relation spécifique avec l'opération exécutée B25F 5/00) [1, 4, 2006.01]</p> <p>1/12    • Systèmes d'avance de la pièce [1, 2006.01]</p> <p>1/14    • Autres parties constitutives ou accessoires [1, 2006.01]</p> <p><b>3/00</b>    <b>Machines à percer ou dispositifs de perçage; Equipement de ces machines (B23B a priorité) [1, 2006.01]</b></p> <p>3/02    • Machines à percer fixes à une seule broche [1, 2006.01]</p> <p>3/04    • Machines à percer fixes à broches multiples [1, 2006.01]</p> <p>3/06    • Machines ou appareils à percer les trous de chevilles [1, 2006.01]</p> <p>3/08    • Machines ou appareils à percer, portés par l'opérateur [1, 2006.01]</p> | <p><b>5/00</b>    <b>Machines conçues pour la réalisation de pièces de formes ou de profils particuliers, p.ex. à l'aide d'outils rotatifs; Equipement de ces machines (tournage B27C 7/00; caractéristiques des machines à copier B23Q 35/00; entaillage, mortaisage, confection de languettes ou de rainures B27F) [1, 2006.01]</b></p> <p>5/02    • Machines à table [1, 2006.01]</p> <p>5/04    • • Guidage de la pièce [1, 2006.01]</p> <p>5/06    • • Agencements pour le serrage ou l'avance de la pièce [1, 2006.01]</p> <p>5/08    • Tours à cylindrer [1, 2006.01]</p> <p>5/10    • Machines manuelles portatives à fraiser le bois; Défonceuses (détails ou parties constitutives, p.ex. boîtiers, corps, d'outils portatifs à moteur sans relation spécifique avec l'opération exécutée B25F 5/00) [1, 4, 2006.01]</p> <p><b>7/00</b>    <b>Machines à tourner le bois; Equipement de ces machines (B23B, B23G, B23Q ont priorité; caractéristiques des machines à copier B23Q 35/00) [1, 2006.01]</b></p> <p>7/02    • Tours pour le tournage à la main [1, 2006.01]</p> <p>7/04    • Dispositifs pour centrer ou monter la pièce [1, 2006.01]</p> <p>7/06    • Agencements pour guider ou supporter l'outil, p.ex. supports d'outils [1, 2006.01]</p> <p><b>9/00</b>    <b>Machines à possibilités multiples; Machines universelles; Equipement de ces machines [1, 2006.01]</b></p> <p>9/02    • monobroches [1, 2006.01]</p> <p>9/04    • multibroches [1, 2006.01]</p> |
|--|---|