

## SECTION D — TEXTILES; PAPIER

## D02 FILS; FINITION MÉCANIQUE DES FILS OU CORDES; OURDISSAGE OU DRESSAGE

**D02J FINISSAGE OU APPRÊTAGE DES FILAMENTS, FILÉS, FILS CÂBLÉS, CORDES OU SIMILAIRES** (ondulation ou crêpage D02G; par traitement à l'aide des liquides, gaz ou vapeurs D06B; finissage autrement que par traitement liquide de fils sous forme de chaîne ou de nappe D06C; pour la partie chimique, voir D06L, D06M, D06P, D06Q; traitement durant la fabrication des cordes, appareils pour le traitement auxiliaire des cordes lors de leur fabrication D07B)

**Note(s)**

Il est important de tenir compte de la note qui suit le titre de la classe D02.

**Schéma général**

MODIFICATION DE LA STRUCTURE INTERNE, OU DE LA SECTION TRANSVERSALE DE LA SURFACE.....1/00, 3/00  
 ÉLIMINATION DES CORPS INDÉSIRABLES.....7/00  
 COMBINAISONS DE PROCÉDÉS CI-DESSUS NON COUVERTES PAR AUCUN DES GROUPES PRÉCÉDENTS.....11/00  
 CHAUFFAGE OU REFROIDISSEMENT AUTRES QUE PRÉVUS DANS LES PROCÉDÉS CI-DESSUS 13/00

- 
- |   |  |
|---|--|
| <p><b>1/00</b> <b>Modification de la structure ou des propriétés résultant d'une structure particulière; Modification, conservation ou restauration de la forme physique ou de la section transversale, p.ex. par utilisation de matrices ou de rouleaux presseurs</b> (modification de la surface uniquement D02J 3/00) [1, 2006.01]</p> <p>1/02 • Gonflement, p.ex. par formation de bouclettes (crêpage, ondulation D02G) [1, 2006.01]</p> <p>1/04 • Compactage [1, 2006.01]</p> <p>1/06 • Création d'irrégularités, p.ex. fils flammés ou autres caractéristiques non uniformes, p.ex. parties à fort et à faible retrait ou parties renforcées et affaiblies [1, 2006.01]</p> <p>1/08 • Enlacement de filaments constituant sans provoquer leur rupture, p.ex. à l'aide de jets d'air turbulents [1, 2006.01]</p> <p>1/12 • Modification des propriétés élastiques et du gonflant de fils texturés ou similaires par des traitements subséquents [1, 2006.01]</p> <p>1/14 • Uniformisation ou égalisation de caractéristiques non uniformes [1, 2006.01]</p> <p>1/16 • Frottement ou travail analogue, p.ex. pour redistribuer ou enlever des fibres [1, 2006.01]</p> <p>1/18 • Séparation ou étalement [1, 2006.01]</p> <p>1/20 • Contrainte ou relâchement, p.ex. par vibration ou assujettissement à des contraintes électrostatiques ou à des décharges électriques [1, 2006.01]</p> <p>1/22 • Étirage ou tension, retrait ou relâchement, p.ex. par utilisation d'appareils sur ou sous-alimentés ou empêchant l'étirage (filage par étirage D01D 5/12) [1, 2006.01]</p> <p><b>3/00</b> <b>Modification de surface</b> [1, 2006.01]</p> | <p>3/02 • par abrasion, grattage, éraflure, coupe ou entaille (traitement préliminaire des fibres pour les rendre rugueuses, p.ex. pour la filature, D01G 3/00) [1, 2006.01]</p> <p>3/04 • par brossage [1, 2006.01]</p> <p>3/06 • par polissage, p.ex. glaçage, lustrage [1, 2006.01]</p> <p>3/08 • • par compression, p.ex. calandrage ou repassage [1, 2006.01]</p> <p>3/10 • par dentelure [1, 2006.01]</p> <p>3/12 • par enlèvement des extrémités saillantes des fibres [1, 2006.01]</p> <p>3/14 • • par tondage [1, 2006.01]</p> <p>3/16 • • par flambage [1, 2006.01]</p> <p>3/18 • Traitement par des particules, des corps semi-solides ou des substances solides, p.ex. paraffine (durant la formation d'enroulement B65H 71/00; paraffinage des filés ou produits similaires en tant qu'opération annexe durant la filature ou le retordage D01H 13/30) [1, 2006.01]</p> <p><b>7/00</b> <b>Nettoyage, p.ex. enlèvement des poussières, des fibres flottantes, des bouts carbonisés</b> (en combinaison avec la tonte, le flambage ou autre élimination d'extrémités saillantes de fibres D02J 3/12, D02J 3/14, D02J 3/16) [1, 2006.01]</p> <p><b>11/00</b> <b>Combinaisons de procédés prévus dans les groupes D02J 1/00-D02J 7/00 mais non couverts par un seul groupe; Installations pour mener à bien de telles combinaisons de procédés</b> [1, 2006.01]</p> <p><b>13/00</b> <b>Chauffage ou refroidissement de filaments, filés, fils câblés, cordes ou similaires ne correspondant spécifiquement à aucun des procédés prévus dans la présente sous-classe</b> (chauffage, refroidissement ou séchage durant la filature ou le retordage D01H; séchage des fils ou similaires, en général F26B) [1, 2006.01]</p> |
|---|--|