

SECTION D — TEXTILES; PAPIER

D06 TRAITEMENT DES TEXTILES OU SIMILAIRES; BLANCHISSAGE; MATÉRIAUX FLEXIBLES NON PRÉVUS AILLEURS

D06B TRAITEMENT DE MATIÈRES TEXTILES PAR DES LIQUIDES, GAZ OU VAPEURS (application de liquides aux surfaces en général B05; transport en général, manipulation des bandes ou filaments en général B65; traitement du cuir C14C; élimination mécanique des impuretés de fibres animales D01B; blanchissage D06F; partie chimique, voir D06L-D06Q) [2]

Note(s)

Dans la présente sous-classe, les expressions suivantes ont la signification ci-dessous indiquée:

- "tissus" comprend les fils sous forme de chaîne ou de nappe;
- "matière textile" comprend les tissus, fils ou autres matières fibreuses;
- "grande longueur" signifie une étendue de tissu présentant la caractéristique d'avoir une dimension longitudinale en fait infinie au regard du procédé d'avance ou de déplacement du tissu.

Schéma général

TRAITEMENTS PAR UNE SUBSTANCE TRAITANTE

Application sur, ou forçage au travers de, la matière traitée.....	1/00, 5/00
Passage à travers la substance traitante.....	3/00
Traitement en milieu solvant.....	9/00
Traitement local.....	11/00
Mercerisage.....	7/00
Autres traitements.....	13/00, 17/00, 19/00, 21/00
ÉLIMINATION DE LA SUBSTANCE TRAITANTE.....	15/00
APPAREILLAGES GÉNÉRAUX.....	23/00

- | | |
|---|--|
| <p>1/00 Application de liquides, gaz ou vapeurs aux matières textiles en vue d'effectuer un traitement, p.ex. lavage, teinture, blanchiment, encollage, imprégnation (mercerisage D06B 7/00; traitement par solvant D06B 9/00; traitement limité à certaines parties des matières textiles D06B 11/00; au moyen de vibrations D06B 13/00; application par transfert d'agents de finition D06M 23/00) [4]</p> <p>1/02 • par pulvérisation ou projection (D06B 1/08 a priorité; pulvérisation en général B05) [2]</p> <p>1/04 • par versement ou écoulement sur la surface de la matière textile [2]</p> <p>1/06 • • le long d'une surface inclinée [2]</p> <p>1/08 • par des orifices au contact, ou presque au contact, de la matière textile [2]</p> <p>1/10 • par contact avec un organe portant la substance traitante [2]</p> <p>1/12 • • par frottement, p.ex. avec des brosses ou des tampons [2]</p> <p>1/14 • • avec un rouleau [2]</p> <p>1/16 • • • l'alimentation en substance traitante se faisant par l'intérieur du rouleau [2]</p> <p>3/00 Passage des matières textiles à travers des liquides, gaz ou vapeurs en vue d'effectuer un traitement, p.ex. lavage, teinture, blanchiment, encollage, imprégnation (mercerisage D06B 7/00; traitement par solvant D06B 9/00; traitement limité à certaines parties de matières textiles D06B 11/00; au moyen de vibrations D06B 13/00) [2]</p> | <p>3/02 • de fibres, rubans ou mèches [2]</p> <p>3/04 • de filés, fils ou filaments [2]</p> <p>3/06 • • manipulés individuellement [2]</p> <p>3/08 • • sous forme d'écheveaux [2]</p> <p>3/09 • • sous forme de paquets, p.ex. de bobines croisées [3]</p> <p>3/10 • de tissus (D06B 3/24, D06B 3/28, D06B 3/32 ont priorité; jiggers D06B 3/32) [2]</p> <p>3/12 • • en zigzag sur une série de moyens de guidage [2]</p> <p>3/14 • • en rouleaux [2]</p> <p>3/16 • • repliés sur eux mêmes [2]</p> <p>3/18 • • combinés avec un exprimage, p.ex. dans un foulard [2]</p> <p>3/20 • • avec des moyens pour améliorer la circulation de la substance traitante sur la surface du tissu [2]</p> <p>3/22 • • un seul côté du tissu venant en contact avec les moyens de guidage [2]</p> <p>3/24 • de tissus en boyau [2]</p> <p>3/26 • • repliés sur eux mêmes [2]</p> <p>3/28 • de tissus que des jets de substance traitante font avancer ou contribuent à faire avancer [2]</p> <p>3/30 • d'articles, p.ex. de bas [2]</p> <p>3/32 • de matière s'enroulant au large alternativement dans un sens et dans l'autre; Jiggers [2]</p> <p>3/34 • Dispositifs d'entraînement des machines ou appareils [2]</p> <p>3/36 • • Commande de l'entraînement [2]</p> |
|---|--|

D06B

5/00	Opérations forçant les liquides, gaz ou vapeurs à traverser les matières textiles en vue d'effectuer un traitement, p.ex. lavage, teinture, blanchiment, encollage, imprégnation (mercerisage D06B 7/00; traitement par solvant D06B 9/00; traitement limité à certaines parties de matières textiles D06B 11/00; au moyen de vibrations D06B 13/00) [2]	15/12	• jusqu'au taux de reprise d'humidité de la matière textile [2]
5/02	• à traverser des matières en grande longueur en déplacement [2]	17/00	Accumulation de matières textiles associée à un traitement de ces matières par des liquides, gaz ou vapeurs (supports spécialement adaptés à cet effet D06B 23/04) [2]
5/04	• • à traverser des rubans ou mèches [2]	17/02	• repliés sur eux mêmes; J-boxes [2]
5/06	• • à traverser des filés, fils ou filaments [2]	17/04	• en rouleaux [2]
5/08	• • à traverser des tissus [2]	17/06	• en festons [3]
5/10	• • en utilisant la force centrifuge [2]	19/00	Traitement de matières textiles par des liquides, gaz ou vapeurs, non prévu dans les groupes D06B 1/00-D06B 17/00 [2]
5/12	• à traverser des matières de longueur finie [2]	21/00	Traitements successifs de matières textiles par des liquides, gaz ou vapeurs (traitements successifs dans lesquels les caractéristiques d'un seul des traitements sont importantes, ou dans lesquels tous les traitements ont des caractéristiques prévues dans un seul groupe principal, voir ce groupe-là ou le groupe concerné par ce seul traitement) [2]
5/14	• • à traverser des fibres, rubans ou mèches [2]	21/02	• les traitements étant réalisés dans une enceinte unique [2]
5/16	• • à traverser des filés, fils ou filaments [2]	23/00	Parties constitutives ou accessoires d'appareils ou de machines, spécialement adaptés au traitement des matières textiles, non limités à un type particulier d'appareil prévu dans les groupes D06B 1/00-D06B 21/00 [2]
5/18	• • • à traverser des nappes de fils sur ensouples [2]	23/02	• Rouleaux [2]
5/20	• • • à traverser des écheveaux [2]	23/04	• Supports pour les matières textiles à traiter [2]
5/22	• • à traverser des tissus [2]	23/06	• Moyens de guidage pour empêcher les filaments, filés, fils de coller les uns aux autres [2]
5/24	• • à traverser des articles, p.ex. des bas [2]	23/08	• Dispositifs de détordage [2]
5/26	• • en utilisant la force centrifuge [2]	23/10	• Dispositifs pour teindre des échantillons (D06B 23/12 a priorité) [2]
7/00	Mercerisage, p.ex. brillantage par mercerisage [2]	23/12	• Moyens pour prélever des échantillons sur des matières textiles pendant ou après le traitement [2]
7/02	• des rubans [2]	23/14	• Récipients, p.ex. cuves [2]
7/04	• des filés, fils ou filaments [2]	23/16	• • avec des moyens pour introduire ou sortir les matériaux textiles sans modifier la pression dans le récipient [2]
7/06	• • des écheveaux de filés [2]	23/18	• • Aménagements pour l'étanchéité [2]
7/08	• de tissus de grande longueur [2]	23/20	• Aménagements des appareils pour effectuer une opération sur les liquides, gaz ou vapeurs de traitement, p.ex. une purification, une filtration, une distillation (ces appareils en soi, voir les classes appropriées pour les appareils) [2]
7/10	• de tissus tubulaires ou d'articles tubulaires [2]	23/22	• • pour chauffer [2]
9/00	Traitement de matières textiles en milieu solvant (nettoyage à sec D06F 43/00) [2]	23/24	• Moyens pour régler la quantité de substance traitante absorbée par la matière pendant son traitement [2]
9/02	• Teinture en milieu solvant [2]	23/26	• • en réponse à une mesure effectuée sur la matière textile [2]
9/04	• Application successive de plusieurs substances traitantes différentes à base de solvants [2]	23/28	• • en réponse à une mesure effectuée sur la substance traitante [2]
9/06	• avec récupération du solvant [2]	23/30	• Moyens pour le nettoyage des appareils ou machines, ou de leurs éléments [2]
11/00	Traitement limité à certaines parties de matières textiles, p.ex. teinture partielle [2]		
13/00	Traitement de matières textiles par des liquides, gaz ou vapeurs au moyen de vibrations [2]		
15/00	Elimination de liquides, gaz ou vapeurs de matières textiles associée au traitement de ces matières par des liquides, gaz ou vapeurs (séchage F26B) [2]		
	Note(s) Le groupe D06B 15/12 a priorité sur les groupes D06B 15/02-D06B 15/10.		
15/02	• avec des rouleaux essoreurs [2]		
15/04	• par succion [2]		
15/06	• en faisant vibrer la matière textile [2]		
15/08	• par raclage [2]		
15/09	• par jets de gaz [3]		
15/10	• en utilisant la force centrifuge [2]		
D06C	FINISSAGE, APPRÊTAGE, RAMAGE OU ÉTIRAGE DE TISSUS TEXTILES (partie chimique, voir D06L-D06Q; séchage F26B) [2]		

Note(s)

Dans la présente sous-classe, l'expression suivante a la signification ci-dessous indiquée:

- "tissu" comprend les fils sous forme de chaîne ou de nappe.

Schéma général**TRAITEMENTS GÉNÉRAUX**

Sans élimination de matière

- par chauffage ou refroidissement.....7/00
- étirage ou ramage; formage ou étirage; retrait par compression.....3/00, 5/00, 21/00
- calandrage, repassage ou glaçage; foulonnage; assouplissement.....15/00, 17/00, 19/00

Avec élimination légère de matière

- flambage; lainage ou grattage; tondage ou rasage.....9/00, 11/00, 13/00
- Pour décoration.....23/00

TRAITEMENTS PARTICULIERS

- Production de motifs ou de dessins.....23/00
- Traitement des lisières ou bords.....25/00

FINISSAGE ET APPRÊTAGE NON PRÉVUS AILLEURS

- Appareils ou procédés combinés; autres traitements.....27/00, 29/00

3/00	Etirage, ramage ou étendage de tissus textiles; Production d'élasticité dans les tissus textiles (formage ou étirage de tissus tubulaires sur des âmes ou des cadres internes D06C 5/00; élimination de biais ou de désorientation de fils de chaîne de tissus tissés D06H 3/12)	13/10	• Séparation de tissus doubles à poils (sur le métier D03D 39/16)
3/02	• par chaîne sans fin ou appareils similaires (crochets ou platines à aiguilles D06C 3/10)	13/12	• Mise en état de tissus de bonneterie ou de bords assemblés
3/04	• • Pincés de rame	15/00	Calandrage, pressage, repassage, lustrage ou glaçage des tissus textiles (retrait compressif des tissus D06C 21/00; pour la production de motifs ou dessins D06C 23/00; repassage ou pressage domestique ou de blanchisserie D06F)
3/06	• par disques rotatifs, rouleaux ou appareils similaires	15/02	• entre des rouleaux de calandre ou de presse coopérants
3/08	• par cadres ou appareils similaires	15/04	• entre des rouleaux et des surfaces concaves coopérants (D06C 15/06 a priorité)
3/10	• Crochets, platines à aiguilles ou appareils similaires	15/06	• entre des rouleaux et des surfaces en mouvement formés de matériaux flexibles, p.ex. bandes
5/00	Formage ou étirage de tissus tubulaires sur des supports ou cadres internes (supports simplement pour le séchage D06F 59/00)	15/08	• Rouleaux à cet effet
7/00	Chauffage ou refroidissement de tissus textiles (formage de bonneterie D06C 5/00; flambage D06C 9/00; traitement par des liquides, gaz ou vapeurs D06B; procédés comprenant des traitements chimiques et mécaniques combinés D06M; durant des opérations prévues ailleurs, voir les groupes relatifs à ces opérations)	15/10	• entre des plateaux plats d'une presse
7/02	• Fixation	15/12	• • pour presser une pile de tissus
7/04	• Carbonisation ou oxydation	15/14	• Battage
9/00	Flambage (pour la production de motifs ou de dessins D06C 23/02)	17/00	Foulonnage
9/02	• par flamme	17/02	• par rouleaux
9/04	• par contact avec des éléments chauffés	17/04	• par maillets ou marteaux
11/00	Lainage, grattage ou autres moyens pour la production d'aspérités ou de poils sur des tissus textiles (pour la production de motifs ou de dessins D06C 23/00)	19/00	Assouplissement des tissus (étirage D06C 3/00; par calandrage, pressage ou battage D06C 15/00; par foulonnage D06C 17/00)
13/00	Tondage ou rasage de la surface de tissus textiles; Coupe de poils; Mise en état des bords assemblés (pour la production de motifs ou de dessins D06C 23/00; coupe ou séparation de tissus D06H)	21/00	Retrait compressif des tissus
13/02	• Dispositifs pour la détection de la présence d'une couture dans le tissu pour lever la lame de rasage	23/00	Production de motifs ou de dessins sur tissus (par impression B41F; décoration en général B44)
13/04	• Tonte de dentelles ou de broderie, p.ex. coupe des fils libres	23/02	• par flambage, grattage, tondage, attaque chimique ou brossage
13/06	• Elimination des flottés	23/04	• par retrait, gaufrage, moirage ou crêpage
13/08	• Coupe de bouclettes de poils (sur le métier D03D 39/24)	25/00	Traitements des lisières ou autres bords, p.ex. par encollage (mise en état des bords D06C 13/12; formation de lisières sur le métier, p.ex. par produit adhésif, D03D 47/40)
		27/00	Appareils ou procédés combinés pour le finissage ou l'apprêtage de tissus textiles non prévus ailleurs
		29/00	Finissage ou apprêtage de tissus textiles non prévus dans les autres groupes de la présente sous-classe

D06F **BLANCHISSAGE, SÉCHAGE, REPASSAGE, PRESSAGE OU PLIAGE D'ARTICLES TEXTILES** (appareillage pour la mise en forme, le passage à la presse, le passage à la vapeur ou l'étirage des chapeaux A42C; traitement de matières textiles par des liquides, gaz ou vapeurs D06B; pour la partie chimique, voir D06L, D06M)

Note(s)

- La présente sous-classe couvre:
 - les appareils ménagers ou de blanchisserie de nettoyage à sec utilisant des solvants volatils;
 - le repassage ménager, en blanchisserie, en confection ou autres pressages à chaud de vêtements, linge et autres articles textiles.
- La présente sous-classe ne couvre pas les appareils d'essorage, de lavage, de nettoyage à sec, de repassage ou d'autres pressages à chaud de textiles pendant les opérations de fabrication, qui sont couverts par les sous-classes D06B, D06C.

Schéma général

RÉCIPIENTS; DISPOSITIFS AMOVIBLES, ADAPTABLES.....	1/00, 7/00
USTENSILES À MAIN.....	5/00
USTENSILES DE LAVAGE À LA MAIN	
Récipients; frottoirs à main.....	1/00, 3/00
MACHINES À LAVER	
à brosse, à rouleaux.....	9/00, 11/00
à réceptacle immobile: avec agitateur; avec moyens de battage ou pressage; avec agitation du liquide;	
avec des moyens de séchage.....	13/00, 15/00, 17/00, 18/00
à réceptacle mobile	
pour le lavage; pour le lavage et l'essorage; avec des moyens de séchage.....	21/00, 23/00, 25/00
à cuve entièrement mobile.....	27/00
utilisant des vibrations.....	19/00
Parties constitutives.....	1/00, 7/00, 37/00, 39/00
Combinaison avec d'autres appareils ou machines.....	29/00, 31/00
Commande des opérations de lavage.....	33/00
Machines à laver ou méthodes de lavage non prévues ailleurs.....	35/00
APPAREILS DE RINÇAGE.....	29/00, 41/00
NETTOYAGE À SEC.....	43/00
EXPULSION DE L'EAU DU LINGE; LISSAGE PAR CYLINDRAGE À FROID	
par rouleaux; par presses.....	45/00, 47/00
par mouvement centrifuge du réceptacle.....	23/00, 25/00, 49/00
Appareils non prévus ailleurs.....	51/00
SÉCHAGE, AÉRATION	
Fils; pinces; autres genres de supports.....	53/00, 55/00, 57/00
Séchoirs.....	58/00
Supports particuliers conservant la forme du linge à sécher.....	59/00
Autre séchage.....	60/00
REPASSAGE; PRESSAGE	
Repassage	
à main	
fers; accessoires; planches à repasser.....	75/00, 77/00, 79/00, 81/00
à la machine	
à rouleaux; à rouleaux et plateaux combinés; à rouleaux et surfaces courbes combinés.....	61/00, 63/00, 65/00
parties constitutives.....	67/00
autres machines à repasser.....	69/00
Pressage	
à chaud ou à froid; lissage par emploi de gabarits avec chaleur ou vapeur.....	71/00, 73/00
Housses ou capitonnage pour le matériel, éléments d'interposition entre l'article et la surface de	
repassage ou de pressage.....	83/00, 85/00
APPAREILS AUXILIAIRES; SYSTÈMES DE BLANCHISSERIE	
Conditionnement; pliage; empesage; comptage, triage, marquage.....	87/00, 89/00, 91/00, 93/00
Systèmes de blanchisserie, aménagements d'appareils ou de machines.....	95/00

Lavage; Rinçage; Nettoyage à sec

- 1/00** **Récipients pour le lavage** (de machines à laver D06F 37/00, D06F 39/00)
- 1/02 • Cuves de lavage; Leurs supports
- 1/04 • les côtés ou le fond de la cuve ayant une surface ondulée (planches à frotter D06F 3/02)

- 1/06 • Cuves à linge permettant l'ébullition
- 1/08 • avec moyens particuliers pour la circulation de l'eau sous l'action de la chaleur, p.ex. lessiveuses à champignon
- 1/10 • Couvercles; Poignées

1/12	• Casiers ou autres réceptacles ouverts, ossaturés ou de construction avec ouvertures ou similaires, supportant les vêtements dans les cuves de lavage	18/00	Machines à laver à cuve fixe pour le lavage et comportant des moyens de séchage additionnels (parties constitutives ne concernant que le séchage D06F 58/00) [3]
3/00	Appareils pour frotter à la main (côtés de cuve à surface ondulée D06F 1/04)	19/00	Machines à laver utilisant des vibrations pour le lavage (dispositifs du type vibreur adaptés pour être utilisés indépendamment de tout récipient particulier D06F 7/04)
3/02	• Planches à frotter	21/00	Machines à laver à réceptacles, p.ex. perforés, et avec un mouvement rotatif, p.ex. oscillant (avec réceptacles servant aussi bien pour le lavage que pour l'essorage centrifuge D06F 23/00, D06F 25/00; avec des réceptacles entièrement mobiles autour d'un axe D06F 27/00; aspects commande à programme D06F 33/00)
3/04	• Frotteurs manuels, p.ex. gants à surface rugueuse	21/02	• autour d'un axe horizontal
5/00	Outillages à main pour le lavage, p.ex. battoirs (accessoires pour frotter à la main D06F 3/00; brosses A46B)	21/04	• • à l'intérieur d'une cuve qui les contient
5/02	• Plongeurs, agitateurs, pilons, presseurs ou instruments similaires	21/06	• autour d'un axe vertical
5/04	• • adaptés pour le montage amovible sur réceptacles tels que lessiveuses	21/08	• • à l'intérieur d'une cuve qui les contient
5/06	• Pincers	21/10	• autour d'un axe incliné
7/00	Dispositifs de lavage adaptés pour être utilisés indépendamment d'un réceptacle particulier, p.ex. pour montage amovible sur cuve de lavage, baignoire, ou similaires	21/12	• le récipient ayant un mouvement d'oscillation
7/02	• du type à organe d'impulsion rotatif	21/14	• avec des moyens de frotage ou de battage qui ne sont pas fixés, ou ne font pas partie du réceptacle
7/04	• du type à vibreur	23/00	Machines à laver avec réceptacles, p.ex. perforés, et avec un mouvement rotatif, p.ex. oscillant, le réceptacle servant aussi bien pour le lavage que pour l'essorage centrifuge (avec moyens supplémentaires pour le séchage D06F 25/00; aspect commande à programme D06F 33/00)
7/06	• avec agitation du liquide de lavage par air	23/02	• et tournant ou oscillant autour d'un axe horizontal
9/00	Machines à laver à brosses	23/04	• et tournant ou oscillant autour d'un axe vertical
11/00	Machines à laver utilisant des rouleaux, p.ex. du type à calandre	23/06	• et tournant ou oscillant autour d'un axe incliné
13/00	Machines à laver à cuves fixes pour le lavage, et avec des agitateurs intérieurs en contact avec les articles à laver (plongeurs ou similaires adaptés pour montage amovible sur des réceptacles D06F 5/04; dispositifs de lavage adaptés pour être utilisés indépendamment de tout réceptacle particulier D06F 7/00)	25/00	Machines à laver à réceptacles, p.ex. perforés, animées d'un mouvement rotatif, p.ex. oscillant, le réceptacle servant aussi bien pour le lavage que pour l'essorage centrifuge, et comportant des moyens de séchage additionnels, p.ex. utilisant l'air chaud (aspects commande à programme D06F 33/00; parties constitutives ne concernant que le séchage D06F 58/00)
13/02	• dans lesquelles l'agitateur n'a qu'un mouvement de rotation oscillatoire	27/00	Machines à laver à cuves entièrement mobiles, p.ex. à inversion, à balancement
13/04	• dans lesquelles l'agitateur n'a qu'un mouvement axial	29/00	Combinaisons de machines à laver avec d'autres appareils séparés, dans un bâti commun ou similaire, p.ex. avec appareils de rinçage
13/06	• dans lesquelles l'agitateur a en même temps un mouvement rotatif, p.ex. rotatif oscillatoire, et un mouvement axial	29/02	• avec appareils d'essorage (avec rouleaux d'essorage D06F 45/12)
13/08	• dans lesquelles l'agitateur a un mouvement giratoire ou orbital	31/00	Installations de lavage comprenant un assemblage de plusieurs machines à laver ou d'unités de lavage, p.ex. ensembles à circulation continue
15/00	Machines à laver utilisant des moyens de battage, de frotage ou de pressage dans des cuves fixes (plongeurs ou appareillages similaires adaptés pour montage amovible sur réceptacle D06F 5/04; machines à laver du type calandre D06F 11/00)	33/00	Commande d'une série d'opérations dans les machines à laver, p.ex. dispositifs de commande à programme pour les cycles de lavage et de séchage (D06F 31/00 a priorité)
15/02	• dans lesquelles les articles à laver sont pressés au moyen d'un sac ou d'un diaphragme souple	33/02	• électrique
17/00	Machines à laver à cuves fixes dans lesquelles l'action de lavage est obtenue uniquement par circulation du liquide de lavage (dispositifs de lavage pouvant être utilisés indépendamment d'un récipient particulier D06F 7/00; utilisant des vibrations pour le lavage D06F 19/00)	33/04	• non électrique
17/02	• par pompes (D06F 17/04 a priorité)	33/06	• • essentiellement mécanique
17/04	• uniquement par jets d'eau	33/08	• • essentiellement hydraulique
17/06	• par organes d'impulsions rotatifs	33/10	• • essentiellement pneumatique
17/08	• • Dispositifs d'entraînement des organes d'impulsion	35/00	Machines à laver, appareils ou méthodes non prévus ailleurs
17/10	• • Organes d'impulsion		
17/12	• uniquement par gaz, p.ex. air ou vapeur introduits dans le liquide de lavage		

- 37/00 Parties constitutives de machines à laver des genres définis dans les groupes D06F 21/00-D06F 25/00, limitées aux machines de ces genres** (parties constitutives d'application plus générale D06F 39/00; parties constitutives ne concernant que le séchage D06F 58/00)
- 37/02 • Réceptacles rotatifs, p.ex. tambours
 - 37/04 • • adaptés pour rotation ou oscillation autour d'un axe horizontal ou incliné
 - 37/06 • • • Nervures ou autres moyens de frottement faisant partie du réceptacle
 - 37/08 • • • Cloisons
 - 37/10 • • • Portes; Leurs systèmes de fixation
 - 37/12 • • adaptés pour rotation ou oscillation autour d'un axe vertical
 - 37/14 • • • Nervures ou moyens de frottement faisant partie du réceptacle
 - 37/16 • • • Cloisons
 - 37/18 • • • Portes ou couvercles; Leurs systèmes de fixation
 - 37/20 • Supports, p.ex. support souple pour le réceptacle rotatif, le moteur, le récipient ou le cuvelage; Prévention ou amortissement des vibrations (amortissement des vibrations en général F16F)
 - 37/22 • • dans des machines avec un réceptacle tournant ou oscillant autour d'un axe horizontal
 - 37/24 • • dans des machines avec un réceptacle tournant ou oscillant autour d'un axe vertical
 - 37/26 • Cuvelages; Cuves
 - 37/28 • • Portes; Leurs systèmes de fixation
 - 37/30 • Dispositifs d'entraînement
 - 37/32 • • pour faire tourner le réceptacle à une seule vitesse
 - 37/34 • • • en directions opposées, p.ex. balancement
 - 37/36 • • pour faire tourner la cuve à plusieurs vitesses
 - 37/38 • • • en directions opposées
 - 37/40 • • pour entraîner le réceptacle et un agitateur ou un organe d'impulsion, p.ex. alternativement
 - 37/42 • Dispositifs de sécurité, p.ex. pour arrêter la rotation du réceptacle lors de l'ouverture de la porte extérieure
- 39/00 Parties constitutives de machines à laver, pour autant que ces parties ne soient pas spéciales aux machines à laver des groupes D06F 21/00-D06F 25/00 ou à tout type particulier de machines à laver défini dans les groupes D06F 9/00-D06F 19/00 ou D06F 27/00**
- 39/02 • Dispositifs pour l'addition de savon ou autres agents de lavage
 - 39/04 • Chauffage
 - 39/06 • Dispositifs pour éviter ou détruire la mousse
 - 39/08 • Alimentation ou évacuation des liquides (alimentation en détergent liquide D06F 39/02)
 - 39/10 • Dispositifs de filtration
 - 39/12 • Cuvelages; Cuves
 - 39/14 • • Portes ou couvercles; Leurs systèmes de fixation
- 41/00 Appareils de rinçage**
- 43/00 Appareillages de nettoyage à sec utilisant des solvants volatils** (D06F 9/00-D06F 41/00 ont priorité)
- 43/02 • ayant un seul réceptacle rotatif de nettoyage
 - 43/04 • ayant plusieurs réceptacles rotatifs de nettoyage
 - 43/06 • dans lesquels les articles à nettoyer passent dans un bain ou chambre de nettoyage
 - 43/08 • Appareils connexes pour manipuler et récupérer les solvants (appareils séparés pour purifier les solvants de nettoyage à sec B01D)

Expulsion de l'eau de linge; Lissage par cylindrage à froid

- 45/00 Machines à essorer avec deux rouleaux ou plus fonctionnant ensemble; Appareillage similaire pour lissage à froid**
- 45/02 • dans lequel la pression est transmise par ressorts
 - 45/04 • • avec système manuel de libération rapide
 - 45/06 • • avec système automatique de libération rapide
 - 45/08 • dans lequel la pression est appliquée au moyen d'un fluide
 - 45/10 • avec trois rouleaux ou plus travaillant ensemble
 - 45/12 • combinés avec des machines à laver
 - 45/14 • avec moyens amovibles fixables aux machines à laver, tables ou autres supports (combinés avec tables A47B)
 - 45/16 • Parties constitutives
 - 45/18 • • Dispositifs d'entraînement ou de commande de la rotation des rouleaux
 - 45/20 • • Leviers articulés ou autres moyens avec leviers pour transmettre la pression aux rouleaux
 - 45/22 • • Rouleaux
 - 45/24 • • Châssis de guidage ou de logement des arbres de rouleaux; Supports des cadres porte-rouleaux
 - 45/26 • • Tables d'égouttage; Tables de chargement ou de déchargement; Moyens de dégarnissement
 - 45/28 • • Dispositifs à courroies pour guider le linge entre les rouleaux
- 47/00 Appareils de type à presse pour expulser l'eau du linge**
- 47/02 • par presseur actionné mécaniquement
 - 47/04 • par presseur actionné par fluide
 - 47/06 • par un diaphragme souple
 - 47/08 • Couvercles; Leurs systèmes de fixation ou de sécurité
- 49/00 Essoreuses centrifuges domestiques ou analogues impropres à l'usage industriel** (centrifugeurs en général B04B)
- 49/02 • Structure du panier
 - 49/04 • Entraînement du panier
 - 49/06 • Montages, p.ex. montages souples pour le panier ou le cuvelage; Prévention ou amortissement des vibrations (amortissement des vibrations en général F16F)
 - 49/08 • Evacuation du liquide
- 51/00 Appareils pour l'expulsion ou l'essorage de l'eau du linge, non prévus dans les groupes D06F 45/00-D06F 49/00**
- 51/02 • par torsion

Séchage; Aération

- 53/00 Fils à sécher le linge; Leurs supports** (cadres à sécher comprenant les fils à sécher le linge D06F 57/00; supports ou pièces de tenue spécialement adaptés ou montés pour stocker et dérouler de façon répétée et stocker à nouveau des longueurs de fils B65H 75/34; cordes, câbles D07B)
- 53/02 • Fils à sécher le linge
 - 53/04 • Supports, p.ex. poteaux, soutiens pour fils à sécher le linge (poteaux en général E04H)
- 55/00 Pinces à linge**
- 55/02 • avec éléments pivotants

57/00	Supports, autres que les simples fils, pour le séchage ou l'aération du linge ou des vêtements (combinés à des moyens de chauffage ou de circulation d'air forcé D06F 58/00, F26B; adaptés pour conserver la forme d'articles particuliers à sécher D06F 59/00; cintres pour vêtements, p.ex. pour costumes, A47G 25/14)	63/00	Machines à repasser ayant un ou plusieurs rouleaux travaillant avec un plateau ou une table plate (housses ou garnitures D06F 83/00)
57/02	• montés sur piliers, p.ex. tournants	63/02	• avec plusieurs rouleaux travaillant avec un plateau ou une table plate
57/04	• • et ayant des bras en étoile, p.ex. repliables	65/00	Machines à repasser avec des rouleaux tournant contre des surfaces courbes
57/06	• comprenant des éléments verticaux reliés par des barres horizontales	65/02	• avec un seul rouleau
57/08	• Supports repliables (D06F 57/06 a priorité)	65/04	• • le plateau étant pressé contre le rouleau à la main ou au pied
57/10	• • du type pince à zigzags	65/06	• • le plateau étant pressé contre le rouleau par une force mécanique
57/12	• spécialement adaptés pour fixation aux murs, plafonds, poêles ou autres supports ou objets	65/08	• • le rouleau étant pressé contre la cuvette
58/00	Séchoirs à linge à usage domestique (séchage en général F26B) [2]	65/10	• avec plusieurs rouleaux travaillant avec plusieurs surfaces courbes
58/02	• avec des tambours séchoirs tournant autour d'un axe horizontal [3]	67/00	Parties constitutives des machines à repasser prévues dans les groupes D06F 61/00, D06F 63/00 ou D06F 65/00 (housses ou garnitures pour les éléments de repassage ou de pressage D06F 83/00)
58/04	• • Parties constitutives (dispositifs de commande ou de régulation D06F 58/28) [3]	67/02	• Rouleaux; Leurs dispositifs de chauffage
58/06	• • • Supports pour tambours rotatifs [3]	67/04	• Dispositifs pour l'alimentation ou l'étalement du linge
58/08	• • • Dispositifs d'entraînement [3]	67/06	• Moyens pour séparer ou détacher le linge des rouleaux
58/10	• Armoires sèche-linge ou séchoirs à linge comportant des moyens de chauffage ou de ventilation [3]	67/08	• Plateaux; Leurs dispositifs de chauffage [2]
58/12	• • avec des moyens pour déplacer le linge, p.ex. selon un circuit fermé [3]	67/10	• Dispositifs d'entraînement [2]
58/14	• • Armoires sèche-linge repliables; Séchoirs muraux repliables [3]	69/00	Machines à repasser non prévues ailleurs
58/16	• avec des surfaces chauffantes en contact avec le linge (D06F 59/00 a priorité) [3]	69/02	• utilisant des courroies ou tabliers de repassage ou de pressage sans fin ou autres
58/18	• Dispositifs de séchage pour machines à laver, séparables ou fixés sur la porte de celles-ci [3]	69/04	• avec surfaces plates à glissement relatif
58/20	• Parties constitutives des séchoirs à linge à usage domestique (D06F 59/00 a priorité) [3]	71/00	Appareils pour le pressage à chaud des vêtements, du linge ou autres articles textiles, c. à d. dans lesquels il n'y a pas substantiellement de mouvement de l'élément presseur par rapport à l'article pressé; Machines similaires pour le pressage à froid des vêtements, du linge ou autres articles textiles (lissage par cylindrage à froid entre plusieurs rouleaux travaillant en même temps D06F 45/00; appareils d'utilisation ménagère pour le pressage à froid des vêtements A47G)
58/22	• • Agencements pour recueillir la charpie [3]	71/02	• actionnés totalement à la main ou au pied (D06F 71/08 a priorité)
58/24	• • Agencements pour la condensation [3]	71/04	• actionnés par une force mécanique (D06F 71/08 a priorité)
58/26	• • Systèmes de chauffage, p.ex. pour le chauffage au gaz (D06F 58/18 a priorité) [3]	71/06	• • actionnés par un fluide
58/28	• • Commande ou régulation (commande ou régulation en général G05) [3]	71/08	• dans lesquels un ou plusieurs des éléments de pressage sont déplacés latéralement entre des opérations de pressage successives (systèmes de blanchisserie ou aménagements d'appareils ou de machines D06F 95/00)
59/00	Supports adaptés pour conserver la forme de certains articles à sécher, p.ex. avec des moyens de chauffage incorporés	71/10	• • par mouvement autour d'un axe vertical
59/02	• pour vêtements	71/12	• • par mouvement autour d'un axe horizontal
59/04	• • pour gants	71/14	• • par un mouvement rectiligne
59/06	• • pour bas	71/16	• ayant un élément presseur ou un plateau adapté pour fournir un support intérieur au vêtement à presser (D06F 71/18 a priorité)
59/08	• pour rideaux, linge de table ou autres articles de la forme du drap	71/18	• spécialement adaptés pour presser certains vêtements ou parties de ceux-ci (pour pressage des coutures D06F 71/30)
60/00	Séchage non prévu dans les groupes D06F 53/00-D06F 59/00 [2009.01]	71/20	• • pour pressage des chemises
Repassage; Pressage		71/22	• • pour pressage des cols
61/00	Machines à repasser utilisant plusieurs rouleaux presseurs travaillant en même temps	71/24	• • pour pressage des manchettes
61/02	• avec deux rouleaux	71/26	• • pour pressage des épaules ou des encolures
61/04	• avec trois rouleaux ou plus disposés l'un au-dessus de l'autre		
61/06	• avec paires de rouleaux successives		
61/08	• avec un rouleau central fonctionnant en même temps que plusieurs rouleaux périphériques		
61/10	• avec plusieurs rouleaux centraux fonctionnant en même temps que plusieurs rouleaux périphériques		

- 71/28 • • pour pressage des manches, pantalons, ou autres vêtements tubulaires ou parties tubulaires des vêtements
- 71/29 • • • des pantalons [4]
- 71/30 • spécialement adaptés pour pressage des coutures
- 71/32 • Parties constitutives
- 71/34 • • Dispositifs pour le chauffage; Dispositifs pour fournir ou éliminer la vapeur ou autres gaz
- 71/36 • • Eléments presseurs (pour le pressage de certains vêtements particuliers ou parties de ceux-ci D06F 71/18; leurs couvertures ou garnitures D06F 83/00)
- 71/38 • • Alimentation (alimentation par mouvement latéral des éléments presseurs D06F 71/08)
- 71/40 • • Supports ou tendeurs pour articles à presser
- 73/00 Appareils pour le lissage ou l'élimination des faux plis des vêtements ou autres articles textiles par formeurs, supports, tendeurs ou cadres intérieurs avec application de chaleur ou de vapeur** (tendeurs pour le séchage D06F 59/00; combinés avec des moyens de pression extérieure D06F 71/00; tendeurs pour utilisation avec des presses D06F 71/40; mannequins pour la confection A41H; tendeurs de vêtements sans application de chaleur A47G 25/00)
- 73/02 • avec une ou plusieurs chambres de traitement [4]
- 75/00 Fers à repasser à main**
- 75/02 • Fers à repasser chauffés extérieurement; Fers à repasser chauffés intérieurement par moyens autres que l'électricité, p.ex. par combustible solide, par vapeur
- 75/04 • • par bloc préchauffé
- 75/06 • • avec moyens pour amener la vapeur ou le liquide sur l'article à repasser (D06F 75/32 a priorité)
- 75/08 • Fers à repasser à chauffage électrique interne
- 75/10 • • avec des moyens pour amener la vapeur sur l'article à repasser (D06F 75/32 a priorité)
- 75/12 • • • la vapeur étant produite par alimentation en eau d'une source extérieure au fer à repasser
- 75/14 • • • la vapeur étant produite par de l'eau contenue dans un réservoir supporté par le fer
- 75/16 • • • • le réservoir étant chauffé pour produire la vapeur
- 75/18 • • • • l'eau étant alimentée lentement, p.ex. goutte à goutte du réservoir au générateur de vapeur
- 75/20 • • • Dispositifs pour projeter la vapeur sur l'article à repasser
- 75/22 • • avec des moyens pour amener le liquide sur l'article à repasser (D06F 75/10 a priorité)
- 75/24 • • Aménagements de moyens de chauffage à l'intérieur du fer; Dispositifs pour la distribution, la conduite ou l'emménagement de la chaleur (chauffage électrique en général H05B)
- 75/26 • • Dispositifs de régulation ou d'indication de température (contacteurs à fonctionnement thermique H01H)
- 75/28 • • Dispositifs de fixation, de protection ou de support du câble électrique d'alimentation
- 75/30 • Fers à repasser de forme extérieure spéciale

- 75/32 • Accessoires pour convertir des fers à repasser en fers à repasser vaporisants
- 75/34 • Poignées; Montages de poignées
- 75/36 • Carters
- 75/38 • Semelles de fers à repasser (D06F 75/20 a priorité)
- 75/40 • Repose-fers ou supports attachés au fer à repasser
- 77/00 Dispositifs pour exercer une pression, pour soulever ou guider le fer à repasser à main**
- 79/00 Accessoires pour fer à repasser à main**
- 79/02 • Repose-fers ou supports, ni adjoints, ni formant partie du fer à repasser ou de la table à repasser
- 79/04 • Poêles ou autres moyens de chauffage spécialement adaptés pour le chauffage extérieur de fers à repasser (poêles en général F24)
- 79/06 • Moyens ne faisant pas partie du fer à repasser, pour le refroidir
- 81/00 Planches à repasser** (housses ou garnitures à cet effet D06F 83/00; combinées avec des tables montées dans des placards de cuisine A47B; tables en général A47B; combinées avec des échelles E06C)
- 81/02 • avec châssis support repliable
- 81/04 • • avec moyens de réglage de la hauteur
- 81/06 • fixables sur supports indépendants, p.ex. murs
- 81/08 • comprenant des moyens de chauffage, de vaporisation ou de ventilation forcée
- 81/10 • Eléments de dessus de table
- 81/12 • Jeannettes; Moyens de fixation à cet effet
- 81/14 • Moyens de fixation des housses
- 83/00 Housses ou garnitures pour les éléments de repassage ou de pressage**
- 85/00 Eléments indépendants pour interposition entre l'article et la surface qui repasse ou qui presse**

Autres appareils ou systèmes de blanchisserie

- 87/00 Appareils pour humidifier ou conditionner autrement l'article à repasser ou à presser** (appareils pour le lissage ou l'élimination des faux plis des vêtements ou autres articles textiles par formeurs, supports, tendeurs ou cadres intérieurs avec application de chaleur ou de vapeur D06F 73/00)
- 89/00 Appareils pour plier des articles textiles avec ou sans agrafage [4]**
- 89/02 • des articles textiles destinés à être portés, p.ex. chemises [4]
- 91/00 Appareils pour empeser**
- 93/00 Dispositifs de comptage, de triage ou marquage adaptés spécialement pour usage en blanchisserie**
- 95/00 Systèmes de blanchisserie ou aménagements d'appareils ou de machines; Blanchisseries mobiles** (D06F 31/00 a priorité; blanchisseries en tant que bâtiments E04H)

D06G NETTOYAGE MÉCANIQUE OU PAR EFFET DE PRESSION DES TAPIS, COUVERTURES, SACS, CUIRS OU AUTRES PEAUX, OU ARTICLES TEXTILES OU ÉTOFFES; RETOURNEMENT DE L'INTÉRIEUR À L'EXTÉRIEUR D'ARTICLES TUBULAIRES FLEXIBLES OU AUTRES ARTICLES CREUX (préparation mécanique ou traitement mécanique du duvet B68G 3/00)

- | | |
|--|--|
| <p>1/00 Battage, brossage ou tout autre nettoyage mécanique ou par pression des tapis, carpettes, sacs, peaux ou pelleterie ou autres articles textiles ou étoffes (brosses A46B; nettoyage par aspiration A47L, appareil domestique de nettoyage A47L, nettoyage en général B08B; appareils pour le nettoyage du duvet B68G 3/00)</p> <p>3/00 Retournement de l'intérieur à l'extérieur d'articles flexibles tubulaires ou sous forme de tuyau (en combinaison avec l'inspection D06H 3/16)</p> | <p>3/02 • par des moyens mécaniques</p> <p>3/04 • par des moyens pneumatiques</p> <p>5/00 Nettoyage mécanique par aspiration ou par pression en combinaison avec le retournement de l'intérieur à l'extérieur d'articles tubulaires flexibles ou autres articles creux</p> |
|--|--|

D06H MARQUAGE, VISITE, LIAISON OU SÉPARATION DES MATÉRIAUX TEXTILES (liaison par couture D05B; en rapport avec la fabrication, voir les sous-classes appropriées)

Schéma général

MARQUAGE, MESURAGE, CONTRÔLE.....1/00, 3/00
 PROCÉDÉS D'ASSEMBLAGE DES MATÉRIAUX TEXTILES.....5/00
 APPAREILS OU PROCÉDÉS POUR COUPER OU SÉPARER D'UNE AUTRE MANIÈRE.....7/00

- | | |
|---|---|
| <p>1/00 Marquage des matériaux textiles; Marquage combiné à la mesure ou à la visite</p> <p>1/02 • Marquage par impression ou par procédés analogues</p> <p>1/04 • par fixation de fils, étiquettes ou analogues</p> <p>3/00 Visite des matériaux textiles (essais des propriétés physiques des matières textiles G01N, p.ex. recherche de la présence de criques, de défauts ou de souillures en utilisant des moyens optiques G01N 21/88)</p> <p>3/02 • visuellement (D06H 3/12, D06H 3/14, D06H 3/16 ont priorité)</p> <p>3/04 • • le tissu étant sur une table</p> <p>3/06 • • le tissu étant sur un tambour</p> <p>3/08 • par moyens photo-électriques ou par télévision (D06H 3/12, D06H 3/14, D06H 3/16 ont priorité)</p> <p>3/10 • par appareils non optiques (D06H 3/12, D06H 3/14, D06H 3/16 ont priorité)</p> <p>3/12 • Détection ou correction automatique d'erreurs de position de fils de trame d'étoffes tissées</p> <p>3/14 • Détection et élimination de particules métalliques, p.ex. d'aiguilles cassées ou de garnitures de carde se trouvant dans les produits textiles</p> <p>3/16 • Visite de tissus de bonneterie ou d'autres tissus tubulaires; Visite combinée avec le retournement, le classement ou d'autres manutentions (retournement en soi D06G 3/00)</p> <p>5/00 Assemblage des matériaux textiles</p> | <p>7/00 Appareils ou procédés pour couper, ou séparer d'une autre manière, spécialement adaptés pour la coupe ou la séparation des matériaux textiles (pour fabriquer des boutonniers A41H; outils manuels de coupe en général B26B; machines à couper en général B26D; séparation autre que par coupe en général B26F; mise en état des bords assemblés, tonte de la surface des tissus, tonte de dentelle ou de broderie, p.ex. coupe des flottés D06C)</p> <p>7/02 • transversalement (D06H 7/14 a priorité)</p> <p>7/04 • longitudinalement (D06H 7/14 a priorité)</p> <p>7/06 • • Elimination des bords des lisières</p> <p>7/08 • • pour couper des tissus tubulaires longitudinalement</p> <p>7/10 • obliquement</p> <p>7/12 • • coupe hélicoïdale d'un tissu tubulaire</p> <p>7/14 • coupe de tissus en coupant les fils de trame ou de chaîne, en prenant des dispositions particulières pour éviter de couper les fils de chaîne ou de trame adjacents à la coupe</p> <p>7/16 • spécialement adaptés à la coupe de dentelle ou de broderie</p> <p>7/18 • Coupe de rouleaux de tissus sans les dérouler</p> <p>7/20 • Déchirure</p> <p>7/22 • Séparation par la chaleur ou par agents chimiques</p> <p>7/24 • Dispositifs adaptés spécialement au découpage d'échantillons</p> |
|---|---|

D06J PLISSAGE À PLIS COUCHÉS, GAUFRAGE OU TUYAUTAGE DES ÉTOFFES OU VÊTEMENTS (par tissage D03D; par couture D05B; appareils pour presser ou affermir les plis D06C)

- | | |
|--|---|
| <p>1/00 Plissage, plissage à plis couchés, gaufrage ou tuyautage des étoffes ou vêtements</p> <p>1/02 • de façon continue et transversalement à la direction de l'entraînement</p> | <p>1/04 • • par action coordonnée de rouleaux cannelés ou rainurés ou de courroies</p> <p>1/06 • • par lames alternatives</p> |
|--|---|

D06J

- 1/08

- • • lesquelles introduisent les plis entre les rouleaux ou courroies
- 1/10

- de façon continue et longitudinalement à la direction de l'alimentation
- 1/12

- Formes de plis ou similaires

D06L **BLANCHIMENT, p.ex. BLANCHIMENT OPTIQUE, NETTOYAGE À SEC OU LAVAGE DES FIBRES, FILS, FILÉS, TISSUS, PLUMES OU ARTICLES FIBREUX; BLANCHIMENT DU CUIR OU DES FOURRURES** (traitement des fibres ou des filaments de verre, laine minérale ou de scorie C03; traitement chimique des matières fibreuses pour obtenir des fibres à filer D01; pour la partie mécanique, voir D06B, D06C, D06F; blanchiment de la pâte à papier ou des bourres de coton D21)

- 1/00

Nettoyage à sec ou lavage des fibres, fils, filés, tissus, plumes ou articles fibreux
- 1/02

- utilisant des solvants organiques
- 1/04

- • accompagnés de produits additionnels (D06L 1/06 a priorité)
- 1/06

- • Désempesage
- 1/08

- • Procédés à plusieurs phases
- 1/10

- • Régénération des bains chimiques usés
- 1/12

- utilisant des bains aqueux
- 1/14

- • Désempesage
- 1/16

- • Procédés à plusieurs phases
- 1/18

- • Travail sous pression en vases clos
- 1/20

- • combinés avec des moyens mécaniques
- 1/22

- Procédés impliquant des traitements successifs avec des substances aqueuses et organiques
- 3/00

Blanchiment des fibres, fils, filés, tissus, plumes ou articles fibreux, cuir ou fourrures
- 3/02

- utilisant des composés dégageant de l'oxygène (D06L 3/06 a priorité)
- 3/04

- par irradiation ou ozonisation
- 3/06

- utilisant des composés contenant des halogènes
- 3/08

- • chlorites; bioxyde de chlore
- 3/10

- utilisant des agents réducteurs
- 3/11

- utilisant des enzymes [7]
- 3/12

- Blanchiment optique
- 3/14

- Procédés à plusieurs phases
- 3/16

- • combinés avec lavage ou nettoyage

D06M **TRAITEMENT, NON PRÉVU AILLEURS DANS LA CLASSE D06, DES FIBRES, FILS, FILÉS, TISSUS, PLUMES OU DES ARTICLES FIBREUX FAITS DE CES MATIÈRES** (traitement de surface des fibres ou filaments de verre, substances minérales ou scories C03C 25/00; traitement des textiles par des moyens mécaniques, voir D06B-D06J)

Note(s)

1.

Dans chacun des groupes D06M 11/00-D06M 15/00, sauf indication contraire, une substance est classée à la dernière place appropriée.
2.

Dans la présente sous-classe:

a.

Dans chacun des groupes principaux D06M 11/00-D06M 15/00, un mélange de substances est classé au moins selon l'ingrédient essentiel. Si plus d'un ingrédient est essentiel, le mélange est classé, sauf indication contraire, selon l'ingrédient essentiel appartenant à la dernière place appropriée dans la séquence de substances.

b.

Le traitement par des mélanges de substances couvertes par au moins deux des groupes principaux D06M 11/00-D06M 15/00 est classé dans chacun des groupes principaux appropriés.
3.

Dans la présente sous-classe, le traitement des textiles, non prévu ailleurs dans la classe D06, est classé selon les principes suivants:

a.

Traitement des textiles caractérisé par l'agent traitant dans les groupes D06M 11/00-D06M 16/00.

b.

Traitement des textiles caractérisé par le procédé dans le groupe D06M 23/00.
4.

Il est important de tenir compte de la note (3) après le titre de la section C qui indique à quelle version du tableau périodique des éléments chimiques la CIB se réfère.

Schéma général

TRAITEMENT DES FIBRES, FILS, FILÉS, TISSUS OU ARTICLES FIBREUX	
produits inorganiques.....	11/00
avec des produits organiques non macromoléculaires.....	13/00
polymérisation par greffage.....	14/00
avec des produits macromoléculaires.....	15/00
TRAITEMENT BIOCHIMIQUE.....	16/00
TRAITEMENT PHYSIQUE.....	10/00
TRAITEMENT CARACTÉRISÉ PAR LE PROCÉDÉ.....	23/00
TRAITEMENT DES PLUMES.....	19/00
PRODUCTION D'ÉTOFFES À COUCHES MULTIPLES.....	17/00

- 10/00

Traitement physique des fibres, fils, filés, tissus ou articles fibreux faits de ces matières, p.ex. ultrasonique, effet corona, irradiation, courants électriques, champs magnétiques; Traitement physique combiné avec le traitement avec des composés ou des éléments chimiques [2, 5]
- 10/02

- ultrasonique ou sonique; Effet corona [5]
- 10/04

- Traitement physique combiné avec le traitement avec des composés ou des éléments chimiques (polymérisation par greffage utilisant l'énergie ondulatoire ou le rayonnement corpusculaire D06M 14/18) [5]

10/06	• • Composés ou éléments inorganiques [5]	11/32	• avec de l'oxygène, de l'ozone, des ozonides, des oxydes, des hydroxydes ou des percomposés; Sels dérivés d'anions avec une liaison élément amphotère-oxygène (avec de l'eau ou de l'eau lourde D06M 11/05; avec des oxydes ou oxyacides d'halogènes D06M 11/30; blanchiment D06L) [5]
10/08	• • Composés organiques [5]	11/34	• • avec de l'oxygène, de l'ozone ou des ozonides [5]
10/10	• • • Composés macromoléculaires [5]	11/36	• • avec des oxydes, des hydroxydes ou des oxydes mixtes; avec des sels dérivés d'anions avec une liaison élément amphotère-oxygène [5]
11/00	Traitement des fibres, fils, filés, tissus ou articles fibreux faits de ces matières, avec des substances inorganiques ou leurs complexes; Un tel traitement combiné avec un traitement mécanique, p.ex. mercerisage (D06M 10/00 a priorité; décoration des textiles par traitement local D06Q 1/00) [5]	11/38	• • • Oxydes ou hydroxydes d'éléments du premier groupe de la classification périodique (production de dessins par destruction ou modification locale des fibres par action chimique D06Q 1/02) [5]
	Note(s)	11/40	• • • combiné avec une tension mécanique, ou en son absence, p.ex. mercerisage sans tension [5]
	1. Dans le présent groupe, l'expression suivante a la signification ci-dessous indiquée:	11/42	• • • Oxydes ou hydroxydes de cuivre, d'argent ou d'or [5]
	• "traitement" signifie, sauf indication contraire, le traitement qui conduit au produit final, p.ex. le traitement avec du sulfate de baryum peut signifier le traitement avec du chlorure de baryum et avec de l'acide sulfurique en deux étapes distinctes.	11/44	• • • Oxydes ou hydroxydes d'éléments du deuxième groupe de la classification périodique; Zincates; Cadmates [5]
	2. Si un composé utilisé pour le traitement est caractérisé par son cation, il est classé seulement dans le groupe principal D06M 11/00 et non dans les groupes D06M 11/01-D06M 11/80; la métallisation par traitement avec un sel métallique, suivi d'une réduction est classée dans le groupe D06M 11/83.	11/45	• • • Oxydes ou hydroxydes d'éléments du troisième groupe de la classification périodique; Alumines [5]
	3. Dans le présent groupe, il est souhaitable d'ajouter les codes d'indexation du groupe D06M 101/00.	11/46	• • • Oxydes ou hydroxydes d'éléments du quatrième groupe de la classification périodique; Titanates; Zirconates; Stannates; Plombates [5]
11/01	• avec de l'hydrogène, de l'eau ou de l'eau lourde; avec des hydrures de métaux ou leurs complexes; avec des boranes, des diboranes, des silanes, des disilanes, des phosphines, des diphosphines, des stibines, des distibines, des arsines ou des diarsines, ou leurs complexes [5]	11/47	• • • Oxydes ou hydroxydes d'éléments du cinquième groupe de la classification périodique; Vanadates; Niobates; Tantalates; Arsénates; Antimonates; Bismuthates [5]
11/05	• • avec de l'eau, p.ex. de la vapeur; avec de l'eau lourde [5]	11/48	• • • Oxydes ou hydroxydes de chrome, de molybdène ou de tungstène; Chromates; Dichromates; Molybdates; Tungstates [5]
11/07	• avec des halogènes; avec des hydracides halogénés ou leurs sels; avec des oxydes ou des oxyacides d'halogènes ou leurs sels [5]	11/49	• • • Oxydes ou hydroxydes d'éléments du huitième groupe de la classification périodique; Ferrates; Cobaltates; Nickelates; Ruthénates; Osmates; Rhodates; Iridates; Palladates; Platinates [5]
11/09	• • avec des halogènes libres ou des composés interhalogénés [5]	11/50	• • avec du peroxyde d'hydrogène ou des peroxydes de métaux; avec des acides persulfuriques, permanganiques, permittiques, percarboniques ou leurs sels [5]
11/11	• • avec des hydracides halogénés ou leurs sels [5]	11/51	• avec du soufre, du sélénium, du tellure, du polonium ou leurs composés (avec des acides persulfuriques ou leurs sels D06M 11/50) [5]
11/13	• • • Halogénures d'ammonium ou halogénures d'éléments du premier groupe de la classification périodique [5]	11/52	• • avec du sélénium, du tellure, du polonium ou leurs composés; avec du soufre, des dithionites ou des composés contenant du soufre et des halogènes, avec ou sans oxygène; par sulfohalogénéation avec l'acide chlorosulfonique; par sulfohalogénéation avec un mélange de dioxyde de soufre et d'halogènes libres [5]
11/155	• • • Halogénures d'éléments du deuxième groupe de la classification périodique [5]	11/53	• • avec du sulfure d'hydrogène ou ses sels; avec des polysulfures [5]
11/17	• • • Halogénures d'éléments du troisième groupe de la classification périodique [5]	11/54	• • avec du dioxyde de soufre; avec de l'acide sulfureux ou ses sels (D06M 11/52 a priorité) [5]
11/20	• • • Halogénures d'éléments du quatrième groupe de la classification périodique, p.ex. chlorure de zirconyle [5]	11/55	• • avec du trioxyde de soufre; avec de l'acide sulfurique ou de l'acide thiosulfurique ou leurs sels [5]
11/22	• • • Halogénures d'éléments du cinquième groupe de la classification périodique [5]	11/56	• • • Sulfates ou thiosulfates d'éléments autres que ceux du troisième groupe de la classification périodique [5]
11/24	• • • Halogénures d'éléments du sixième groupe de la classification périodique, p.ex. chlorure de chromyle [5]	11/57	• • • Sulfates ou thiosulfates d'éléments du troisième groupe de la classification périodique, p.ex. aluns [5]
11/26	• • • Halogénures d'éléments du septième groupe de la classification périodique (composés interhalogénés D06M 11/09) [5]		
11/28	• • • Halogénures d'éléments du huitième groupe de la classification périodique [5]		
11/30	• • avec des oxydes d'halogènes, des oxyacides d'halogènes ou leurs sels, p.ex. avec des perchlorates [5]		

D06M

- 11/58 • avec de l'azote ou ses composés, p.ex. avec des nitrures (avec des halogénures d'ammonium D06M 11/13) [5]
- 11/59 • • avec de l'ammoniac; avec des complexes d'amines organiques avec des substances inorganiques [5]
- 11/60 • • • Ammoniac gazeux ou en solution [5]
- 11/61 • • • Ammoniac liquide [5]
- 11/62 • • • Complexes d'oxydes métalliques ou complexes de sels métalliques avec l'ammoniac ou avec des amines organiques [5]
- 11/63 • • avec de l'hydroxylamine ou de l'hydrazine [5]
- 11/64 • • avec des oxydes d'azote; avec des oxyacides d'azote ou leurs sels (avec des acides pernitriques ou leurs sels D06M 11/50) [5]
- 11/65 • • • Sels d'oxyacides de l'azote [5]
- 11/66 • • avec de l'acide sulfamique ou ses sels [5]
- 11/67 • • avec du cyanogène ou ses composés, p.ex. avec de l'acide cyanhydrique, de l'acide cyanique, de l'acide isocyanique, de l'acide thiocyanique, de l'acide isothiocyanique ou leurs sels, ou avec des cyanamides; avec de l'acide carbamique ou ses sels (avec des dicyanamides D06M 13/432) [5]
- 11/68 • avec du phosphore ou ses composés, p.ex. avec de l'acide chlorophosphonique ou avec ses sels (avec des phosphines ou des diphosphines D06M 11/01; avec des composés du sélénium ou du tellure D06M 11/52; avec du polyphosphazène ou ses dérivés D06M 15/673) [5]
- 11/69 • • avec du phosphore; avec des halogénures ou des oxyhalogénures de phosphore; avec de l'acide chlorophosphorique ou ses sels [5]
- 11/70 • • avec des oxydes du phosphore; avec des acides hypophosphoreux, phosphoreux ou phosphoriques ou leurs sels [5]
- 11/71 • • • Sels des acides phosphoriques [5]
- 11/72 • • avec des acides métaphosphoriques ou leurs sels; avec des acides polyphosphoriques ou leurs sels; avec des acides perphosphoriques ou leurs sels [5]
- 11/73 • avec du carbone ou ses composés (D06M 11/67 a priorité) [5]
- 11/74 • • avec du carbone ou du graphite; avec des carbures; avec des acides graphitiques ou leurs sels [5]
- 11/75 • • avec du phosphogène; avec des composés contenant à la fois du carbone et du soufre, p.ex. thiophosgène (avec de l'acide thiocyanique D06M 11/67; avec de l'acide thiocarbamique D06M 13/425; avec de la thiourée D06M 13/432) [5]
- 11/76 • • avec des oxydes de carbone ou des carbonates (D06M 11/75 a priorité; avec des acides percarboniques ou leurs sels D06M 11/50; avec de l'urée D06M 13/432) [5]
- 11/77 • avec du silicium ou ses composés (avec des silanes ou des disilanes D06M 11/01) [5]
- 11/78 • • avec du silicium; avec des halogénures ou des oxyhalogénures de silicium; avec des fluorosilicates [5]
- 11/79 • • avec du dioxyde de silicium, des acides siliciques ou leurs sels [5]
- 11/80 • avec du bore ou ses composés, p.ex. borures (avec des boranes ou des diboranes D06M 11/01; avec des carbures de bore D06M 11/74) [5]
- 11/81 • • avec du bore; avec des halogénures de bore; avec des fluoroborates [5]
- 11/82 • • avec des oxydes de bore; avec des acides boriques, méta- ou perboriques ou leurs sels, p.ex. avec du borax [5]
- 11/83 • avec des métaux; avec des composés libérant des métaux, p.ex. métaux-carbonyles; Réduction de composés métalliques sur des textiles (décoration des textiles par métallisation locale D06Q 1/04) [5]
- 11/84 • combiné avec un traitement mécanique (combiné avec une tension mécanique, p.ex. mercerisage, D06M 11/40) [5]
- 13/00 Traitement des fibres, fils, filés, tissus ou articles fibreux faits de ces matières, avec des composés organiques non macromoléculaires** (D06M 10/00, D06M 14/00 ont priorité; traitement avec des complexes d'amines organiques avec des substances inorganiques D06M 11/59); **Un tel traitement combiné avec un traitement mécanique** [4, 5]
- Note(s)**
- Dans le présent groupe, l'expression suivante a la signification ci-dessous indiquée:
 - "traitement" signifie, sauf indication contraire, le traitement qui conduit au produit final, p.ex. le traitement avec de l'acide chloracétique peut signifier le traitement avec du chlorure de chloracétyle et la saponification en deux étapes distinctes.
 - Dans le présent groupe, il est souhaitable d'ajouter les codes d'indexation du groupe D06M 101/00.
- 13/02 • avec des hydrocarbures
- 13/03 • • avec des hydrocarbures non saturés, p.ex. alcènes, alcynes [5]
- 13/07 • • • Hydrocarbures aromatiques [5]
- 13/08 • avec des hydrocarbures halogénés
- 13/10 • avec des composés oxygénés
- 13/11 • • Composés contenant des groupes époxydes ou leurs précurseurs [5]
- 13/12 • • aldéhydes; cétones
- 13/123 • • • Polyaldéhydes; Polycétones [5]
- 13/127 • • • Mono-aldéhydes, p.ex. formaldéhyde; Monocétones [5]
- 13/13 • • • Aldéhydes non saturés, p.ex. acroléine; Cétones non saturées; Cétènes [5]
- 13/133 • • • Aldéhydes halogénés; Cétones halogénées [5]
- 13/137 • • Acétals, p.ex. formals, cétals [5]
- 13/144 • • Alcools; Alcools métalliques (D06M 13/11 a priorité) [5]
- 13/148 • • • Polyalcools, p.ex. glycérol [5]
- 13/152 • • ayant un groupe hydroxy lié à un atome de carbone d'un cycle aromatique à six chaînons [5]
- 13/156 • • • contenant des atomes d'halogène [5]
- 13/165 • • Ethers (D06M 13/11 a priorité) [5]
- 13/17 • • • Ethers de polyoxyalkylène glycol [5]
- 13/175 • • • Ethers non saturés, p.ex. éthers vinyliques [5]
- 13/184 • • Acides carboxyliques; Leurs anhydrides, halogénures ou sels [5]
- 13/188 • • • Acides monocarboxyliques; Leurs anhydrides, halogénures ou sels [5]
- 13/192 • • • Acides polycarboxyliques; Leurs anhydrides, halogénures ou sels [5]
- 13/196 • • • Acides percarboxyliques; Leurs anhydrides, halogénures ou sels [5]
- 13/203 • • • Acides carboxyliques non saturés; Leurs anhydrides, halogénures ou sels [5]
- 13/207 • • • Acides carboxyliques substitués, p.ex. par des groupes hydroxy ou céto; Leurs anhydrides, halogénures ou sels [5]

- 13/21 • • • • Acides carboxyliques halogénés; Leurs anhydrides, halogénures ou sels [5]
- 13/213 • • • • Acides perfluoroalkylcarboxyliques; Leurs anhydrides, halogénures ou sels [5]
- 13/217 • • • • Ethers de polyoxyalkylène glycol avec un groupe carboxyle terminal; Leurs anhydrides, halogénures ou sels [5]
- 13/224 • • Esters d'acides carboxyliques; Esters de l'acide carbonique [5]
- 13/228 • • • Esters cycliques, p.ex. lactones [5]
- 13/232 • • • Carbonates organiques [5]
- 13/236 • • • contenant des atomes d'halogène [5]
- 13/238 • • • Tannins, p.ex. acides gallotanniques [5]
- 13/244 • avec des composés contenant du soufre ou du phosphore [5]
- 13/248 • • avec des composés contenant du soufre [5]
- 13/252 • • • Mercaptans, thiophénols, sulfures ou polysulfures, p.ex. acide mercapto-acétique; Composés de sulfonium [5]
- 13/256 • • • Composés sulfonés [5]
- 13/262 • • • Composés sulfatés [5]
- 13/265 • • • contenant des atomes d'halogène [5]
- 13/268 • • • Sulfones [5]
- 13/272 • • • Composés non saturés contenant des atomes de soufre [5]
- 13/275 • • • • Thioéthers vinyliques [5]
- 13/278 • • • • Composés de vinylsulfonium; Composés de vinylsulfones ou de vinylsulfoxydes [5]
- 13/282 • • avec des composés contenant du phosphore [5]
- 13/285 • • • Phosphines; Oxydes de phosphine; Sulfures de phosphine; Acides phosphiniques ou phosphineux ou leurs dérivés [5]
- 13/288 • • • Acides phosphoniques ou phosphoneux ou leurs dérivés [5]
- 13/29 • • • • contenant des atomes d'halogène [5]
- 13/292 • • • Mono-, di- or triesters des acides phosphoriques ou phosphoreux; Leurs sels [5]
- 13/295 • • • • contenant des restes polyglycol; contenant des restes néopentyle [5]
- 13/298 • • • • contenant des atomes d'halogène [5]
- 13/313 • • • Composés non saturés contenant des atomes de phosphore, p.ex. composés de vinylphosphonium [5]
- 13/322 • avec des composés contenant de l'azote [5]
- 13/325 • • Amines [5]
- 13/328 • • • le groupe amino étant lié à un atome de carbone acyclique ou cycloaliphatique [5]
- 13/33 • • • • contenant des atomes d'halogène [5]
- 13/332 • • • Di- ou polyamines [5]
- 13/335 • • • ayant un groupe amino lié à un atome de carbone d'un cycle aromatique à six chaînons [5]
- 13/338 • • • Hydrazines organiques; Composés d'hydrazinium [5]
- 13/342 • • • Acides aminocarboxyliques; Bêtaïnes; Acides aminosulfoniques; Sulfobêtaïnes [5]
- 13/345 • • Nitriles [5]
- 13/348 • • • non saturés, p.ex. acrylonitrile [5]
- 13/35 • • Composés hétérocycliques [5]
- 13/352 • • • ayant des hétérocycles à cinq chaînons [5]
- 13/355 • • • ayant des hétérocycles à six chaînons [5]
- 13/358 • • • • Triazines [5]
- 13/364 • • • • Acide cyanurique; Acide isocyanurique; Leurs dérivés [5]
- 13/368 • • Hydroxyalkylamines; Leurs dérivés, p.ex. bases de Kritchevsky [5]
- 13/372 • • contenant des groupes hydroxy étherifiés ou estérifiés [5]
- 13/376 • • Oximes [5]
- 13/382 • • Aminoaldéhydes [5]
- 13/385 • • contenant des groupes époxyde [5]
- 13/388 • • Oxydes d'amines [5]
- 13/392 • • Composés nitrosés; Composés nitrés [5]
- 13/395 • • Isocyanates [5]
- 13/398 • • • contenant des atomes de fluor [5]
- 13/402 • • Amides [5]
- 13/405 • • • Polyalkylène polyamines acylées [5]
- 13/408 • • • Amines acylées contenant des atomes de fluor; Amides d'acides perfluorocarboxyliques [5]
- 13/41 • • • Amides dérivées d'acides carboxyliques non saturés, p.ex. acrylamide [5]
- 13/412 • • • • N-méthylolacrylamides [5]
- 13/415 • • • Amides d'acides carboxyliques aromatiques; Amines aromatiques acylées [5]
- 13/418 • • • Amides cycliques, p.ex. lactames; Amides d'acide oxalique [5]
- 13/419 • • • Amides ayant des atomes d'azote de groupes amide substitués par des groupes hydroxyalkyle ou par des groupes hydroxyalkyle étherifiés ou estérifiés [5]
- 13/422 • • • Hydrazides [5]
- 13/425 • • • Acides carbamiques ou thiocarbamiques ou leurs dérivés, p.ex. uréthanes (acide carbamique non substitué D06M 11/67) [5]
- 13/428 • • • • contenant des atomes de fluor [5]
- 13/432 • • • Urée, thiourée ou leurs dérivés, p.ex. biurets; Composés d'inclusion d'urée; Dicyanamides; Guanidines, p.ex. dicyandiamides [5]
- 13/435 • • • Semicarbazides [5]
- 13/438 • • • Sulfonamides [5]
- 13/44 • • contenant azote et phosphore
- 13/447 • • • Phosphonates ou phosphinates contenant des atomes d'azote [5]
- 13/453 • • • Phosphates ou phosphites contenant des atomes d'azote [5]
- 13/46 • • Composés contenant des atomes d'azote quaternaires (composés d'hydrazinium D06M 13/338; bêtaïnes, sulfobêtaïnes D06M 13/342) [5]
- 13/463 • • • dérivés de monoamines [5]
- 13/467 • • • dérivés de polyamines [5]
- 13/47 • • • dérivés de composés hétérocycliques [5]
- 13/473 • • • • ayant des hétérocycles à cinq chaînons [5]
- 13/477 • • • • ayant des hétérocycles à six chaînons [5]
- 13/48 • • contenant le cycle éthylène-imine
- 13/487 • • Aziridinylphosphines; Oxydes ou sulfures d'aziridinylphosphines; Composés carbonylaziridinyle ou carbonylbisaziridinyle; Composés sulfonylaziridinyle ou sulfonylbisaziridinyle [5]
- 13/493 • • • perfluorés [5]
- 13/50 • avec des composés organométalliques; avec des composés organiques contenant des atomes de bore, de silicium, de sélénium ou de tellure [5]
- 13/503 • • sans liaison entre un atome de carbone et un métal ou un atome de bore, de silicium, de sélénium ou de tellure [5]
- 13/507 • • • Composés organiques du silicium sans liaison carbone-silicium [5]

- 13/51 • • Composés avec au moins une liaison carbone-métal ou carbone-bore, carbone-silicium, carbone-sélénium ou carbone-tellure [5]
- 13/513 • • • avec au moins une liaison carbone-silicium [5]
- 13/517 • • • • contenant des liaisons silicium-halogène [5]
- 13/52 • combiné avec un traitement mécanique (décoration des textiles D06Q)
- 13/525 • • Gaufrage; Calandrage; Pressage (moulage D06M 23/14) [5]
- 13/53 • • Refroidissement; Vaporisation ou chauffage, p.ex. en lits fluidisés; avec des métaux fondus [5]
- 13/535 • • Aspiration; Traitement sous vide; Dégazage; Soufflage [5]

14/00 Polymérisation par greffage de monomères, contenant des liaisons non saturées carbone-carbone, sur des fibres, fils, filés, tissus ou articles fibreux faits de ces matières (sur des polymères non mis en forme C08F 251/00-C08F 292/00) [4]

- 14/02 • sur des matières d'origine naturelle (D06M 14/18 a priorité) [4]
- 14/04 • • d'origine végétale, p.ex. cellulose ou ses dérivés [4]
- 14/06 • • d'origine animale, p.ex. laine, soie [4]
- 14/08 • sur des matières d'origine synthétique (D06M 14/18 a priorité) [4]
- 14/10 • • de composés macromoléculaires obtenus par des réactions faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone [4]
- 14/12 • • de composés macromoléculaires obtenus par des réactions autres que celles faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone [4]
- 14/14 • • • Polyesters [4]
- 14/16 • • • Polyamides [4]
- 14/18 • par énergie ondulatoire ou rayonnement corpusculaire [4]
- 14/20 • • sur des matières d'origine naturelle [4]
- 14/22 • • • d'origine végétale, p.ex. cellulose ou ses dérivés [4]
- 14/24 • • • d'origine animale, p.ex. laine, soie [4]
- 14/26 • • sur des matières d'origine synthétique [4]
- 14/28 • • • de composés macromoléculaires obtenus par des réactions faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone [4]
- 14/30 • • • de composés macromoléculaires obtenus par des réactions autres que celles faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone [4]
- 14/32 • • • • Polyesters [4]
- 14/34 • • • • Polyamides [4]
- 14/36 • sur des fibres de carbone [5]

15/00 Traitement des fibres, fils, filés, tissus ou articles fibreux faits de ces matières, avec des composés macromoléculaires; Un tel traitement combiné avec un traitement mécanique (D06M 10/00, D06M 14/00 ont priorité) [5]

Note(s)

1. Dans le présent groupe, l'expression suivante a la signification ci-dessous indiquée:
 - "traitement" signifie, sauf indication contraire, le traitement qui conduit au produit final, p.ex.:

- a. le traitement avec de l'alcool polyvinylique peut signifier le traitement avec de l'acétate de polyvinyle et la saponification ultérieure dans une étape distincte;
- b. le traitement avec des aminoplastes peut signifier le procédé de durcissement retardé ou le traitement avec des produits de précondensation, ou avec, p.ex. de l'urée et avec le formaldéhyde en deux étapes distinctes.

2. Dans le présent groupe, il est souhaitable d'ajouter les codes d'indexation du groupe D06M 101/00.

- 15/01 • avec des composés macromoléculaires naturels ou leurs dérivés (avec du caoutchouc naturel ou ses dérivés D06M 15/693) [4]
- 15/03 • • Polysaccharides ou leurs dérivés [4]
- 15/05 • • • Cellulose ou ses dérivés [4]
- 15/055 • • • • avec les liqueurs résiduelles dérivées du procédé de sulfatation pour la préparation de la cellulose [5]
- 15/07 • • • • Esters de la cellulose [4]
- 15/09 • • • • Ethers de la cellulose [4]
- 15/11 • • • Amidon ou ses dérivés [4]
- 15/13 • • • Acide alginique ou ses dérivés [4]
- 15/15 • • Protéines ou leurs dérivés [4]
- 15/17 • • Résines naturelles, alcools résineux, acides résineux ou leurs dérivés [4, 5]
- 15/19 • avec des composés macromoléculaires synthétiques (avec du caoutchouc synthétique D06M 15/693) [4]
- 15/21 • • Composés macromoléculaires obtenus par des réactions faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone [4]
- 15/227 • • • d'hydrocarbures, ou de leurs produits de réaction, p.ex. posthalogénés ou sulfochlorés [4]
- 15/233 • • • • aromatiques, p.ex. de styrène [4]
- 15/244 • • • d'hydrocarbures halogénés (hydrocarbures posthalogénés D06M 15/227) [4]
- 15/248 • • • • contenant du chlore [4]
- 15/252 • • • • contenant du brome [4]
- 15/256 • • • • contenant du fluor [4]
- 15/263 • • • d'acides carboxyliques non saturés; Leurs sels ou esters [4]
- 15/267 • • • • d'esters d'acides carboxyliques non saturés comportant des groupes amine ou ammonium quaternaire [4]
- 15/27 • • • • d'esters d'acides carboxyliques non saturés et d'alkylpolyalkylène glycol [4]
- 15/273 • • • • d'esters d'acides carboxyliques non saturés comportant des groupes époxy [4]
- 15/277 • • • • contenant du fluor [4]
- 15/285 • • • d'amides ou d'imides d'acides carboxyliques non saturés [4]
- 15/29 • • • • contenant un groupe N-méthylol ou un groupe N-méthylol éthérifié; contenant un groupe N-aminométhylène; contenant un groupe N-sulfidométhylène [4, 5]
- 15/295 • • • • contenant du fluor [4]
- 15/31 • • • de nitriles non saturés [4]
- 15/327 • • • d'alcools non saturés ou de leurs esters [4]
- 15/33 • • • Esters contenant du fluor [5]
- 15/333 • • • • d'acétate de vinyle; Alcool polyvinylique [4]
- 15/347 • • • d'éthers, d'acétals, d'hémiacétals, de cétones ou d'aldéhydes non saturés [4, 5]
- 15/353 • • • • contenant du fluor [4]

- 15/356 • • • d'autres composés non saturés contenant des atomes d'azote, de soufre, de silicium ou de phosphore [5]
- 15/37 • • Composés macromoléculaires obtenus par des réactions autres que celles faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone [4]
- 15/39 • • • Résines aldéhydiques; Résines cétoniques; Polyacétals [4]
- 15/41 • • • Résines phénol-aldéhydiques ou phénol-cétoniques [4, 5]
- 15/415 • • • • modifiées par des composés contenant du phosphore [5]
- 15/423 • • • • Résines amino-aldéhydiques [4, 5]
- 15/427 • • • • modifiées par des composés alcoylés ou des oxydes d'alkylène [4]
- 15/429 • • • • modifiées par des composés contenant du soufre [5]
- 15/43 • • • • modifiées par des composés du phosphore [4]
- 15/431 • • • • • par des phosphines ou des oxydes de phosphines; par des oxydes ou sels du radical phosphonium [5]
- 15/432 • • • • • par des acides phosphoniques ou leurs dérivés [5]
- 15/433 • • • • • par des acides phosphoriques [4]
- 15/437 • • • • • contenant du fluor [4]
- 15/45 • • • • • Emploi de catalyseurs spéciaux [4]
- 15/507 • • • Polyesters [4]
- 15/51 • • • • Polyesters non saturés polymérisables [5]
- 15/513 • • • • Polycarbonates [4]
- 15/53 • • • Polyéthers (polyacétals D06M 15/39) [4]
- 15/55 • • • Résines époxy [4]
- 15/555 • • • • modifiées par des composés contenant du phosphore [5]
- 15/564 • • • Polyuréées, polyuréthanes ou autres polymères comportant des liaisons uréide ou uréthane; Leurs précurseurs précondensés [4]
- 15/568 • • • • Produits de réaction d'isocyanates avec des polyéthers [4]
- 15/572 • • • • Produits de réaction d'isocyanates avec des polyesters ou des polyestéramides [4]
- 15/576 • • • • contenant du fluor [4]
- 15/579 • • • • modifiés par des composés contenant du phosphore [5]
- 15/59 • • • Polyamides; Polyimides [4, 5]
- 15/592 • • • • à partir d'acides gras non saturés polymérisés et de polyamines [5]
- 15/595 • • • • Dérivés obtenus par substitution d'un atome d'hydrogène du radical carboxamide [5]
- 15/598 • • • • modifiés par des composés contenant du phosphore [5]
- 15/61 • • • Polyamines [4]
- 15/63 • • • contenant du soufre dans la chaîne principale, p.ex. polysulfones [4]
- 15/643 • • • contenant du silicium dans la chaîne principale [4]
- 15/647 • • • • contenant des motifs polyéther [4]
- 15/65 • • • • contenant des groupes époxy [4]
- 15/653 • • • • modifiés par des composés isocyanates [4]
- 15/657 • • • • contenant du fluor [4]
- 15/667 • • • contenant du phosphore dans la chaîne principale [4]
- 15/673 • • • • contenant du phosphore et de l'azote dans la chaîne principale [4]
- 15/687 • • • contenant des atomes autre que le phosphore, le silicium, le soufre, l'azote, l'oxygène ou le carbone dans la chaîne principale [4]
- 15/693 • avec du caoutchouc naturel ou synthétique ou leurs dérivés [4]
- 15/70 • combiné avec un traitement mécanique (décoration des textiles D06Q)
- 15/705 • • Gaufrage; Calandrage; Pressage (moulage D06M 23/14) [5]
- 15/71 • • Refroidissement; Vaporisation ou chauffage, p.ex. en lits fluidisés; avec des métaux fondus [5]
- 15/715 • • Aspiration; Traitement sous vide; Dégazage; Soufflage [5]
- 16/00 Traitement biochimique des fibres, fils, filés, tissus ou articles fibreux faits de ces matières, p.ex. enzymatique [2]**
- Note(s)**
- Dans le présent groupe, il est souhaitable d'ajouter les codes d'indexation du groupe D06M 101/00.
- 17/00 Production d'étoffes à couches multiples**
- 17/02 • par application de dérivés de cellulose comme adhésifs [5]
- 17/04 • par application de résines synthétiques comme adhésifs [5]
- 17/06 • • Polymères de composés vinyliques [5]
- 17/08 • • Polyamides [5]
- 17/10 • • Polyuréthanes [5]
- 19/00 Traitement des plumes [2]**
- 23/00 Traitement des fibres, fils, filés, tissus ou articles fibreux faits de ces matières, caractérisé par le procédé [5]**
- Note(s)**
- Dans le présent groupe, il est souhaitable d'ajouter les codes d'indexation du groupe D06M 101/00.
- 23/02 • Procédés dans lesquels l'agent traitant est provisoirement fixé ou incorporé dans un moyen de distribution [5]
- 23/04 • Procédés dans lesquels l'agent traitant est appliqué sous forme de mousse [5]
- 23/06 • Procédés dans lesquels l'agent traitant est dispersé dans un gaz, p.ex. aérosols (compositions pour aérosols C09K 3/30) [5]
- 23/08 • Procédés dans lesquels l'agent traitant est appliqué en poudre ou sous forme granulaire (adhésifs pour étoffes à couches multiples D06M 17/00; décoration des textiles D06Q) [5]
- 23/10 • Procédés dans lesquels l'agent traitant est dissout ou dispersé dans des solvants organiques; Procédés pour la récupération de ces solvants organiques [5]
- 23/12 • Procédés dans lesquels l'agent traitant est incorporé dans des microcapsules (fabrication des microcapsules B01J 13/02) [5]
- 23/14 • Procédés pour la fixation ou le traitement de matériaux textiles sous forme tridimensionnelle [5]
- 23/16 • Procédés pour l'application non uniforme d'agents traitants, p.ex. traitement sur une seule face; Traitement différentiel (décoration des textiles D06Q) [5]
- 23/18 • • pour le traitement chimique des lisières des tissus ou des tricotés; pour la fixation thermique ou chimique des coupures, coutures ou fins de fibres [5]

Schéma d'indexation associé aux groupes D06M 11/00, D06M 13/00, D06M 15/00, D06M 16/00 et D06M 23/00, relatif aux fibres à traiter. [5]

101/00 Constitution chimique des fibres, fils, filés, tissus ou matériaux fibreux faits de ces matières, à traiter [5]

Note(s)

1. **Exemples:**

- le gonflement de la cellulose avec des hydroxydes alcalins est classé en D06M 11/38 et indexé en D06M 101/06;
- le traitement de la cellulose avec des amines est classé en D06M 13/325 et indexé en D06M 101/06;
- le traitement des fibres de polyester avec des polyesters est classé en D06M 15/507 et indexé en D06M 101/32;
- le traitement de la laine avec la pepsine est classé en D06M 16/00 et indexé en D06M 101/12;
- le traitement de la cellulose avec du tétrachlorure de silicium sous forme de mousse est classé en D06M 11/78, D06M 23/04 et indexé en D06M 101/06.

2. Les mélanges de fibres sont indexés selon chaque fibre constituante.

101/02 • Fibres naturelles, autres que de fibres minérales [5]

101/04 • • Fibres végétales [5]

101/06 • • • celluloses [5]

101/08 • • • Esters ou éthers de cellulose [5]

101/10 • • Fibres animales [5]

101/12 • • • Fibres kératiniques ou soie [5]

101/14 • • • Fibres de collagène [5]

101/16 • Fibres synthétiques, autres que des fibres minérales [5]

101/18 • • Fibres synthétiques consistant en composés macromoléculaires obtenus par des réactions faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone [5]

101/20 • • • Polyalcènes, polymères ou copolymères de composés avec des groupes alcényle liés à des groupes aromatiques [5]

101/22 • • • Polymères ou copolymères de mono-oléfines halogénées [5]

101/24 • • • Polymères ou copolymères d'alcénylalcools ou de leurs esters; Polymères ou copolymères d'alcényléthers, acétals ou cétones [5]

101/26 • • • Polymères ou copolymères d'acides carboxyliques non saturés ou de leurs dérivés [5]

101/28 • • • Acrylonitrile; Méthacrylonitrile [5]

101/30 • Polymères synthétiques consistant en composés macromoléculaires obtenus par des réactions autres que celles faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone [5]

101/32 • • • Polyesters [5]

101/34 • • • Polyamides [5]

101/36 • • • Polyamides aromatiques [5]

101/38 • • • Polyuréthanes [5]

101/40 • Fibres de carbone [5]

D06N MATÉRIAUX DE REVÊTEMENT POUR MURS, PLANCHERS OU SIMILAIRES, p.ex. LINOLÉUM, TOILE CIRÉE, CUIR ARTIFICIEL, CARTON GOUDRONNÉ, CONSISTANT EN UNE NAPPE DE FIBRES RECOUVERTE D'UNE COUCHE DE SUBSTANCE MACROMOLÉCULAIRE; MATÉRIAUX SOUS FORME DE FEUILLES FLEXIBLES, NON PRÉVUS AILLEURS (produits stratifiés en général B32B; nappes enduites présentant les caractéristiques du papier ou du carton D21)

Note(s)

Les produits stratifiés classés dans la présente sous-classe sont également classés en B32B.

1/00 Linoléum

3/00 Cuir artificiel, toile cirée ou matériau similaire obtenu par enduction de nappes fibreuses avec une substance macromoléculaire, p.ex. avec des résines, du caoutchouc ou leurs dérivés [4]

3/02 • avec des dérivés de la cellulose

3/04 • avec des composés macromoléculaires obtenus par des réactions faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone

3/06 • • avec du chlorure de polyvinyle ou ses produits de copolymérisation

3/08 • • • avec une couche de finition consistant en polyacrylates, polyamides ou polyuréthanes

3/10 • • avec des produits de copolymérisation de styrène-butadiène

3/12 • avec des composés macromoléculaires obtenus autrement que par des réactions faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone

3/14 • • avec des polyuréthanes

3/16 • avec des vernis à l'huile

3/18 • ayant deux couches de substances macromoléculaires différentes (D06N 3/08 a priorité)

5/00 Carton goudronné, c. à d. nappes de fibres enduites de bitume

7/00 Matériaux sous forme de feuilles flexibles, non prévus ailleurs, p.ex. fils, filaments, filés ou cordes textiles, collés sur des matériaux macromoléculaires

7/02 • composés de mélanges de substances

7/04 • caractérisés par leurs propriétés de surface

7/06 • imprégnés

D06P **TEINTURE OU IMPRESSION DES TEXTILES; TEINTURE DU CUIR, DES FOURRURES OU DES SUBSTANCES MACROMOLÉCULAIRES SOLIDES DE TOUTES FORMES** (pour la partie mécanique, voir B41F, B41J, D06B, D06C; impression sur des surfaces de matériaux autres que les textiles B41M; traitement de surface des fibres ou filaments de verre, substances minérales ou scories C03C 25/00; mordantage D06M; teinture du papier D21H)

Schéma général

PROCÉDÉS DE TEINTURE OU D'IMPRESSION

Selon le colorant ou l'agent auxiliaire utilisé.....1/00

Selon la matière utilisée.....3/00

Combinés avec un traitement mécanique.....7/00

AUTRES CARACTÉRISTIQUES, POST-TRAITEMENT, RÉSERVES.....5/00

- | | |
|--|--|
| <p>1/00 Procédés généraux de teinture ou d'impression des textiles ou procédés généraux de teinture du cuir, des fourrures ou des substances macromoléculaires solides de toutes formes, classés selon les teintures, les pigments ou les substances auxiliaires utilisés</p> <p>1/02 • utilisant des colorants azoïques (D06P 1/18, D06P 1/38, D06P 1/39, D06P 1/41 ont priorité) [2]</p> <p>1/04 • • ne contenant pas de métal</p> <p>1/06 • • • comportant des groupes acides</p> <p>1/08 • • • Colorants azoïques cationiques</p> <p>1/10 • • contenant un métal</p> <p>1/12 • • préparés <i>in situ</i></p> <p>1/13 • utilisant des colorants azométhiniques [2]</p> <p>1/14 • utilisant des phtalocyanines sans passage en cuve (D06P 1/38, D06P 1/40 ont priorité)</p> <p>1/16 • utilisant des matières colorantes en dispersion, p.ex. acétate</p> <p>1/18 • • Colorants azoïques</p> <p>1/19 • • Colorants nitrés [2]</p> <p>1/20 • • Colorants anthraquinoniques</p> <p>1/22 • utilisant des colorants de cuve</p> <p>1/24 • • Colorants anthraquinoniques</p> <p>1/26 • • Phtalocyanines</p> <p>1/28 • • Esters de colorants de cuve</p> <p>1/30 • utilisant des colorants au soufre</p> <p>1/32 • utilisant des colorants d'oxydation</p> <p>1/34 • utilisant des matières colorantes naturelles</p> <p>1/36 • utilisant des colorants à mordant</p> <p>1/38 • utilisant des colorants réactifs</p> <p>1/382 • • le groupe réactif étant directement lié au groupe hétérocyclique [2]</p> <p>1/384 • • le groupe réactif n'étant pas directement lié au groupe hétérocyclique [2]</p> <p>1/39 • utilisant des colorants acides [2]</p> <p>1/40 • • utilisant des colorants acides sans groupes azoïques</p> <p>1/41 • utilisant des colorants basiques [2]</p> <p>1/42 • • utilisant des colorants basiques sans groupes azoïques</p> <p>1/44 • utilisant des pigments insolubles ou des substances auxiliaires, p.ex. liants [2]</p> <p>1/46 • • utilisant des compositions contenant des substances macromoléculaires naturelles ou leurs dérivés</p> <p>1/48 • • • Dérivés des hydrates de carbone</p> <p>1/50 • • • • Dérivés de la cellulose</p> <p>1/52 • • utilisant des compositions contenant des substances macromoléculaires synthétiques (D06P 1/60 a priorité)</p> | <p>1/54 • • • Substances à groupes réactifs avec en même temps des agents de réticulation</p> <p>1/56 • • • Produits de condensation ou de précondensation préparés avec des aldéhydes</p> <p>1/58 • • • • avec en même temps d'autres substances organiques macromoléculaires</p> <p>1/60 • • utilisant des compositions contenant des polyéthers</p> <p>1/607 • • • Polyéthers contenant de l'azote [2]</p> <p>1/613 • • • Polyéthers sans azote [2]</p> <p>1/62 • • utilisant des compositions contenant des composés organiques de poids moléculaire faible, avec des groupes sulfate ou sulfonate</p> <p>1/64 • • utilisant des compositions contenant des composés organiques de poids moléculaire faible sans groupe sulfate ou sulfonate</p> <p>1/642 • • • Composés contenant de l'azote [2]</p> <p>1/645 • • • • Composés aliphatiques, araliphatiques ou cycloaliphatiques contenant des groupes amino [2]</p> <p>1/647 • • • • Acides carboxyliques contenant de l'azote ou leurs sels [2]</p> <p>1/649 • • • • Composés contenant des groupes carbonamide, thiocarbonamide ou guanyle [2]</p> <p>1/651 • • • Composés sans azote [2]</p> <p>1/653 • • Acides carboxyliques exempts d'azote ou leurs sels [2]</p> <p>1/655 • • Composés contenant des groupes ammonium [2, 6]</p> <p>1/66 • • • contenant des groupes ammonium quaternaire [6]</p> <p>1/667 • • Composés organiques contenant du phosphore [2]</p> <p>1/673 • • Composés inorganiques [2]</p> <p>1/81 • utilisant des colorants dissous dans des solvants inorganiques [7]</p> <p>1/90 • utilisant des colorants dissous dans des solvants organiques ou leurs émulsions aqueuses [2]</p> <p>1/92 • • dans des solvants organiques [7]</p> <p>1/94 • utilisant des colorants dissous dans des solvants qui sont à l'état supercritique [7]</p> <p>1/96 • Teinture caractérisée par un rapport de bain court [7]</p> <p>3/00 Procédés particuliers de teinture ou d'impression de textiles ou de teinture du cuir, des fourrures, ou de substances macromoléculaires solides de toutes formes classés selon la matière traitée</p> <p>3/02 • Matières contenant de l'azote basique</p> <p>3/04 • • contenant des groupes amides</p> <p>3/06 • • • utilisant des colorants acides</p> <p>3/08 • • • utilisant des colorants d'oxydation</p> |
|--|--|

D06P

- 3/10 • • • utilisant des colorants réactifs
- 3/12 • • • Préparation du colorant azoïque sur la matière
- 3/14 • • • Laine
- 3/16 • • • • utilisant des colorants acides
- 3/18 • • • • utilisant des colorants basiques
- 3/20 • • • • utilisant des colorants à mordant
- 3/22 • • • • Préparation du colorant azoïque sur la fibre
- 3/24 • • • Polyamides; Polyuréthanes
- 3/26 • • • • utilisant des colorants en dispersion
- 3/28 • • • • Préparation du colorant azoïque sur la matière
- 3/30 • • • Fourrures
- 3/32 • • • Cuir
- 3/34 • Matières contenant des groupes esters (D06P 3/04 a priorité)
- 3/36 • • utilisant des colorants en dispersion
- 3/38 • • Préparation du colorant azoïque sur la matière
- 3/40 • • Acétate de cellulose
- 3/42 • • • utilisant des colorants en dispersion
- 3/44 • • • Préparation du colorant azoïque sur la matière
- 3/46 • • • Triacétate de cellulose
- 3/48 • • • • utilisant des colorants en dispersion
- 3/50 • • • • Préparation du colorant azoïque sur la matière
- 3/52 • • Polyesters
- 3/54 • • • utilisant des colorants en dispersion
- 3/56 • • • Préparation du colorant azoïque sur la matière
- 3/58 • Matières contenant des groupes hydroxyle
- 3/60 • • Cellulose naturelle ou régénérée
- 3/62 • • • utilisant des colorants directs
- 3/64 • • • utilisant des colorants à mordant
- 3/66 • • • utilisant des colorants réactifs
- 3/68 • • • Préparation du colorant azoïque sur la matière
- 3/70 • Matières contenant des groupes nitrile
- 3/72 • • utilisant des colorants en dispersion
- 3/74 • • utilisant des colorants acides
- 3/76 • • utilisant des colorants basiques
- 3/78 • • Préparation du colorant azoïque sur la matière
- 3/79 • Polyoléfines [2]
- 3/80 • Fibres inorganiques (traitement de surface des fibres ou filaments de verre, substances inorganiques ou scories C03C 25/00)
- 3/82 • Textiles contenant différentes sortes de fibres
- 3/84 • • en une seule teinte

- 3/85 • • teints par un seul colorant [2]
- 3/852 • • • contenant un mélange mi-laine ou cellulose-polyamide [2]
- 3/854 • • • contenant des fibres modifiées ou non modifiées [2]
- 3/86 • • en différentes teintes
- 3/87 • • teints par plusieurs colorants [2]
- 3/872 • • • teints par des colorants dispersés et des colorants réactifs [2]
- 3/874 • • • par colorants anioniques non réactifs avec soit des colorants dispersés non réactifs soit des colorants cationiques [2]

5/00 Autres caractéristiques de la teinture ou de l'impression des textiles ou de la teinture du cuir, des fourrures ou des substances macromoléculaires de toutes formes

- 5/02 • Post-traitement

Note(s)

Dans les groupes D06P 5/04-D06P 5/10, sauf indication contraire, un composé est classé à la dernière place appropriée.

- 5/04 • • avec des composés organiques
- 5/06 • • • contenant de l'azote
- 5/08 • • • macromoléculaires
- 5/10 • • avec des composés contenant un métal
- 5/12 • Obtention de réserves sur la matière avant teinture ou impression
- 5/13 • Coloration fugitive ou démontage des colorants [2]
- 5/15 • Rongage local des colorants [2]
- 5/17 • • Colorants azoïques [2]
- 5/20 • Traitements physiques influant sur la coloration, p.ex. ultrasons, électricité [2]
- 5/22 • produisant une variation d'affinité tinctoriale de la matière textile par un procédé chimique réagissant avec la fibre [2]
- 5/24 • Impression par transfert (appareils pour imprimer des images-transfert pour matériaux textiles B41F 16/02) [7]
- 5/26 • • Impression par transfert thermique [7]
- 5/28 • • • utilisant des colorants sublimables [7]
- 5/30 • Impression par jet d'encre (machines d'impression à jet d'encre B41J 2/00) [7]

7/00 Procédés de teinture ou d'impression combinés avec un traitement mécanique

D06Q DÉCORATION DES TEXTILES (pour le traitement des textiles par des moyens mécaniques, voir D06B-D06J; métallisation de la surface entière des textiles D06M 11/83; fils, filaments, filés ou cordes textiles, collés sur des matériaux macromoléculaires D06N 7/00; teinture ou impression D06P) [5]

Note(s)

Dans la présente sous-classe, l'expression suivante a la signification ci-dessous indiquée:

- "décoration" signifie "traitement local" ou "effets locaux produits" pour changer, p.ex. optiquement, l'apparence ou les propriétés des matériaux textiles.

- 1/00 **Décoration des textiles** (teinture partielle D06B 11/00; obtention de réserves sur la matière avant la teinture ou l'impression des textiles D06P 5/12)
- 1/02 • Production de dessins par destruction ou modification locale des fibres d'une nappe par des actions chimiques, p.ex. pour les rendre translucides

- 1/04 • par métallisation (transfert de particules métalliques D06Q 1/12) [5]
- 1/06 • par traitement localisé de tissus à poils avec des agents chimiques [5]
- 1/08 • par fixation d'effets mécaniques, p.ex. calandrage, gaufrage ou effets Chintz, par utilisation d'agents chimiques [5]

- 1/10 • par traitement avec des particules, ou fixation de particules, p.ex. mica, perles de verre (par métallisation D06Q 1/04; par transfert D06Q 1/12) [5]

- 1/12 • par transfert vers le textile d'un agent chimique, d'un produit métallique ou d'un produit non métallique sous forme de particules ou sous une autre forme, à partir d'un support temporaire solide [5]
- 1/14 • • par transfert vers le textile de fibres ou d'adhésifs pour des fibres [5]