

SECTION C — CHIMIE; MÉTALLURGIE

C21 MÉTALLURGIE DU FER

C21C TRAITEMENT DE LA FONTE BRUTE, p.ex. AFFINAGE, FABRICATION DE FER OU D'ACIER PUDDLÉS (affinage ou refusion des métaux en général C22B 9/00); **TRAITEMENT DES ALLIAGES FERREUX À L'ÉTAT LIQUIDE**

- 1/00 Affinage de la fonte brute; Fonte de seconde fusion**
- 1/02 • Déphosphoration ou désulfuration
- 1/04 • Elimination des impuretés autres que le carbone, le phosphore ou le soufre
- 1/06 • Caractéristiques de construction de mélangeurs pour fonte brute
- 1/08 • Fabrication de la fonte de seconde fusion
- 1/10 • Fabrication des fontes à graphite sphéroïdal
- 3/00 Fabrication de fer puddlé ou d'acier puddlé**
- 5/00 Fabrication d'acier au carbone, p.ex. acier doux, acier à teneur moyenne en carbone ou acier pour moulage**
- 5/02 • Procédés de fabrication en creusets
- 5/04 • Fabrication d'acier dans des fours à sole, p.ex. acier Siemens Martin
- 5/06 • • Procédés donnant des scories de composition particulière
- 5/28 • Fabrication d'acier dans des convertisseurs
- 5/30 • • Réglage et commande du soufflage
- 5/32 • • • Soufflage par le dessus (C21C 5/35 a priorité) [5]
- 5/34 • • • Soufflage à travers le bain (C21C 5/35 a priorité) [5]
- 5/35 • • • Soufflage par le dessus et à travers le bain [5]
- 5/36 • • Procédés donnant des laitiers de composition particulière
- 5/38 • • Elimination des gaz résiduels ou des poussières

- 5/40 • • • Prises de gaz ou appareils séparateurs pour gaz résiduels ou poussières de convertisseurs
- 5/42 • • Caractéristiques de construction des convertisseurs
- 5/44 • • • Garnissage réfractaire
- 5/46 • • • Parties constitutives ou accessoires
- 5/48 • • • • Fonds ou tuyères des convertisseurs
- 5/50 • • • • Mécanismes de basculement des convertisseurs
- 5/52 • Fabrication de l'acier au four électrique (chauffage électrique en soi H05B)
- 5/54 • • Procédés donnant des scories de composition particulière
- 5/56 • Fabrication de l'acier par d'autres méthodes (fabrication d'acier liquide par des procédés directs C21B 13/00)
- 7/00 Traitement à l'état liquide des alliages ferreux, p.ex. des aciers, non couverts par les groupes C21C 1/00-C21C 5/00** (traitement des métaux liquides pendant le moulage B22D 1/00, B22D 27/00; refusion des métaux ferreux C22B)
- 7/04 • Elimination des impuretés par addition d'agent traitant
- 7/06 • • de l'oxygène, p.ex. calmer [2]
- 7/064 • • Déphosphoration; Désulfuration [3]
- 7/068 • • Décarburation [3]
- 7/072 • • Traitement par des gaz (C21C 7/06, C21C 7/064, C21C 7/068 ont priorité) [3]
- 7/076 • • Emploi de scories ou de flux comme agents traitants (C21C 7/06, C21C 7/064, C21C 7/068 ont priorité) [3]
- 7/10 • Travail sous vide