

## C03 VERRE; LAINE MINÉRALE OU DE SCORIES

### C03B FABRICATION, FAÇONNAGE OU TRAITEMENTS ADDITIONNELS

#### Schéma général

|                                                |                                                                  |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| FABRICATION DE VERRE                           | Prévention de l'adhérence du verre ..... 40/00                   |
| Opérations avant fusion ..... 1/00, 3/00       | Fabrication d'articles en quartz ou en silice fondue ..... 20/00 |
| Procédés de fusion ..... 5/00, 7/00            |                                                                  |
| Autres procédés ..... 8/00                     | POST-TRAITEMENTS                                                 |
| FAÇONNAGE                                      | Traitement thermique ..... 25/00, 29/00, 32/00                   |
| Soufflage ..... 9/00                           | Trempe ..... 27/00                                               |
| Pressage ..... 11/00                           | Coupage ..... 23/26, 33/00                                       |
| Laminage ..... 13/00                           | Finition ..... 23/00, 31/00                                      |
| Autres méthodes ..... 15/00 à 21/00            | des fibres ou filaments ..... 37/10                              |
| Fabrication de fibres ou filaments ..... 37/00 |                                                                  |
| Transport pendant la fabrication ..... 35/00   |                                                                  |

#### Fusion des matières premières

- 1/00 Préparation des charges de mélange vitrifiable**  
(compositions chimiques C03C)
- 1/02 . Compactage des charges vitrifiables, p.ex. granulation [5]
- 3/00 Enfournement**
- 3/02 . combiné à un préchauffage, une préfusion ou un prétraitement des ingrédients vitrifiables, des granulés ou des groisils [5]
- 5/00 Fusion dans des fours; Fours, pour autant qu'ils soient spécialement adaptés à la fabrication du verre**
- 5/02 . dans des fours électriques
- 5/027 . . par passage d'un courant électrique entre électrodes immergées dans le bain de verre, c. à d. par chauffage résistif direct [3]
- 5/03 . . . Fours à cuve [5]
- 5/033 . . par utilisation de moyens de chauffage à résistance situés au-dessus ou dans le bain de verre, c. à d. par chauffage résistif indirect [3]

#### Note

Le groupe C03B 5/02 a priorité sur les groupes C03B 5/04 à C03B 5/14.

- 5/04 . dans des fours à bassin
- 5/05 . . Fours à cuve à marche intermittente, p.ex. fours journaliers [5]
- 5/06 . dans des fours à pots de verrerie
- 5/08 . . Creusets pour fusion du verre
- 5/10 . dans des fours à bassin et pots combinés
- 5/12 . dans des fours à cuve
- 5/14 . dans des fours cylindriques tournants
- 5/16 . Caractéristiques particulières du procédé de fusion; Moyens auxiliaires spécialement adaptés aux fours de verrerie
- 5/167 . . Moyens de prévention des dégâts causés à l'équipement, p.ex. par le verre fondu, les gaz chauds, les charges (C03B 5/20, C03B 5/42 ont priorité) [5]

- 5/173 . . Appareils pour le changement de composition du verre fondu dans les fours de fusion, p.ex. pour colorer le verre fondu (aspects chimiques C03C) [5]
- 5/18 . . Agitateurs; Homogénéisation
- 5/182 . . . en déplaçant le verre fondu le long d'éléments fixes, p.ex. de déflecteurs, de déversoirs, de plaques de fond [5]
- 5/183 . . . en utilisant des moyens thermiques, p.ex. pour créer des courants de convection [5]
- 5/185 . . . . Moyens électriques [5]
- 5/187 . . . avec des éléments en mouvement [3]
- 5/193 . . . utilisant un gaz, p.ex. bouillonneurs [3]
- 5/20 . . Barrages, boucassins, gorges ou autres dispositifs pour retenir la crasse, l'écume ou la composition vitrifiable
- 5/225 . . Affinage (C03B 5/18 a priorité) [3]
- 5/23 . . Refroidissement du verre fondu (C03B 5/18, C03B 5/225 ont priorité) [3]
- 5/235 . . Chauffage du verre (C03B 5/02, C03B 5/18, C03B 5/225 ont priorité) [3]
- 5/237 . . . Régénérateurs ou récupérateurs spécialement adaptés aux fours de fusion de verre [5]
- 5/24 . . Réglage automatique de la fusion
- 5/26 . . Ouvreaux; Trop-plein
- 5/28 . . Siphons
- 5/42 . . Détails de structure des parois de four, p.ex. pour empêcher la corrosion; Utilisation de matériaux spécifiés pour les parois de four [3]
- 5/425 . . . Prévention de la corrosion ou de l'érosion (C03B 5/44 a priorité) [5]
- 5/43 . . . Utilisation de matériaux pour les parois du four, p.ex. de briques réfractaires [5]
- 5/435 . . . Dispositions pour le chauffage des parois du four [5]
- 5/44 . . . Dispositifs de refroidissement des parois de four [3]
- 7/00 Distributeurs de verre fondu; Moyens pour prélever des charges de verre fondu; Obtention de paraisons**
- 7/01 . Moyens pour prélever des charges de verre fondu [5]
- 7/02 . Avant-corps, c. à d. canaux de distribution [3]
- 7/04 . . tournants [3]

- 7/06 . . Moyens pour le conditionnement thermique ou la commande de la température du verre [3]
- 7/07 . . . Moyens électriques [5]
- 7/08 . Cuvettes d'avant-corps, p.ex. distributeurs de paraisons [3]
- 7/082 . . Distributeurs pneumatiques [5]
- 7/084 . . Mécanismes à tube [5]
- 7/086 . . Mécanismes à poinçons [5]
- 7/088 . . Orifices de décharge, p.ex. bagues d'orifices [5]
- 7/09 . . Blocs de distribution [5]
- 7/092 . . Agitateurs; Homogénéisation (C03B 5/18 a priorité) [5]
- 7/094 . . Moyens de chauffage, de refroidissement ou d'isolation [5]
- 7/096 . . . de chauffage [5]
- 7/098 . . . . électriques [5]
- 7/10 . Sectionnement du flux de verre à l'aide de couteaux ou ciseaux; Structure des lames utilisées [3]
- 7/11 . . Structure des lames [5]
- 7/12 . . Sectionnement d'un filet de verre s'écoulant librement [3]
- 7/14 . Transfert de verre fondu ou de paraisons à des machines de soufflage ou de pressage (C03B 7/18 à C03B 7/22 ont priorité) [3]
- 7/16 . . utilisant des déflecteurs [3]
- 7/18 . Distributeurs par succion [3]
- 7/20 . Distributeurs par cueillage [3]
- 7/22 . Dispositifs de cueillage en forme de tiges ou de cannes [3]

- 
- 8/00 Production de verre par d'autres procédés que la fusion** (C03B 37/014 a priorité; préparation de silice finement divisée, en général C01B 33/18) [4]
  - 8/02 . par des procédés de réaction en phase liquide [4]
  - 8/04 . par des procédés de réaction en phase gazeuse [4]

#### **Faonnage du verre** (fabrication des fibres de verre C03B 37/00)

- 9/00 Soufflage du verre; Production d'articles de verre creux soufflés**
- 9/02 . à la bouche; Moyens auxiliaires à cet effet
- 9/03 . . Cannes de soufflage [3]
- 9/04 . . Fabrication des articles de verre creux avec pieds ou saillies
- 9/06 . . Fabrication des articles de verre creux avec double paroi, p.ex. bouteilles isolantes
- 9/08 . Soufflage de finition avec l'air comprimé d'ébauches soufflées à la bouche
- 9/10 . Soufflage de cylindres de verre en vue de la fabrication de feuilles
- 9/12 . à partir d'un ruban de verre; Machines-ruban
- 9/13 . dans des machines alimentées en paraisons (C03B 9/28, C03B 9/29 ont priorité) [3]
- 9/14 . . dans des machines du type "soufflé" ou dans des machines du type "soufflé-soufflé" (C03B 9/193, C03B 9/20 ont priorité) [3]
- 9/16 . . . dans des machines avec moules à renversement [3]
- 9/18 . . . . Machines à plateaux tournants [3]
- 9/19 . . . . . à un seul plateau tournant [3]
- 9/193 . . dans des machines du type "pressé-soufflé" [3]
- 9/195 . . . Machines à plateaux tournants [3]
- 9/197 . . . Structure du moule ébaucheur [3]
- 9/20 . dans des machines du type "soufflage par le vide" ou du type "aspiré-soufflé"

- 9/22 . . Machines à plateaux tournants
- 9/24 . . Structure du moule ébaucheur
- 9/28 . dans des machines du type "à chaîne sans fin" (C03B 9/12 a priorité) [3]
- 9/29 . Machines du type "moule à moulé-tourné" (C03B 9/28 a priorité) [3]
- 9/295 . . Machines à plateaux tournants [5]
- 9/30 . Détails du soufflage du verre (soufflage à la bouche C03B 9/02); Emploi de matériaux spécifiés pour les moules
- 9/31 . . Soufflage d'objets en verre laminé ou en verre à inclusions, p.ex. fils, bulles [5]
- 9/32 . . Façonnage de formes particulières à des parties d'articles de verre creux
- 9/325 . . . Formation de filetage ou de lèvres à l'embouchure d'articles de verre creux; Moules de bagues [3]
- 9/33 . . . Fabrication de verres à pied ou d'articles de verre creux ayant des parties, en saillies, p.ex. des pieds; Moules à cet effet [3]
- 9/335 . . . Façonnage de fonds sur des articles en verre creux soufflés; Moules de fond [3]
- 9/34 . . Moules de soufflage du verre non prévus ailleurs
- 9/347 . . . Structure du moule ébaucheur ou du moule finisseur [3]
- 9/353 . . . Supports de moule [3]
- 9/36 . . Tuyère de soufflage; Alimentation, éjection ou commande du débit de l'air
- 9/38 . . Moyens de refroidissement, de chauffage, ou d'isolation des machines à souffler le verre
- 9/40 . . Mécanismes de transmission ou de commande spécialement adaptés aux machines à souffler le verre
- 9/41 . . . Systèmes électriques ou électroniques (en général G05B 19/00) [5]
- 9/42 . . Moyens pour le soudage, le coupage-rebrûlage ou le rebrûlage du verre creux soufflé combinés avec des machines de soufflage du verre (réunion de pièces de verre par fusion C03B 23/20)
- 9/44 . . Moyens de déchargement combinés avec des machines à souffler le verre, p.ex. démouleurs
- 9/447 . . . Moyens pour enlever les objets en verre du moule finisseur, p.ex. extracteurs [5]
- 9/453 . . . Moyens pour pousser les objets en verre sur un convoyeur après leur formation, p.ex. mécanismes à balayage; Plaques d'attente [5]
- 9/46 . . Moyens pour couper le verre chaud dans des machines à souffler le verre (coupage-rebrûlage C03B 9/42)
- 9/48 . . Emploi de matériaux particuliers pour les moules [3]

#### **11/00 Pressage du verre**

- 11/02 . dans des machines à plateaux tournants
- 11/04 . dans des machines à moules alimentées par aspiration
- 11/05 . dans des machines à moules animés d'un mouvement de va-et-vient [3]
- 11/06 . Structure du poinçon ou du moule
- 11/07 . . Moules aspirants [3]
- 11/08 . . pour la fabrication d'articles pleins, p.ex. des lentilles
- 11/10 . . pour la fabrication d'articles creux
- 11/12 . Refroidissement, chauffage ou isolation du poinçon, du moule ou de la presse de verre (C03B 9/38 a priorité) [3]

- 11/14 . avec insertion de métal
- 11/16 . Mécanismes de transmission et de commande spécialement adaptés aux presses à verre
- 13/00 Laminage du verre**
- 13/01 . Laminage d'objets profilés en verre [5]
- 13/02 . Laminage en discontinu de feuilles de verre non calibrées
- 13/04 . Laminage en continu de feuilles de verre non calibrées
- 13/06 . Laminage de feuilles ondulées
- 13/08 . Laminage de feuilles calibrées
- 13/10 . Laminage de feuilles multiplex
- 13/12 . Laminage de verre renfermant, p.ex. des fils métalliques ou d'amiante
- 13/14 . Laminage d'autres articles
- 13/16 . Structure de laminoirs à verre
- 13/18 . Appareillage auxiliaire pour le laminage du verre, p.ex. supports de feuilles, dispositifs de préhension, poches, moyens pour déplacer les pots
- 15/00 Etirage du verre de bas en haut à partir de la masse fondue**
- 15/02 . Etirage de feuilles de verre
- 15/04 . . à partir de la surface libre de la masse fondue
- 15/06 . . à partir d'une débiteuse
- 15/08 . . au moyen de barres sous la surface de la masse fondue
- 15/10 . . Feuilles de verre multiplex ou feuilles de verre recouvertes de couches colorées
- 15/12 . . Structure de la tour de recuit
- 15/14 . Etirage de tubes, cylindres ou tiges à partir de la masse fondue
- 15/16 . . Etirage de tubes, cylindres ou tiges recouvertes de couches colorées
- 15/18 . Moyens pour déposer et transporter, combinés avec l'étirage des feuilles, tubes ou tiges
- 17/00 Façonnage du verre par coulée, poussée ou étirage vers le bas ou latéral au travers de fentes ou par écoulement au-dessus de lèvres**
- 17/02 . Façonnage de verre recouvert de couches colorées
- 17/04 . Façonnage de tubes ou tiges par étirage à partir d'ustensiles fixes ou tournants ou à partir de tuyères
- 17/06 . Façonnage de feuilles de verre [3]
- 18/00 Façonnage du verre en contact avec la surface d'un liquide**
- 18/02 . Façonnage de feuilles
- 18/04 . . Modification ou régulation des dimensions du ruban de verre fondu [3]
- 18/06 . . . utilisant des moyens mécaniques, p.ex. barrages de réduction, rouleaux marginaux [3]
- 18/08 . . . utilisant un gaz [3]
- 18/10 . . . utilisant des moyens électriques [3]
- 18/12 . . Fabrication de verres stratifiés, colorés ou armés (aspects chimiques C03C) [3]
- 18/14 . . Modification de la surface du ruban de verre, p.ex. pour dépolir le verre (par des méthodes chimiques C03C) [3]
- 18/16 . . Structure du four de flottage; Matériaux utilisés pour le four de flottage; Revêtement ou protection de la paroi du four de flottage [3]
- 18/18 . . Commande ou régulation de la température du bain de flottage; Composition ou purification du bain de flottage [3]
- 18/20 . . Composition de l'atmosphère au-dessus du bain de flottage; Traitement ou purification de cette atmosphère [3]
- 18/22 . . . Commande ou régulation de la température de l'atmosphère au-dessus du bain de flottage [3]
- 19/00 Autres méthodes de façonnage du verre** (fabrication de copeaux, de fibres ou de filaments obtenus à partir de verre, substances minérales ou scories ramollies C03B 37/00)
- 19/01 . par fusion progressive d'une poudre de verre sur un substrat de formage, c. à d. accréation [5]
- 19/02 . par coulée
- 19/04 . par centrifugation
- 19/06 . par frittage (production d'articles en quartz ou en silice fondue C03B 20/00) [2]
- 19/08 . par mousage
- 19/09 . par fusion de particules de verre dans un moule de mise en forme [3]
- 19/10 . Fabrication des perles
- 19/12 . par des procédés à réaction en phase liquide [5]
- 19/14 . par des procédés à réaction en phase gazeuse [5]
- 20/00 Procédés spécialement adaptés à la fabrication d'articles en quartz ou en silice fondue [3]**
- 21/00 Sectionnement de feuilles de verre, de tubes ou de tiges de verre encore à l'état plastique**
- 21/02 . par coupage (C03B 9/46 a priorité)
- 21/04 . à l'emporte-pièce
- 21/06 . par étalement, coupage-rebrûlage ou fusion (C03B 9/42 a priorité) [3]

---

- 23/00 Finition du verre façonné** (finition des fibres ou filaments C03B 37/14)
- 23/02 . Finition des feuilles de verre
- 23/023 . . par bombage [3]
- 23/025 . . . par gravité [3]
- 23/027 . . . avec des moules ayant au moins deux sections de moules pivotables vers le haut [3]
- 23/03 . . . par pressage entre deux moules de mise en forme [3]
- 23/031 . . . . les feuilles de verre étant en position verticale (C03B 23/033 a priorité) [5]
- 23/033 . . . . en continu, p.ex. par laminage [3]
- 23/035 . . . en utilisant un coussin gazeux ou par variation de la pression du gaz, p.ex. par le vide [3]
- 23/037 . . par étirage [3]
- 23/04 . Finition des tubes ou des tiges
- 23/043 . . Dispositifs de chauffage spécialement adaptés pour la finition de tubes ou de tiges en général, p.ex. brûleurs [5]
- 23/045 . . Outils ou appareils spécialement adaptés pour la finition de tubes ou de tiges en général, p.ex. tours verriers, pinces (C03B 23/043 a priorité) [5]
- 23/047 . . par étirage (C03B 37/025 a priorité) [5]
- 23/049 . . par pressage (C03B 21/04, C03B 23/26 ont priorité) [5]
- 23/051 . . par gravité, p.ex. affaissement [5]
- 23/053 . . par centrifugation (C03B 37/04 a priorité) [5]
- 23/055 . . par laminage [5]
- 23/057 . . par fusion, p.ex. pour le scellement à la flamme (C03B 9/42, C03B 21/06, C03B 33/08 ont priorité) [5]
- 23/06 . . par courbure

## C03B

- 23/07 . . par soufflage, p.ex. pour la fabrication d'ampoules électriques [3]
- 23/08 . . aux dimensions exactes, p.ex. calibrage
- 23/09 . . Refaçonnage des extrémités, p.ex. rainures, gorges ou embouchures [3]
- 23/11 . . Refaçonnage par étirage sans soufflage, en combinaison avec un sectionnement, p.ex. pour fabriquer des ampoules pharmaceutiques [3]
- 23/13 . . Refaçonnage combiné avec la réunion ou le scellement à chaud, p.ex. fabrication de bouteilles isolantes [3]
- 23/18 . Finition et scellement des ampoules
- 23/20 . Réunion de pièces de verre par fusion sans refaçonnage important
- 23/203 . . Réunion de feuilles de verre (C03B 23/24 a priorité) [3]
- 23/207 . . Réunion de tiges de verre, de tubes de verre ou d'articles en verre creux (C03B 23/24 a priorité) [3]
- 23/213 . . . Assemblage des parties en saillies ou des pieds [3]
- 23/217 . . . pour la fabrication de tubes à rayons cathodiques ou de tubes de forme similaire [3]
- 23/22 . . Réunion de lentilles de verre, p.ex. pour la fabrication de lentilles bifocales
- 23/24 . . Fabrication des feuilles ou briques creuses en verre
- 23/26 . Découpage à l'emporte-pièce du verre réchauffé

### Post-traitement des produits de verrerie (de fibres de verre C03B 37/10)

#### **25/00 Recuissou des articles de verre**

- 25/02 . en discontinu
- 25/04 . en continu
- 25/06 . . avec déplacement horizontal des produits en verre [3]
- 25/08 . . . des feuilles de verre [3]
- 25/087 . . . . en position verticale [5]
- 25/093 . . . . en position horizontale sur un support fluide, p.ex. un gaz ou un métal fondu [5]
- 25/10 . . avec déplacement vertical des produits en verre [3]
- 25/12 . . . des feuilles de verre [3]

#### **27/00 Trempe des articles de verre**

- 27/004 . en mettant l'article en verre chaud en contact avec une surface de refroidissement solide, p.ex. des grains de sable [5]
- 27/008 . par utilisation de la chaleur de sublimation de particules solides [5]
- 27/012 . par traitement thermique, p.ex. pour la cristallisation; Traitement thermique d'articles en verre avant la trempe par refroidissement (C03B 27/008, C03B 27/016 ont priorité) [5]
- 27/016 . par absorption de la chaleur radiante de l'article en verre [5]
- 27/02 . en utilisant un liquide [3,5]
- 27/03 . . le liquide étant un métal ou un sel fondus [5]
- 27/04 . utilisant un gaz [3]
- 27/044 . . pour des feuilles de verre plat ou bombé en position horizontale [5]
- 27/048 . . . sur coussin de gaz [5]
- 27/052 . . pour des feuilles de verre plat ou bombé en position verticale [5]

- 27/056 . . . reposant sur le bord inférieur [5]
- 27/06 . . des articles en verre autres que des feuilles de verre plat ou bombé, p.ex. des articles en verre creux, des lentilles [3]

#### **29/00 Réchauffage des articles de verre pour ramollir ou fondre leurs surfaces; Polissage par la chaleur; Fusion des bords**

- 29/02 . en discontinu
- 29/04 . en continu
- 29/06 . . avec déplacement horizontal des articles [5]
- 29/08 . . . Feuilles de verre [5]
- 29/10 . . . . en position verticale [5]
- 29/12 . . . . en position horizontale sur un support fluide, p.ex. un gaz ou un métal fondu [5]
- 29/14 . . avec déplacement vertical des articles [5]
- 29/16 . . . Feuilles de verre [5]

#### **31/00 Fabrication de verre à reliefs ou craquelé**

#### **32/00 Post-traitement thermique des produits vitreux non prévu dans les groupes C03B 25/00 à C03B 31/00, p.ex. cristallisation, élimination des inclusions gazeuses ou autres impuretés [2]**

- 32/02 . Cristallisation thermique, p.ex. pour la cristallisation de produits vitreux en articles vitrocéramiques [5]

#### **33/00 Sectionnement du verre refroidi** (sectionnement des fibres de verre C03B 37/16)

- 33/02 . Découpe ou fendage des feuilles de verre; Dispositifs ou machines à cet effet (C03B 33/09 a priorité; outils à couper le verre C03B 33/10) [3]
- 33/023 . . la feuille étant en position horizontale [5]
- 33/027 . . . Supports pour outils de rayage; Mécanismes d'entraînement pour ceux-ci [5]
- 33/03 . . . Tables de coupe de verre; Appareils pour transporter ou manipuler des feuilles de verre pendant les opérations de coupe ou de fendage [5]
- 33/033 . . . Appareils pour élargir des traits de coupe dans des feuilles de verre [5]
- 33/037 . . . Commande ou régulation [5]
- 33/04 . . Découpe ou fendage courbe, spécialement pour la fabrication des verres de lunettes
- 33/06 . Découpe ou fendage de tubes, tiges ou produits en verre creux (C03B 33/09 a priorité) [3]
- 33/07 . Découpe de produits en verre armé ou stratifié [3]
- 33/08 . par fusion
- 33/085 . . Tubes, tiges ou produits creux [5]
- 33/09 . par chocs thermiques [3]
- 33/095 . . Tubes, tiges ou produits creux [5]
- 33/10 . Outils à couper le verre, p.ex. outils de rayage
- 33/12 . . Outils à main [3]
- 33/14 . . . spécialement adaptés à la coupe de tubes, de tiges ou de produits creux [5]

#### **35/00 Transport des articles de verre pendant leur fabrication** (systèmes transporteurs pour des feuilles fragiles, p.ex. en verre, B65G 49/06) [2]

- 35/04 . Transport des articles de verre creux chaud (C03B 35/26 a priorité) [3]
- 35/06 . . Alimentation en articles de verre creux chaud des arches à recuire ou à réchauffer [3]
- 35/08 . . . utilisant des moyens rotatifs agissant directement sur les articles [3]
- 35/10 . . . utilisant des moyens à mouvement de va-et-vient agissant directement sur les articles, p.ex. bras-poussoirs, chargeurs [3]

- 35/12 . . . par levage et dépose [3]  
 35/14 . Transport des feuilles de verre chaud [3]  
 35/16 . . au moyen de convoyeurs à rouleaux [3]  
 35/18 . . . Structure des rouleaux de convoyeurs [3]  
 35/20 . . au moyen de pinces ou de cadres-supports [3]  
 35/22 . . sur un support fluide, p.ex. sur du métal fondu [3]  
 35/24 . . . sur un coussin gazeux [3]  
 35/26 . Transport de tubes ou de tiges de verre [3]
- 
- 37/00 Fabrication ou traitement de copeaux, de fibres ou de filaments obtenus à partir de verre, substances minérales ou scories ramollies**
- 37/005 . Fabrication de copeaux [5]  
 37/01 . Fabrication de fibres ou de filaments de verre [3]  
 37/012 . . Fabrication d'ébauches d'étirage de fibres ou de filaments [4]  
 37/014 . . . obtenues totalement ou partiellement par des moyens chimiques [4]  
 37/016 . . . . par un procédé de réaction en phase liquide, p.ex. par une phase gel [4]  
 37/018 . . . . par dépôt de verre sur un substrat de verre, p.ex. par dépôt chimique en phase vapeur (C03B 37/016 a priorité; traitement de surface du verre par revêtement par du verre C03C 17/02) [4]  
 37/02 . . par étirage ou extrusion (C03B 37/04 a priorité) [3]  
 37/022 . . . à partir de verre fondu dans lequel le produit résultant comporte différentes variétés de verre ou est caractérisé par la forme, p.ex. fibres creuses [4]  
 37/023 . . . . Fibres constituées de différentes variétés de verre, p.ex. fibres optiques [4]  
 37/025 . . . à partir de tubes, tiges, fibres ou filaments ramollis par chauffage [3]  
 37/026 . . . . Etirage de fibres renforcées par un fil métallique [5]  
 37/027 . . . . Fibres constituées de différentes variétés de verre, p.ex. fibres optiques (C03B 37/028 a priorité) [4]  
 37/028 . . . . Etirage de faisceaux de fibres, p.ex. pour faire des faisceaux de fibres ou des multifibres [4]  
 37/029 . . . . Fours à cet effet [5]  
 37/03 . . . Moyens d'étirage, p.ex. tambour d'étirage [3]  
 37/035 . . . . avec des moyens pour dévier ou hacher des fibres [3]
- 37/04 . . par emploi de la force centrifuge [3]  
 37/05 . . . par projection sur un corps en rotation n'ayant pas d'orifices radiaux [3]  
 37/06 . . par étirage à la flamme ou par soufflage du verre fondu, p.ex. pour faire des fibres bouclées [3]  
 37/065 . . . à partir de tubes, tiges, fibres ou filaments [3]  
 37/07 . Commande ou régulation (commande ou régulation en général G05) [3]  
 37/075 . Fabrication de fibres ou filaments comportant différentes variétés de verre ou caractérisés par la forme, p.ex. fibres creuses, fibres ondulées (C03B 37/022, C03B 37/027, C03B 37/028 ont priorité) [3,4]  
 37/08 . Filières; Tétons de filière; Plaques de filière (ajutages en général B05B)  
 37/081 . . Filières à fusion indirecte [5]  
 37/083 . . . Tétons de filière; Plaques de filière (C03B 37/095 a priorité) [5]  
 37/085 . . Dispositifs d'alimentation pour filières [3]  
 37/09 . . chauffés électriquement [3]  
 37/092 . . . Chauffage résistif direct [5]  
 37/095 . . Emploi de matériaux spécifiés à cet effet [3]  
 37/10 . Traitement non chimique (C03C 25/00 a priorité; fils D02; tissus D03; étoffes non tissées D04)  
 37/12 . . de fibres ou de filaments pendant leur enroulement [3]  
 37/14 . . Finition des fibres ou filaments (C03B 37/025 a priorité) [3]  
 37/15 . . . avec application de chaleur, p.ex. pour fabriquer des fibres optiques (épissage des guides de lumière G02B 6/255; traitement des guides de lumière pour former des éléments optiques G02B 6/287) [5]  
 37/16 . . Découpage ou sectionnement (des guides de lumière G02B 6/25) [3,5]
- 40/00 Prévention de l'adhérence entre le verre et le verre ou entre le verre et les moyens utilisés pour le former [3]**
- 40/02 . par lubrification; Utilisation de substances spécifiées comme compositions de démoulage ou comme lubrifiants [3]  
 40/027 . . Appareils pour appliquer des lubrifiants aux moules ou aux outils de formage de verre [5]  
 40/033 . . Moyens pour empêcher l'adhérence entre le verre et le verre [5]  
 40/04 . par emploi de gaz [3]