

**B29 TRAVAIL DES MATIÈRES PLASTIQUES; TRAVAIL DES SUBSTANCES À L'ÉTAT PLASTIQUE EN GÉNÉRAL** (traitement de la pâte A21C; travail du chocolat A23G; coulée des métaux B22; travail du ciment, de l'argile B28; aspects chimiques, voir section C, particulièrement C08; travail du verre C03B; fabrication des bougies C11C 5/02; fabrication du savon C11D 13/00; fabrication des filaments, fils, fibres, soies ou rubans artificiels D01D, D01F; fabrication d'articles à partir de suspensions de fibres cellulosiques ou de papier mâché D21J)

**B29B PRÉPARATION OU PRÉTRAITEMENT DES MATIÈRES À FAÇONNER; FABRICATION DE GRANULÉS OU DE PRÉFORMES; RÉCUPÉRATION DES MATIÈRES PLASTIQUES OU D'AUTRES CONSTITUANTS DES DÉCHETS CONTENANT DES MATIÈRES PLASTIQUES [4]**

### Note

Dans la présente sous-classe, il est souhaitable d'ajouter les codes d'indexation de la sous-classe B29K. [4]

### Schéma général

| PRÉTRAITEMENT |                            | FABRICATION DE GRANULÉS OU DE PRÉFORMES |                                           |
|---------------|----------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------|
|               | Mélange; malaxage.....     | 7/00                                    | 9/00, 11/00                               |
|               | Conditionnement.....       | 13/00                                   | RÉCUPÉRATION DE MATIÈRES PLASTIQUES ..... |
|               | Autres prétraitements..... | 15/00                                   | 17/00                                     |

  

|      |                                                                                                                                                 |      |                                                                                                                 |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 7/00 | <b>Mélange; Malaxage</b> (en général B01F; en combinaison avec calandrage B29C 43/24, avec injection B29C 45/46, avec extrusion B29C 47/36) [4] | 7/54 | . . . . avec un seul cylindre coopérant avec un élément fixe [4]                                                |
| 7/02 | . discontinu, avec dispositifs mécaniques de mélange ou de malaxage, c. à d. de type travaillant par charges [4]                                | 7/56 | . . . . avec des cylindres coopérants [4]                                                                       |
| 7/04 | . . avec dispositifs de mélange ou de malaxage non mobiles [4]                                                                                  | 7/58 | . . Eléments constitutifs, détails ou accessoires; Opérations auxiliaires [4]                                   |
| 7/06 | . . avec dispositifs de mélange ou de malaxage mobiles [4]                                                                                      | 7/60 | . . . pour alimentation, p.ex. pièces de guidage pour la matière à traiter [4]                                  |
| 7/08 | . . . à secousses, oscillants ou vibrants [4]                                                                                                   | 7/62 | . . . Rouleaux, p.ex. avec des rainures [4]                                                                     |
| 7/10 | . . . rotatifs [4]                                                                                                                              | 7/64 | . . . Enlèvement de la matière des rouleaux [4]                                                                 |
| 7/12 | . . . . avec un seul arbre [4]                                                                                                                  | 7/66 | . . . Recyclage de la matière [4]                                                                               |
| 7/14 | . . . . à vis ou à vis sans fin [4]                                                                                                             | 7/68 | . . . Positionnement des rouleaux [4]                                                                           |
| 7/16 | . . . . à pales ou à bras [4]                                                                                                                   | 7/70 | . . . Entretien des rouleaux, p.ex. nettoyage [4]                                                               |
| 7/18 | . . . . avec plus d'un arbre [4]                                                                                                                | 7/72 | . . . Mesure, commande ou régulation [4]                                                                        |
| 7/20 | . . . . à dispositifs qui s'engrènent, p.ex. à vis [4]                                                                                          | 7/74 | . utilisant d'autres mélangeurs ou des combinaisons de mélangeurs différents [4]                                |
| 7/22 | . . Eléments constitutifs, détails ou accessoires; Opérations auxiliaires [4]                                                                   | 7/76 | . . avec tête de mélange à contre-courant [4]                                                                   |
| 7/24 | . . . pour alimentation [4]                                                                                                                     | 7/78 | . . à gravité, p.ex. mélangeurs de particules tombant librement [4]                                             |
| 7/26 | . . . pour déchargement, p.ex. portes [4]                                                                                                       | 7/80 | . Eléments constitutifs, détails ou accessoires; Opérations auxiliaires (B29B 7/22, B29B 7/58 ont priorité) [4] |
| 7/28 | . . . pour mesurer, régler ou réguler, p.ex. réglage de viscosité [4]                                                                           | 7/82 | . . Chauffage ou refroidissement [4]                                                                            |
| 7/30 | . continu, avec dispositifs mécaniques de mélange ou de malaxage [4]                                                                            | 7/84 | . . Ventilation ou dégazage [4]                                                                                 |
| 7/32 | . . avec dispositifs de mélange ou de malaxage non mobiles [4]                                                                                  | 7/86 | . . pour travailler à une pression supérieure ou inférieure à la pression atmosphérique [4]                     |
| 7/34 | . . avec dispositifs de mélange ou de malaxage mobiles [4]                                                                                      | 7/88 | . . Addition de charges [4]                                                                                     |
| 7/36 | . . . à secousses, oscillants ou vibrants [4]                                                                                                   | 7/90 | . . . Charges ou agents de renforcements [4]                                                                    |
| 7/38 | . . . rotatifs (B29B 7/52 a priorité) [4]                                                                                                       | 7/92 | . . . . Copeaux ou fibres de bois [4]                                                                           |
| 7/40 | . . . . avec un seul arbre [4]                                                                                                                  | 7/94 | . . . Charges liquides [4]                                                                                      |
| 7/42 | . . . . à vis ou à vis sans fin [4]                                                                                                             |      |                                                                                                                 |
| 7/44 | . . . . à pales ou à bras [4]                                                                                                                   | 9/00 | <b>Fabrication de granulés</b> (en général B01J, aspects chimiques C08J 3/12) [4]                               |
| 7/46 | . . . . avec plus d'un arbre [4]                                                                                                                | 9/02 | . par division de matière préformée [4]                                                                         |
| 7/48 | . . . . à dispositifs à engrènement, p.ex. à vis qui s'engrènent [4]                                                                            | 9/04 | . . en plaques ou en feuilles [4]                                                                               |
| 7/50 | . . . . avec carter rotatif [4]                                                                                                                 | 9/06 | . . sous forme de filaments, p.ex. combinée avec l'extrusion [4]                                                |
| 7/52 | . . . à cylindres ou analogue, p.ex. à calandres [4]                                                                                            | 9/08 | . par agglomération de particules plus petites [4]                                                              |
|      |                                                                                                                                                 | 9/10 | . par moulage de matière, c. à d. par traitement en état de fusion [4]                                          |
|      |                                                                                                                                                 | 9/12 | . caractérisés par la structure ou la composition [4]                                                           |

## B29B

- 9/14 . . Renforcement par des fibres [4]
- 9/16 . Traitement auxiliaire de granulés [4]

### 11/00 Fabrication de préformes (B29C 61/06 a priorité) [4]

- 11/02 . par division de matière préformée, p.ex. des feuilles, des barres [4]
- 11/04 . par assemblage de matière préformée [4]
- 11/06 . par moulage de matière [4]
- 11/08 . . Moulage par injection [4]
- 11/10 . . Moulage par extrusion [4]
- 11/12 . . Moulage par compression [4]
- 11/14 . caractérisées par la structure ou la composition [4]
- 11/16 . . comprenant des charges ou des agents de renforcement [4]

### 13/00 Conditionnement ou traitement physique de la matière à façonner (aspects chimiques C08J 3/00) [4]

- 13/02 . par chauffage (B29B 13/06, B29B 13/08 ont priorité) [4]
- 13/04 . par refroidissement [4]
- 13/06 . par séchage (B29B 13/08 a priorité) [4]
- 13/08 . par utilisation de l'énergie ondulatoire ou par rayonnement corpusculaire [4]
- 13/10 . par broyage, p.ex. par trituration; par tamisage; par filtration [4]

### 15/00 Prétraitement de la matière à façonner non couvert par les groupes B29B 7/00 à B29B 13/00 [4]

- 15/02 . de caoutchouc brut, de gutta-percha ou de substances similaires (récolte du latex par gemmage A01G; aspects chimiques C08C) [4]
- 15/04 . . Dispositifs de coagulation [4]
- 15/06 . . Dispositifs de lavage [4]
- 15/08 . d'agents de renforcement ou des charges (aspects chimiques C08J, C08K) [4]
- 15/10 . . Revêtement ou imprégnation (application de liquides en général B05) [4]
- 15/12 . . . d'agents de renforcement de longueur indéfinie [4]
- 15/14 . . . . de filaments ou de fils [4]

### 17/00 Récupération de matières plastiques ou d'autres constituants des déchets contenant des matières plastiques (récupération chimique C08J 11/00) [4]

- 17/02 . Séparation de matières plastiques des autres matières [4]
- 17/04 . Désintégration des matières plastiques (B29B 9/02, B29B 11/02, B29B 13/10 ont priorité) [8]