

SVERIGE

(12) PATENTSKRIFT

(C) (21) 8007852-0

(19) SE

(51) Internationell klass

B 27 3 1/00, 31/00



PATENTVERKET

(44) Ansökan utlagd och utlaggningskriften publicerad 82-05-17
 (41) Ansökan allmänt tillgänglig 82-05-08
 (22) Patentansökan inkom 80-11-07
 (24) Lösdag
 (62) Stamansökans nummer
 (86) Internationell ingivningsdag
 (86) Ingivningsdag för ansökan om europeiskt patent
 (30) Prioritetsuppgifter

(11) Publiceringsnummer 423 605

Ansökan inkommen som

| svensk patentansökan

| fullföljd internationell patentansökan med nummer

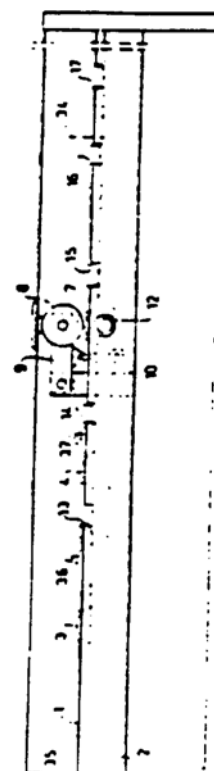
| omvandlad europeisk patentansökan med nummer

- (71)Sökande: AB Hammars Mekaniska Verkstad, Box 33 870 52 Nyland SE
 (72)Uppfinnare: B Holmberg, Nyland
 (74)Ombud: Örtenblad B
 (54)Benämning: Sätt och anordning för bortkapning en änddel på ett brädämne, vars kanter renskurits blott fram till änddelen

KB 3-A6 enligt SIS 81 30 13

(57)Sammandrag:

Ett sätt för bortkapning av en änddel på ett brädämne, vars kanter renskurits blott fram till änddelen och vilket brädämnets totala längd och änddelens längd är lagrade i en dator, tillämpas medelst en anordning (Fig. 1), som innefattar en transportbana (1) med transportrullar (3,4) för transport av brädämnet. I följd längs transportbanan är anbragta fotocellanordningar (35-37), ett positioneringspar (7,8) med pulsgenerator (12) och ett skärplan (34), i vilket ett sågorgan är avsett att verka. Fotocellanordningarnas (35-37) resp. avstånd till positioneringsparet (7,8) och dess avstånd till skärplanet (34) är lagrade i nämnda dator, vilken därigenom kan dirigera positioneringsanordningen (7,8) att framföra brädämnet en tillräcklig längd för att bortkapning av änddelen skall ske medelst ett sågorgan i nämnda skärplan (34).



(56)Anförda publikationer:

SE 7513652-3 (425.599;627B 1/00)
 SE 7509368-2 (428.101;627B 27/00)
 FI 53 199 (065G 47/28)