

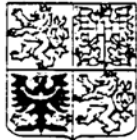
PATENTOVÝ SPIS

(11) Číslo dokumentu:

277 680

ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

- (21) Číslo přihlášky: **535-88**
(22) Přihlášeno: 26. 01. 83
(30) Právo přednosti:
26. 01. 82 DE 82/3202428
(40) Zveřejněno: 12. 11. 91
(47) Uděleno: 26. 01. 93
(24) Oznámeno udělení ve Věstníku: 17. 03. 93

(13) Druh dokumentu: **B6**

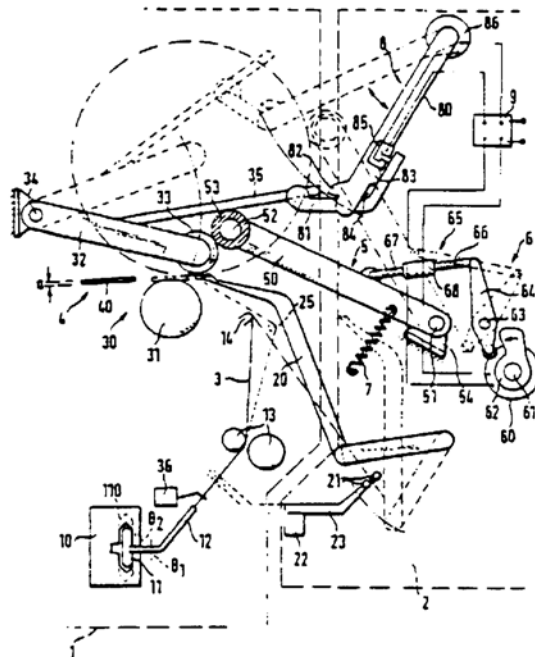
(51) Int. Cl.⁵:
D 01 H 15/00
D 01 H 4/48

(73) Majitel patentu:
SCHUBERT und SALZER
MASCHINENFABRIK
AKTIENGESELLSCHAFT, Ingolstadt, DE;

(72) Původce vynálezu:
Lovas Kurt, Böhmfeld, DE;
Wittmann Stephan dipl. ing., Ingolstadt, DE;
Mayer Walter, Ingolstadt, DE;

(54) Název vynálezu:
**Způsob a zařízení pro zapřádání příze na
spřádacím stroji pro předení s otevřeným
koncem**

(57) Anotace:
Při zapřádání příze (3) se její přetržený konec zkrátí a přivede za současného vytváření zásoby příze (3) do pohotovostní polohy (B₁) uvnitř odtahové trubice (12), ze které se potom konec příze (3) zavádí náhlým uvolněním zásoby příze (3), například shozením z přídržovacího prvku, na sběrnou plochu vláken ve spřádacím ústrojí. Příze (3) se vrací do pohotovostní polohy (B₁) v odtahové trubici (12) po dráze, jejíž délka se přizpůsobí průměru sběrné plochy vláken v dopřádacím rotoru (11), aby byly zachovány délky dráhy zpětného pohybu příze (3) při vracení k zapřádání při použití sběrných ploch odlišných průměrů.



277 680 B6