

SECTION D — TEXTILES; PAPIER

D21 FABRICATION DU PAPIER; PRODUCTION DE LA CELLULOSE

D21F MACHINES À FABRIQUER DU PAPIER; PROCÉDÉS DE PRODUCTION DU PAPIER SUR CES MACHINES

Schéma général

FABRICATION EN FEUILLES CONTINUES

Machines complètes.....	9/00
Parties constitutives	
partie humide, transfert entre partie humide et partie presse, partie presse, partie séchage.....	1/00, 2/00, 3/00, 5/00
autres parties constitutives.....	7/00
Procédés de fabrication de longueurs continues.....	11/00
FABRICATION DE FEUILLES EN DISCONTINU.....	13/00

1/00	Partie humide des machines à fabriquer des feuilles continues de papier [1, 2006.01]	1/60	• Formes rondes [1, 2006.01]
1/02	• Caisses à pâte des machines Fourdrinier [1, 2006.01]	1/62	• Sabliers de piles [1, 2006.01]
1/04	• Caisses à pâte des machines à forme ronde [1, 2006.01]	1/64	• Séparateurs magnétiques [1, 2006.01]
1/06	• Régulation du flux de la pâte [1, 2006.01]	1/66	• Prise de la pâte, élimination de l'eau ou sa récupération; Réutilisation des eaux blanches [1, 2006.01]
1/08	• Régulation de la consistance [1, 2006.01]	1/68	• • en utilisant des hydrocyclones [1, 2006.01]
1/10	• Toiles métalliques de machines [1, 2006.01]	1/70	• • par flottation [1, 2006.01]
1/12	• • Leurs jonctions [1, 2006.01]	1/72	• • en utilisant des entonnoirs [1, 2006.01]
1/14	• • • soudées [1, 2006.01]	1/74	• • en utilisant des cylindres [1, 2006.01]
1/16	• • • cousues [1, 2006.01]	1/76	• • • avec aspiration [1, 2006.01]
1/18	• Appareils de branlement des toiles de machines ou parties associées [1, 2006.01]	1/78	• • • avec pression [1, 2006.01]
1/20	• • dans des machines Fourdrinier [1, 2006.01]	1/80	• • en utilisant des courroies d'épuration sans fin [1, 2006.01]
1/22	• • dans des machines à forme ronde [1, 2006.01]	1/82	• • en ajoutant à la fibre des compositions agglomérantes [1, 2006.01]
1/24	• Mécanismes d'inclinaison de levage ou d'abaissement pour les toiles métalliques de machines [1, 2006.01]	2/00	Transfert de feuilles continues des parties humides aux sections de presses [1, 2006.01]
1/26	• • dans des machines Fourdrinier [1, 2006.01]	3/00	Section de presse des machines à fabriquer des feuilles continues de papier [1, 2006.01]
1/28	• • dans des machines à forme ronde [1, 2006.01]	3/02	• Presses humides [1, 2006.01]
1/30	• Protection des toiles métalliques contre les dommages mécaniques [1, 2006.01]	3/04	• • Leurs aménagements [1, 2006.01]
1/32	• Lavage des toiles métalliques ou des feutres [1, 2006.01]	3/06	• • Moyens de régler la pression [1, 2006.01]
1/34	• Structure ou disposition des conduites de pulvérisation [1, 2006.01]	3/08	• • Rouleaux de pression [1, 2006.01]
1/36	• Mécanismes de guidage [1, 2006.01]	3/10	• • Rouleaux aspirants, p.ex. rouleaux de couchage [1, 2006.01]
1/38	• • Tampons [1, 2006.01]	5/00	Section de séchage des machines à fabriquer des feuilles continues de papier [1, 2006.01]
1/40	• • Rouleaux [1, 2006.01]	5/02	• Séchage sur cylindres [1, 2006.01]
1/42	• • Jets [1, 2006.01]	5/04	• • sur plusieurs cylindres sécheurs [1, 2006.01]
1/44	• Dispositifs pour filigraner [1, 2006.01]	5/06	• • Régulation de la température [1, 2006.01]
1/46	• • Rouleaux égoutteurs, filigraneurs, vergeurs [1, 2006.01]	5/08	• • Disposition des points de vapeur dans les cylindres [1, 2006.01]
1/48	• Appareils d'aspiration (rouleaux d'aspiration D21F 3/10) [1, 2006.01]	5/10	• • Elimination du condensat de l'intérieur des cylindres [1, 2006.01]
1/50	• • Boîtes d'aspiration avec rouleaux [1, 2006.01]	5/12	• Séchage sur accrocheuse [1, 2006.01]
1/52	• • Boîtes d'aspiration sans rouleaux [1, 2006.01]	5/14	• Séchage des feuilles sous vide [1, 2006.01]
1/54	• Dispositifs d'écumage, p.ex. rebords pour la mousse [1, 2006.01]		
1/56	• Installations de chariot de format [1, 2006.01]		
1/58	• Courroies guides [1, 2006.01]		

- 5/16 • Séchage des feuilles par chauffage électrique [1, 2006.01]
- 5/18 • Séchage des feuilles par air chaud [1, 2006.01]
- 5/20 • Récupération de la chaleur résiduaire [1, 2006.01]
- 7/00 Autres parties constitutives des machines à fabriquer des feuilles continues de papier [1, 2006.01]**
 - 7/02 • Dispositifs d'entraînement mécanique [1, 2006.01]
 - 7/04 • Dispositifs de contrôle de déchirure du papier [1, 2006.01]
 - 7/06 • Indication ou régulation de l'épaisseur des couches; Dispositifs de signalisation [1, 2006.01]
 - 7/08 • Feutres [1, 2006.01]
 - 7/10 • • Leurs jonctions [1, 2006.01]
 - 7/12 • • Séchage [1, 2006.01]
- 9/00 Machines complètes pour la fabrication de feuilles de papier [1, 2006.01]**
 - 9/02 • du type Fourdrinier [1, 2006.01]
 - 9/04 • du type à forme ronde [1, 2006.01]
- 11/00 Procédés de fabrication de longueurs continues de papier ou de carton, ou de nappe humide pour la production de panneaux de fibres, sur des machines à papier [1, 2006.01]**
 - 11/02 • du type Fourdrinier [1, 2006.01]
 - 11/04 • • papier ou carton composé de plusieurs couches [1, 2006.01]
 - 11/06 • du type à forme ronde [1, 2006.01]
 - 11/08 • • papier ou carton composé de plusieurs couches [1, 2006.01]
 - 11/10 • Fabrication de l'imitation du papier gaufré [1, 2006.01]
 - 11/12 • Fabrication de papier ou de carton ondulé [1, 2006.01]
 - 11/14 • Fabrication de l'ouate de cellulose, du papier filtre ou du buvard [1, 2006.01]
 - 11/16 • Fabrication de bandes de papier pour filature ou vannerie [1, 2006.01]
 - 13/00 Procédés ou appareils pour la fabrication en discontinu de feuilles de papier, de carton de vieux papiers ou de nappes humides pour la production de panneaux de fibres** (fabrication de feuilles en discontinu de carton à la forme D21J; séchage du papier, du carton pâte ou du carton sous forme de feuilles discontinues F26B) [1, 2006.01]
 - 13/02 • Fabrication de papier à la main [1, 2006.01]
 - 13/04 • sur des machines à carton à forme ronde [1, 2006.01]
 - 13/06 • • Rouleaux pour formats [1, 2006.01]
 - 13/08 • • • Rouleaux à dispositifs de découpage automatique [1, 2006.01]
 - 13/10 • utilisant des presses à carton [1, 2006.01]
 - 13/12 • • Presses plates [1, 2006.01]