

SECTION D — TEXTILES; PAPIER

D03 TISSAGE

D03D TISSUS; MÉTHODES DE TISSAGE; MÉTIERS À TISSER

Note(s)

1. La classe D06 a priorité sur la présente sous-classe en ce qui concerne les procédés qui incluent à la fois le tissage et l'apprêt ou en ce qui concerne les tissus apprêtés.
2. Une méthode de tissage est classée dans le groupe désignant le tissu tissé, à moins que la méthode ne soit caractérisée par le travail d'un métier à tisser particulier plutôt que par la production d'un tissu particulier. Dans ce cas, la méthode est classée dans le groupe traitant du métier.
3. Dans la présente sous-classe, s'il y a un doute sur la question de savoir quelle est celle des caractéristiques essentielles qui est la plus importante (il s'agit en général de la plus restrictive), il y a lieu alors de considérer, dans l'ordre où ils se présentent, les groupes qui traitent des tissus tissés à chaque degré d'identification, à l'exception des groupes traitant des tissus à couche de poils qui doivent être considérés comme ayant priorité sur les groupes couvrant d'autres tissus.

Schéma général

TISSUS ET MÉTHODES DE TISSAGE CORRESPONDANTES

Caractérisés par: la structure de leurs fibres ou matériaux; leur forme; leur résilience; leur élasticité.....15/00, 3/00, 7/00, 17/00

Types de tissus

tissus à jour; tissus à couche de poils; gazes; plumetis ou tissus brochés.....9/00, 27/00, 19/00, 21/00

à disposition particulière des fils de chaîne ou de trame; à couches multiples non prévues ailleurs.....13/00, 11/00

pour articles particuliers.....1/00

autres types.....25/00

Lisières.....5/00, 47/40

Méthodes générales de tissage non particularisées à un tissu particulier ou à un métier particulier.....23/00

MÉTIERS À TISSER ET MÉTHODES PARTICULIÈRES DE TISSAGE CORRESPONDANTES

Métiers à bras.....29/00

Caractérisés par l'article à tisser: type plumetis pour motifs décoratifs genre broderie; pour tissus étroits

genre rubans; pour tissus à couche de poils; autres types pour autres genres de tissus.....31/00, 35/00, 39/00, 41/00

Caractérisés par leur structure: circulaires; à boîtes à plusieurs trames; à changement de canette

automatique; du type sans navette.....37/00, 43/00, 45/00, 47/00

Métiers multiples.....33/00

Parties constitutives et caractéristiques générales de structure.....49/00

Entraînement, mise en marche, arrêt.....51/00

Tissus; Méthodes de tissage autres que celles caractérisées par le travail d'un métier déterminé

1/00 Tissus conçus pour faire des articles particuliers [1, 2006.01]

1/02 • Articles destinés à être gonflés [1, 2006.01]

1/04 • Sacs ou articles similaires [1, 2006.01]

1/06 • Rubans de garniture des rideaux [1, 2006.01]

1/08 • Rubans échelle (rubans échelle pour stores vénitiens E06B 9/382) [1, 2006.01]

3/00 Tissus caractérisés par leur forme [1, 2006.01]

3/02 • Tissus tubulaires [1, 2006.01]

3/04 • Tissus sans fin [1, 2006.01]

3/06 • Tissus de largeur variable [1, 2006.01]

3/08 • Tissus cintrés, ondulés, ou tissus similaires [1, 2006.01]

5/00 Lisières [1, 2006.01]

7/00 Tissus conçus pour être résilients, c. à d. reprenant leur forme après des contraintes de compression [1, 2006.01]

9/00 Tissus à jour (tissus pour rubans échelle D03D 1/08) [1, 2006.01]

11/00 Tissus doubles ou à couches multiples non prévus ailleurs [1, 2006.01]

11/02 • Tissus comportant des poches, tubes, boucles, plis, plissés ou rabats (tissus pour rubans de garniture des rideaux D03D 1/06; tissus constitués par un tube unique D03D 3/02) [1, 2006.01]

13/00	Tissus caractérisés par la disposition particulière des fils de chaîne ou de trame, p.ex. avec fils de trame incurvés, avec fils de chaîne discontinus, avec fils de chaîne ou de trame en diagonale [1, 2006.01]	35/00	Métiers pour tissus étroits, c. à d. pour le tissage des rubans ou autres tissus étroits (D03D 47/00 a priorité) [1, 2006.01]
15/00	Tissus caractérisés par la matière ou la structure du fil ou des autres éléments utilisés en chaîne ou en trame [1, 2006.01]	37/00	Métiers circulaires (métiers pour le tissage de tissus séparés disposés sous forme de cercle ou de polygone D03D 33/00) [1, 2006.01]
15/02	• les éléments de la chaîne ou de la trame étant des matériaux rigides, p.ex. fil métallique, baguette ronde ou plate [1, 2006.01]	39/00	Métiers pour tissus à couche de poils [1, 2006.01]
15/04	• tissés pour produire des formes ou des effets par une différence de retrait [1, 2006.01]	39/02	• Métiers Axminster, c. à d. sur lesquels les touffes de poils sont insérées au cours du tissage [1, 2006.01]
15/06	• utilisant des fils de soutien, c. à d. des fils qui sont éliminés après le tissage [1, 2006.01]	39/04	• • Métiers Axminster à bobines [1, 2006.01]
15/08	• utilisant des fils élastiques ou extensibles (tissus dont les propriétés élastiques ou extensibles sont dues à la technique du tissage D03D 17/00) [1, 2006.01]	39/06	• • • Bâtis pour tubes ou bobines de fil de touffe [1, 2006.01]
15/10	• utilisant des fils ayant des coefficients de friction élevés ou faibles [1, 2006.01]	39/08	• • Métiers Axminster à pinces [1, 2006.01]
15/12	• utilisant des fils résistant à la chaleur ou au feu [1, 2006.01]	39/10	• Métiers à fers pour tapisserie, p.ex. pour le tissage des tapis velours, moquette de Bruxelles ou Wilton, le poil étant formé à l'aide de fers par effet trame [1, 2006.01]
17/00	Tissus possédant des propriétés élastiques ou extensibles dues à la technique de tissage (tissus utilisant des fils élastiques ou extensibles D03D 15/08) [1, 2006.01]	39/12	• • Mécanismes pour la commande des fers à velours [1, 2006.01]
19/00	Tissus gaze ou fausse gaze [1, 2006.01]	39/14	• • Structure des fers à velours, p.ex. fers à velours qui coupent [1, 2006.01]
21/00	Tissus produits sur métiers à plumetis ou à brocher [1, 2006.01]	39/16	• Métiers double peluche, c. à d. pour le tissage de deux tissus à couche de poils face contre face [1, 2006.01]
23/00	Méthodes générales de tissage qui ne sont pas spéciales à la production d'un tissu particulier ou à l'emploi d'un métier particulier; Armures non prévues par un seul autre groupe [1, 2006.01]	39/18	• • Séparation des deux couches de peluche, p.ex. par coupage [1, 2006.01]
25/00	Tissus non prévus ailleurs [1, 2006.01]	39/20	• Métiers formant le poil à l'aide de fers par effet chaîne [1, 2006.01]
27/00	Tissus à couche de poils [1, 2006.01]	39/22	• Métiers pour tissus éponge [1, 2006.01]
27/02	• dans lesquels la couche de poils est formée par la chaîne ou la trame [1, 2006.01]	39/24	• Dispositifs pour couper le poil sur le métier (fers à velours qui coupent D03D 39/14; séparation des deux couches de peluche D03D 39/18) [1, 2006.01]
27/04	• • Tissus à couche de poils par trame [1, 2006.01]	41/00	Métiers non prévus ailleurs, p.ex. pour tisser du fil chenille; Parties constitutives particulières à ces métiers [1, 2006.01]
27/06	• • Tissus à couche de poils par chaîne [1, 2006.01]	43/00	Métiers à boîtes à plusieurs trames [1, 2006.01]
27/08	• • • Tissus éponge [1, 2006.01]	43/02	• avec boîtes montantes [1, 2006.01]
27/10	• • Tissus tissés face contre face, p.ex. velours double [1, 2006.01]	43/04	• • Mécanismes de commande [1, 2006.01]
27/12	• dans lesquels les touffes de poils sont insérées au cours du tissage [1, 2006.01]	43/06	• avec boîtes revolver [1, 2006.01]
27/14	• • avec des touffes autour des fils de chaînes [1, 2006.01]	43/08	• • Mécanismes de commande [1, 2006.01]
27/16	• • avec des touffes autour des fils de trames [1, 2006.01]	43/10	• Dispositifs de retenue de la trame, c. à d. moyens pour éviter l'emmêlement des fils de trames [1, 2006.01]
27/18	• Tissus chenille [1, 2006.01]	45/00	Métiers à changement de canette automatique (pour les métiers à tissus étroits D03D 35/00; pour les métiers circulaires D03D 37/00; canettes rebobinées sur le métier D03J 1/12) [1, 2006.01]
Métiers à tisser; Méthodes de tissage caractérisées par le travail de métiers particuliers		45/02	• Commande du changement de canette [1, 2006.01]
29/00	Métiers à bras [1, 2006.01]	45/04	• • Tâteurs de canettes ou autres détecteurs pour amorcer le changement de canette (casse-trame D03D 51/34) [1, 2006.01]
31/00	Métiers à plumetis ou à brocher ou autres pour la formation des motifs décoratifs du genre broderie sur les tissus [1, 2006.01]	45/06	• • • mécaniques [1, 2006.01]
33/00	Métiers multiples, c. à d. assemblage de plusieurs métiers avec ou sans mécanisme commun (D03D 35/00 a priorité) [1, 2006.01]	45/08	• • • • du type à glissement [1, 2006.01]
		45/10	• • • électriques [1, 2006.01]
		45/12	• • • optiques [1, 2006.01]
		45/14	• • réservant le moment du changement ou de l'insertion de la couleur nécessaire jusqu'à ce que la navette épuisée revienne sur le côté du métier où a lieu le changement [1, 2006.01]
		45/16	• • • choisissant ainsi la trame de la couleur désirée [1, 2006.01]

- 45/18 • • Tâteurs de navette ou autres dispositifs pour éviter le changement de canette si la navette est dans une mauvaise position dans la boîte à navettes (dispositifs d'arrêt de la navette D03D 51/40) [1, 2006.01]
- 45/20 • Changement de bobine, canette ou autre contenu de la navette [1, 2006.01]
- 45/22 • • effectués avec la navette dans la boîte à navettes normale [1, 2006.01]
- 45/24 • • effectués autrement que dans la boîte normale [1, 2006.01]
- 45/26 • • Magasins [1, 2006.01]
- 45/28 • • • pour un seul type de fil, p.ex. d'une même couleur [1, 2006.01]
- 45/30 • • • • rotatifs [1, 2006.01]
- 45/32 • • • pour plusieurs types de fils, p.ex. de plusieurs couleurs [1, 2006.01]
- 45/34 • Changement de navette [1, 2006.01]
- 45/36 • • une nouvelle navette remplaçant la navette épuisée dans le même compartiment de la boîte à navettes [1, 2006.01]
- 45/38 • • Boîte à navettes avec compartiment supplémentaire utilisé uniquement pendant le changement de navette [1, 2006.01]
- 45/40 • • • la navette épuisée étant reçue dans le compartiment normal et la nouvelle navette étant chassée du compartiment supplémentaire [1, 2006.01]
- 45/42 • • • la navette épuisée étant reçue dans le compartiment supplémentaire et la nouvelle navette étant chassée du compartiment normal [1, 2006.01]
- 45/44 • • Magasins [1, 2006.01]
- 45/46 • • • pour un seul type de fil, p.ex. d'une même couleur [1, 2006.01]
- 45/48 • • • pour plusieurs types de fils, p.ex. de plusieurs couleurs [1, 2006.01]
- 45/50 • Coupe, retenue, manipulation ou élimination des fils de trame flottants (bouts de trame) [1, 2006.01]
- 45/52 • • Coupe de la trame de la navette épuisée près de la navette et retenue du bout attaché au tissu [1, 2006.01]
- 45/54 • • Coupe de la nouvelle trame et retenue du bout attaché au tissu [1, 2006.01]
- 45/56 • • Coupe des trames épuisées et nouvelles à la lisière [1, 2006.01]
- 45/58 • • Elimination de la réserve de pointe, c. à d. la nouvelle extrémité de trame de la nouvelle canette [1, 2006.01]
- 45/60 • • • principalement par flux d'air ou aspiration [1, 2006.01]
- 45/62 • • Elimination des déchets provenant des bouts de trame coupée (D03D 45/58 a priorité) [1, 2006.01]
- 47/00 **Métiers dans lesquels la bobine de trame ne traverse pas la foule, p.ex. métiers sans navette, métiers à pinces, métiers avec fausse navette** (métiers circulaires D03D 37/00) [1, 2006.01]
- 47/02 • dans lesquels des boucles de fil de trame continue sont insérées, c. à d. duites doubles (D03D 47/27 a priorité) [1, 3, 2006.01]
- 47/04 • • à l'aide d'une aiguille va-et-vient dont l'œillet est garni de fil en permanence [1, 2006.01]
- 47/06 • • à l'aide d'une aiguille pivotante dont l'œillet est garni de fil en permanence [1, 2006.01]
- 47/08 • • • le parcours de l'aiguille étant modifié par des cames, tringles ou autres moyens [1, 2006.01]
- 47/10 • • par une aiguille fourchue poussant la boucle de trame à travers la foule [1, 2006.01]
- 47/12 • dans lesquels de simples duites de fil de trame sont insérées, c. à d. avec formation du pas entre chaque duite (D03D 47/27 a priorité) [1, 3, 2006.01]
- 47/14 • • par une aiguille à pince prenant l'extrémité de la trame à travers la foule [1, 2006.01]
- 47/16 • • par une aiguille à pince pénétrant à vide dans la foule et tirant la trame à son retour [1, 2006.01]
- 47/18 • • par deux dispositifs d'insertion de la trame se rencontrant au milieu ou vers le milieu de la foule et transférant la trame de l'une à l'autre [1, 2006.01]
- 47/20 • • Caractéristiques structurelles du dispositif d'insertion du fil sur les éléments d'insertion [1, 2006.01]
- 47/22 • • • conçu pour insérer une boucle de trame partiellement insérée dans la foule et la redresser ensuite [1, 2006.01]
- 47/23 • • • Pincés à fil (dans les fausses navettes ou les navettes à pince D03J 5/06) [3, 2006.01]
- 47/24 • • à l'aide d'une pince ou fausse navette (métiers du type à foule à ondulation mouvante D03D 47/26; mécanismes d'insertion pour navettes D03D 49/24; navettes à pince ou fausses-navettes en soi D03J 5/06) [1, 2006.01]
- 47/25 • • • inséré sur un seul côté du métier [3, 2006.01]
- 47/26 • • Métiers du type à foule à ondulation mouvante [1, 2006.01]
- 47/27 • Mécanismes de conduite ou de guide pour l'insertion de la trame [3, 2006.01]
- 47/28 • sur lesquels la trame elle-même est projetée dans la foule [1, 2006.01]
- 47/30 • • par jet de gaz [1, 2006.01]
- 47/32 • • par jet de liquide [1, 2006.01]
- 47/34 • Transport de la trame entre le point d'emmagasinement et le moyen d'insertion [1, 2006.01]
- 47/36 • • Mesure et coupe du fil de trame [1, 2006.01]
- 47/38 • • Mécanismes de dessin par trame [1, 2006.01]
- 47/39 • dans lesquels on travaille des joncs, de la paille, des lamelles, des matières pour la fabrication de chapeaux, ou des matériaux analogues [3, 2006.01]
- 47/40 • Formation des lisières [1, 2006.01]
- 47/42 • • par tricotage ou entrelacement des boucles de trame [1, 2006.01]
- 47/44 • • • avec fil de lisières supplémentaire [1, 2006.01]
- 47/46 • • à l'aide d'une navette de trame ou autre dispositif passant le fil de lisière dans la boucle de trame (par tricotage D03D 47/44) [1, 2006.01]
- 47/48 • • en insérant l'extrémité de trame dans le pas subséquent, p.ex. par rentrage, par soufflage [1, 2006.01]
- 47/50 • • par adhérence [1, 2006.01]
- 49/00 **Parties constitutives ou caractéristiques de structure non particulières à des métiers à tisser d'un type particulier** (templets D03J 1/22) [1, 2006.01]
- 49/02 • Structure du bâti du métier à tisser [1, 2006.01]
- 49/04 • Contrôle de la tension de la chaîne ou du tissu [1, 2006.01]
- 49/06 • • Mécanismes de déroulement de la chaîne (structure de l'ensouple de chaîne D02H) [1, 2006.01]
- 49/08 • • • Freins d'ensouples de chaîne [1, 2006.01]
- 49/10 • • • Entraînement de l'ensouple de chaîne pour dérouler la chaîne [1, 2006.01]

D03D

- 49/12 • • Commande de la tension de la chaîne par des moyens autres que le mécanisme de déroulement de la chaîne [1, 2006.01]
- 49/14 • • • Compensation des différences de tension pendant la formation de la foule [1, 2006.01]
- 49/16 • • • Chaîne alimentée par râtelier [1, 2006.01]
- 49/18 • • Dispositifs pour indiquer la tension de la chaîne (mesure en général de la tension des fils G01L 5/04) [1, 2006.01]
- 49/20 • • Mécanismes d'enroulement du tissu; Ensembles d'enroulement du tissu (râteliers pour l'emmagasinage des ensembles D02H) [1, 2006.01]
- 49/22 • • Porte-fils; Baguettes d'encroix; Poitrinières [1, 2006.01]
- 49/24 • Mécanismes pour insérer la navette dans la foule (navettes en soi D03J 5/00) [1, 2006.01]
- 49/26 • • Mécanismes de chasse, p.ex. pour propulser les navettes à pinces ou les fausses navettes [1, 2006.01]
- 49/28 • • • Mécanismes d'entraînement du bras de chasse [1, 2006.01]
- 49/30 • • • commandés par came [1, 2006.01]
- 49/32 • • • • commandés par ressort armé au préalable ou par un système équivalent [1, 2006.01]
- 49/34 • • • • commandés par pression de gaz ou de liquide [1, 2006.01]
- 49/36 • • • Chasse-navettes; Dispositifs d'arrêt correspondants (courroies d'arrêt D03D 49/40) [1, 2006.01]
- 49/38 • • • Bras de chasse; Dispositifs d'arrêt correspondants (courroies d'arrêt D03D 49/40) [1, 2006.01]
- 49/40 • • • Courroies d'arrêt; Lanières de chasse; Eléments constitutifs similaires de courroies [1, 2006.01]
- 49/42 • • dans lesquels la navette est propulsée par pression de gaz ou de liquide [1, 2006.01]
- 49/44 • • dans lesquels la navette est propulsée par des moyens électriques ou magnétiques [1, 2006.01]
- 49/46 • • dans lesquels la navette est poussée ou tirée positivement (métiers du type à foule à ondulations mouvantes D03D 47/26) [1, 2006.01]
- 49/48 • • mettant la navette en position de chasse [1, 2006.01]
- 49/50 • • Dispositifs ou aménagements concernant l'insertion de la trame non prévus ailleurs [1, 2006.01]
- 49/52 • Boîtes à navettes (boîtes à plusieurs trames D03D 43/00) [1, 2006.01]
- 49/54 • • Moyens de freinage; Languettes [1, 2006.01]
- 49/56 • • • Mécanismes de réduction de la pression, sur la navette, c. à d. réduction de la pression exercée par la languette avant la chasse [1, 2006.01]
- 49/58 • Pare-navettes [1, 2006.01]
- 49/60 • Structure ou fonctionnement du battant [1, 2006.01]
- 49/62 • • Peignes montés sur le battant [1, 2006.01]
- 49/64 • • dans lesquels le battant s'arrête ou se meut lentement pendant l'insertion de la trame [1, 2006.01]
- 49/66 • • Chemins de la navette [1, 2006.01]
- 49/68 • Peignes ou peignes-battants non montés sur le battant (dispositifs d'arrêt pour peigne mobile D03D 51/42) [1, 2006.01]
- 49/70 • Dispositifs pour couper les fils de trame (coupage de la trame sur métiers à changement de canette automatique D03D 45/50; appareillage pour fendre le tissu D03J 1/08) [1, 2006.01]
- 51/00 **Dispositifs d'entraînement, de mise en marche ou d'arrêt; Mouvements d'arrêt automatique [1, 2006.01]**
- 51/02 • Aménagements de caractère général des mécanismes de commande [1, 2006.01]
- 51/04 • Commandes manuelles [1, 2006.01]
- 51/06 • utilisant des méthodes particulières [1, 2006.01]
- 51/08 • • d'arrêt en un point donné du cycle de tissage ou se déplaçant vers ce point après l'arrêt [1, 2006.01]
- 51/10 • • d'arrêt brusque [1, 2006.01]
- 51/12 • pour régler la vitesse [1, 2006.01]
- 51/14 • pour réduire temporairement la vitesse [1, 2006.01]
- 51/16 • pour faire varier la vitesse cycliquement [1, 2006.01]
- 51/18 • Mouvements d'arrêt automatique [1, 2006.01]
- 51/20 • • Casse-chaîne [1, 2006.01]
- 51/22 • • • mécaniques [1, 2006.01]
- 51/24 • • • • dans lesquels les lamelles casse-chaîne sont suspendues sur les fils de chaîne individuels ou sur des petits groupes de fils [1, 2006.01]
- 51/26 • • • • Lisses détectrices [1, 2006.01]
- 51/28 • • • électriques [1, 2006.01]
- 51/30 • • • • dans lesquels les lamelles casse-chaîne sont suspendues sur les fils de chaîne individuels ou sur des petits groupes de fils [1, 2006.01]
- 51/32 • • • • Lisses détectrices [1, 2006.01]
- 51/34 • • Casse-trames [1, 2006.01]
- 51/36 • • • Fourchettes de casse-trame centrales [1, 2006.01]
- 51/38 • • • Fourchettes de casse-trame latérales [1, 2006.01]
- 51/40 • • Mouvements d'arrêt de la navette [1, 2006.01]
- 51/42 • • • Mécanismes de peigne mobile [1, 2006.01]
- 51/44 • • intervenant en cas de fonctionnement défectueux des mécanismes du métier [1, 2006.01]
- 51/46 • • • des mécanismes de formation de la foule [1, 2006.01]