

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B28 TRAVAIL DU CIMENT, DE L'ARGILE OU DE LA PIERRE

B28D TRAVAIL DE LA PIERRE OU DES MATÉRIAUX SEMBLABLES À LA PIERRE (machines ou procédés d'exploitation des mines ou carrières E21C)

- 1/00 Travail de la pierre ou des matériaux analogues p.ex. briques, béton, non prévu ailleurs; Machines, dispositifs, outils à cet effet** (travail fin des perles, des bijoux, des cristaux B28D 5/00; travail par meulage ou polissage B24; dispositifs ou moyens pour dresser ou remettre en état des surfaces abrasives B24B 53/00) **[1, 2006.01]**
- 1/02 • par sciage **[1, 2006.01]**
- 1/04 • • avec des lames de scie circulaires ou des disques de scie (B28D 1/10 a priorité) **[1, 2006.01]**
- 1/06 • • avec des lames de scie animées d'un mouvement alternatif (B28D 1/10 a priorité) **[1, 2006.01]**
- 1/08 • • avec des lames de scie du type sans fin, p.ex. des scies à chaîne, des scies à ruban (B28D 1/10 a priorité) **[1, 2006.01]**
- 1/10 • • avec des possibilités de mesure **[1, 2006.01]**
- 1/12 • • Lames de scie spécialement adaptées au travail de la pierre **[1, 2006.01]**
- 1/14 • par forage ou perçage (perceuses rotatives B23B; outils à percussion B25D; forage du sol ou de la roche E21B) **[1, 7, 2006.01]**
- 1/16 • par tournage **[1, 2006.01]**
- 1/18 • par fraisage, p.ex. exécution de sillons au moyen de fraises **[1, 2006.01]**
- 1/20 • par rabotage, p.ex. exécution de sillons au moyen de rabots **[1, 2006.01]**
- 1/22 • par découpage, p.ex. exécution d'entailles **[1, 2006.01]**
- 1/24 • • au moyen de disques de découpage **[1, 2006.01]**
- 1/26 • par outils à percussion, p.ex. par ciseaux ou autres outils ayant une arête coupante (machines portatives de percussion B25D) **[1, 2006.01]**
- 1/28 • • sans arête coupante **[1, 2006.01]**
- 1/30 • pour former des contours, c. à d. des surfaces courbes, quelle que soit la méthode de travail utilisée (pour des fins artistiques B44B) **[1, 2006.01]**
- 1/32 • Méthodes ou appareillage spécialement adaptés au travail des matériaux qui peuvent être fendus facilement, p.ex. le mica, l'ardoise ou le schiste **[1, 2006.01]**
- 3/00 Rhabillage des disques ou des meules** (dressage des outils de machines, ou des dispositifs, à scier B23D 63/00; traitement des éléments coupants de machines coupantes pour faciliter la coupe B26D 7/08) **[1, 2006.01]**
- 3/02 • Machines **[1, 2006.01]**
- 3/04 • • pour canneler les meules **[1, 2006.01]**
- 5/00 Travail mécanique des pierres fines, pierres précieuses, cristaux, p.ex. des matériaux pour semi-conducteurs; Appareillages ou dispositifs à cet effet** (travail par meulage ou polissage B24; pour des fins artistiques B44B; par des procédés non mécaniques C04B 41/00; post-traitement non mécanique des monocristaux C30B 33/00) **[1, 3, 2006.01]**
- 5/02 • par outils rotatifs, p.ex. par forets **[1, 2006.01]**
- 5/04 • par outils autres que ceux du type rotatif, p.ex. par des outils animés d'un mouvement alternatif **[1, 2006.01]**
- 7/00 Accessoires spécialement conçus pour leur utilisation avec les machines ou les dispositifs des autres groupes de la présente sous-classe** **[1, 2006.01]**
- 7/02 • pour enlever ou faire se déposer la poussière p.ex. par pulvérisation de liquides; pour refroidir les pièces travaillées **[1, 2006.01]**
- 7/04 • pour supporter ou maintenir les pièces travaillées **[1, 2006.01]**