

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B31 FABRICATION D'ARTICLES EN PAPIER OU EN CARTON; TRAVAIL DU PAPIER OU DU CARTON

B31C FABRICATION D'ARTICLES ENROULÉS, p.ex. DE TUBES ENROULÉS, EN PAPIER OU EN CARTON

Note(s)

Dans la présente sous-classe l'expression suivante a la signification ci-dessous indiquée:

- "enroulement" implique au moins deux révolutions complètes.

Schéma général

FABRICATION D'ARTICLES CARACTÉRISÉE PAR LA MÉTHODE DE FABRICATION

Enroulement autour de mandrins.....	1/00, 3/00
Enroulement sans mandrin.....	5/00
Enroulement de bandes individuelles.....	9/00

FABRICATION D'ARTICLES CARACTÉRISÉE PAR LA FORME DU PRODUIT

Tubes.....	1/00, 3/00, 5/00
Cônes.....	7/00
Autres formes.....	9/00, 99/00

POST-TRAITEMENTS, MÉCANISMES COMBINÉS.....11/00

1/00	Formation de tubes ou de tuyaux en papier ou en carton par avance perpendiculaire à l'axe de rotation du mandrin enrouleur [1, 2006.01]	7/02	• Formation de cônes tronqués [1, 2006.01]
1/02	• Machines appropriées ayant des mandrins supplémentaires [1, 2006.01]	7/04	• • sur plusieurs mandrins [1, 2006.01]
1/04	• et transformation d'une extrémité du tube en fond de récipient [1, 2006.01]	7/06	• • • et introduction d'un fond dans une extrémité du cône pour former un réceptacle [1, 2006.01]
1/06	• et introduction d'un fond dans une extrémité de tube pour former un réceptacle [1, 2006.01]	7/08	• Formation de cônes pointus [1, 2006.01]
1/08	• Accessoires de ces machines non prévus ailleurs [1, 2006.01]	7/10	• • sur plusieurs mandrins [1, 2006.01]
3/00	Formation de tubes ou de tuyaux en papier ou en carton par avance oblique par rapport à l'axe de rotation du mandrin enrouleur [1, 2006.01]	9/00	Formation simultanée d'articles cylindriques et coniques par enroulement de bandes individuelles, p.ex. formation de bouteilles [1, 2006.01]
3/02	• et introduction d'un fond dans une extrémité de tube pour former un réceptacle [1, 2006.01]	11/00	Mécanismes enroulant le papier ou le carton combinés à d'autres mécanismes [1, 2006.01]
3/04	• Opérations de jonction [1, 2006.01]	11/02	• pour la mise en forme complémentaire des articles [1, 2006.01]
5/00	Formation de tubes ou de tuyaux en papier ou en carton sans mandrins [1, 2006.01]	11/04	• pour l'imprégnation par des produits de revêtement pendant l'enroulement [1, 2006.01]
7/00	Formation d'articles coniques en papier ou en carton par enroulement [1, 2006.01]	11/06	• pour le séchage des articles enroulés et imprégnés [1, 2006.01]
		99/00	Matière non prévue dans les autres groupes de la présente sous-classe [2009.01]