

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B23 MACHINES-OUTILS; TRAVAIL DES MÉTAUX NON PRÉVU AILLEURS

B23C FRAISAGE (brochage B23D; pour la fabrication d'engrenages B23F; agencements pour copier ou commander B23Q)

Schéma général

MACHINES À FRAISER EN GÉNÉRAL.....	1/00
TRAVAUX DE FRAISAGE PARTICULIERS.....	3/00
PARTIES CONSTITUTIVES OU ACCESSOIRES.....	5/00, 9/00
OUTILLAGE ADAPTABLE À D'AUTRES MACHINES-OUTILS.....	7/00

-
- | | |
|---|--|
| <p>1/00 Machines à fraiser non conçues pour des pièces particulières ou des opérations spéciales [1, 2006.01]</p> <p>1/02 • avec une broche de travail horizontale [1, 2006.01]</p> <p>1/025 • • avec une broche de travail fixe [2, 2006.01]</p> <p>1/027 • • avec une broche de travail mobile dans le sens vertical [2, 2006.01]</p> <p>1/04 • avec plusieurs broches de travail horizontales [1, 2006.01]</p> <p>1/06 • avec une broche de travail verticale [1, 2006.01]</p> <p>1/08 • avec plusieurs broches de travail verticales [1, 2006.01]</p> <p>1/10 • avec à la fois des broches de travail verticales et horizontales [1, 2006.01]</p> <p>1/12 • avec une broche orientable sous différents angles, p.ex. horizontalement ou verticalement [1, 2006.01]</p> <p>1/14 • avec une table porte-pièce rotative (tables de travail de machines-outils en général B23Q 1/00) [1, 2006.01]</p> <p>1/16 • spécialement conçues pour être commandées par des dispositifs de copiage [1, 2006.01]</p> <p>1/18 • • pour fraiser avec rotation de la pièce à usiner [1, 2006.01]</p> <p>1/20 • Dispositifs ou machines portatifs (détails ou parties constitutives, p.ex. boîtiers, corps, d'outils portatifs à moteur sans relation spécifique avec l'opération exécutée B25F 5/00); Dispositifs ou machines à commande manuelle [1, 4, 2006.01]</p> <p>3/00 Fraisage de pièces particulières; Opérations de fraisage spéciales; Machines à cet effet (fraisage de dents d'engrenage B23F; fraisage de filetages B23G 1/32) [1, 2, 2006.01]</p> <p>3/02 • Fraisage de surfaces de révolution (B23C 3/06, B23C 3/08 ont priorité) [1, 2006.01]</p> <p>3/04 • • avec rotation de la pièce à usiner [1, 2006.01]</p> <p>3/05 • • Finition des soupapes ou des sièges de soupapes [2, 2006.01]</p> <p>3/06 • Fraisage de vilebrequins [1, 2006.01]</p> <p>3/08 • Fraisage de cames, d'arbres à cames ou de pièces similaires [1, 2006.01]</p> <p>3/10 • Détalonnage par fraisage (tours ou dispositifs à tourner pour détalonner B23B 5/42) [1, 2006.01]</p> <p>3/12 • Ebavurage ou finition des arêtes, p.ex. ébarbage des angles soudés [1, 2006.01]</p> | <p>3/13 • Fraisage en surface de plaques, de feuilles ou de bandes [2, 2006.01]</p> <p>3/14 • Nettoyage ou écouillage des lingots ou des pièces similaires [1, 2006.01]</p> <p>3/16 • Usinage de surfaces à double courbure [1, 2006.01]</p> <p>3/18 • • pour le façonnage d'hélices, d'aubes de turbines ou de roues à ailettes [1, 2006.01]</p> <p>3/20 • • pour le façonnage de matrices [1, 2006.01]</p> <p>3/22 • Façonnage de joints à recouvrement, p.ex. des extrémités de segments de piston [1, 2006.01]</p> <p>3/24 • Fabrication d'extrémités carrées ou polygonales de pièces, p.ex. d'ergots de clavetage sur des outils [1, 2006.01]</p> <p>3/26 • Fabrication de trous carrés ou polygonaux, p.ex. de trous de clavetage dans les outils [1, 2006.01]</p> <p>3/28 • Rainurage des pièces [1, 2006.01]</p> <p>3/30 • • Fraisage de rainures droites, p.ex. de rainures de clavette [1, 2006.01]</p> <p>3/32 • • Fraisage de rainures hélicoïdales, p.ex. pour fabriquer des forets hélicoïdaux [1, 2006.01]</p> <p>3/34 • • Fraisage de rainures d'autres formes, p.ex. de rainures de graissage circulaires [1, 2006.01]</p> <p>3/35 • • Fraisage de rainures dans les clés [1, 2006.01]</p> <p>3/36 • Fraisage des outils de fraisage (B23C 3/28 a priorité) [1, 2006.01]</p> <p>5/00 Outils de fraisage (pour tailler des dents d'engrenage B23F 21/12) [1, 2006.01]</p> <p>5/02 • caractérisés par la forme de la fraise [1, 2006.01]</p> <p>5/04 • • Fraises à rouler, c. à d. fraises ayant une surface de coupe essentiellement cylindrique ou conique, de longueur appréciable (B23C 5/10 a priorité) [1, 2006.01]</p> <p>5/06 • • Fraises à surface, c. à d. fraises n'ayant qu'une surface de coupe pratiquement plate, ou principalement une telle surface [1, 2006.01]</p> <p>5/08 • • Fraises en forme de disque [1, 2006.01]</p> <p>5/10 • • Fraise à queue, c. à d. comportant une queue incorporée [1, 2006.01]</p> <p>5/12 • • Fraises spécialement conçues pour réaliser des profils particuliers (B23C 5/10 a priorité) [1, 2006.01]</p> <p>5/14 • • • comportant des courbures [1, 2006.01]</p> <p>5/16 • caractérisés par des particularités physiques autres que la forme [1, 2006.01]</p> |
|---|--|

B23C

- 5/18 • • à taillants ou dents fixés d'une façon permanente [1, 2006.01]
- 5/20 • • à taillants ou dents amovibles [1, 2006.01]
- 5/22 • • • Dispositifs pour la fixation des taillants ou des dents [1, 2006.01]
- 5/24 • • • réglables [1, 2006.01]
- 5/26 • Fixation des fraises sur la broche d'entraînement [1, 2006.01]
- 5/28 • Caractéristiques se rapportant à la lubrification ou au refroidissement [1, 2006.01]

- 7/00 **Dispositifs de fraisage susceptibles d'être montés sur une machine-outil, ces dispositifs remplaçant ou non une partie active de la machine-outil [1, 2006.01]**
 - 7/02 • sur des tours [1, 2006.01]
 - 7/04 • sur des raboteuses ou mortaiseuses [1, 2006.01]
- 9/00 **Parties constitutives ou accessoires dans la mesure où ils sont spécialement adaptés aux machines ou aux outils de fraisage** (entraînement, dispositifs de commande ou accessoires, en général B23Q) [1, 2006.01]