

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B27 TRAVAIL OU CONSERVATION DU BOIS OU DE MATÉRIAUX SIMILAIRES; MACHINES POUR CLOUER, AGRAFER OU BROCHER EN GÉNÉRAL

B27C RABOTEUSES, PERCEUSES, FRAISEUSES, TOURS OU MACHINES UNIVERSELLES À BOIS OU MATÉRIAUX SIMILAIRES (machines-outils en général B23; travail du bois par des dispositifs abrasifs, p.ex. par sablage, B24; outils pour ces opérations B27G)

- | | |
|---|---|
| <p>1/00 Machines pour l'obtention de surfaces planes, p.ex. à l'aide d'outils rotatifs; Equipement de ces machines [1, 2006.01]</p> <p>1/02 • Machines à dégauchir, c. à d. travaillant sur une seule face [1, 2006.01]</p> <p>1/04 • Machines à raboter pour réduire l'épaisseur [1, 2006.01]</p> <p>1/06 • Machines à dégauchir et à réduire l'épaisseur ultérieurement [1, 2006.01]</p> <p>1/08 • Machines pour travailler plusieurs faces de la pièce simultanément [1, 2006.01]</p> <p>1/10 • Rabots à main équipés de porte-outils mus par un moteur (détails ou parties constitutives, p.ex. boîtiers, corps, d'outils portatifs à moteur sans relation spécifique avec l'opération exécutée B25F 5/00) [1, 4, 2006.01]</p> <p>1/12 • Systèmes d'avance de la pièce [1, 2006.01]</p> <p>1/14 • Autres parties constitutives ou accessoires [1, 2006.01]</p> <p>3/00 Machines à percer ou dispositifs de perçage; Equipement de ces machines (B23B a priorité) [1, 2006.01]</p> <p>3/02 • Machines à percer fixes à une seule broche [1, 2006.01]</p> <p>3/04 • Machines à percer fixes à broches multiples [1, 2006.01]</p> <p>3/06 • Machines ou appareils à percer les trous de chevilles [1, 2006.01]</p> <p>3/08 • Machines ou appareils à percer, portés par l'opérateur [1, 2006.01]</p> | <p>5/00 Machines conçues pour la réalisation de pièces de formes ou de profils particuliers, p.ex. à l'aide d'outils rotatifs; Equipement de ces machines (tournage B27C 7/00; caractéristiques des machines à copier B23Q 35/00; entaillage, mortaisage, confection de languettes ou de rainures B27F) [1, 2006.01]</p> <p>5/02 • Machines à table [1, 2006.01]</p> <p>5/04 • • Guidage de la pièce [1, 2006.01]</p> <p>5/06 • • Agencements pour le serrage ou l'avance de la pièce [1, 2006.01]</p> <p>5/08 • Tours à cylindrer [1, 2006.01]</p> <p>5/10 • Machines manuelles portatives à fraiser le bois; Défonceuses (détails ou parties constitutives, p.ex. boîtiers, corps, d'outils portatifs à moteur sans relation spécifique avec l'opération exécutée B25F 5/00) [1, 4, 2006.01]</p> <p>7/00 Machines à tourner le bois; Equipement de ces machines (B23B, B23G, B23Q ont priorité; caractéristiques des machines à copier B23Q 35/00) [1, 2006.01]</p> <p>7/02 • Tours pour le tournage à la main [1, 2006.01]</p> <p>7/04 • Dispositifs pour centrer ou monter la pièce [1, 2006.01]</p> <p>7/06 • Agencements pour guider ou supporter l'outil, p.ex. supports d'outils [1, 2006.01]</p> <p>9/00 Machines à possibilités multiples; Machines universelles; Equipement de ces machines [1, 2006.01]</p> <p>9/02 • monobroches [1, 2006.01]</p> <p>9/04 • multibroches [1, 2006.01]</p> |
|---|---|