

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B07 SÉPARATION DES SOLIDES; TRIAGE

B07C TRI POSTAL; TRI D'OBJETS INDIVIDUELS OU D'UN MATÉRIAU EN VRAC MANIPULABLE PIÈCE PAR PIÈCE COMME DES OBJETS INDIVIDUELS (spécialement adapté à un but déterminé prévu par une autre classe, voir l'endroit approprié, p.ex. A43D 33/06, B23Q 7/12)

Note(s)

La présente sous-classe couvre le tri de matériaux ou d'objets soit à la main, soit à l'aide de dispositifs actionnés manuellement ou automatiquement, en réponse à un contrôle, ou à la détection ou mesure de certaines caractéristiques des matériaux ou objets.

Schéma général

TRI CARACTÉRISÉ PAR LA MÉTHODE.....5/00, 7/00, 99/00
TRI SELON LA DESTINATION.....1/00, 3/00

Tri postal; Opérations analogues de tri de documents, p.ex. de chèques

- 1/00 **Opérations précédant le tri du courrier ou des documents selon la destination [1, 2006.01]**
- 1/02 • Formation d'un courant d'objets; Mise en place des objets dans un courant, p.ex. espacement, redressage [1, 2006.01]
- 1/04 • • Formation d'un courant à partir d'un chargement; Régulation du courant, p.ex. espacement des objets [1, 2006.01]
- 1/06 • • Redressage; Alignement [1, 2006.01]
- 1/10 • Séparation selon le format ou la flexibilité [1, 2006.01]
- 1/12 • • Séparation des lettres et des colis [1, 2006.01]
- 1/14 • • Séparation selon la longueur ou la largeur [1, 2006.01]
- 1/16 • • Séparation selon l'épaisseur ou la rigidité [1, 2006.01]
- 1/18 • Redressage des objets autrement que dans un courant [1, 2006.01]
- 1/20 • Séparation selon l'orientation, p.ex. selon l'emplacement du timbre [1, 2006.01]
- 3/00 **Tri du courrier ou des documents selon la destination [1, 2006.01]**
- 3/02 • Appareillages caractérisés par les moyens utilisés en vue de la distribution [1, 2006.01]
- 3/04 • • Machines trieuses du type à tambour [1, 2006.01]
- 3/06 • • Machines trieuses linéaires dans lesquelles les objets sont extraits d'un courant au niveau de points choisis [1, 2006.01]
- 3/08 • • utilisant des systèmes de transporteurs [1, 2006.01]
- 3/10 • Appareillages caractérisés par les moyens utilisés pour détecter la destination (procédés ou dispositifs pour lire et identifier des caractères ou des signes géométriques imprimés ou écrits G06K 9/00) [1, 2006.01]

- 3/12 • • utilisant des moyens de détection électriques ou électroniques (B07C 3/14 a priorité) [1, 2006.01]
- 3/14 • • utilisant des moyens de détection photosensibles [1, 2006.01]
- 3/16 • • utilisant des moyens de détection magnétiques [1, 2006.01]
- 3/18 • Dispositifs ou systèmes destinés à indiquer la destination, p.ex. à l'aide de marques codées [1, 2006.01]
- 3/20 • Systèmes destinés à faciliter la lecture visuelle d'adresses, p.ex. dispositifs présentateurs [1, 2006.01]
- 5/00 **Tri selon une caractéristique ou une particularité des objets ou du matériau à trier, p.ex. tri commandé par un dispositif qui détecte ou mesure cette caractéristique ou particularité; Tri à l'aide de dispositifs manœuvrés à la main, p.ex. d'aiguillages** (tri exclusivement manuel B07C 7/00; séparation de différents solides les uns des autres par criblage, tamisage ou utilisation de courants de gaz, ou autre séparation par voie sèche pour matériau en vrac B07B; tri des pièces de monnaie G07D) [1, 3, 2006.01]
- 5/02 • Opérations précédant le tri, p.ex. mise en place des objets dans un courant, redressage [1, 2006.01]
- 5/04 • Séparation selon la dimension [1, 2006.01]
- 5/06 • • les mesures étant faites mécaniquement [1, 2006.01]
- 5/07 • • • par calibrage à l'aide de dispositifs comportant des éléments de préhension d'articles à mouvement relatif, p.ex. des pinces [2, 2006.01]
- 5/08 • • les mesures étant faites électriquement ou électroniquement (B07C 5/10 a priorité) [1, 2006.01]
- 5/10 • • les mesures étant faites par des moyens photosensibles [1, 2006.01]

B07C

- 5/12 • • caractérisée par son application à des objets particuliers, non prévus ailleurs (tri des œufs A01K 43/00) **[1, 2006.01]**
- 5/14 • • • Tri de bois d'œuvre ou de bûches **[1, 2006.01]**
- 5/16 • Tri selon le poids (tri des œufs A01K 43/00; appareils de pesée en tant que tels G01G) **[1, 2006.01]**
- 5/18 • • utilisant un seul mécanisme fixe de pesée **[1, 2006.01]**
- 5/20 • • • pour séparer des articles dont le poids est inférieur à une valeur prédéterminée et ceux dont le poids est supérieur à cette valeur **[1, 2006.01]**
- 5/22 • • utilisant plusieurs mécanismes fixes de pesée **[1, 2006.01]**
- 5/24 • • utilisant des mécanismes mobiles de pesée, se déplaçant, p.ex. le long d'un trajet circulaire **[1, 2006.01]**
- 5/26 • • • où l'effet de contrepoids des mécanismes de pesée varie au cours de ce déplacement **[1, 2006.01]**
- 5/28 • • utilisant des moyens électriques de commande **[1, 2006.01]**
- 5/30 • • associé à des moyens de comptage **[1, 2006.01]**
- 5/32 • • associé à des moyens de contrôle du poids **[1, 2006.01]**
- 5/34 • Tri en fonction d'autres propriétés particulières **[1, 2006.01]**
- 5/342 • • selon les propriétés optiques, p.ex. la couleur **[1, 2006.01]**
- 5/344 • • selon les propriétés électriques ou magnétiques **[1, 2006.01]**
- 5/346 • • selon les propriétés radioactives **[1, 2006.01]**
- 5/36 • Appareils trieurs caractérisés par les moyens qu'ils utilisent en vue de la distribution **[1, 2006.01]**
- 5/38 • • Rassemblement ou mise en groupes des articles **[1, 2006.01]**
- 7/00 Tri exclusivement manuel [1, 2006.01]**
- 7/02 • Meubles à compartiments, p.ex. classeurs à casiers (casiers de magasinage B65G) **[1, 2006.01]**
- 7/04 • Appareillages ou accessoires pour le prélèvement manuel **[1, 2006.01]**
- 99/00 Matière non prévue dans les autres groupes de la présente sous-classe [2009.01]**