

## SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

### B21 TRAVAIL MÉCANIQUE DES MÉTAUX SANS ENLÈVEMENT SUBSTANTIEL DE MATIÈRE; DÉCOUPAGE DU MÉTAL À L'EMPORTE-PIÈCE

#### B21G FABRICATION DES AIGUILLES, ÉPINGLES OU CLOUS EN MÉTAL

**1/00 Fabrication d'aiguilles pour effectuer des opérations déterminées** (formation de têtes sur des aiguilles en forme d'épingle B21G 3/12; fabrication d'épingles à cheveux en forme d'U B21G 7/04) [**1, 2006.01**]

##### Note(s)

Le groupe B21G 1/12 a priorité sur les groupes B21G 1/02-B21G 1/10.

- 1/02 • d'aiguilles à chas, p.ex. d'aiguilles à coudre, d'alènes [**1, 2006.01**]
- 1/04 • • d'aiguilles spécialement conçues pour être employées avec des machines ou des outils [**1, 2006.01**]
- 1/06 • d'aiguilles à crochet ou dardillon, p.ex. de crochets de bonneterie [**1, 2006.01**]
- 1/08 • d'aiguilles creuses ou avec une extrémité creuse, p.ex. d'aiguilles hypodermiques, d'aiguilles à larder (B21G 1/10 a priorité) [**1, 2006.01**]
- 1/10 • comportant un système d'immobilisation du matériau à travailler, p.ex. pour réparer les pneumatiques sans chambre [**1, 2006.01**]
- 1/12 • Fixation, ébarbage, remise en état, polissage, rectification [**1, 2006.01**]
- 3/00 Fabrication d'épingles, clous ou articles analogues** (avec une tête rapportée B21G 5/00; en forme d'U B21G 7/00; épingles fendues B21G 7/08) [**1, 2, 2006.01**]
- 3/02 • d'épingles du genre utilisé par les tailleurs ou dans la vie courante [**1, 2006.01**]
- 3/04 • • avec des dispositifs de fermeture ou de protection de la pointe, p.ex. épingles de sûreté [**1, 2006.01**]
- 3/06 • de clous à embase [**1, 2006.01**]
- 3/08 • de clous à tête, à plusieurs tiges ou à tige fendue [**1, 2006.01**]

- 3/10 • de clous ou épingles ondulés [**1, 2006.01**]
- 3/12 • Refoulement; Formation des têtes [**1, 2006.01**]
- 3/14 • Réduction du diamètre des pièces autrement que par laminage [**1, 2006.01**]
- 3/16 • Appointage, par coupe ou autrement [**1, 2006.01**]
- 3/18 • par des opérations non limitées à l'un des groupes B21G 3/12-B21G 3/16 (B21G 3/06-B21G 3/10 ont priorité) [**1, 2006.01**]
- 3/20 • • à partir de fil métallique de longueur indéfinie (par laminage B21G 3/30) [**1, 2006.01**]
- 3/22 • • • par paires, disposés tête contre tête [**1, 2006.01**]
- 3/24 • • • par formation simultanée de la tête d'un clou et de la pointe adjacente du clou suivant [**1, 2006.01**]
- 3/26 • • par découpage à partir d'une bande ou d'une tôle [**1, 2006.01**]
- 3/28 • • par forgeage ou compression [**1, 2006.01**]
- 3/30 • • par laminage [**1, 2006.01**]
- 3/32 • Alimentation des machines à fabriquer les clous ou les épingles, en matériau à travailler [**1, 2006.01**]
- 5/00 Fabrication d'épingles ou de clous à têtes fixes ou à têtes rapportées** [**1, 2006.01**]
- 5/02 • de punaises pour papier à dessin ou de pointes de ce type [**1, 2006.01**]
- 7/00 Fabrication d'épingles en forme d'U ou d'épingles fendues** (attache-papiers ou agrafes B21D 53/46, B21F 45/16) [**1, 2006.01**]
- 7/02 • d'épingles en forme d'U, de crampons [**1, 2006.01**]
- 7/04 • • d'épingles à cheveux [**1, 2006.01**]
- 7/06 • • • d'épingles à cheveux ondulées [**1, 2006.01**]
- 7/08 • de pointes fendues, p.ex. de goupilles [**1, 2006.01**]