

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B31 FABRICATION D'ARTICLES EN PAPIER; TRAVAIL DU PAPIER

B31F TRAVAIL OU DÉFORMATION MÉCANIQUE DU PAPIER OU DU CARTON (découpage, massicotage, en général B26; incision, entaillage en général B26D 3/08; produits stratifiés comportant d'autres matières que du papier ou du carton, leur fabrication B32B; matériaux comportant plusieurs couches de papier ou de carton, leur fabrication D21H)

1/00 Déformation mécanique du papier ou du carton sans enlèvement de matière, y compris lorsque la déformation est combinée avec une stratification (estampage combiné avec une application d'encre, presses d'imprimerie, machines d'estampage sélectif B41F, B41J, B41K, B41M; machines ou appareils pour estamper des motifs décoratifs ou des marques B44B 5/00; outils à main d'artistes pour estamper B44B 11/04; production d'effets décoratifs par pressage ou estampage de dessins ornementaux sur des surfaces B44C 1/24; déformation mécanique pendant la fabrication du papier ou du carton, sortes de papiers ou de cartons D21) [2]

1/07 • Gaufrage (ondulation B31F 1/20) [3]

1/08 • Plissement (ondulation B31F 1/20; pliage en accordéon B65H 45/20) [2]

1/10 • • par des outils rotatifs

1/12 • Crêpage du papier

1/14 • • à l'aide de racles placées dans le sens transversal de la bande

1/16 • • à l'aide de courroies élastiques

1/18 • • à l'aide d'outils placés dans le sens de l'avance de la bande

1/20 • Ondulation; Ondulation combinée à une stratification avec d'autres couches de papier ou de carton (ondulation du bois de placage B27D) [2]

1/22 • • Fabrication de bandes dans lesquelles le creux de chaque ondulation est parallèle à l'avancement des pièces

1/24 • • Fabrication de bandes dans lesquelles le creux de chaque ondulation est perpendiculaire à l'avancement des pièces

1/26 • • • en utilisant des cylindres cannelés engrenant l'un avec l'autre [2]

1/28 • • • • combinés avec l'assemblage des bandes ondulées et des bandes plates

1/29 • • • en utilisant des barreaux, p.ex. en association avec un cylindre cannelé [2]

1/30 • • • Outils montés sur chaînes sans fin

1/32 • • Ondulation de bandes déjà ondulées

1/36 • Humidification et chauffage des bandes pour faciliter la déformation mécanique et le séchage des bandes déformées

5/00 Assemblage de feuilles, rubans ou bandes en papier ou en carton; Renforcement des bords du papier ou du carton (moyens pour appliquer l'adhésif ou la colle B05C; agrafage ou opérations analogues dans la fabrication des boîtes B31B; fixation de la bande de remplacement à celle qui se termine, lors du changement de bobine B65H 19/18; appareils pour raccorder les bandes au cours de la manipulation de bandes B65H 21/00)

5/02 • par gaufrage ou entaillage

5/04 • par emploi exclusivement d'adhésifs

5/06 • par ruban adhésif

5/08 • • pour renforcer les bords

7/00 Procédés de travail du papier non prévus ailleurs

7/02 • Cassure du couchage du papier