

## SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

### B27 TRAVAIL OU CONSERVATION DU BOIS OU DE MATÉRIAUX SIMILAIRES; MACHINES POUR CLOUER, AGRAFER OU BROCHER EN GÉNÉRAL

**B27F QUEUES D'ARONDE; TENONS; MORTAISEUSES; MACHINES À CLOUER, À AGRAFER OU À BROCHER** (outils tenus à la main à clouer ou agraffer B25C; fabrication de caisses, coffres ou boîtes en bois B27M 3/34; moyens d'assemblage pour éléments de construction en général, p.ex. chevilles utilisées dans la construction des bâtiments, E04B 1/38; éléments d'assemblage en général, p.ex. chevilles en général, F16B)

#### Note(s)

1. La présente sous-classe couvre également l'assemblage des éléments à réunir, p.ex. à l'aide de colles.
2. La présente sous-classe ne couvre pas l'application d'adhésifs ou de colle aux surfaces en bois à joindre, qui est couverte par le groupe B27G 11/00.

<b>1/00</b>	<b>Assemblage à queues d'aronde; Tenons; Fabrication des languettes ou des rainures</b> (entaillage B27F 5/00); <b>Assemblages à rainures et languettes; Assemblages à doigts</b> (machines ou dispositifs pour réaliser des assemblages à onglets B27G 5/00; outils de coupe pour tailler des rainures ou des tenons B27G 13/14) [2]	5/10	• • équipées de ciseaux
1/02	• Fabrication de languettes ou de rainures, de longueur indéterminée	5/12	• • pour réaliser les logements destinés à recevoir les ferrures, p.ex. dans les bâtis de portes, fenêtres, mobilier
1/04	• • le long d'un bord uniquement d'une planche	<b>7/00</b>	<b>Clouage ou agrafage</b> (agrafeuses chirurgicales A61B 17/068; outils tenus à la main pour clouer B25C 1/00; outils portatifs pour agraffer utilisant la force musculaire, outils tenus à la main pour agraffer utilisant un moteur B25C 5/00); <b>Éléments cloués ou agrafés</b>
1/06	• • simultanément le long des bords opposés d'une planche	7/02	• Machines à clouer
1/08	• Fabrication de queues d'aronde, languettes ou tenons, de longueur limitée définie	7/04	• • Appareils pour recourber les clous une fois enfoncés
1/10	• • Fabrication de tenons à profil rond ou arrondi	7/05	• • Moyens d'entraînement [3]
1/12	• • Machines à faire les queues droites, c. à d. machines pour confectionner des assemblages en forme de créneau	7/07	• • • utilisant la force musculaire [3]
1/14	• • • Dispositifs de calibrage spécialement conçus pour les machines à faire les queues droites (instruments de mesure G01)	7/09	• • • utilisant la pression d'un fluide [3]
1/16	• Fabrication d'assemblages à doigts, c. à d. en forme de coins s'engageant les uns dans les autres face à face à l'inverse des queues d'aronde (B27F 1/08 a priorité) [2]	7/11	• • • utilisant l'énergie électrique [3]
<b>4/00</b>	<b>Machines pour mettre en place les chevilles, avec ou sans équipement de perçage</b> (fabrication de chevilles en bois B27M 3/28)	7/13	• • Dispositifs d'alimentation en clous [3]
<b>5/00</b>	<b>Entaillage ou mortaisage</b> (bédanes à main B27G 17/08)	7/15	• Machines utilisant des clous en plaquettes [3]
5/02	• Machines à mortaiser ou entailler	7/17	• Machines à agraffer [3, 5]
5/04	• • équipées à la fois d'outils en forme de chaîne et de ciseaux	7/19	• • avec possibilité de replier les extrémités des agrafes contre la pièce [3]
5/06	• • équipées d'outils en forme de chaînes	7/21	• • • avec des moyens pour former les agrafes dans la machine [3]
5/08	• • • Chaînes de mortaiseuses	7/23	• • • • à entraînement rotatif [3]
		7/26	• • sans possibilité de replier les extrémités des agrafes contre la pièce [3]
		7/28	• • • avec des moyens pour former les agrafes dans la machine [3]
		7/30	• • Moyens d'entraînement [3]
		7/32	• • • utilisant la force musculaire [3]
		7/34	• • • utilisant la pression d'un fluide [3]
		7/36	• • • utilisant l'énergie électrique [3]
		7/38	• • Dispositifs d'alimentation en agrafes [3]