

## SECTION C — CHIMIE; MÉTALLURGIE

**C10 INDUSTRIES DU PÉTROLE, DU GAZ OU DU COKE; GAZ DE SYNTHÈSE CONTENANT DE L'OXYDE DE CARBONE; COMBUSTIBLES; LUBRIFIANTS; TOURBE****C10N SCHÉMA D'INDEXATION ASSOCIÉ À LA SOUS-CLASSE C10M [4]****Note(s)**

- La présente sous-classe constitue un schéma d'indexation associé à la sous-classe C10M, relatif:
  - aux métaux ou le métal d'un composé ( C10N 10/00);
  - aux propriétés de la composition lubrifiante ou de ses constituants ( C10N 20/00, C10N 30/00);
  - à l'utilisation ou l'application de la composition lubrifiante ( C10N 40/00);
  - à la forme sous laquelle la composition lubrifiante est appliquée ( C10N 50/00);
  - à la modification chimique par post-traitement des constituants lubrifiants ( C10N 60/00);
  - aux méthodes spéciales de préparation ( C10N 70/00);
  - au prétraitement spécial du matériau à lubrifier ( C10N 80/00).
- Dans la présente sous-classe, les expressions suivantes ont la signification ci-dessous indiquée:
  - "lubrifiants" ou "compositions lubrifiantes" comprennent les huiles de coupe, les fluides hydrauliques, les compositions pour l'étirage de métaux, les huiles de rinçage, les huiles antirouille, ou analogues;
  - "aliphatique" comprend "cycloaliphatique".

**10/00 Métaux présents en tant que tels ou dans des composés [4]****Note(s)**

- Dans le présent groupe, les métaux doivent être indexés selon leur groupe de la Classification Périodique des Eléments.
- Il est important de tenir compte de la note (3) après le titre de la section C qui indique à quelle version du tableau périodique des éléments chimiques la CIB se réfère.

- 10/02 • Groupe 1 [4]  
 10/04 • Groupe 2 [4]  
 10/06 • Groupe 3 [4]  
 10/08 • Groupe 4 [4]  
 10/10 • Groupe 5 [4]  
 10/12 • Groupe 6 [4]  
 10/14 • Groupe 7 [4]  
 10/16 • Groupe 8 [4]

**20/00 Propriétés physiques particulières des constituants des compositions lubrifiantes [4]**

- 20/02 • Viscosité; Indice de viscosité [4]  
 20/04 • Poids moléculaire; Répartition du poids moléculaire [4]  
 20/06 • Particules de forme ou de dimensions particulières [4]

**30/00 Propriétés physiques ou chimiques particulières améliorées par l'additif caractérisant la composition lubrifiante, p.ex. additifs multifonctionnels [4]**

- 30/02 • Point d'écoulement; Indice de viscosité [4]  
 30/04 • Propriétés détergentes ou dispersantes [4]  
 30/06 • Onctuosité; Résistance du film; Anti-usure; Résistance aux pressions extrêmes [4]  
 30/08 • Résistance aux températures extrêmes [4]

- 30/10 • Inhibition de l'oxydation, p.ex. anti-oxydants [4]  
 30/12 • Inhibition de la corrosion, p.ex. agents antirouille, agents anticorrosifs [4]  
 30/14 • Désactivation des métaux [4]  
 30/16 • Antiseptiques; Biocides [4]  
 30/18 • Propriétés antimousse [4]  
 30/20 • Couleur, p.ex. colorants [4]

**40/00 Utilisation ou application particulière de la composition lubrifiante [4]**

- 40/02 • Paliers [4]  
 40/04 • Bains d'huile; Boîtes de vitesses; Transmissions automatiques; Mécanismes de traction [4]  
 40/06 • Instruments ou autres appareils de précision, p.ex. fluides amortisseurs [4]  
 40/08 • Fluides hydrauliques, p.ex. fluides pour freins [4]  
 40/10 • Huiles de rodage [4]  
 40/12 • Turbines à gaz [4]  
 40/13 • • Turbines d'aéronefs [5]  
 40/14 • Usages électriques ou magnétiques [4]  
 40/16 • • diélectriques; Huiles isolantes [4]  
 40/18 • • en relation avec des enregistrements sur bandes ou disques magnétiques [4]  
 40/20 • Travail des métaux [4]  
 40/22 • • avec enlèvement substantiel de matière [4]  
 40/24 • • sans enlèvement substantiel de matière; Découpage du métal à l'emporte-pièce [4]  
 40/25 • Moteurs à combustion interne [5]  
 40/26 • • Moteurs deux-temps [4, 5]  
 40/28 • • Moteurs rotatifs [4, 5]  
 40/30 • Lubrifiants pour machines frigorifiques [5]  
 40/32 • Lubrifiants pour fils métalliques, cordages ou câbles [5]  
 40/34 • Matériaux d'étanchéité lubrifiants [5]  
 40/36 • Agents de démoulage [5]

- 50/00**    **Forme sous laquelle est appliqué le lubrifiant au matériau à lubrifier [4]**
- 50/02    • en solution ou en suspension dans un liquide porteur qui s'évapore ultérieurement pour laisser un revêtement lubrifiant [4]
- 50/04    • Aérosol [4]
- 50/06    • Phase gazeuse, au moins au cours du fonctionnement [4]
- 50/08    • solide [4]
- 50/10    • semi-solide; huileuse [4]
- 60/00**    **Post-traitement chimique des constituants de la composition lubrifiante [4]**

- 60/02    • Réduction, p.ex. hydrogénation [4]
- 60/04    • Oxydation, p.ex. ozonisation [4]
- 60/06    • par des époxydes [4]
- 60/08    • Halogénéation [4]
- 60/10    • par le soufre ou par un composé contenant du soufre [4]
- 60/12    • par le phosphore ou par un composé contenant du phosphore, p.ex.  $P_xS_y$  [4]
- 60/14    • par le bore ou par un composé contenant du bore [4]
- 70/00**    **Procédés particuliers de préparation [4]**
- 80/00**    **Prétraitement spécial du matériau à lubrifier, p.ex. phosphatation ou chromatisation d'un métal [4]**