

## SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

### B29 TRAVAIL DES MATIÈRES PLASTIQUES; TRAVAIL DES SUBSTANCES À L'ÉTAT PLASTIQUE EN GÉNÉRAL

#### B29B PRÉPARATION OU PRÉTRAITEMENT DES MATIÈRES À FAÇONNER; FABRICATION DE GRANULÉS OU DE PRÉFORMES; RÉCUPÉRATION DES MATIÈRES PLASTIQUES OU D'AUTRES CONSTITUANTS DES DÉCHETS CONTENANT DES MATIÈRES PLASTIQUES [4]

##### Note(s)

Dans la présente sous-classe, il est souhaitable d'ajouter les codes d'indexation de la sous-classe B29K.

##### Schéma général

##### PRÉTRAITEMENT

Mélange; malaxage.....7/00

Conditionnement.....13/00

Autres prétraitements.....15/00

FABRICATION DE GRANULÉS OU DE PRÉFORMES.....9/00, 11/00

RÉCUPÉRATION DE MATIÈRES PLASTIQUES.....17/00

- 
- |      |   |      |   |
|------|---|------|---|
| 7/00 | <b>Mélange; Malaxage</b> (en général B01F; en combinaison avec calandrage B29C 43/24, avec injection B29C 45/46, avec extrusion B29C 47/36) [4] | 7/46 | • • • • avec plus d'un arbre [4]  |
| 7/02 | • discontinu, avec dispositifs mécaniques de mélange ou de malaxage, c. à d. de type travaillant par charges [4]                                | 7/48 | • • • • à dispositifs à engrènement, p.ex. à vis qui s'engrènent [4]  |
| 7/04 | • • avec dispositifs de mélange ou de malaxage non mobiles [4]  | 7/50 | • • • • avec carter rotatif [4]   |
| 7/06 | • • avec dispositifs de mélange ou de malaxage mobiles [4]  | 7/52 | • • • à cylindres ou analogue, p.ex. à calandres [4]  |
| 7/08 | • • • à secousses, oscillants ou vibrants [4]   | 7/54 | • • • • avec un seul cylindre coopérant avec un élément fixe [4]  |
| 7/10 | • • • rotatifs [4]  | 7/56 | • • • • avec des cylindres coopérants [4]   |
| 7/12 | • • • • avec un seul arbre [4]  | 7/58 | • • Eléments constitutifs, détails ou accessoires; Opérations auxiliaires [4]                                   |
| 7/14 | • • • • à vis ou à vis sans fin [4]   | 7/60 | • • • pour alimentation, p.ex. pièces de guidage pour la matière à traiter [4]                                  |
| 7/16 | • • • • à pales ou à bras [4]   | 7/62 | • • • Rouleaux, p.ex. avec des rainures [4]   |
| 7/18 | • • • • avec plus d'un arbre [4]  | 7/64 | • • • Enlèvement de la matière des rouleaux [4]   |
| 7/20 | • • • • à dispositifs qui s'engrènent, p.ex. à vis [4]  | 7/66 | • • • Recyclage de la matière [4]   |
| 7/22 | • • Eléments constitutifs, détails ou accessoires; Opérations auxiliaires [4]   | 7/68 | • • • Positionnement des rouleaux [4]   |
| 7/24 | • • • pour alimentation [4]   | 7/70 | • • • Entretien des rouleaux, p.ex. nettoyage [4]   |
| 7/26 | • • • pour déchargement, p.ex. portes [4]   | 7/72 | • • • Mesure, commande ou régulation [4]  |
| 7/28 | • • • pour mesurer, régler ou réguler, p.ex. réglage de viscosité [4]   | 7/74 | • utilisant d'autres mélangeurs ou des combinaisons de mélangeurs différents [4]                                |
| 7/30 | • continu, avec dispositifs mécaniques de mélange ou de malaxage [4]  | 7/76 | • • avec tête de mélange à contre-courant [4]   |
| 7/32 | • • avec dispositifs de mélange ou de malaxage non mobiles [4]  | 7/78 | • • à gravité, p.ex. mélangeurs de particules tombant librement [4]   |
| 7/34 | • • avec dispositifs de mélange ou de malaxage mobiles [4]  | 7/80 | • Eléments constitutifs, détails ou accessoires; Opérations auxiliaires (B29B 7/22, B29B 7/58 ont priorité) [4] |
| 7/36 | • • • à secousses, oscillants ou vibrants [4]   | 7/82 | • • Chauffage ou refroidissement [4]  |
| 7/38 | • • • rotatifs (B29B 7/52 a priorité) [4]   | 7/84 | • • Ventilation ou dégazage [4]   |
| 7/40 | • • • • avec un seul arbre [4]  | 7/86 | • • pour travailler à une pression supérieure ou inférieure à la pression atmosphérique [4]                     |
| 7/42 | • • • • à vis ou à vis sans fin [4]   | 7/88 | • • Addition de charges [4]   |
| 7/44 | • • • • à pales ou à bras [4]   | 7/90 | • • • Charges ou agents de renforcements [4]  |
|      |   | 7/92 | • • • • Copeaux ou fibres de bois [4]   |
|      |   | 7/94 | • • • Charges liquides [4]  |

- 9/00 Fabrication de granulés** (en général B01J, aspects chimiques C08J 3/12) **[4]**
- 9/02 • par division de matière préformée **[4]**
  - 9/04 • • en plaques ou en feuilles **[4]**
  - 9/06 • • sous forme de filaments, p.ex. combinée avec l'extrusion **[4]**
  - 9/08 • par agglomération de particules plus petites **[4]**
  - 9/10 • par moulage de matière, c. à d. par traitement en état de fusion **[4]**
  - 9/12 • caractérisés par la structure ou la composition **[4]**
  - 9/14 • • Renforcement par des fibres **[4]**
  - 9/16 • Traitement auxiliaire de granulés **[4]**
- 11/00 Fabrication de préformes** (B29C 61/06 a priorité) **[4]**
- 11/02 • par division de matière préformée, p.ex. des feuilles, des barres **[4]**
  - 11/04 • par assemblage de matière préformée **[4]**
  - 11/06 • par moulage de matière **[4]**
  - 11/08 • • Moulage par injection **[4]**
  - 11/10 • • Moulage par extrusion **[4]**
  - 11/12 • • Moulage par compression **[4]**
  - 11/14 • caractérisées par la structure ou la composition **[4]**
  - 11/16 • • comprenant des charges ou des agents de renforcement **[4]**
- 13/00 Conditionnement ou traitement physique de la matière à façonner** (aspects chimiques C08J 3/00) **[4]**
- 13/02 • par chauffage (B29B 13/06, B29B 13/08 ont priorité) **[4]**
  - 13/04 • par refroidissement **[4]**
  - 13/06 • par séchage (B29B 13/08 a priorité) **[4]**
  - 13/08 • par utilisation de l'énergie ondulatoire ou par rayonnement corpusculaire **[4]**
  - 13/10 • par broyage, p.ex. par trituration; par tamisage; par filtration **[4]**
- 15/00 Prétraitement de la matière à façonner non couvert par les groupes B29B 7/00-B29B 13/00** **[4]**
- 15/02 • de caoutchouc brut, de gutta-percha ou de substances similaires (récolte du latex par gemmage A01G; aspects chimiques C08C) **[4]**
  - 15/04 • • Dispositifs de coagulation **[4]**
  - 15/06 • • Dispositifs de lavage **[4]**
  - 15/08 • d'agents de renforcement ou des charges (aspects chimiques C08J, C08K) **[4]**
  - 15/10 • • Revêtement ou imprégnation (application de liquides en général B05) **[4]**
  - 15/12 • • • d'agents de renforcement de longueur indéfinie **[4]**
  - 15/14 • • • de filaments ou de fils **[4]**
- 17/00 Récupération de matières plastiques ou d'autres constituants des déchets contenant des matières plastiques** (récupération chimique C08J 11/00) **[4]**
- 17/02 • Séparation de matières plastiques des autres matières **[4]**
  - 17/04 • Désintégration des matières plastiques (B29B 9/02, B29B 11/02, B29B 13/10 ont priorité) **[2006.01]**