

## SECTION D — TEXTILES; PAPIER

### D01 FIBRES OU FILS NATURELS OU ARTIFICIELS; FILATURE

**D01G TRAITEMENT PRÉLIMINAIRE DES FIBRES, p.ex. POUR LA FILATURE** (bobinage ou dévidage, conduite ou guidage des nappes, voiles, rubans ou mèches en général, pots de rubans ou de mèches, emmagasinage dans des pots, de rubans ou de mèches B65H; préparation des fibres pour la fabrication du papier D21)

#### Note(s)

Il est important de tenir compte de la note qui suit le titre de la classe D01.

#### Schéma général

##### OPÉRATIONS AVANT CARDAGE; MACHINES À CET EFFET

- Ouverture des balles; séparation et classement des fibres; ouverture ou nettoyage des fibres.....7/00, 5/00, 9/00
- Découpage des filaments continus; traitement pour rendre les fibres rugueuses.....1/00, 3/00
- Récupération des fibres par effilochage d'articles fibreux.....11/00
- Mélange de fibres ou de fibres avec des matériaux non fibreux.....13/00

##### OPÉRATIONS DE CARDAGE OU APRÈS CARDAGE; MACHINES À CET EFFET

- Alimentation ou transfert des fibres; formation en nappes; enroulement en nappes; ensimage des fibres. .23/00, 25/00, 27/00, 29/00
- Cardage et écardonnage, peignage.....15/00, 19/00

##### SOIE CHAPE; ÉTOUPE DE LIN.....17/00, 35/00

##### COMBINAISON DE MACHINES OU PROCÉDÉS POUR LE TRAVAIL CONTINU.....21/00

##### DISPOSITIFS D'ALARME OU DE SÉCURITÉ.....31/00

##### OUTILS À MAIN POUR LE TRAITEMENT DES FIBRES.....33/00

##### AUTRES TRAITEMENTS PRÉLIMINAIRES.....99/00

#### 1/00 Découpage des filaments continus ou des fibres longues, p.ex. mise sous forme de fibres coupées (dispositifs d'étirage, dispositifs de retordage D01H)

- 1/02 • pour former des fibres coupées non livrées sous forme de brins
- 1/04 • • par sectionnement
- 1/06 • Conversion des câbles de filature en rubans ou en filés, p.ex. dans la filature directe
- 1/08 • • par étirement ou abrasion
- 1/10 • • par sectionnement

#### 3/00 Traitement pour rendre les fibres rugueuses

#### 5/00 Séparation, p.ex. classement des fibres (séparation des fibres de différentes longueurs sur les machines de préparation de la soie chape D01G 17/00; sur les machines de peignage D01G 19/00)

#### 7/00 Bris ou ouverture des balles de fibres

- 7/02 • à l'aide de bras batteurs
- 7/04 • à l'aide d'éléments porteurs de dents
- 7/06 • Parties constitutives d'appareils ou de machines
- 7/08 • • Alimentation des balles aux organes de fragmentation
- 7/10 • • Systèmes pour décharger les fibres
- 7/12 • • Bâtis; Carters; Garnitures; Grilles
- 7/14 • • Dispositifs d'entraînement

#### 9/00 Ouverture ou nettoyage des fibres, p.ex. battage du coton (teillage du lin ou des fibres similaires D01B; production de nappes de cellulose sur les machines de fabrication du papier D21F 11/14)

- 9/02 • par agitation à l'intérieur d'un réceptacle en mouvement
- 9/04 • à l'aide de bras batteurs
- 9/06 • à l'aide d'éléments porteurs de dents
- 9/08 • à l'aide de systèmes créant une turbulence de l'air
- 9/10 • • utilisant des tambours perforés (tambours perforés d'aspiration pour la formation de la nappe D01G 25/00)
- 9/12 • Combinaisons de machines d'ouverture ou de nettoyage
- 9/14 • Parties constitutives des machines ou appareils
- 9/16 • • Alimentation (appareils d'alimentation des fibres d'application générale sur les machines travaillant des fibres D01G 23/00)
- 9/18 • • Systèmes pour décharger les fibres
- 9/20 • • Bâtis; Carters; Garnitures; Grilles
- 9/22 • • Dispositifs d'entraînement

#### 11/00 Désintégration d'articles renfermant des fibres pour obtenir des fibres susceptibles d'être réemployées

- 11/02 • Ouverture, effilochage ou défibrage des cordes ou torons fibreux similaires pour obtenir des fibres susceptibles d'être réemployées

## D01G

- 11/04 • Effilochage des chiffons pour obtenir des fibres susceptibles d'être réemployées (traitement mécanique des chiffons pour la fabrication du papier D21B)
- 13/00 Mélange, p.ex. mélange de fibres en proportions déterminées; Mélange de matériaux avec des fibres** (mélange de fibres en combinaison avec d'autres opérations, p.ex. ouverture des balles ou ouvrison des fibres, voir les groupes appropriés pour ces opérations)
- 15/00 Machines ou accessoires de cardage; Garnitures de cardes; Dispositifs écardonneurs par écrasement ou élimination associés avec des machines de cardage ou avec d'autres machines de traitement préliminaire** (machines ou appareils écardonneurs fonctionnant séparément D01B)
- 15/02 • Machines de cardage
- 15/04 • • avec travailleur et déboureur ou avec des cylindres similaires fonctionnant en liaison avec le grand tambour
- 15/06 • • • Machines Garnett
- 15/08 • • avec des chapeaux ou éléments similaires ou éléments de cardé continus fonctionnant en liaison avec le grand tambour
- 15/10 • • avec d'autres appareils, p.ex. dispositifs d'étirage, intégrés ou étroitement associés (diviseurs de voile D01G 15/46; dispositifs écardonneurs par écrasement ou par élimination D01G 15/94)
- 15/12 • • Parties constitutives
- 15/14 • • • Caractéristiques structurelles des éléments de cardage, p.ex. pour faciliter la fixation des garnitures de cardé
- 15/16 • • • Grands tambours; Petits tambours
- 15/18 • • • Travailleurs; Déboureurs; Peigneurs (peigneurs adaptés spécialement pour la division du voile D01G 15/54)
- 15/20 • • • Cylindres d'alimentation; Briseurs
- 15/22 • • • Volants
- 15/24 • • • Chapeaux ou organes similaires
- 15/26 • • • Aménagements ou disposition des organes cardeurs
- 15/28 • • • Dispositifs de support des organes cardeurs; Dispositifs pour le réglage de la position relative des organes cardeurs
- 15/30 • • • Cintres
- 15/32 • • Bâtis; Carters; Garnitures
- 15/34 • • Grilles; Couteaux nettoyeurs; Lames d'angle
- 15/36 • • Dispositifs d'entraînement ou de réglage de la vitesse
- 15/38 • • • pour utilisation au cours de l'aiguisage de la garniture de cardé
- 15/40 • • Appareils d'alimentation (appareils d'alimentation des fibres d'application générale sur les machines travaillant des fibres, p.ex. chargeuses automatiques, D01G 23/00)
- 15/42 • • • Alimentation à partir de nappes
- 15/44 • • • Alimentations intermédiaires
- 15/46 • • Dispositifs d'enlèvement des fibres des organes cardeurs; Diviseurs de voile; Condenseurs (dispositifs de formation de nappe D01G 25/00; condenseurs de fibres D01H 5/72)
- 15/48 • • • Peignes déboureurs
- 15/50 • • • Cylindres déboureurs ou dispositifs similaires
- 15/52 • • • Diviseurs de voile
- 15/54 • • • utilisant des peigneurs spécialement conçus pour la division du voile
- 15/56 • • • • utilisant des lanières
- 15/58 • • • Appareils avec manchons frotteurs ou similaires
- 15/60 • • • • Structure des manchons frotteurs
- 15/62 • • • Appareils de bobinage des mèches (appareils d'enroulement d'application générale dans le bobinage des matières filamenteuses B65H)
- 15/64 • • • Appareils d'étirage ou de retordage associés avec des dispositifs d'enlèvement des fibres ou de division du voile
- 15/66 • • • • avec dispositifs d'insertion de fausse torsion (dispositifs de fausse torsion D01H)
- 15/68 • • • • avec dispositifs d'insertion d'une torsion permanente, p.ex. filature
- 15/70 • • Dispositifs pour la production d'effets décoratifs ou fantaisie sur les produits
- 15/72 • • Dispositifs pour le recyclage des déchets au cardage
- 15/74 • • Systèmes utilisant la turbulence de l'air (courants d'air utilisés pour le débouillage ou pour éliminer la poussière ou le duvet D01G 15/76)
- 15/76 • Débouillage ou nettoyage des surfaces de cardage; Maintien de la propreté de la zone de cardage
- 15/78 • • Dispositifs pour le débouillage des chapeaux
- 15/80 • • Dispositifs pour le débouillage des tambours ou cylindres
- 15/82 • • Dispositifs pour confiner ou enlever la poussière, le duvet ou produits similaires
- 15/84 • Garniture de cardé; Sa fabrication non prévue ailleurs (dispositifs pour la commande des organes de la machine de cardage pendant l'aiguisage D01G 15/38; aiguisage de la garniture de cardé B24B)
- 15/86 • • avec support souple non métallique
- 15/88 • • faite de bandes ou de feuilles métalliques
- 15/90 • • Lames ou lattes de bois, p.ex. pour cardé à jute
- 15/92 • • Fixation de la garniture de cardé aux organes cardeurs
- 15/94 • Dispositifs d'écardonnage par écrasement ou élimination
- 15/96 • • Cylindres d'écrasement des chardons
- 15/98 • • Appareils Morel ou similaires
- 17/00 Machines de préparation de la soie chape**
- 19/00 Machines de peignage**
- 19/02 • avec disque à aiguilles, p.ex. Noble
- 19/04 • avec cylindres à aiguilles, p.ex. rectiligne
- 19/06 • Parties constitutives
- 19/08 • • Appareils d'alimentation
- 19/10 • • Structure, montage ou caractéristiques de fonctionnement des éléments de peignage
- 19/12 • • Dispositifs pour la mise en place ou le maintien des fibres dans les peignes, p.ex. brosses d'enfoncement
- 19/14 • • Dispositifs d'appel ou délivreur de sortie
- 19/16 • • Mécanismes de pinçage
- 19/18 • • Dispositifs à cylindre ou à cylindre et manchon, p.ex. extrayant les fibres d'une manière continue
- 19/20 • • • extrayant les fibres par intermittence
- 19/22 • • Dispositifs pour enlever ou se débarrasser des blousses ou déchets
- 19/24 • • Bâtis; Carters; Garnitures
- 19/26 • • Dispositifs d'entraînement
- 19/28 • • Dispositifs pneumatiques ou similaires

19/30	• • Dispositifs de chauffage	27/00	<b>Dispositifs enrouleurs de nappe ou de ruban, p.ex. pour recevoir la production des batteurs pour coton, des cardes pour jute ou des étirages à barrettes pour laine peignée</b>
21/00	<b>Combinaisons de machines, d'appareils ou de procédés, p.ex. pour le travail en continu</b> (D01G 1/06, D01G 9/12, D01G 15/46, D01G 15/94 ont priorité)	27/02	• avec rouleau de nappe ou système similaire chargés pour obtenir un enroulement serré
23/00	<b>Alimentation des fibres sur les machines; Transport des fibres entre les machines</b> (D01G 21/00 a priorité; alimentations intermédiaires dans les machines de cardage D01G 15/40)	27/04	• avec éjection automatique du rouleau de nappe ou système similaire
23/02	• Chargeuses automatiques; Cheminées de remplissage	29/00	<b>Ensimage des fibres, p.ex. dans les machines d'étirage à barrettes</b> (traitement comportant l'emploi de lubrifiants spéciaux D06M 15/00)
23/04	• • avec des moyens pour régler la vitesse d'alimentation	31/00	<b>Dispositifs avertisseurs ou de sécurité, p.ex. détecteurs automatiques de défauts, dispositifs d'arrêt</b> (dispositifs de sécurité d'application générale F16P; dispositifs indicateurs d'application générale G08B)
23/06	• Systèmes dans lesquels une machine ou un appareil est réglé en fonction des variations de volume ou de poids des fibres alimentées, p.ex. mécanismes à pédales (dispositifs dans lesquels l'étirage est réglé en fonction des irrégularités de l'alimentation en fibres D01H)	33/00	<b>Outils à main pour le traitement des fibres</b>
23/08	• Dispositifs pneumatiques ou similaires engendrant une turbulence d'air	35/00	<b>Traitement de l'étaupe</b>
25/00	<b>Dispositifs de formation de nappes, non intégrés dans les machines désignées ci-dessus</b> (formation de nappes de filaments continus pour non-tissés D04H)	99/00	<b>Matière non prévue dans les autres groupes de la présente sous-classe [2010.01]</b>