

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B29 TRAVAIL DES MATIÈRES PLASTIQUES; TRAVAIL DES SUBSTANCES À L'ÉTAT PLASTIQUE EN GÉNÉRAL

B29K SCHÉMA D'INDEXATION ASSOCIÉ AUX SOUS-CLASSES B29B, B29C OU B29D, RELATIF AUX MATIÈRES À MOULER, OU AUX COMPOSITIONS POUR RENFORCEMENTS, POUR MATIÈRES DE REMPLISSAGE, OU POUR PIÈCES PRÉFORMÉES, p.ex. INSERTS [4]

Note(s)

1. La présente sous-classe constitue un schéma d'indexation associé aux sous-classes B29B, B29C ou B29D.
2. Dans la présente sous-classe, l'expression suivante a la signification ci-dessous indiquée:
 - "caoutchouc" couvre:
 - a. les caoutchoucs naturels ou les diènes conjugués;
 - b. le caoutchouc en général (pour un caoutchouc particulier, autre qu'un caoutchouc naturel ou un caoutchouc de diènes conjugués, voir le groupe prévu pour tels composés macromoléculaires).

Schéma général

COMPOSITIONS POUR MATIÈRES À MOULER; PRÉSENTATION, FORME OU ÉTAT DE LA MATIÈRE MOULÉE.....	1/00-105/00
COMPOSITIONS POUR RENFORCEMENTS.....	201/00-311/00
COMPOSITIONS POUR MATIÈRES DE REMPLISSAGE.....	401/00-511/00
COMPOSITIONS POUR PIÈCES PRÉFORMÉES.....	601/00-711/00

Compositions pour matières à mouler; Présentation, forme ou état de la matière moulée [6]

1/00	Utilisation de cellulose, de cellulose modifiée ou de dérivés de cellulose, p.ex. de viscose, comme matière de moulage [4]	29/00	Utilisation de poly(alcool de vinyle), poly(éthers de vinyle), poly(aldéhydes de vinyle), poly(cétones de vinyle) ou poly(cétals de vinyle) comme matière de moulage [4]
7/00	Utilisation de caoutchouc naturel comme matière de moulage [4]	31/00	Utilisation de poly(esters de vinyle) comme matière de moulage [4]
9/00	Utilisation de caoutchouc dérivé de diènes conjugués comme matière de moulage [4]	33/00	Utilisation de polymères d'acides non saturés ou de leurs dérivés comme matière de moulage (B29K 35/00 a priorité) [4]
9/06	• Polymères SB, c. à d. polymères styrène-butadiène [4]	33/04	• Polyesters [4]
		33/18	• Polynitriles [4]
		33/20	• • PAN, c. à d. polyacrylonitrile [4]
19/00	Utilisation de caoutchouc non prévu dans un seul des groupes principaux B29K 7/00-B29K 9/00 comme matière de moulage [4]	35/00	Utilisation de polymères d'acides polycarboxyliques non saturés comme matière de moulage [4]
21/00	Utilisation de caoutchouc non spécifié ou élastomères non spécifiés comme matière de moulage [4]	45/00	Utilisation de polymères de composés cycliques non saturés ne contenant pas de groupes aliphatiques non saturés dans une chaîne latérale, p.ex. résines coumarone-indène, comme matière de moulage [4]
23/00	Utilisation de polyalcènes comme matière de moulage [4]	55/00	Utilisation de polymères particuliers obtenus par des réactions de polymérisation faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone, non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 23/00-B29K 45/00, comme matière de moulage [4]
25/00	Utilisation de polymères de composés vinylaromatiques comme matière de moulage [4]	55/02	• Polymères ABS, c. à d. polymères acrylonitrile-butadiène-styrène [4]
27/00	Utilisation de polyhalogénures de vinyle comme matière de moulage [4]		
27/06	• PVC, c. à d. polychlorure de vinyle [4]		
27/12	• contenant du fluor [4]		
27/18	• • PTFE, c. à d. polytétrafluoro-éthylène [4]		

59/00	Utilisation de polyacétals comme matière de moulage [4]	103/00	Utilisation de matières liées à la résine comme matière de moulage [4]
61/00	Utilisation de polymères de condensation d'aldéhydes ou de cétones comme matière de moulage [4]	103/04	• Matières inorganiques [4]
61/04	• Phénoplastes [4]	103/06	• • Poudres métalliques, carbures métalliques ou matières analogues [4]
61/20	• Aminoplastes [4]	103/08	• • Agrégats de minéraux, p.ex. sable, argile ou matières analogues [4]
63/00	Utilisation de résines époxy comme matière de moulage [4]	105/00	Présentation, forme ou état de la matière moulée [4]
67/00	Utilisation de polyesters comme matière de moulage [4]	105/02	• thermorétractable [4]
69/00	Utilisation de polycarbonates comme matière de moulage [4]	105/04	• cellulaire ou poreuse [4]
71/00	Utilisation de polyéthers comme matière de moulage [4]	105/06	• contenant des agents de renforcement, charges ou inserts [4]
73/00	Utilisation comme matière de moulage d'autres polymères contenant de l'oxygène comme seul hétéro-atome dans la chaîne principale [4]	105/08	• • de grande longueur, p.ex. ficelles, mèches, mats, tissus, fils [4]
75/00	Utilisation de polyurées ou de polyuréthanes comme matière de moulage [4]	105/10	• • • orientés [4]
77/00	Utilisation de polyamides, p.ex. polyesteramides, comme matière de moulage [4]	105/12	• • de longueur réduite, p.ex. filaments ou fibres coupés, crins [4]
79/00	Utilisation comme matière de moulage d'autres polymères contenant dans la chaîne principale uniquement de l'azote avec ou sans oxygène ou carbone [4]	105/14	• • • orientés [4]
81/00	Utilisation de polymères contenant dans la chaîne principale uniquement du soufre avec ou sans azote, oxygène ou carbone comme matière de moulage [4]	105/16	• • Charges [4]
83/00	Utilisation de polymères contenant dans la chaîne principale uniquement du silicium avec ou sans soufre, azote, oxygène ou carbone comme matière de moulage [4]	105/18	• • • orientées [4]
85/00	Utilisation de polymères contenant d'autres éléments dans la chaîne principale comme matière de moulage [4]	105/20	• • Inserts [4]
86/00	Utilisation de polymères particuliers obtenus par polycondensation ou polyaddition non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 59/00-B29K 85/00 comme matière de moulage [4]	105/22	• • • métalliques [4]
91/00	Utilisation de cires comme matière de moulage [4]	105/24	• réticulée ou vulcanisée [4]
95/00	Utilisation de matières bitumineuses comme matière de moulage [4]	105/26	• Résidus [4]
96/00	Utilisation de composés macromoléculaires spécifiés non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 1/00-B29K 95/00 comme matière de moulage [4]	105/28	• opaque [4]
96/02	• Polymères greffés (B29K 55/02 a priorité) [4]	105/30	• réfléchissante [4]
96/04	• Polymères séquencés (B29K 55/02 a priorité) [4]	105/32	• transparente [4]
101/00	Utilisation de composés macromoléculaires non spécifiés comme matière de moulage (caoutchouc non spécifié B29K 21/00) [4]	105/34	• isolante [4]
101/10	• Résines therm durcissables [4]		
101/12	• Matières thermoplastiques [6]		
		Compositions pour renforcements [6]	
		201/00	Utilisation de cellulose, de cellulose modifiée ou de dérivés de cellulose, p.ex. de viscose, comme matière de renforcement [6]
		207/00	Utilisation de caoutchouc naturel comme matière de renforcement [6]
		209/00	Utilisation de caoutchouc dérivé de diènes conjugués comme matière de renforcement [6]
		209/06	• Polymères SB, c.à d. polymères styrène-butadiène [6]
		219/00	Utilisation de caoutchouc non prévu dans un seul des groupes principaux B29K 207/00 ou B29K 209/00 comme matière de renforcement [6]
		221/00	Utilisation de caoutchouc non spécifié ou élastomères non spécifiés comme matière de renforcement [6]
		223/00	Utilisation de polyalcènes comme matière de renforcement [6]
		225/00	Utilisation de polymères de composés vinylaromatiques comme matière de renforcement [6]
		227/00	Utilisation de polyhalogénures de vinyle comme matière de renforcement [6]
		227/06	• PVC, c.à d. polychlorure de vinyle [6]
		227/12	• contenant du fluor [6]
		227/18	• • PTFE, c.à d. polytétrafluoro-éthylène [6]
		229/00	Utilisation de poly(alcool de vinyle), poly(éthers de vinyle), poly(aldéhydes de vinyle), poly(cétones de vinyle) ou poly(cétals de vinyle) comme matière de renforcement [6]

231/00	Utilisation de poly(esters de vinyle) comme matière de renforcement [6]	285/00	Utilisation de polymères contenant d'autres éléments dans la chaîne principale comme matière de renforcement [6]
233/00	Utilisation de polymères d'acides non saturés ou de leurs dérivés comme matière de renforcement (B29K 235/00 a priorité) [6]	286/00	Utilisation de polymères particuliers obtenus par polycondensation ou polyaddition, non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 259/00-B29K 285/00, comme matière de renforcement [6]
233/04	• Polyesters [6]	295/00	Utilisation de matières bitumineuses comme matière de renforcement [6]
233/18	• Polynitriles [6]	296/00	Utilisation de composés macromoléculaires spécifiés non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 201/00-B29K 295/00 comme matière de renforcement [6]
233/20	• • PAN, c.à d. polyacrylonitrile [6]	296/02	• Polymères greffés (B29K 255/02 a priorité) [6]
235/00	Utilisation de polymères d'acides polycarboxyliques non saturés comme matière de renforcement [6]	296/04	• Polymères séquencés (B29K 255/02 a priorité) [6]
245/00	Utilisation de polymères de composés cycliques non saturés ne contenant pas de groupes aliphatiques non saturés dans une chaîne latérale, p.ex. résines coumarone-indène, comme matière de renforcement [6]	301/00	Utilisation de composés macromoléculaires non spécifiés comme matière de renforcement (caoutchouc non spécifié ou élastomères non spécifiés B29K 221/00) [6]
255/00	Utilisation de polymères particuliers obtenus par des réactions de polymérisation faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone, non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 223/00-B29K 245/00, comme matière de renforcement [6]	301/10	• Résines thermodurcissables [6]
255/02	• Polymères ABS, c.à d. polymères acrylonitrile-butadiène-styrène [6]	301/12	• Matières thermoplastiques [6]
259/00	Utilisation de polyacétals comme matière de renforcement [6]	303/00	Utilisation de matières liées à la résine comme matière de renforcement [6]
261/00	Utilisation de polymères de condensation d'aldéhydes ou de cétones comme matière de renforcement [6]	303/04	• Matières inorganiques [6]
261/04	• Phénoplastes [6]	303/06	• • Poudres métalliques, carbures métalliques ou matières analogues [6]
261/20	• Aminoplastes [6]	303/08	• • Agrégats de minéraux, p.ex. sable, argile ou matières analogues [6]
263/00	Utilisation de résines époxy comme matière de renforcement [6]	305/00	Utilisation de métaux, leurs alliages ou leurs composés comme matière de renforcement [6]
267/00	Utilisation de polyesters comme matière de renforcement [6]	Note(s)	
269/00	Utilisation de polycarbonates comme matière de renforcement [6]	Les alliages ou les composés de métaux spécifiés sont indexés comme les métaux spécifiés.	
271/00	Utilisation de polyéthers comme matière de renforcement [6]	305/02	• Aluminium [6]
273/00	Utilisation comme matière de renforcement d'autres polymères contenant de l'oxygène comme seul hétéro-atome dans la chaîne principale [6]	305/04	• Plomb [6]
275/00	Utilisation de polyurées ou de polyuréthanes comme matière de renforcement [6]	305/06	• Etain [6]
277/00	Utilisation de polyamides, p.ex. polyesteramides, comme matière de renforcement [6]	305/08	• Métaux de transition [6]
279/00	Utilisation comme matière de renforcement d'autres polymères contenant dans la chaîne principale uniquement de l'azote avec ou sans oxygène ou carbone [6]	305/10	• • Cuivre [6]
281/00	Utilisation de polymères contenant dans la chaîne principale uniquement du soufre avec ou sans azote, oxygène ou carbone comme matière de renforcement [6]	305/12	• • Fer [6]
283/00	Utilisation de polymères contenant dans la chaîne principale uniquement du silicium avec ou sans soufre, azote, oxygène ou carbone comme matière de renforcement [6]	307/00	Utilisation d'éléments autres que les métaux comme matière de renforcement [6]
		307/02	• Bore [6]
		307/04	• Carbone [6]
		309/00	Utilisation de matériaux inorganiques non prévus dans les groupes B29K 303/00-B29K 307/00 comme matière de renforcement [6]
		309/02	• Céramiques [6]
		309/04	• • Carbures; Nitrures [6]
		309/06	• Béton [6]
		309/08	• Verre [6]
		309/10	• Mica [6]
		309/12	• Amiante [6]
		311/00	Utilisation de produits naturels ou leurs composites, non prévus dans les groupes B29K 201/00-B29K 309/00, comme matière de renforcement [6]
		311/02	• Liège [6]
		311/04	• Linoléum [6]
		311/06	• Os, corne, ivoire [6]

B29K

- 311/08 • Cuir [6]
- 311/10 • Fibres naturelles, p.ex. laine, coton [6]
- 311/12 • Papier, p.ex. carton [6]
- 311/14 • Bois, p.ex. panneaux de bois, panneaux de fibres [6]

Compositions pour matières de remplissage [6]

- 401/00 Utilisation de cellulose, de cellulose modifiée ou de dérivés de cellulose, p.ex. de viscose, comme matière de remplissage [6]
- 407/00 Utilisation de caoutchouc naturel comme matière de remplissage [6]
- 409/00 Utilisation de caoutchouc dérivé de diènes conjugués comme matière de remplissage [6]
- 409/06 • Polymères SB, c.à d. polymères styrène-butadiène [6]
- 419/00 Utilisation de caoutchouc non prévu dans un seul des groupes principaux B29K 407/00 ou B29K 409/00 comme matière de remplissage [6]
- 421/00 Utilisation de caoutchouc non spécifié ou élastomères non spécifiés comme matière de remplissage [6]
- 423/00 Utilisation de polyalcènes comme matière de remplissage [6]
- 425/00 Utilisation de polymères de composés vinylaromatiques comme matière de remplissage [6]
- 427/00 Utilisation de polyhalogénures de vinyle comme matière de remplissage [6]
- 427/06 • PVC, c.à d. polychlorure de vinyle [6]
- 427/12 • contenant du fluor [6]
- 427/18 • • PTFE, c.à d. polytétrafluoro-éthylène [6]
- 429/00 Utilisation de poly(alcool de vinyle), poly(éthers de vinyle), poly(aldéhydes de vinyle), poly(cétones de vinyle) ou poly(cétals de vinyle) comme matière de remplissage [6]
- 431/00 Utilisation de poly(esters de vinyle) comme matière de remplissage [6]
- 433/00 Utilisation de polymères d'acides non saturés ou de leurs dérivés comme matière de remplissage (B29K 435/00 a priorité) [6]
- 433/04 • Polyesters [6]
- 433/18 • Polynitriles [6]
- 433/20 • • PAN, c.à d. polyacrylonitrile [6]
- 435/00 Utilisation de polymères d'acides polycarboxyliques non saturés comme matière de remplissage [6]
- 445/00 Utilisation de polymères de composés cycliques non saturés ne contenant pas de groupes aliphatiques non saturés dans une chaîne latérale, p.ex. résines coumarone-indène, comme matière de remplissage [6]
- 455/00 Utilisation de polymères particuliers obtenus par des réactions de polymérisation faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone, non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 423/00-B29K 445/00, comme matière de remplissage [6]
- 455/02 • Polymères ABS, c.à d. polymères acrylonitrile-butadiène-styrène [6]

- 459/00 Utilisation de polyacétals comme matière de remplissage [6]
- 461/00 Utilisation de polymères de condensation d'aldéhydes ou de cétones comme matière de remplissage [6]
- 461/04 • Phénoplastes [6]
- 461/20 • Aminoplastes [6]
- 463/00 Utilisation de résines époxy comme matière de remplissage [6]
- 467/00 Utilisation de polyesters comme matière de remplissage [6]
- 469/00 Utilisation de polycarbonates comme matière de remplissage [6]
- 471/00 Utilisation de polyéthers comme matière de remplissage [6]
- 473/00 Utilisation comme matière de remplissage d'autres polymères contenant de l'oxygène comme seul hétéro-atome dans la chaîne principale [6]
- 475/00 Utilisation de polyurées ou de polyuréthanes comme matière de remplissage [6]
- 477/00 Utilisation de polyamides, p.ex. polyesteramides, comme matière de remplissage [6]
- 479/00 Utilisation comme matière de remplissage d'autres polymères contenant dans la chaîne principale uniquement de l'azote avec ou sans oxygène ou carbone [6]
- 481/00 Utilisation de polymères contenant dans la chaîne principale uniquement du soufre avec ou sans azote, oxygène ou carbone comme matière de remplissage [6]
- 483/00 Utilisation de polymères contenant dans la chaîne principale uniquement du silicium avec ou sans soufre, azote, oxygène ou carbone comme matière de remplissage [6]
- 485/00 Utilisation de polymères contenant d'autres éléments dans la chaîne principale comme matière de remplissage [6]
- 486/00 Utilisation de polymères particuliers obtenus par polycondensation ou polyaddition non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 459/00-B29K 485/00 comme matière de remplissage [6]
- 491/00 Utilisation de cires comme matière de remplissage [6]
- 495/00 Utilisation de matières bitumineuses comme matière de remplissage [6]
- 496/00 Utilisation de composés macromoléculaires spécifiés non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 401/00-B29K 495/00 comme matière de remplissage [6]
- 496/02 • Polymères greffés (B29K 455/02 a priorité) [6]
- 496/04 • Polymères séquencés (B29K 455/02 a priorité) [6]
- 501/00 Utilisation de composés macromoléculaires non spécifiés comme matière de remplissage (caoutchouc non spécifié ou élastomères non spécifiés B29K 421/00) [6]
- 501/10 • Résines thermodurcissables [6]
- 501/12 • Matières thermoplastiques [6]

503/00	Utilisation de matières liées à la résine comme matière de remplissage [6]	621/00	Utilisation de caoutchouc non spécifié ou élastomères non spécifiés pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
503/04	• Matières inorganiques [6]	623/00	Utilisation de polyalcènes pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
503/06	• • Poudres métalliques, carbures métalliques ou matières analogues [6]	625/00	Utilisation de polymères de composés vinylaromatiques pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
503/08	• • Agrégats de minéraux, p.ex. sable, argile ou matières analogues [6]	627/00	Utilisation de polyhalogénures de vinyle pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
505/00	Utilisation de métaux, leurs alliages ou leurs composés comme matière de remplissage [6]	627/06	• PVC, c.à d. polychlorure de vinyle [6]
	Note(s)	627/12	• contenant du fluor [6]
	Les alliages ou les composés de métaux spécifiés sont indexés comme les métaux spécifiés.	627/18	• • PTFE, c.à d. polytétrafluoro-éthylène [6]
505/02	• Aluminium [6]	629/00	Utilisation de poly(alcool de vinyle), poly(éthers de vinyle), poly(aldéhydes de vinyle), poly(cétones de vinyle) ou poly(cétals de vinyle) pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
505/04	• Plomb [6]	631/00	Utilisation de poly(esters de vinyle) pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
505/06	• Etain [6]	633/00	Utilisation de polymères d'acides non saturés ou de leurs dérivés pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts (B29K 635/00 a priorité) [6]
505/08	• Métaux de transition [6]	633/04	• Polyesters [6]
505/10	• • Cuivre [6]	633/18	• Polynitriles [6]
505/12	• • Fer [6]	633/20	• • PAN, c.à d. polyacrylonitrile [6]
505/14	• • Métaux nobles, p.ex. argent, or, platine [6]	635/00	Utilisation de polymères d'acides polycarboxyliques non saturés pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
507/00	Utilisation d'éléments autres que les métaux comme matière de remplissage [6]	645/00	Utilisation de polymères de composés cycliques non saturés ne contenant pas de groupes aliphatiques non saturés dans une chaîne latérale, p.ex. résines coumarone-indène, pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
507/02	• Bore [6]	655/00	Utilisation de polymères particuliers obtenus par des réactions de polymérisation faisant intervenir uniquement des liaisons non saturées carbone-carbone, non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 623/00-B29K 645/00, pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
507/04	• Carbone [6]	655/02	• Polymères ABS, c.à d. polymères acrylonitrile-butadiène-styrène [6]
509/00	Utilisation de matériaux inorganiques non prévus dans les groupes B29K 503/00-B29K 507/00 comme matière de remplissage [6]	659/00	Utilisation de polyacétals pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
509/02	• Céramiques [6]	661/00	Utilisation de polymères de condensation d'aldéhydes ou de cétones pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
509/04	• • Carbures; Nitrures [6]	661/04	• Phénoplastes [6]
509/06	• Béton [6]	661/20	• Aminoplastes [6]
509/08	• Verre [6]	663/00	Utilisation de résines époxy pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
509/10	• Mica [6]	667/00	Utilisation de polyesters pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
509/12	• Amiante [6]	669/00	Utilisation de polycarbonates pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
511/00	Utilisation de produits naturels ou leurs composites, non prévus dans les groupes B29K 401/00-B29K 509/00, comme matière de remplissage [6]	671/00	Utilisation de polyéthers pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
511/02	• Liège [6]		
511/04	• Linoléum [6]		
511/06	• Os, corne, ivoire [6]		
511/08	• Cuir [6]		
511/10	• Fibres naturelles, p.ex. laine, coton [6]		
511/12	• Papier, p.ex. carton [6]		
511/14	• Bois, p.ex. panneaux de bois, panneaux de fibres [6]		
Compositions pour pièces préformées, p.ex. pour inserts [6]			
601/00	Utilisation de cellulose, cellulose modifiée ou dérivés de la cellulose, p.ex. viscose, pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]		
607/00	Utilisation de caoutchouc naturel pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]		
609/00	Utilisation de caoutchouc dérivé de diènes conjugués pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]		
609/06	• Polymères SB, c.à d. polymères styrène-butadiène [6]		
619/00	Utilisation de caoutchouc non prévu dans un seul des groupes principaux B29K 607/00 ou B29K 609/00 pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]		

B29K

673/00	Utilisation d'autres polymères contenant de l'oxygène comme seul hétéro-atome dans la chaîne principale pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]	701/12	• Matières thermoplastiques [6]
675/00	Utilisation de polyurées ou de polyuréthanes pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]	703/00	Utilisation de matières liées à la résine pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
677/00	Utilisation de polyamides, p.ex. polyesteramides, pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]	703/04	• Matières inorganiques [6]
679/00	Utilisation d'autres polymères contenant dans la chaîne principale uniquement de l'azote avec ou sans oxygène ou carbone pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]	703/06	• • Poudres métalliques, carbures métalliques ou matières analogues [6]
681/00	Utilisation de polymères contenant dans la chaîne principale uniquement du soufre avec ou sans azote, oxygène ou carbone pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]	703/08	• • Agrégats de minéraux, p.ex. sable, argile ou matières analogues [6]
683/00	Utilisation de polymères contenant dans la chaîne principale uniquement du silicium avec ou sans soufre, azote, oxygène ou carbone pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]	705/00	Utilisation de métaux, leurs alliages ou leurs composés pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
685/00	Utilisation de polymères contenant d'autres éléments dans la chaîne principale pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]		Note(s)
686/00	Utilisation de polymères particuliers obtenus par polycondensation ou polyaddition non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 659/00-B29K 685/00 pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]		Les alliages ou les composés de métaux spécifiés sont indexés comme les métaux spécifiés.
691/00	Utilisation de cires pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]	705/02	• Aluminium [6]
695/00	Utilisation de matières bitumineuses pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]	705/04	• Plomb [6]
696/00	Utilisation de composés macromoléculaires spécifiés non prévus dans un seul des groupes principaux B29K 601/00-B29K 695/00 pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]	705/06	• Etain [6]
696/02	• Polymères greffés (B29K 655/02 a priorité) [6]	705/08	• Métaux de transition [6]
696/04	• Polymères séquencés (B29K 655/02 a priorité) [6]	705/10	• • Cuivre [6]
701/00	Utilisation de composés macromoléculaires non spécifiés pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts (caoutchouc non spécifié ou élastomères non spécifiés B29K 621/00) [6]	705/12	• • Fer [6]
701/10	• Résines thermodurcissables [6]	705/14	• • Métaux nobles, p.ex. argent, or, platine [6]
		707/00	Utilisation d'éléments autres que les métaux pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
		707/02	• Bore [6]
		707/04	• Carbone [6]
		709/00	Utilisation de matériaux inorganiques non prévus dans les groupes B29K 703/00-B29K 707/00 pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
		709/02	• Céramiques [6]
		709/04	• • Carbures; Nitrures [6]
		709/06	• Béton [6]
		709/08	• Verre [6]
		709/10	• Mica [6]
		709/12	• Amiante [6]
		711/00	Utilisation de produits naturels ou leurs composites, non prévus dans les groupes B29K 601/00-B29K 709/00, pour des pièces préformées, p.ex. pour des inserts [6]
		711/02	• Liège [6]
		711/04	• Linoléum [6]
		711/06	• Os, corne, ivoire [6]
		711/08	• Cuir [6]
		711/10	• Fibres naturelles, p.ex. laine, coton [6]
		711/12	• Papier, p.ex. carton [6]
		711/14	• Bois, p.ex. panneaux de bois, panneaux de fibres [6]