

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B31 FABRICATION D'ARTICLES EN PAPIER; TRAVAIL DU PAPIER

B31B FABRICATION DE BOÎTES, DE CARTONS, D'ENVELOPPES OU DE SACS (entaillage, incision, en général, B26D 3/08; fabrication et remplissage combinés B65B)

Note(s)

1. Dans la présente sous-classe, les enveloppes ou sacs sont considérés comme étant essentiellement des réceptacles flexibles dont la forme définitive est déterminée par le contenu. Les boîtes ou cartons, par ailleurs, sont considérés comme étant essentiellement des réceptacles rigides ou semi-rigides dont la forme définitive n'est pas déterminée par le contenu.
2. Dans la présente sous-classe, l'expression suivante a la signification ci-dessous indiquée:
 - "boîtes ou cartons" comprend les sacs fabriqués d'une manière analogue aux cartons, les plateaux à parois latérales, les tonnelets et les barquettes, autres que les objets formés par enroulement.

Schéma général

FABRICATION EN GÉNÉRAL.....	1/00, 47/00, 49/00
FABRICATION DE BOÎTES OU CARTONS	
Caractérisée par le mode de fabrication	
par pliage d'une seule pièce.....	3/00, 5/00
par assemblage d'éléments.....	13/00, 17/00
par autre mise en forme sous pression.....	43/00
Caractérisée par le type d'articles fabriqués	
articles doublés ou renforcés.....	7/00, 9/00, 15/00
autres articles spécifiés.....	11/00, 13/00, 45/00
FABRICATION D'ENVELOPPES OU SACS	
Caractérisée par le mode de fabrication	
à partir de feuilles.....	21/00, 31/00-35/00
à partir de bandes.....	23/00, 37/00
par autre mise en forme sous pression.....	43/00
Caractérisée par le type d'articles fabriqués	
articles plats et rectangulaires.....	19/00-23/00
articles avec fonds prévus pour l'épaisseur.....	29/00-37/00
autres articles spécifiés.....	25/00, 27/00, 39/00, 41/00, 45/00

1/00 Mécanismes pour la fabrication de boîtes, de cartons, d'enveloppes ou de sacs, caractérisés par les opérations spécifiques effectuées (mécanismes effectuant des opérations d'application générale, voir les sous-classes appropriées)

1/02 • Alimentation ou positionnement des feuilles, flans ou bandes

1/04 • • Alimentation en feuilles ou en flans

1/06 • • • à partir de piles

1/08 • • • pendant les opérations de fabrication d'enveloppes ou de sacs

1/10 • • Alimentation ou positionnement des bandes

1/12 • • par pression d'air ou aspiration

1/14 • Découpage, p.ex. perforation, encochage, massicotage, ébarbage

1/16 • • Découpage des bandes pour former des feuilles ou des flans

1/18 • • Découpage des bandes dans le sens longitudinal

1/20 • • Découpage des feuilles ou des flans

1/22 • • • Entaillage; Massicotage des bords ou des pattes

1/24 • • • Fabrication des ouvertures ou fenêtres

1/25 • Entaillage de la surface (coupage en traversant le matériau B31B 1/14) [2]

1/26 • Pliage des feuilles, flans ou bandes

1/28 • • autour de mandrins, y compris pour les opérations de fabrication du fond

1/30 • • • de mandrins qui se déplacent

1/32 • • • • suivant un trajet circulaire

1/34 • • • • autour de leurs propres axes

1/36 • • en les amenant d'une façon continue aux parties immobiles, p.ex. aux plateaux, aux coins, aux noyaux

1/38 • • • ces parties étant des tubes de formage

1/40 • • • • travaillant intérieurement

1/42 • • • • travaillant extérieurement

1/44 • • par des plongeurs se déplaçant dans des matrices de pliage

- 1/46 • • • et réunissant les parois latérales pendant ce mouvement
- 1/48 • • • • par pliage ou plissage bloquant les pattes
- 1/50 • • • • • par engagement réciproque des langues et des fentes
- 1/52 • • par des organes à mouvement de va-et-vient ou oscillants, p.ex. par des doigts autres que des plongeurs ou des matrices
- 1/54 • • • travaillant sur un matériau mobile
- 1/56 • • par des organes rotatifs agissant en association avec des lames
- 1/58 • • par des bandes sans fin mobiles
- 1/60 • Assemblage des surfaces ou des bords opposés; Collage
- 1/62 • • par des adhésifs
- 1/64 • • par chauffage ou pression
- 1/66 • • • par chauffage électrique à haute fréquence
- 1/68 • • par piquage, agrafage ou rivetage
- 1/70 • • • par agrafage aux angles
- 1/72 • • par application et fixation de rubans ou de feuilles
- 1/74 • Opérations auxiliaires
- 1/76 • • Ouverture et extension des articles aplatis
- 1/78 • • • mécaniquement
- 1/80 • • • pneumatiquement
- 1/82 • • Fixation de fenêtres
- 1/84 • • Opérations pour former des valves ou mettre en place des pièces rapportées pour ces valves (raccordement des valves aux corps élastiques gonflables B60C 29/00)
- 1/86 • • Formation de poignées incorporées ou montage de poignées séparées (fabrication de poignées séparées par des procédés à plusieurs phases B31D 1/06)
- 1/88 • • Impression ou estampage
- 1/90 • • Fixation d'accessoires, non prévue ailleurs, p.ex. de dispositifs d'ouverture ou de fermeture, de ficelles de déchirure
- 1/92 • • Sortie des articles fabriqués
- 1/94 • • • en une fois ou successivement
- 1/96 • • • • avec une disposition telle que les feuilles se recouvrent partiellement
- 1/98 • • • en piles ou en balles

Mécanismes pour la fabrication des boîtes ou cartons

- 3/00 Mécanismes caractérisés par le fait que les boîtes ou cartons fabriqués, le sont par pliage de feuilles, de flans ou de bandes d'une seule pièce** (B31B 5/00 a priorité)
- 3/02 • et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles, des flans ou des bandes
- 3/14 • et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber
- 3/26 • et ayant des moyens pour plier les feuilles, les flans ou les bandes
- 3/28 • • autour de mandrins, y compris pour les opérations de fabrication du fond
- 3/30 • • • de mandrins qui se déplacent
- 3/32 • • • • suivant un trajet circulaire
- 3/34 • • • • autour de leurs propres axes
- 3/36 • • en les amenant d'une façon continue aux parties immobiles, p.ex. aux plateaux, aux coins, aux noyaux
- 3/44 • • par des plongeurs se déplaçant dans des matrices de pliage

- 3/46 • • • et réunissant les parois latérales pendant ce mouvement
- 3/48 • • • • par pliage ou plissage bloquant les pattes
- 3/50 • • • • • par engagement réciproque des langues et des fentes
- 3/52 • • par des organes à mouvement de va-et-vient ou oscillants, p.ex. par des doigts autres que des plongeurs ou des matrices
- 3/60 • et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller
- 3/64 • • par chauffage ou pression
- 3/72 • • par application et fixation de rubans ou de feuilles
- 3/74 • et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires
- 5/00 Mécanismes caractérisés par le fait que les boîtes ou cartons fabriqués, le sont par pliage de feuilles d'une seule pièce pouvant être mises en forme à partir de l'état plié, les mécanismes effectuant cette mise en forme ainsi que le repliement dans les plis de départ**
- 5/02 • et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles
- 5/14 • et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber
- 5/26 • et ayant des moyens pour plier les feuilles, les flans ou les bandes
- 5/36 • • en les amenant d'une façon continue aux parties immobiles, p.ex. aux plateaux, aux coins, aux noyaux
- 5/60 • et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller
- 5/74 • et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires
- 5/76 • • Ouverture et extension des articles aplatis
- 5/78 • • • mécaniquement
- 5/80 • • • pneumatiquement
- 7/00 Mécanismes caractérisés par le fait que les boîtes ou cartons fabriqués comportent des doublures ou des renforcements intérieurs** (B31B 11/00 a priorité)
- 7/02 • et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles, des flans ou des bandes
- 7/14 • et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber
- 7/26 • et ayant des moyens pour plier les feuilles, les flans ou les bandes
- 7/28 • • autour de mandrins, y compris pour les opérations de fabrication du fond
- 7/30 • • • de mandrins qui se déplacent
- 7/32 • • • • suivant un trajet circulaire
- 7/44 • • par des plongeurs se déplaçant dans des matrices de pliage
- 7/46 • • • et réunissant les parois latérales pendant ce mouvement
- 7/60 • et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller
- 7/74 • et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires
- 9/00 Mécanismes caractérisés par le fait que les boîtes ou cartons fabriqués comportent des parois intérieures renforcées**
- 9/02 • et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles, des flans ou des bandes
- 9/14 • et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber

9/26	• et ayant des moyens pour plier les feuilles, les flans ou les bandes	17/28	• • autour de mandrins, y compris pour les opérations de fabrication du fond
9/60	• et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller	17/30	• • • de mandrins qui se déplacent
9/74	• et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires	17/32	• • • • suivant un trajet circulaire
11/00	Mécanismes caractérisés par le fait que les boîtes ou cartons fabriqués comportent des cloisons ou éléments similaires ne faisant pas partie intégrante des parois extérieures (fabrication des séparations, éléments rapportés ou renforcements pour boîtes ou cartons B31D)	17/44	• • par des plongeurs se déplaçant dans des matrices de pliage
11/02	• et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles, des flans ou des bandes	17/46	• • • et réunissant les parois latérales pendant ce mouvement
11/14	• et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber	17/52	• • par des organes à mouvement de va-et-vient ou oscillants, p.ex. par des doigts autres que des plongeurs ou des matrices
11/26	• et ayant des moyens pour plier les feuilles, les flans ou les bandes	17/60	• et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller
11/60	• et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller	17/74	• et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires
11/74	• et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires		
13/00	Mécanismes caractérisés par le fait qu'ils effectuent l'assemblage d'éléments de boîtes ou cartons du type "boîte d'allumettes"	<u>Mécanismes pour la fabrication des enveloppes ou sacs</u>	
13/02	• et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles, des flans ou des bandes	Note(s)	
13/14	• et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber	Les mécanismes pour la fabrication des boîtes ou cartons ainsi que des enveloppes ou sacs sont classés dans les groupes B31B 3/00-B31B 17/00.	
13/26	• et ayant des moyens pour plier les feuilles, les flans ou les bandes	19/00	Mécanismes caractérisés par le fait que les enveloppes ou sacs fabriqués sont rectangulaires et de forme plate, c. à d. avec un fond sans configuration particulière pour tenir compte de l'épaisseur du contenu (B31B 21/00, B31B 23/00 ont priorité)
13/28	• • autour de mandrins, y compris pour les opérations de fabrication du fond	19/02	• et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles, des flans ou des bandes
13/30	• • • de mandrins qui se déplacent	19/10	• • Alimentation ou positionnement des bandes
13/32	• • • • suivant un trajet circulaire	19/14	• et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber
13/34	• • • • autour de leurs propres axes	19/16	• • Découpage des bandes pour former des feuilles ou des flans
13/60	• et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller	19/18	• • Découpage des bandes dans le sens longitudinal
13/74	• et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires	19/20	• • Découpage des feuilles ou des flans
15/00	Mécanismes caractérisés par le fait que les boîtes ou cartons fabriqués sont habillés ou renforcés extérieurement	19/26	• et ayant des moyens pour plier les feuilles, les flans ou les bandes
15/02	• et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles, des flans ou des bandes	19/36	• • en les amenant d'une façon continue aux parties immobiles, p.ex. aux plateaux, aux coins, aux noyaux
15/14	• et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber	19/52	• • par des organes à mouvement de va-et-vient ou oscillants, p.ex. par des doigts autres que des plongeurs ou des matrices
15/26	• et ayant des moyens pour plier les feuilles, les flans ou les bandes	19/60	• et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller
15/60	• et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller	19/62	• • par des adhésifs
15/74	• et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires	19/64	• • par chauffage ou pression
17/00	Mécanismes caractérisés par le fait que les boîtes ou cartons autres que les précédents sont fabriqués par assemblage de plusieurs feuilles, flans ou bandes individuelles	19/66	• • • par chauffage électrique à haute fréquence
17/02	• et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles, des flans ou des bandes	19/68	• • par piquage, agrafage ou rivetage
17/14	• et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber	19/74	• et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires
17/26	• et ayant des moyens pour plier les feuilles, les flans ou les bandes	19/82	• • Fixation de fenêtres
		19/84	• • Opérations pour former des valves ou mettre en place des pièces rapportées pour ces valves (raccordement des valves aux corps élastiques gonflables B60C 29/00)
		19/86	• • Formation de poignées incorporées ou montage de poignées séparées (fabrication de poignées séparées par des procédés à plusieurs phases B31D 1/06)
		19/88	• • Impression ou estampage

- 19/90 • • Fixation d'accessoires, non prévue ailleurs, p.ex. de dispositifs d'ouverture ou de fermeture, de ficelles de déchirure
- 19/92 • • Sortie des articles fabriqués
- 19/94 • • • en une fois ou successivement
- 19/96 • • • • avec une disposition telle que les feuilles se recouvrent partiellement
- 19/98 • • • en piles ou en balles
- 21/00 Mécanismes caractérisés par le fait que les enveloppes ou sacs fabriqués sont rectangulaires et de forme plate, c. à d. avec un fond sans configuration particulière pour tenir compte de l'épaisseur du contenu, et sont obtenus à partir de feuilles ou de flans, p.ex. à partir de tubes aplatis**
- 21/02 • et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles ou flans
- 21/14 • et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber
- 21/26 • et ayant des moyens pour plier les feuilles ou les flans
- 21/60 • et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller
- 21/74 • et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires
- 23/00 Mécanismes caractérisés par le fait que les enveloppes ou sacs fabriqués sont rectangulaires et de forme plate, c. à d. avec un fond sans configuration particulière pour tenir compte de l'épaisseur du contenu, et sont obtenus à partir de bandes, p.ex. à partir de bandes tubulaires aplaties (mécanismes caractérisés par le fait que des feuilles ou flans sont découpés à partir de bandes et travaillés pour fabriquer des enveloppes ou sacs B31B 21/00)**
- 23/02 • et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des bandes
- 23/14 • et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber
- 23/26 • et ayant des moyens pour plier les bandes
- 23/60 • et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller
- 23/74 • et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires
- 25/00 Mécanismes caractérisés par le fait que les enveloppes ou sacs fabriqués sont du type "enveloppe de correspondance", comportant un rabat pointu**
- 25/02 • et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles, des flans ou des bandes
- 25/14 • et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber
- 25/26 • et ayant des moyens pour plier les feuilles, les flans ou les bandes
- 25/60 • et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller
- 25/74 • et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires
- 27/00 Mécanismes caractérisés par le fait que les enveloppes ou sacs fabriqués sont reliés les uns aux autres**
- 27/02 • et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles, des flans ou des bandes
- 27/14 • et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, massicoter, ébarber
- 27/26 • et ayant des moyens pour plier les feuilles, les flans ou les bandes
- 27/60 • et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller
- 27/74 • et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires
- 29/00 Mécanismes caractérisés par le fait que les enveloppes ou sacs fabriqués comportent un fond configuré spécialement pour tenir compte de l'épaisseur du contenu (B31B 31/00-B31B 37/00 ont priorité)**
- 29/02 • et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles, des flans ou des bandes
- 29/14 • et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber
- 29/26 • et ayant des moyens pour plier les feuilles, les flans ou les bandes
- 29/60 • et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller
- 29/74 • et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires
- 29/84 • • Opérations pour former des valves ou mettre en place des pièces rapportées pour ces valves (raccordement des valves aux corps élastiques gonflables B60C 29/00)
- 31/00 Mécanismes caractérisés par le fait que les enveloppes ou sacs fabriqués comportent un fond configuré spécialement pour tenir compte de l'épaisseur du contenu, et sont obtenus à partir de tubes aplatis (B31B 33/00, B31B 35/00 ont priorité)**
- 31/02 • et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles ou flans
- 31/14 • et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber
- 31/26 • et ayant des moyens pour plier les feuilles ou les flans
- 31/60 • et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller
- 31/74 • et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires
- 33/00 Mécanismes caractérisés par le fait que les enveloppes ou sacs fabriqués comportent un fond configuré spécialement pour tenir compte de l'épaisseur du contenu et sont obtenus à partir de feuilles ou de flans, p.ex. à partir de tubes aplatis, les axes longitudinaux des enveloppes ou sacs étant parallèles au sens d'avance des feuilles ou flans**
- 33/02 • et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles ou flans
- 33/14 • et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber
- 33/26 • et ayant des moyens pour plier les feuilles ou les flans
- 33/60 • et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller
- 33/74 • et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires
- 35/00 Mécanismes caractérisés par le fait que les enveloppes ou sacs fabriqués comportent un fond configuré spécialement pour tenir compte de l'épaisseur du contenu et sont obtenus à partir de feuilles ou de flans, p.ex. à partir de tubes aplatis, les axes longitudinaux des enveloppes ou sacs étant perpendiculaires au sens d'avance des feuilles ou flans**

35/02	• et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles ou flans	41/00	Mécanismes caractérisés par le fait que les enveloppes ou sacs fabriqués ont d'autres formes ou structures spécifiques
35/14	• et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber	41/02	• et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles, flans ou bandes
35/26	• et ayant des moyens pour plier les feuilles ou les flans	41/14	• et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber
35/60	• et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller	41/26	• et ayant des moyens pour plier les feuilles, les flans ou les bandes
35/74	• et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires	41/60	• et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller
37/00	Mécanismes caractérisés par le fait que les enveloppes ou sacs fabriqués comportent un fond configuré spécialement pour tenir compte de l'épaisseur du contenu, et sont obtenus à partir de bandes, p.ex. à partir de bandes tubulaires (mécanismes caractérisés par le fait que des feuilles ou flans sont découpés à partir de bandes et travaillés pour fabriquer des enveloppes ou sacs B31B 31/00)	41/74	• et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires
37/02	• et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des bandes	43/00	Mécanismes caractérisés par le fait que les réceptacles, fabriqués par mise en forme sous pression de matériaux en feuilles, le sont autrement que par pliage
37/14	• et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber	45/00	Mécanismes caractérisés par le fait que les réceptacles fabriqués comportent des parois ondulées ou plissées
37/26	• et ayant des moyens pour plier les bandes	47/00	Outils à main pour la fabrication d'enveloppes, sacs, boîtes ou cartons
37/60	• et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller	47/02	• pour la fabrication d'enveloppes ou sacs sans fonds préformés
37/74	• et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires	47/04	• pour la fabrication d'enveloppes ou sacs à fonds préformés
39/00	Mécanismes caractérisés par le fait que les enveloppes ou sacs fabriqués sont doublés	49/00	Mécanismes, accessoires ou procédés non prévus en B31B 1/00-B31B 47/00 (forme ou conception des boîtes, cartons, enveloppes ou sacs B65D) [2]
39/02	• et ayant des moyens pour l'alimentation ou le positionnement des feuilles, flans ou bandes		Note(s) Les procédés dépendant de l'emploi de mécanismes spécifiquement prévus dans les groupes B31B 1/00-B31B 45/00 sont classés dans lesdits groupes.
39/14	• et ayant des moyens pour découper, p.ex. pour perforer, encocher, massicoter, ébarber	49/02	• pour la fabrication de boîtes ou cartons
39/26	• et ayant des moyens pour plier les feuilles, les flans ou les bandes	49/04	• pour la fabrication d'enveloppes ou sacs
39/60	• et ayant des moyens pour assembler les surfaces ou les bords opposés, ou pour coller		
39/74	• et ayant des moyens pour effectuer des opérations auxiliaires		
39/84	• Opérations pour former des valves ou mettre en place des pièces rapportées pour ces valves (raccordement des valves aux corps élastiques gonflables B60C 29/00)		