SECTION D — TEXTILES; PAPIER

D21 FABRICATION DU PAPIER; PRODUCTION DE LA CELLULOSE

D21D TRAITEMENT DES MATIÈRES AVANT LEUR PASSAGE DANS LA MACHINE À PAPIER [5]

1/00 Méthodes de raffinage à pile ou de raffinage moderne; Piles du type Hollander (tamis à nœuds D21F)
1/02 • Traitements par pile; Piles du type Hollander
1/04 • • Cylindres ou lames de pile
1/06 • • Platines de pile
1/08 • • Piles avec moyens pour entraîner la pâte rapidement
1/10 • • Piles avec moyens pour régler la pression entre le cylindre et la platine de pile
1/12 • • Piles avec moyens d'évacuation continue de la pâte
1/14 • • Piles avec un cylindre de pile et un canal de circulation verticale de la pâte
1/16 • • Piles avec moyens pour renvoyer la pâte sur le dessus du cylindre de pile
1/18 • • Piles avec plusieurs cylindres de pile
1/20 • Méthodes de raffinage
1/22 • • Raffineurs coniques (Jordan)
1/24 • • • Cylindres de raffineurs coniques
1/26 • • • Platines de pile de raffineurs coniques
1/28 • • Moulins à boulets ou à barre
1/30 • • Moulins à disque
1/32 • • Moulins à marteau
1/34 • • Autres moulins ou raffineurs
1/36 • • • avec arbre vertical
1/38 • • • avec arbre horizontal
1/40 • • Lavage des fibres

5/00 Purification de la suspension de pâte par des moyens mécaniques; Appareils à cet effet (machines centrifuges, cyclones B04)
5/02 • Epuration de la pâte
5/04 • • Epurateurs plats
5/06 • • Tambours épurateurs rotatifs
5/08 • • • combinés avec un mouvement de balancement
5/10 • • • • du réservoir
5/12 • • • • de l'épurateur
5/14 • • • • du réservoir et de l'épurateur
5/16 • • Cylindres et platines pour épurateurs
5/18 • à l'aide de la force centrifuge
5/20 • • dans un appareil à axe horizontal
5/22 • • dans un appareil à axe vertical
5/24 • • dans des cyclones
5/26 • Désaération de la pâte à papier
5/28 • Réservoirs pour le stockage ou l'agitation de la pâte

99/00 Matière non prévue dans les autres groupes de la présente sous-classe [2006.01]