SECTION D — TEXTILES; PAPIER

D01 FIBRES OU FILS NATURELS OU ARTIFICIELS; FILATURE

D01D PROCÉDÉS OU APPAREILS MÉCANIQUES POUR LA FABRICATION DES FILAMENTS, FILS, FIBRES, SOIES OU RUBANS ARTIFICIELS (fils métalliques B21; fibres ou filaments de verre, laine minérale ou de scorie C03B 37/00)

Note(s)

1. Il est important de tenir compte de la note qui suit le titre de la classe D01.
2. Les appareils spécialement adaptés pour la fabrication de filaments de carbone sont classés dans le groupe D01F 9/12.

Schéma général

TRAITEMENT MÉCANIQUE DES MATIÈRES POUR FORMER LES FILAMENTS.....1/00
PRODUCTION DES FIBRES ARTIFICIELLES
Méthodes.....5/00
Ensembles de filage; formation de filaments; réception des produits filés.....4/00, 5/00, 7/00
Traitement physique au cours de la fabrication.....10/00
Autres opérations.....11/00
MACHINES COMPLÈTES; PARTIES CONSTITUTIVES.....13/00, 4/02, 7/00, 11/04

1/00 Traitement des matières destinées à former les filaments, ou des matières similaires (travail des matières plastiques ou des substances à l'état plastique, en général B29)

1/02 • Préparation des solutions de filage

1/04 • Fusion des substances destinées à former le filament

1/06 • Alimentation des filières en liquide (structure des pompes F04)

1/09 • • Régulation de la pression, de la température ou de la vitesse d'alimentation **[3]**

1/10 • Filtration ou dégazage de la solution ou de la masse de filage

4/00 Ensembles de filage; Leur nettoyage (D01D 5/24, D01D 5/253, D01D 5/28 ont priorité) **[3]**

4/02 • Filières (alliages à cet effet C22C) **[3]**

4/04 • Nettoyage des filières ou d'autres parties des ensembles de filage (nettoyage en général B08B) **[3]**

4/06 • Distribution de la solution ou de la masse de filage vers des buses de filage **[3]**

4/08 • Supports de filières ou d'autres parties des ensembles de filage **[3]**

5/00 Formation des filaments, fils ou similaires

5/02 • Démarrage de la fabrication

5/04 • Méthodes de filage à sec

5/06 • Méthodes de filage au mouillé

5/08 • Méthodes de filage à partir de masses en fusion

5/084 • • Chauffage des filaments, fils ou similaires, à la sortie des filières **[3]**

5/088 • • Refroidissement des filaments, fils ou similaires, à la sortie des filières **[3]**

5/092 • • • dans des cheminées **[3]**

5/096 • • Réglage de l'humidité, ou lubrification des filaments, fils ou similaires, à la sortie des filières **[3]**

5/098 • • avec étirage simultané **[4]**

5/10 • • utilisant des matières organiques

5/11 • Filage éclair **[3]**

5/12 • Méthodes de filage par étirage (finition par étirage D02J 1/22)

5/14 • • par circulation de fluides provoquant l'étirage

5/16 • • utilisant des rouleaux, ou dispositifs mécaniques similaires, p.ex. dispositifs à doigts de friction

5/18 • au moyen de filières rotatives

5/20 • de titre variable

5/22 • à structure crêpée ou ondulée; à structure imitant celle de la laine (production d'effets crêpés ou ondulés dans les filaments ou fils après formation D02G 1/00)

5/23 • • par un refroidissement asymétrique des filaments, fils ou similaires, à la sortie de la filière **[3]**

5/24 • à structure creuse; Ensembles de filage à cet effet (D01D 5/38 a priorité; production de tubes de matière plastique B29D; addition d'agents de formation de filaments creux D01F 1/08) **[3]**

5/247 • • Structure creuse discontinue ou structure micro-poreuse **[3]**

5/253 • à section transversale non circulaire; Ensembles de filage à cet effet (D01D 5/38 a priorité) **[3]**

5/26 • Formation de fibres en brins (par filage éclair D01D 5/11)

5/28 • avec mélange des différentes solutions ou masses de filage au cours du filage; Ensembles de filage à cet effet

5/30 • • Filaments conjugués; Ensembles de filage à cet effet **[3]**

5/32 • • • Structure "côte-à-côte"; Ensembles de filage à cet effet **[3]**

5/34 • • • Structure "âme-gaine"; Ensembles de filage à cet effet **[3]**

5/36 • • • Structure "îles dans la mer"; Ensembles de filage à cet effet **[3]**

5/38 • Formation de filaments, fils, ou similaires pendant la polymérisation **[3]**

5/40 • par application à la dispersion ou à la solution de polymères destinée à former les filaments d'une force de cisaillement, p.ex. par agitation **[3]**

5/42 • par coupage de feuilles en rubans étroits ou en filaments, ou par fibrillation de feuilles **[3]**

7/00 **Réception des produits nouvellement filés** (réception des produits nouvellement filés avec insertion de torsion D01H)

7/02 • dans des pots centrifuges **[3]**

10/00 **Traitement physique des filaments artificiels ou similaires au cours de la fabrication, c. à d. durant un processus de production continue précédant la réception des filaments** (finissage D02J) **[4]**

10/02 • Traitement thermique (chauffage pour le finissage D02J 13/00) **[4]**

10/04 • Support des filaments ou similaires pendant leur traitement **[4]**

10/06 • Lavage ou séchage **[4]**

11/00 **Autres caractéristiques de fabrication**

11/02 • Ouverture des faisceaux pour espacement des fils ou filaments

11/04 • Guides fixes

11/06 • Enrobage avec des solutions ou masses de filage

13/00 **Machines complètes pour la production de fils artificiels**

13/02 • Eléments combinés de machines