SECTION D — TEXTILES; PAPIER

D03 TISSAGE

D03D TISSUS; MÉTHODES DE TISSAGE; MÉTIERS À TISSER

Note(s)

1. La classe D06 a priorité sur la présente sous-classe en ce qui concerne les procédés qui incluent à la fois le tissage et l'apprêt ou en ce qui concerne les tissus apprêtés.
2. Une méthode de tissage est classée dans le groupe désignant le tissu tissé, à moins que la méthode ne soit caractérisée par le travail d'un métier à tisser particulier plutôt que par la production d'un tissu particulier. Dans ce cas, la méthode est classée dans le groupe traitant du métier.
3. Dans la présente sous-classe, s'il y a un doute sur la question de savoir quelle est celle des caractéristiques essentielles qui est la plus importante (il s'agit en général de la plus restrictive), il y a lieu alors de considérer, dans l'ordre où ils se présentent, les groupes qui traitent des tissus tissés à chaque degré d'identification, à l'exception des groupes traitant des tissus à couche de poils qui doivent être considérés comme ayant priorité sur les groupes couvrant d'autres tissus.

Schéma général

TISSUS ET MÉTHODES DE TISSAGE CORRESPONDANTES
- Caractérisés par: la structure de leurs fibres ou matériaux; leur forme; leur résilience; leur élasticité.....15/00, 3/00, 7/00, 17/00
- Types de tissus
  - tissus à jour; tissus à couche de poils; gazes; plumetis ou tissus brochés.....9/00, 27/00, 19/00, 21/00
  - à disposition particulière des fils de chaîne ou de trame; à couches multiples non prévues ailleurs.....13/00, 11/00
  - pour articles particuliers.....1/00
  - autres types.....25/00
- Lisières.....5/00, 47/40
- Méthodes générales de tissage non particularisées à un tissu particulier ou à un métier particulier.....23/00

MÉTIERS À TISSER ET MÉTHODES PARTICULIÈRES DE TISSAGE CORRESPONDANTES
- Métiers à bras.....29/00
- Caractérisés par l'article à tisser: type plumetis pour motifs décoratifs genre broderie; pour tissus étroits genre rubans; pour tissus à couche de poils; autres types pour autres genres de tissus.....31/00, 35/00, 39/00, 41/00
- Caractérisés par leur structure: circulaires; à boîtes à plusieurs trames; à changement de canette automatique; du type sans navette.....37/00, 43/00, 45/00, 47/00
- Métiers multiples.....33/00
- Parties constitutives et caractéristiques générales de structure.....49/00
- Entraînement, mise en marche, arrêt.....51/00

Tissus; Méthodes de tissage autres que celles caractérisées par le travail d'un métier déterminé

1/00 Tissus conçus pour faire des articles particuliers
- 1/02 • Articles destinés à être gonflés
- 1/04 • Sacs ou articles similaires
- 1/06 • Rubans de garniture des rideaux
- 1/08 • Rubans échelle (rubans échelle pour stores vénitiens E06B 9/382)

3/00 Tissus caractérisés par leur forme
- 3/02 • Tissus tubulaires
- 3/04 • Tissus sans fin
- 3/06 • Tissus de largeur variable
- 3/08 • Tissus cintrés, ondulés, ou tissus similaires

5/00 Lisières

7/00 Tissus conçus pour être résilients, c. à d. reprenant leur forme après des contraintes de compression

9/00 Tissus à jour (tissus pour rubans échelle D03D 1/08)

11/00 Tissus doubles ou à couches multiples non prévus ailleurs
- 11/02 • Tissus comportant des poches, tubes, boucles, plis, plissés ou rabats (tissus pour rubans de garniture des rideaux D03D 1/06; tissus constitués par un tube unique D03D 3/02)

13/00 Tissus caractérisés par la disposition particulière des fils de chaîne ou de trame, p.ex. avec fils de trame incurvés, avec fils de chaîne discontinus, avec fils de chaîne ou de trame en diagonale

15/00 Tissus caractérisés par la matière ou la structure du fil ou des autres éléments utilisés en chaîne ou en trame
15/02 • les éléments de la chaîne ou de la trame étant des matériaux rigides, p.ex. fil métallique, baguette ronde ou plate
15/04 • tissés pour produire des formes ou des effets par une différence de retrait
15/06 • utilisant des fils de soutien, c. à d. des fils qui sont éliminés après le tissage
15/08 • utilisant des fils élastiques ou extensibles (tissus dont les propriétés élastiques ou extensibles sont dues à la technique du tissage D03D 17/00)
15/10 • utilisant des fils ayant des coefficients de friction élevés ou faibles
15/12 • utilisant des fils résistant à la chaleur ou au feu

17/00 Tissus possédant des propriétés élastiques ou extensibles dues à la technique de tissage (tissus utilisant des fils élastiques ou extensibles D03D 15/08)

19/00 Tissus gaze ou fausse gaze

21/00 Tissus produits sur métiers à plumetis ou à brocher

23/00 Méthodes générales de tissage qui ne sont pas spéciales à la production d'un tissu particulier ou à l'emploi d'un métier particulier; Armures non prévues par un seul autre groupe

25/00 Tissus non prévus ailleurs

27/00 Tissus à couche de poils
27/02 • dans lesquels la couche de poils est formée par la chaîne ou la trame
27/04 • • Tissus à couche de poils par trame
27/06 • • Tissus à couche de poils par chaîne
27/08 • • • Tissus éponge
27/10 • • Tissus tissés face contre face, p.ex. velours double
27/12 • dans lesquels les touffes de poils sont insérées au cours du tissage
27/14 • • avec des touffes autour des fils de chaînes
27/16 • • avec des touffes autour des fils de trames
27/18 • Tissus chenille

<u>Métiers à tisser; Méthodes de tissage caractérisées par le travail de métiers particuliers</u>

29/00 Métiers à bras

31/00 Métiers à plumetis ou à brocher ou autres pour la formation des motifs décoratifs du genre broderie sur les tissus

33/00 Métiers multiples, c. à d. assemblage de plusieurs métiers avec ou sans mécanisme commun (D03D 35/00 a priorité)

35/00 Métiers pour tissus étroits, c. à d. pour le tissage des rubans ou autres tissus étroits (D03D 47/00 a priorité)

37/00 Métiers circulaires (métiers pour le tissage de tissus séparés disposés sous forme de cercle ou de polygone D03D 33/00)

39/00 Métiers pour tissus à couche de poils
39/02 • Métiers Axminster, c. à d. sur lesquels les touffes de poils sont insérées au cours du tissage
39/04 • • Métiers Axminster à bobines
39/06 • • • Bâtis pour tubes ou bobines de fil de touffe
39/08 • • Métiers Axminster à pinces
39/10 • Métiers à fers pour tapisserie, p.ex. pour le tissage des tapis velours, moquette de Bruxelles ou Wilton, le poil étant formé à l'aide de fers par effet trame
39/12 • • Mécanismes pour la commande des fers à velours
39/14 • • Structure des fers à velours, p.ex. fers à velours qui coupent
39/16 • Métiers double peluche, c. à d. pour le tissage de deux tissus à couche de poils face contre face
39/18 • • Séparation des deux couches de peluche, p.ex. par coupage
39/20 • Métiers formant le poil à l'aide de fers par effet chaîne
39/22 • Métiers pour tissus éponge
39/24 • Dispositifs pour couper le poil sur le métier (fers à velours qui coupent D03D 39/14; séparation des deux couches de peluche D03D 39/18)

41/00 Métiers non prévus ailleurs, p.ex. pour tisser du fil chenille; Parties constitutives particulières à ces métiers

43/00 Métiers à boîtes à plusieurs trames
43/02 • avec boîtes montantes
43/04 • • Mécanismes de commande
43/06 • avec boîtes revolver
43/08 • • Mécanismes de commande
43/10 • Dispositifs de retenue de la trame, c. à d. moyens pour éviter l'emmêlement des fils de trames

45/00 Métiers à changement de canette automatique (pour les métiers à tissus étroits D03D 35/00; pour les métiers circulaires D03D 37/00; canettes rebobinées sur le métier D03J 1/12)
45/02 • Commande du changement de canette
45/04 • • Tâteurs de canettes ou autres détecteurs pour amorcer le changement de canette (casse-trame D03D 51/34)
45/06 • • • mécaniques
45/08 • • • • du type à glissement
45/10 • • • électriques
45/12 • • • optiques
45/14 • • réservant le moment du changement ou de l'insertion de la couleur nécessaire jusqu'à ce que la navette épuisée revienne sur le côté du métier où a lieu le changement
45/16 • • • choisissant ainsi la trame de la couleur désirée
45/18 • • Tâteurs de navette ou autres dispositifs pour éviter le changement de canette si la navette est dans une mauvaise position dans la boîte à navettes (dispositifs d'arrêt de la navette D03D 51/40)
45/20 • Changement de bobine, canette ou autre contenu de la navette
45/22 • • effectués avec la navette dans la boîte à navettes normale
45/24 • • effectués autrement que dans la boîte normale
45/26 • • Magasins
45/28 • • • pour un seul type de fil, p.ex. d'une même couleur
45/30 • • • • rotatifs
45/32 • • • pour plusieurs types de fils, p.ex. de plusieurs couleurs
45/34 • Changement de navette
45/36 • • une nouvelle navette remplaçant la navette épuisée dans le même compartiment de la boîte à navettes

45/38 • • Boîte à navettes avec compartiment supplémentaire utilisé uniquement pendant le changement de navette
45/40 • • • la navette épuisée étant reçue dans le compartiment normal et la nouvelle navette étant chassée du compartiment supplémentaire
45/42 • • • la navette épuisée étant reçue dans le compartiment supplémentaire et la nouvelle navette étant chassée du compartiment normal
45/44 • • Magasins
45/46 • • • pour un seul type de fil, p.ex. d'une même couleur
45/48 • • • pour plusieurs types de fils, p.ex. de plusieurs couleurs
45/50 • Coupe, retenue, manipulation ou élimination des fils de trame flottants (bouts de trame)
45/52 • • Coupe de la trame de la navette épuisée près de la navette et retenue du bout attaché au tissu
45/54 • • Coupe de la nouvelle trame et retenue du bout attaché au tissu
45/56 • • Coupe des trames épuisées et nouvelles à la lisière
45/58 • • Elimination de la réserve de pointe, c. à d. la nouvelle extrémité de trame de la nouvelle canette
45/60 • • • principalement par flux d'air ou aspiration
45/62 • • Elimination des déchets provenant des bouts de trame coupée (D03D 45/58 a priorité)

47/00 Métiers dans lesquels la bobine de trame ne traverse pas la foule, p.ex. métiers sans navette, métiers à pinces, métiers avec fausse navette (métiers circulaires D03D 37/00)
47/02 • dans lesquels des boucles de fil de trame continue sont insérées, c. à d. duites doubles (D03D 47/27 a priorité) **[3]**
47/04 • • à l'aide d'une aiguille va-et-vient dont l'œillet est garni de fil en permanence
47/06 • • à l'aide d'une aiguille pivotante dont l'œillet est garni de fil en permanence
47/08 • • • le parcours de l'aiguille étant modifié par des cames, tringles ou autres moyens
47/10 • • par une aiguille fourchue poussant la boucle de trame à travers la foule
47/12 • dans lesquels de simples duites de fil de trame sont insérées, c. à d. avec formation du pas entre chaque duite (D03D 47/27 a priorité) **[3]**
47/14 • • par une aiguille à pince prenant l'extrémité de la trame à travers la foule
47/16 • • par une aiguille à pince pénétrant à vide dans la foule et tirant la trame à son retour
47/18 • • par deux dispositifs d'insertion de la trame se rencontrant au milieu ou vers le milieu de la foule et transférant la trame de l'une à l'autre
47/20 • • Caractéristiques structurelles du dispositif d'insertion du fil sur les éléments d'insertion
47/22 • • • conçu pour insérer une boucle de trame partiellement insérée dans la foule et la redresser ensuite
47/23 • • • Pinces à fil (dans les fausses navettes ou les navettes à pince D03J 5/06) **[3]**
47/24 • • à l'aide d'une pince ou fausse navette (métiers du type à foule à ondulation mouvante D03D 47/26; mécanismes d'insertion pour navettes D03D 49/24; navettes à pince ou fausses-navettes en soi D03J 5/06)
47/25 • • • inséré sur un seul côté du métier **[3]**
47/26 • • Métiers du type à foule à ondulation mouvante
47/27 • Mécanismes de conduite ou de guide pour l'insertion de la trame **[3]**
47/28 • sur lesquels la trame elle-même est projetée dans la foule
47/30 • • par jet de gaz
47/32 • • par jet de liquide
47/34 • Transport de la trame entre le point d'emmagasinage et le moyen d'insertion
47/36 • • Mesure et coupe du fil de trame
47/38 • • Mécanismes de dessin par trame
47/39 • dans lesquels on travaille des joncs, de la paille, des lamelles, des matières pour la fabrication de chapeaux, ou des matériaux analogues **[3]**
47/40 • Formation des lisières
47/42 • • par tricotage ou entrelacement des boucles de trame
47/44 • • • avec fil de lisières supplémentaire
47/46 • • à l'aide d'une navette de trame ou autre dispositif passant le fil de lisière dans la boucle de trame (par tricotage D03D 47/44)
47/48 • • en insérant l'extrémité de trame dans le pas subséquent, p.ex. par rentrage, par soufflage
47/50 • • par adhérence

49/00 Parties constitutives ou caractéristiques de structure non particulières à des métiers à tisser d'un type particulier (templets D03J 1/22)
49/02 • Structure du bâti du métier à tisser
49/04 • Contrôle de la tension de la chaîne ou du tissu
49/06 • • Mécanismes de déroulement de la chaîne (structure de l'ensouple de chaîne D02H)
49/08 • • • Freins d'ensouples de chaîne
49/10 • • • Entraînement de l'ensouple de chaîne pour dérouler la chaîne
49/12 • • Commande de la tension de la chaîne par des moyens autres que le mécanisme de déroulement de la chaîne
49/14 • • • Compensation des différences de tension pendant la formation de la foule
49/16 • • • Chaîne alimentée par râtelier
49/18 • • Dispositifs pour indiquer la tension de la chaîne (mesure en général de la tension des fils G01L 5/04)
49/20 • • Mécanismes d'enroulement du tissu; Ensouples d'enroulement du tissu (râteliers pour l'emmagasinage des ensouples D02H)
49/22 • • Porte-fils; Baguettes d'encroix; Poitrinières
49/24 • Mécanismes pour insérer la navette dans la foule (navettes en soi D03J 5/00)
49/26 • • Mécanismes de chasse, p.ex. pour propulser les navettes à pinces ou les fausses navettes
49/28 • • • Mécanismes d'entraînement du bras de chasse
49/30 • • • • commandés par came
49/32 • • • • commandés par ressort armé au préalable ou par un système équivalent
49/34 • • • • commandés par pression de gaz ou de liquide
49/36 • • • Chasse-navettes; Dispositifs d'arrêt correspondants (courroies d'arrêt D03D 49/40)
49/38 • • • Bras de chasse; Dispositifs d'arrêt correspondants (courroies d'arrêt D03D 49/40)
49/40 • • • Courroies d'arrêt; Lanières de chasse; Eléments constitutifs similaires de courroies
49/42 • • dans lesquels la navette est propulsée par pression de gaz ou de liquide

49/44 • • dans lesquels la navette est propulsée par des moyens électriques ou magnétiques
49/46 • • dans lesquels la navette est poussée ou tirée positivement (métiers du type à foule à ondulations mouvantes D03D 47/26)
49/48 • • mettant la navette en position de chasse
49/50 • • Dispositifs ou aménagements concernant l'insertion de la trame non prévus ailleurs
49/52 • Boîtes à navettes (boîtes à plusieurs trames D03D 43/00)
49/54 • • Moyens de freinage; Languettes
49/56 • • • Mécanismes de réduction de la pression, sur la navette, c. à d. réduction de la pression exercée par la languette avant la chasse
49/58 • Pare-navettes
49/60 • Structure ou fonctionnement du battant
49/62 • • Peignes montés sur le battant
49/64 • • dans lesquels le battant s'arrête ou se meut lentement pendant l'insertion de la trame
49/66 • • Chemins de la navette
49/68 • Peignes ou peignes-battants non montés sur le battant (dispositifs d'arrêt pour peigne mobile D03D 51/42)
49/70 • Dispositifs pour couper les fils de trame (coupage de la trame sur métiers à changement de canette automatique D03D 45/50; appareillage pour fendre le tissu D03J 1/08)

51/00 Dispositifs d'entraînement, de mise en marche ou d'arrêt; Mouvements d'arrêt automatique

51/02 • Aménagements de caractère général des mécanismes de commande
51/04 • Commandes manuelles
51/06 • utilisant des méthodes particulières
51/08 • • d'arrêt en un point donné du cycle de tissage ou se déplaçant vers ce point après l'arrêt
51/10 • • d'arrêt brusque
51/12 • pour régler la vitesse
51/14 • pour réduire temporairement la vitesse
51/16 • pour faire varier la vitesse cycliquement
51/18 • Mouvements d'arrêt automatique
51/20 • • Casse-chaîne
51/22 • • • mécaniques
51/24 • • • • dans lesquels les lamelles casse-chaîne sont suspendues sur les fils de chaîne individuels ou sur des petits groupes de fils
51/26 • • • • Lisses détectrices
51/28 • • • électriques
51/30 • • • • dans lesquels les lamelles casse-chaîne sont suspendues sur les fils de chaîne individuels ou sur des petits groupes de fils
51/32 • • • • Lisses détectrices
51/34 • • Casse-trames
51/36 • • • Fourchettes de casse-trame centrales
51/38 • • • Fourchettes de casse-trame latérales
51/40 • • Mouvements d'arrêt de la navette
51/42 • • • Mécanismes de peigne mobile
51/44 • • intervenant en cas de fonctionnement défectueux des mécanismes du métier
51/46 • • • des mécanismes de formation de la foule