SECTION D — TEXTILES; PAPIER

D03 TISSAGE

D03C MÉCANISMES DE LA FOULE; CARTONS OU CHAÎNES DE DESSINS; PERFORATION DES CARTONS; MISE EN CARTE

Schéma général

FORMATION DE LA FOULE
Mécaniques d'armure; mécaniques Jacquard; cames et autres mécanismes à action directe.....1/00, 3/00, 5/00
Lisses.....9/00
Lisières autres que celles de la mécanique d'armure.....11/00
Autres mécanismes de formation de la foule.....7/00, 13/00
CARTONS D'ARMURE ET CHAÎNES; APPAREILS À PERFORER; MÉTHODES ET DISPOSITIFS
POUR LA MISE EN CARTE ET LA CRÉATION DES DESSINS.....15/00, 17/00, 19/00

1/00 Mécaniques d'armure

1/02 • Mécaniques à simple lève, c. à d. mécaniques dans lesquelles le même couteau ou son équivalent agit à chaque duite (D03C 1/10 a priorité)

1/04 • • Mécaniques à simple lève à pas ouvert

1/06 • Mécaniques à double lève, c. à d. mécaniques dans lesquelles des couteaux différents agissent par duites alternées

1/08 • • réversibles, c. à d. avec des foules successives qui sont ouvertes correctement lorsque le métier est en marche arrière

1/10 • Mécaniques double foule, c. à d. avec formation de la foule par levée de certains fils et abaissement d'autres à partir d'une position médiane de fermeture de la foule

1/12 • Mécaniques utilisant des engrenages à la place des couteaux

1/14 • Caractéristiques communes à des mécaniques de types différents (dispositifs d'arrêt lors d'une défaillance du mécanisme de formation de la foule D03D 51/46)

1/16 • • Aménagements de la mécanique par rapport au métier

1/18 • • Couteaux; Bâtis porte-couteaux

1/20 • • Crochets; Platines

1/22 • • Aiguilles; Boîtes à aiguilles; Planches à aiguilles

1/24 • • Cylindres; Presses du cylindre

1/26 • • facilitant la prise des crochets par les couteaux

1/28 • • • par création et élimination consécutive de jeu entre les crochets et les couteaux

1/30 • • • dans lesquels tous les crochets sont dégagés des couteaux, les couteaux sélectionnés étant ensuite engagés à nouveau

1/32 • • • dans lesquels tous les crochets sont pris par les couteaux, les crochets non sélectionnés étant ensuite dégagés

1/34 • • Dispositifs dans lesquels les fils de chaîne sont placés à des hauteurs différentes, de façon à éviter l'encombrement

1/36 • • Dispositifs économiseurs de carton ou de chaîne, p.ex. ratière à changements

3/00 Mécaniques Jacquard (commande du Jacquard par balayage d'un dessin D03C 17/06; pour métiers Axminster à pinces D03D 39/08)

3/02 • Mécaniques Jacquard à simple lève

3/04 • • du type à foule ouverte

3/06 • Mécaniques Jacquard à double lève

3/08 • • du type à foule ouverte

3/10 • Mécaniques Jacquard à double foule

3/12 • Mécaniques Jacquard à foule multiple, c. à d. mécaniques Jacquard qui lèvent les fils à plusieurs hauteurs différentes, p.ex. pour le tissage des tissus à poils

3/14 • Mécaniques Jacquard n'utilisant pas de crochets de levée, p.ex. utilisant des cordes à nœuds passées dans des fentes

3/16 • Mécaniques Verdol ou autres mécaniques Jacquard ayant un jeu d'aiguilles commandées servant d'intermédiaires entre les aiguilles de lecture et les crochets de levée

3/18 • Mécaniques Jacquard pour lisières

3/20 • Mécaniques Jacquard à commande électrique

3/22 • Mécaniques Jacquard à commande par fluide

3/24 • Caractéristiques communes à des mécaniques Jacquard de types différents

3/26 • • Aménagements en général des mécaniques Jacquard ou disposition par rapport au métier

3/28 • • Recherche du pas; Dispositifs pour empêcher l'ouverture de la foule suivante durant l'arrêt du métier

3/30 • • Dispositifs dans lesquels les crochets sont commandés positivement pour fermer la foule

3/32 • • Mécanismes d'entraînement des mécaniques Jacquard

3/34 • • • Mécanismes actionnant le cylindre

3/36 • • • Mécanismes actionnant les griffes

3/38 • • Planchettes d'empoutage

3/40 • • Structure du harnais

3/42 • • Aménagements du harnais

3/44 • • Plombs ou poids (pour lisses Jacquard)

5/00 Cames ou autres mécanismes de formation de la foule à action directe, c. à d. commandant les cadres de lisses sans l'intervention d'un dispositif fournissant de l'énergie

5/02 • commandés par des cames rotatives

5/04 • • Structure ou forme des cames (cames en général F16H 53/00)

5/06 • commandés par des dispositifs autres que les cames rotatives

7/00 Mécanismes pour "pas de gaze" ou mécanismes semblables de formation de la foule

7/02 • Lisses à gaze

7/04 • Mécanismes ayant des disques oscillants autour d'un axe dirigé selon la trame et ayant des ouvertures pour les fils de chaîne

7/06 • Mécanismes ayant des aiguilles à œillet pour faire passer des fils de chaîne de part et d'autre, d'autres fils de chaîne

7/08 • Dispositifs pour tordre les fils de chaîne de façon répétée dans le même sens

9/00 Lisses; Cadres pour lisses (pour "pas de gaze" D03C 7/00)

9/02 • Lisses

9/04 • • Lisses métalliques

9/06 • Cadres pour lisses

11/00 Mécanismes de formation de la foule des lisières, ne faisant pas partie du mécanisme de la foule principale (mécaniques Jacquard pour lisières D03C 3/18; mécanismes pour lisières de type "pas de gaze" D03C 7/00)

13/00 Mécanismes de formation de la foule non prévus ailleurs

15/00 Cartons ou chaînes de dessins

15/02 • Chaînes métalliques, en bois ou en matériaux similaires avec des pièces faisant saillie et indiquant le dessin

15/04 • Cartons ou papiers perforés pour indiquer le dessin

15/06 • Appareils pour placer ou pour retirer les chevilles de cartons de dessins

15/08 • Appareils pour réunir, p.ex. par laçage, ou pour séparer des cartons de dessins

17/00 Appareils à perforer les cartons (marquage des porteurs d'enregistrement sous la forme numérique G06K)

17/02 • à commande manuelle, c. à d. que les trous à perforer sont déterminés par l'opérateur

17/04 • • à commande mécanique

17/06 • automatiques, c. à d. pour commander l'appareil à perforer ou pour commander le métier Jacquard directement par balayage optique ou autrement

19/00 Méthodes ou dispositifs relatifs à la mise en carte ou à la création de dessins, non prévus dans les autres groupes de la présente sous-classe