

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B26 OUTILS POUR TAILLER À MAIN; COUPE; SÉPARATION

B26D COUPE; DÉTAILS COMMUNS AUX MACHINES POUR SÉPARER, p.ex. PAR COUPE, PERFORATION, DÉCOUPAGE À L'EMPORTE-PIÈCE, POINÇONNAGE (travail du sol A01B; pour la récolte ou les plantations A01D, A01G; pour le fourrage ou la paille A01F; dans la fabrication du beurre A01J; pour la boulangerie ou les pâtes alimentaires A21C; abattage A22B; pour le tabac, les cigares ou les cigarettes A24; traçage, perforation ou fabrication des boutonnières A41H 25/00; fabrication des chaussures A43D; fabrication des brosses A46D; chirurgie A61B; désagrégation, hachage ou déchiquetage en général B02C; coupe du fil métallique, fabrication d'épingles ou de clous B21F, B21G; du genre utilisé pour le métal B23; coupe par jets de fluides abrasifs B24C 5/02; outils tenus à la main pour tailler B26B; perforation, découpage, poinçonnage ou séparation par des moyens autres que la coupe B26F; pour le bois B27; pour la pierre B28D; travail des matières plastiques ou des substances à l'état plastique B29; fabrication de boîtes, cartons, enveloppes ou sacs en papier ou matériau travaillé d'une façon analogue, p.ex. en feuilles métalliques, B31B; appareils délivrant des articles ou des bandes, comportant des dispositifs pour couper ou perforer linéairement B65H 35/00; pour le cuir ou le capitonnage B68, C14B; pour le verre C03B; fabrication des allumettes C06F; pour la tourbe C10F; pour le sucre C13B 45/00; pour les matériaux textiles D06H; travaux publics, bâtiments, mines, voir section E; dispositifs pour prélever des échantillons par coupe à l'outil G01N 1/04; pour des guides de lumière G02B 6/25; découpage des matériaux photosensibles traités G03D 15/04) [2, 5]

Note(s)

- La présente sous-classe couvre:
 - la coupe des matériaux non métalliques en feuilles ou des feuilles de métal en général;
 - la coupe d'autres formes de matériaux non métalliques, non prévue ailleurs;
 - les caractéristiques spécifiques des machines de coupe, perforation, poinçonnage, découpage, et séparation autrement que par coupe, qui se rapportent à une exigence ou un problème dont la nature n'est pas particulière à une machine de coupe ou de perforation, poinçonnage, découpage, ou séparation autrement que par coupe, c. à d. les parties constitutives ou les dispositions pour le fonctionnement et la commande de telles machines, bien que les réalisations de telles caractéristiques puissent être différentes selon le genre de machine considérée. La présente sous-classe couvre de telles caractéristiques en général, même si l'une d'elles, pour un cas particulier quelconque, est dans une certaine mesure, particulière à une machine conçue pour la perforation, le poinçonnage, le découpage, la séparation autrement que par coupe, ou uniquement revendiquée comme telle.
- Si les parties constitutives ou dispositions n'ont aucune caractéristique essentielle spécifique aux machines à perforer, poinçonner, découper, ou séparer, les classes plus générales, p.ex. F16, ont priorité.

Schéma général

COUPE CARACTÉRISÉE PAR L'OUTIL DE COUPE, PAR LA NATURE DE LA COUPE.....1/00, 3/00
 DISPOSITIONS POUR LE FONCTIONNEMENT OU LA COMMANDE; DÉTAILS DES APPAREILS À
 SÉPARER.....5/00, 7/00
 APPAREILS COMBINÉS.....9/00, 11/00

1/00 Coupe d'une pièce caractérisée par la nature ou par le mouvement de l'élément coupant; Appareils ou machines à cet effet; Eléments coupants à cet effet [3]

- 1/01 • comportant un élément qui ne suit pas le mouvement de la pièce [3]
 1/02 • • ayant un élément coupant fixe (B26D 1/547 a priorité) [3]
 1/03 • • • avec plusieurs éléments coupants [3]
 1/04 • • ayant un élément coupant se déplaçant linéairement (B26D 1/46, B26D 1/547 ont priorité) [3]
 1/06 • • • l'élément coupant étant animé d'un mouvement de va-et-vient (éléments coupants à cuvette ou éléments analogues B26D 1/44) [3]
 1/08 • • • • du genre guillotine [3]
 1/09 • • • • • avec plusieurs éléments coupants [3]
 1/10 • • • • dans une direction parallèle, ou sensiblement parallèle, à l'arête de coupe [3]

- 1/11 • • • • • avec plusieurs éléments coupants [3]
 1/12 • • ayant un élément coupant se déplaçant autour d'un axe (B26D 1/547 a priorité; éléments coupants à cuvette ou éléments analogues B26D 1/44) [3]
 1/14 • • • avec un élément circulaire, p.ex. un disque [3]
 1/143 • • • • tournant autour d'un axe fixe (B26D 1/20-B26D 1/24 ont priorité) [3]
 1/147 • • • • • l'élément coupant étant situé dans un plan horizontal [3]
 1/15 • • • • • l'élément coupant étant situé dans un plan vertical [3]
 1/153 • • • • • l'élément coupant étant situé dans un plan incliné [3]
 1/157 • • • • • tournant autour d'un axe mobile (B26D 1/20-B26D 1/24 ont priorité) [3]
 1/16 • • • • • monté sur un bras mobile ou un dispositif de ce genre [3]
 1/18 • • • • • monté sur un chariot mobile [3]

- 1/20 • • • • coopérant avec un organe fixe [3]
- 1/22 • • • • coopérant avec un organe mobile, p.ex. avec un rouleau (B26D 1/24 a priorité) [3]
- 1/24 • • • • coopérant avec un autre disque coupant [3]
- 1/25 • • • • avec un élément coupant non circulaire [3]
- 1/26 • • • • se déplaçant autour d'un axe sensiblement perpendiculaire à la ligne de coupe [3]
- 1/28 • • • • et tournant sans arrêt dans le même sens pendant la coupe [3]
- 1/29 • • • • • avec un élément coupant monté dans le plan d'un disque rotatif, p.ex. pour couper des haricots [3]
- 1/30 • • • • • et dont le mouvement de pivotement pour la coupe est limité [3]
- 1/34 • • • • se déplaçant autour d'un axe parallèle à la ligne de coupe [3]
- 1/36 • • • • • et tournant sans arrêt dans le même sens pendant la coupe, p.ex. monté sur un cylindre rotatif (avec des cisailles volantes B26D 1/62) [3]
- 1/38 • • • • • et coopérant avec une lame ou un autre organe fixe [3]
- 1/40 • • • • • et coopérant avec un organe rotatif [3]
- 1/42 • • • • • et monté de façon à coulisser dans un organe rotatif [3]
- 1/43 • • • • se déplaçant autour d'un autre axe, p.ex. monté sur une surface conique ou incurvée [3]
- 1/44 • • ayant un élément coupant à cuvette ou un élément analogue [3]
- 1/45 • • ayant un élément coupant dont le mouvement n'est couvert par aucun des groupes précédents [3]
- 1/46 • • ayant un ruban sans fin ou un élément coupant de ce genre [3]
- 1/48 • • • équipé de moyens pour tendre le ruban [3]
- 1/50 • • • avec plusieurs rubans ou éléments coupants analogues [3]
- 1/52 • • • l'espacement entre les rubans étant réglable [3]
- 1/54 • • • Guides pour rubans ou éléments coupants analogues [3]
- 1/547 • • ayant un élément coupant du genre fil (fil sans fin B26D 1/46; séparation utilisant un fil métallique chauffé B26F 3/12) [3]
- 1/553 • • • avec plusieurs éléments coupants du genre fil [3]
- 1/56 • comportant un élément coupant qui se déplace avec la pièce (cisailles volantes pour métaux B23D 25/00; scies volantes pour métaux B23D 45/18) [3]
- 1/58 • • et monté sur un bras mobile ou un organe analogue [3]
- 1/60 • • et monté sur un chariot mobile [3]
- 1/62 • • et tournant autour d'un axe parallèle à la ligne de coupe, p.ex. monté sur un cylindre rotatif [3]

3/00 Coupe d'une pièce caractérisée par la nature de la coupe; Appareillage à cet effet [3]

- 3/02 • Chanfreinage
- 3/06 • Rainurage, impliquant un enlèvement de matière à la surface de la pièce
- 3/08 • Coupe superficielle dans la surface de la pièce, sans enlèvement de matière, p.ex. entaille, incision
- 3/10 • Coupes ayant une forme autre que rectiligne (découpage B26F)
- 3/11 • • pour obtenir des pièces en spirale ou en hélice [3]

- 3/12 • Fente des portions du pourtour de la pièce, c. à d. formation d'entailles sans enlèvement de matière, pour former un certain angle, p.ex. un angle droit, avec le bord de la pièce
- 3/14 • Formation d'encoches dans le pourtour de la pièce par coupe (par poinçonnage B26F 1/12)
- 3/16 • Coupe de tiges ou de tubes transversalement
- 3/18 • pour obtenir des dés ou des éléments similaires (pour recueillir la glace F25C 5/02) [3]
- 3/20 • • à l'aide de couteaux à mouvement alternatif
- 3/22 • • à l'aide de couteaux rotatifs
- 3/24 • pour obtenir des segments autres que des tranches, p.ex. coupe de tartes
- 3/26 • • spécialement adaptée au coupage des fruits ou légumes, p.ex. aux oignons
- 3/28 • Fendage d'un matériau pour obtenir des feuilletés; Séparation mutuelle des couches par coupe (B26D 3/30 a priorité; récupération de matières plastiques ou d'autres constituants des déchets contenant des matières plastiques B29B 17/00) [3]
- 3/30 • Dispositifs pour partager en deux, p.ex. pour ouvrir des petits pains [3]

Note(s)

Dans les groupes B26D 5/00 et B26D 7/00, l'expression suivante a la signification ci-dessous indiquée:

- "coupe" comprend le découpage, le poinçonnage, la perforation, et la séparation autrement que par coupe.

5/00 Dispositions pour manœuvrer et commander les machines ou les dispositifs de coupe, découpage, poinçonnage, perforation ou séparation autrement que par coupe

- 5/02 • Moyens pour amener l'outil de coupe dans sa position de travail
- 5/04 • • par la pression d'un fluide
- 5/06 • • par des moyens électriques
- 5/08 • Moyens pour actionner l'outil de coupe afin d'effectuer la coupe
- 5/10 • • au moyen de la main ou du pied
- 5/12 • • au moyen de la pression d'un fluide
- 5/14 • • au moyen d'un système bielle-manivelle
- 5/16 • • au moyen de cames
- 5/18 • • au moyen d'articulations à genouillère (B26D 5/10-B26D 5/16 ont priorité)
- 5/20 • l'organe de coupe et d'avance de la pièce ayant une action conjuguée
- 5/22 • • l'organe de coupe et l'avance de la pièce étant liés mécaniquement
- 5/24 • • • et comportant un dispositif de mesure
- 5/26 • • dans lequel des moyens de commande sur les dispositifs d'avance de la pièce mettent en action l'organe de coupe
- 5/28 • • • les moyens de commande étant sensibles à la présence ou à l'absence de la pièce
- 5/30 • • l'organe de coupe étant commandé par balayage d'un support d'enregistrement
- 5/32 • • • le support d'enregistrement étant formé par la pièce elle-même
- 5/34 • • • le balayage étant effectué par un dispositif photo-sensible
- 5/36 • • • le balayage étant effectué par des moyens magnétiques
- 5/38 • avec des moyens qui peuvent être actionnés par la pièce mobile pour démarrer l'action de coupe
- 5/40 • • et comportant un dispositif de mesure

- 5/42 • l'avance de la pièce et la bride de serrage de la pièce ayant une action conjuguée (dispositifs de serrage de la pièce B26D 7/02)
- 7/00 Parties constitutives de l'appareillage de coupe, découpage, poinçonnage, perforation ou séparation autrement que par coupe** (outils de coupe B26D 1/00; dispositions pour le guidage d'outils coupants à main B26B 29/06; poinçons, lames ou matrices de découpage B26F) [5]
- 7/01 • Moyens pour maintenir ou mettre en position la pièce [3]
- 7/02 • • comportant des moyens de serrage [3]
- 7/04 • • • permettant le réglage de la pression de serrage [3]
- 7/06 • Dispositions pour faire avancer ou évacuer les pièces autres que les feuilles, les bandes ou les filaments (avance ou évacuation des feuilles, bandes ou filaments B65H)
- 7/08 • Moyens de traitement de la pièce ou de l'outil de coupe pour faciliter la coupe (mise en tension des rubans coupants B26D 1/48)
- 7/10 • • par échauffement (séparation par échauffement B26F)
- 7/12 • • par affûtage de l'organe de coupe
- 7/14 • • par mise en tension de la pièce
- 7/18 • Moyens d'enlèvement des matériaux découpés ou des chutes
- 7/20 • Bancs à couper
- 7/22 • Dispositifs de sécurité spécialement adaptés aux machines-outils (dispositifs de sécurité en général F16P)
- 7/24 • • disposés pour empêcher le fonctionnement de l'outil de coupe
- 7/26 • Moyens de montage ou de réglage de l'outil de coupe; Moyens de réglage de la course de l'outil de coupe
- 7/27 • Moyens pour exécuter d'autres opérations en combinaison avec la coupe (B26D 9/00 a priorité) [3]
- 7/28 • • pour compter le nombre de coupes ou mesurer les longueurs coupées (B26D 5/24, B26D 5/40 ont priorité) [3]
- 7/30 • • pour peser le produit coupé [3]
- 7/32 • • pour transporter ou empiler le produit coupé (moyens d'enlèvement des matériaux découpés ou des chutes B26D 7/18) [3]
- 7/34 • • pour appliquer une couche, telle que du beurre, aux produits coupés [3]
- 9/00 Appareillages de coupe combinés avec des appareillages de poinçonnage ou de perforation, ou avec d'autres appareillages de coupe différents**
- 11/00 Combinaisons de plusieurs appareillages de coupe similaires**