

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B41 IMPRIMERIE; LIGNARDS; MACHINES À ÉCRIRE; TIMBRES

B41K TIMBRES; APPAREILS OU DISPOSITIFS DE TIMBRAGE OU DE NUMÉROTAGE (marquage de la viande A22C 17/10; estampage et impression combinés B41F 19/00; mécanismes d'impression sélective B41J; estampage pour travaux d'art B44B 5/00; marquage ou codage des paquets achevés B65B 61/26; impression et délivrance de tickets, enregistrement du prix des billets, aspects des appareils d'oblitération ne se rapportant pas à l'impression G07B)

- | | |
|---|---|
| <p>1/00 Dispositifs manuels portatifs sans moyen pour supporter ou positionner les objets à timbrer, c. à d. timbres à main; Dispositifs d'encrage ou autres accessoires appropriés</p> <p>1/02 • avec une ou plusieurs surfaces planes de timbrage ayant une empreinte fixe</p> <p>1/04 • • avec plusieurs surfaces de timbrage, p.ex. remplaçables en bloc</p> <p>1/06 • • avec des moyens pour positionner l'empreinte à obtenir</p> <p>1/08 • avec une surface de timbrage plate et des caractères interchangeables</p> <p>1/10 • • ayant des bandes ou chaînes porte-caractères mobiles</p> <p>1/12 • • ayant des roues porte-caractères réglables</p> <p>1/14 • • ayant des moyens automatiques pour changer les caractères</p> <p>1/16 • • • Dispositifs de numérotage</p> <p>1/18 • • • • pour les pages</p> <p>1/20 • • avec des moyens pour positionner l'empreinte à obtenir</p> <p>1/22 • avec des surfaces de timbrage incurvées pour timbrage par contact de roulement</p> <p>1/24 • • Timbres à bascule</p> <p>1/26 • avec des surfaces de timbrage adaptées de façon à être utilisées sur des surfaces autres que planes</p> <p>1/28 • • flexibles</p> <p>1/30 • pour le timbrage en creux ou offset</p> <p>1/32 • pour les systèmes à pochoir</p> <p>1/34 • pour le timbrage en plusieurs couleurs</p> <p>1/36 • Parties constitutives</p> <p>1/38 • • Dispositifs d'encrage; Surfaces de timbrage</p> <p>1/40 • • • Dispositifs d'encrage mis en action par le mouvement de timbrage</p> <p>1/42 • • • • avec des tampons ou rouleaux mobiles pour l'encrage</p> <p>1/44 • • • • pour le timbrage en offset, en creux ou au pochoir</p> <p>1/46 • • • • pour le timbrage en plusieurs couleurs</p> <p>1/48 • • • • utilisant des rubans encreurs, des feuilles encrées ou du papier carbone en feuilles ou en bandes</p> <p>1/50 • • • Surfaces de timbrage imprégnées d'encre ou faites de matériaux laissant une trace après le contact de timbrage</p> <p>1/52 • • • Réservoirs d'encre, p.ex. incorporés dans les poignées du timbre</p> <p>1/54 • • • Tampons encreurs</p> <p>1/56 • • Poignées</p> | <p>1/58 • • Supports ou autres moyens permettant de conserver les timbres à main à portée de la main</p> <p>3/00 Appareils à timbrer ayant des moyens incorporés pour supporter les objets à timbrer (moyens pour imprimer des objets de forme spéciale ou ayant une surface de configuration particulière B41F 17/00)</p> <p>3/02 • avec des surfaces de timbrage situées au-dessus de la surface supportant l'objet</p> <p>3/04 • • et se déplaçant à angle droit par rapport à la surface à timbrer</p> <p>3/06 • • • ayant des bandes ou des chaînes porte-caractères</p> <p>3/08 • • • ayant des roues porte-caractères réglables</p> <p>3/10 • • • ayant des moyens automatiques pour changer les caractères, p.ex. dispositifs de numérotage</p> <p>3/12 • • avec des surfaces de timbrage incurvées pour timbrage par contact de roulement</p> <p>3/14 • • • pour timbrage en relief</p> <p>3/16 • • • pour timbrage en creux</p> <p>3/18 • • • pour timbrage en offset</p> <p>3/20 • • • pour timbrage au pochoir</p> <p>3/22 • • • avec des moyens pour produire des empreintes déformées</p> <p>3/24 • • pour timbrage en plusieurs couleurs</p> <p>3/26 • avec des surfaces de timbrage situées en dessous de la surface supportant l'objet</p> <p>3/28 • • et portant une empreinte positive</p> <p>3/30 • • • et ayant des moyens pour changer l'empreinte, p.ex. par échanges successifs des plaques de timbrage</p> <p>3/32 • les parties de timbrage et de contre-timbrage coopérant</p> <p>3/34 • • sous forme de cylindres à blocage angulaire, p.ex. de section courbe ou polygonale, ou sous forme de chaînes ou de bandes mobiles</p> <p>3/36 • avec des moyens pour déformer ou perforer le matériau à timbrer</p> <p>3/38 • • indépendants des moyens de timbrage</p> <p>3/40 • • pour lettres ou chiffres</p> <p>3/42 • Appareils à timbrer avec mécanismes de sélection pour successivement timbrer et délivrer des listes ou autres éléments d'information, p.ex. pour contrôler les stocks, établir les listes de teinturerie ou les guides de supermarché</p> <p>3/44 • Moyens pour manipuler le matériau à timbrer</p> <p>3/46 • • pour positionner le matériau lorsqu'il est stationnaire</p> <p>3/48 • • pour déplacer le matériau d'une façon intermittente avant ou après le poste de timbrage</p> |
|---|---|

B41K

- 3/50 • • pour le déplacement pendant l'opération de timbrage
- 3/52 • • pour l'évacuation
- 3/54 • Dispositifs d'encrage
- 3/56 • • utilisant des tampons encreurs
- 3/58 • • utilisant des rubans encreurs, des feuilles encrées, du papier carbone en feuilles ou en bandes
- 3/60 • • utilisant des rouleaux, p.ex. incorporés aux dispositifs d'alimentation en encre
- 3/62 • Parties constitutives ou accessoires
- 3/64 • • Mécanismes de timbrage commandés par l'alimentation en matière à timbrer
- 3/66 • • Dispositifs de sécurité, p.ex. pour empêcher que le matériau à timbrer ne soit retiré avant la fin de l'opération de timbrage

- 3/68 • • Dispositifs de coupe (en général B26)

5/00 Outils du genre pinces pour timbrer ou pour délivrer et timbrer des tickets ou objets analogues

- 5/02 • avec des moyens pour changer d'empreinte
- 5/04 • avec des dispositifs pour rassembler les souches, ou avec d'autres moyens pour enregistrer les opérations de timbrage (dispositifs de comptage G06M)
- 5/06 • • pour enregistrer sur bande séparée
- 5/08 • • avec dispositifs de comptage

99/00 Matière non prévue dans les autres groupes de la présente sous-classe [2006.01]