

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B05 PULVÉRISATION OU ATOMISATION EN GÉNÉRAL; APPLICATION DE LIQUIDES OU D'AUTRES MATÉRIAUX FLUIDES AUX SURFACES, EN GÉNÉRAL

B05D PROCÉDÉS POUR APPLIQUER DES LIQUIDES OU D'AUTRES MATÉRIAUX FLUIDES AUX SURFACES, EN GÉNÉRAL (appareils pour appliquer des liquides ou d'autres matériaux fluides aux surfaces B05B, B05C; transport d'objets ou de pièces à usiner à travers des bains de liquide B65G, p.ex. B65G 49/02) [2]

Note(s)

- La présente sous-classe couvre:
 - les procédés pour appliquer des liquides ou d'autres matériaux fluides à une surface ou à une partie d'une surface, en général, par n'importe quelle méthode mécanique ou physique, en particulier les procédés d'obtention d'une répartition uniforme de liquides ou d'autres matériaux fluides sur une surface;
 - le traitement préalable des surfaces sur lesquelles des liquides ou d'autres matériaux fluides doivent être appliqués;
 - le traitement ultérieur des revêtements appliqués.
- Il est important de tenir compte de la note qui suit le titre de la classe B05.

Schéma général

PROCÉDÉS CARACTÉRISÉS PAR

le moyen utilisé.....	1/00
le résultat obtenu.....	5/00
le support traité.....	7/00
TRAITEMENT PRÉALABLE DES SURFACES; TRAITEMENT DES REVÊTEMENTS.....	3/00

1/00 Procédés pour appliquer des liquides ou d'autres matériaux fluides aux surfaces (B05D 5/00, B05D 7/00 ont priorité) [2]

- 1/02 • réalisés par pulvérisation [2]
- 1/04 • • comportant l'emploi d'un champ électrostatique [2]
- 1/06 • • • Application de matériaux en particules [2]
- 1/08 • • Pulvérisation à la flamme [2]
- 1/10 • • • Application de matériaux en particules [2]
- 1/12 • • Application de matériaux en particules (B05D 1/06, B05D 1/10 ont priorité) [2]
- 1/14 • • • Flochage [2]
- 1/16 • Flochage autrement que par pulvérisation [2]
- 1/18 • par immersion [2]
- 1/20 • • les substances à appliquer flottant sur un fluide [2]
- 1/22 • • en utilisant la technique du lit fluidisé (technique du lit fluidisé en général B01J 8/24) [2]
- 1/24 • • • Application de matériaux en particules [2]
- 1/26 • par application de liquides ou d'autres matériaux fluides, à partir d'un orifice en contact ou presque en contact avec la surface [2]
- 1/28 • par transfert de liquides ou d'autres matériaux fluides, à partir de la surface d'éléments porteurs, p.ex. de pinceaux, tampons, rouleaux [2]
- 1/30 • par gravité uniquement [2]
- 1/32 • en utilisant des moyens pour protéger des parties de surface à ne pas recouvrir, p.ex. en se servant de stencils, d'enduits de protection [2]
- 1/34 • Application simultanée de liquides ou d'autres matériaux fluides, différents [2]

- 1/36 • Applications successives de liquides ou d'autres matériaux fluides, p.ex. sans traitement intermédiaire [2]

- 1/38 • • avec traitement intermédiaire (traitement intermédiaire en soi B05D 3/00) [2]
- 1/40 • Distribution des liquides ou d'autres matériaux fluides, appliqués par des éléments se déplaçant par rapport à la surface à couvrir [2]
- 1/42 • • par des éléments non rotatifs [2]

3/00 Traitement préalable des surfaces sur lesquelles des liquides ou d'autres matériaux fluides doivent être appliqués; Traitement ultérieur des revêtements appliqués, p.ex. traitement intermédiaire d'un revêtement déjà appliqué, pour préparer les applications ultérieures de liquides ou d'autres matériaux fluides (applications successives de liquides ou d'autres matériaux fluides B05D 1/36; fours de séchage F26B) [2]

- 3/02 • par cuisson [2]
- 3/04 • par exposition à des gaz [2]
- 3/06 • par exposition à des rayonnements (B05D 3/02 a priorité) [2]
- 3/08 • par flamme [2]
- 3/10 • par d'autres moyens chimiques [2]
- 3/12 • par des moyens mécaniques [2]
- 3/14 • par des moyens électriques [2]

5/00 Procédés pour appliquer des liquides ou d'autres matériaux fluides aux surfaces pour obtenir des effets, finis ou des structures de surface particuliers [2]

B05D

- 5/02 • pour obtenir une surface mate ou rugueuse [2]
- 5/04 • pour obtenir une surface où l'encre ou un autre liquide peuvent prendre (B05D 5/02 a priorité) [2]
- 5/06 • pour obtenir des effets multicolores ou d'autres effets optiques (B05D 5/02 a priorité) [2]
- 5/08 • pour obtenir une surface antifriction ou anti-adhésive (traitement de matériaux particuliers leur permettant de s'écouler librement, en général, p.ex. en les rendant hydrophobes, B01J 2/30) [2]
- 5/10 • pour obtenir une surface adhésive [2]
- 5/12 • pour obtenir un revêtement ayant des propriétés électriques spécifiques [2]

- 7/00 **Procédés, autres que le flochage, spécialement adaptés pour appliquer des liquides ou d'autres matériaux fluides, à des surfaces particulières, ou pour appliquer des liquides ou d'autres matériaux fluides particuliers [2]**
- 7/02 • à des substances macromoléculaires, p.ex. à du caoutchouc (traitement ou revêtement d'objets façonnés réalisés en une substance macromoléculaire C08J 7/00) [2]

- 7/04 • • à la surface de films ou de feuilles (production de produits stratifiés par application de revêtements en matière plastique à l'état pâteux ou pulvérulent B29C 41/00, B32B 37/00) [2]
- 7/06 • à du bois [2]
- 7/08 • • en utilisant des laques ou vernis synthétiques [2]
- 7/10 • • • à base de dérivés de la cellulose [2]
- 7/12 • à du cuir (traitement chimique du cuir C14C; teinture du cuir D06P) [2]
- 7/14 • à du métal, p.ex. à des carrosseries de voiture (impliquant une réaction chimique entre le métal et le revêtement C23) [2]
- 7/16 • • en utilisant des laques ou vernis synthétiques [2]
- 7/18 • • • à base de dérivés de la cellulose [2]
- 7/20 • à des fils (pour isoler les câbles électriques H01B 13/16) [2]
- 7/22 • à des surfaces internes, p.ex. à l'intérieur de tubes [2]
- 7/24 • pour appliquer des liquides ou d'autres matériaux fluides particuliers [2]
- 7/26 • • des laques ou vernis synthétiques (B05D 7/08, B05D 7/16 ont priorité) [2]