

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B21 TRAVAIL MÉCANIQUE DES MÉTAUX SANS ENLÈVEMENT SUBSTANTIEL DE MATIÈRE; DÉCOUPAGE DU MÉTAL À L'EMPORTE-PIÈCE

B21H FABRICATION D'ARTICLES MÉTALLIQUES PARTICULIERS PAR LAMINAGE, p.ex. VIS, ROUES, ANNEAUX, CYLINDRES, BILLES, BOULES (principalement à partir de tôles B21D)

Note(s)

La présente sous-classe couvre uniquement les opérations de laminage qui sont spécialement adaptées à la fabrication d'objets particuliers, et qui ne sont pas par essence combinées avec une autre opération de travail des métaux, à moins que cette dernière ne soit qu'une opération accessoire exécutée sur la même machine.

- | | |
|---|---|
| <p>1/00 Fabrication d'articles en forme de solides de révolution (laminage de tubes B21B 17/00-B21B 25/00)</p> <p>1/02 • de disques; de roues pleines</p> <p>1/04 • • avec bourrelet, p.ex. roues des chemins de fer</p> <p>1/06 • de bagues de faible hauteur (allongement de bandes de métal travaillées en circuit fermé, par laminage simultané en plusieurs postes de laminage B21B 5/00)</p> <p>1/08 • • de bandages de roues de chemins de fer</p> <p>1/10 • • de jantes pour pneumatiques</p> <p>1/12 • • de bagues pour paliers à billes ou à rouleaux</p> <p>1/14 • de billes, rouleaux, rouleaux coniques ou pièces analogues</p> <p>1/16 • • pour roulements</p> <p>1/18 • de cylindres, p.ex. laminés transversalement</p> <p>1/20 • • laminés longitudinalement</p> <p>1/22 • caractérisée par l'utilisation de cylindres dont le profil varie le long de la circonférence [2]</p> <p>3/00 Fabrication de corps hélicoïdaux ou de corps ayant certaines parties de forme hélicoïdale (engrenages hélicoïdaux B21H 5/00; cintrage en hélice de bandes ou autres produits analogues B21D 11/06; formage des tubes ou des parois des tubes en forme d'hélice B21D 15/04)</p> <p>3/02 • de corps à filetage extérieur</p> <p>3/04 • • Fabrication au moyen de rouleaux profilés</p> <p>3/06 • • Fabrication au moyen d'éléments profilés autres que des rouleaux, p.ex. au moyen de mâchoires se déplaçant longitudinalement ou décrivant des courbes l'une par rapport à l'autre</p> <p>3/08 • de corps à filetage intérieur</p> | <p>3/10 • de forets hélicoïdaux ou tarauds</p> <p>3/12 • d'articles à surface hélicoïdale</p> <p>5/00 Fabrication de roues dentées</p> <p>5/02 • de roues droites</p> <p>5/04 • de roues coniques</p> <p>7/00 Fabrication d'articles non prévus dans les groupes B21H 1/00-B21H 5/00, p.ex. outils d'agriculture, fourchettes, couteaux, cuillères (clous, épingles B21G 3/30)</p> <p>7/02 • de bêches; de pelles</p> <p>7/04 • de houes</p> <p>7/06 • de socs de charrue; de haches</p> <p>7/08 • de fourches; de râpeaux</p> <p>7/10 • de couteaux; de faucilles; de faux</p> <p>7/12 • de fers à cheval; d'articles de forme analogue, p.ex. de fers à chaussures</p> <p>7/14 • d'objets moletés</p> <p>7/16 • d'aubes de turbine; d'aubes de compresseur; de pales d'hélice</p> <p>7/18 • d'épingles à rainure; Laminage de rainures sur des pièces, p.ex. de rainures de graissage</p> <p>8/00 Laminage du métal en longueurs indéfinies spécialement approprié à la fabrication en série d'objets particuliers</p> <p>8/02 • Cylindres de formes particulières</p> <p>9/00 Dispositifs d'alimentation des laminoirs ou dispositifs de laminage fabriquant les articles prévus dans la présente sous-classe</p> <p>9/02 • pour machines à rouler les filetages</p> |
|---|---|