

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B21 TRAVAIL MÉCANIQUE DES MÉTAUX SANS ENLÈVEMENT SUBSTANTIEL DE MATIÈRE; DÉCOUPAGE DU MÉTAL À L'EMPORTE-PIÈCE

B21L FABRICATION DE CHÂÎNES (fabrication de chaînes ou de maillons de chaînes par coulée B22D 25/02; chaînes en général F16G)

Schéma général

MÉTHODES GÉNÉRALES DE TRAVAIL

Chaînes fabriquées à partir d'anneaux individuels.....	1/00, 3/00, 7/00, 9/00
Chaînes d'une seule pièce.....	5/00
MÉTHODES DE TRAVAIL POUR CHÂÎNES OU PARTIES DE CHÂÎNES PARTICULIÈRES.....	11/00, 13/00
OUTILLAGE DE FABRICATION OU DE RÉPARATION.....	19/00, 21/00
FINITION.....	15/00
AUTRES FABRICATIONS.....	99/00

1/00	Fabrication de chaînes ou de maillons de chaînes par cintrage de barres, fils ou bandes pour former des maillons de forme ovale ou d'une autre forme simple (B21L 3/00, B21L 7/00 ont priorité)	9/08	• • Assemblage des maillons de chaînes avec des pièces auxiliaires, p.ex. application par soudage de pièces résistant à l'usure
1/02	• par cintrage des extrémités des pièces pour les abouter	11/00	Fabrication de chaînes ou de maillons de chaînes de formes particulières
1/04	• par cintrage et couplage des extrémités des pièces avec ou sans éléments d'attache séparés	11/02	• chaque maillon étant composé d'un élément individuel dont les deux extrémités sont cintrées ou configurées pour pouvoir s'engager dans la partie centrale du maillon suivant
3/00	Fabrication de chaînes ou de maillons de chaînes par cintrage des maillons ou des parties de maillons et soudage ou brasage consécutif des embouts (B21L 7/00 a priorité)	11/04	• • les extrémités étant percées ou poinçonnées pour former des œillets
3/02	• Machines ou dispositifs pour souder les maillons de chaînes	11/06	• • • la pièce étant faite d'une bande métallique mince
3/04	• • par forgeage ou soudage sous pression	11/08	• • les extrémités de chaque maillon étant repliées sur elles-mêmes pour former une boucle pour le maillon suivant
5/00	Fabrication de chaînes ou de maillons de chaînes par travail d'un bloc de matériau initial de telle façon que les maillons de chaînes soient formés d'un seul tenant, c. à d. sans joint d'assemblage	11/10	• les maillons de chaînes ayant des parties opposées cylindriques en forme de crochet, chaque extrémité formant charnière pour le maillon suivant (B21L 11/02 a priorité)
5/02	• de façon à former des maillons engagés les uns dans les autres	11/12	• Fabrication de chaînes à grains de chapelet
7/00	Fabrication de chaînes ou de maillons de chaînes par découpage d'anneaux individuels ou de parties d'anneaux à partir de métal enroulé en hélice, assemblage des parties coupées et torsion consécutive des anneaux avec ou sans soudage	11/14	• Fabrication de maillons de chaînes à goujons rapportés ou incorporés
9/00	Fabrication de chaînes ou de maillons de chaînes dont les maillons comportent plusieurs parties différentes, p.ex. chaînes de transmission (B21L 1/04, B21L 7/00, B21L 11/14, B21L 13/00 ont priorité)	13/00	Fabrication de chaînes ou de maillons terminaux ou intermédiaires de forme particulière; Fabrication de raccords de chaînes, p.ex. d'émerillons, de manilles
9/02	• de chaînes à rouleaux ou autres sortes de chaînes à maillons plats	15/00	Finition ou dressage des chaînes ou maillons de chaînes, p.ex. ébarbage, calibrage (B21L 9/06 a priorité)
9/04	• • Poinçonnage ou cintrage des différentes parties des maillons de chaînes	15/02	• Torsion des maillons déjà fermés
9/06	• • Calibrage, alimentation, assemblage, rivetage ou finition des parties de chaînes	19/00	Accessoires pour la fabrication de chaînes non limités à un procédé particulier
		21/00	Outils ou ustensiles pour la réparation des chaînes, par des opérations de travail des métaux, p.ex. pour retirer les maillons de chaînes déformés

99/00 Matière non prévue dans les autres groupes de la présente sous-classe [2009.01]