

SECTION B — TECHNIQUES INDUSTRIELLES; TRANSPORTS

B26 OUTILS POUR TAILLER À MAIN; COUPE; SÉPARATION

B26B OUTILS TENUS À LA MAIN POUR TAILLER, NON PRÉVUS AILLEURS (pour la récolte A01D; pour l'horticulture ou la sylviculture A01G; pour la boucherie ou le traitement de la viande A22; pour la fabrication ou la réparation des chaussures A43D; pinces à ongles ou coupe-ongles A45D 29/02; matériel de cuisine A47J; pour la chirurgie A61B 17/00; pour le travail du métal B23D; coupe par jets de fluides abrasifs B24C 5/02; outils en forme de pinces à arêtes tranchantes B25B 7/22; tenailles B25C 11/02; manches pour ustensiles à main, en général B25G; outils de coupe du type à guillotine B26D; grattoirs B43L 19/00; pour les matériaux textiles D06H)

Schéma général

COUTEAUX

Caractéristiques de structure.....	1/00-7/00
Lames de couteaux.....	9/00
Combinaison avec d'autres articles.....	11/00
CISAILLES OU CISEAUX ET PINCES COUPANTES.....	13/00, 15/00, 17/00
TONDEUSES ET RASOIRS.....	19/00, 21/00
HACHES.....	23/00
AUTRES OUTILS COUPANTS.....	25/00, 27/00
PROTECTEURS, GAINES OU DIS- POSITIONS POUR LE GUIDAGE.....	29/00

Couteaux à main

- 1/00 Couteaux à main à lame réglable, p.ex. couteaux fermants; Canifs** (B26B 11/00 a priorité)
- 1/02 • à lame pivotante
 - 1/04 • • à cran d'arrêt
 - 1/06 • • à ressort inséré de manière lâche
 - 1/08 • à lame coulissante
 - 1/10 • Manches [3]
- 3/00 Couteaux à main à lame fixe**
- 3/02 • Couteaux de table (B26B 9/02 a priorité)
 - 3/03 • spécialement conçus pour couper des tranches une par une
 - 3/04 • pour exécuter simultanément plusieurs incisions; Couteaux à lames multiples
 - 3/06 • Couteaux d'éclairieurs ou couteaux à gaine similaires (leurs gaines B26B 29/02)
 - 3/08 • spécialement adaptés pour couper le carton ou les matériaux de revêtement des murs, des planchers ou autres
- 5/00 Couteaux à main avec une ou plusieurs lames amovibles** (scalpels chirurgicaux ou bistouris avec des lames séparables A61B 17/3213)
- 7/00 Couteaux à main à lame animée d'un mouvement alternatif entraînée par moteur**
- 9/00 Lames de couteaux à main**
- 9/02 • caractérisées par la forme de l'arête coupante, p.ex. ondulée

- 11/00 Couteaux à main combinés avec d'autres instruments, p.ex. des tire-bouchons, des ciseaux, des instruments pour écrire** (ustensiles de table combinés A47G 21/06)

Cisailles à main

- 13/00 Cisailles à main; Ciseaux**
- 13/02 • à lames venues de fonderie
 - 13/04 • à lames amovibles
 - 13/06 • caractérisés par la forme des lames
 - 13/08 • • à arêtes coupantes ondulées ou dentelées dans le plan de la lame
 - 13/10 • • pour produire des coupes ondulées, en zigzag ou d'un dessin similaire
 - 13/12 • caractérisés par la forme des poignées
 - 13/14 • • avec une poignée ne formant pas anneau pour les doigts
 - 13/16 • • • possédant un ressort, p.ex. pour permettre de bloquer les lames ou les poignées
 - 13/18 • • • sans articulation, c. à d. avec des lames reliées par un élément élastique
 - 13/20 • • avec une poignée en forme d'anneau pour les doigts
 - 13/22 • combinés avec des accessoires, p.ex. avec des coupe-cigares, avec des instruments de manucure (coupe-cigares en soi A24F 13/24)
 - 13/24 • • pour aider à la taille des cheveux
 - 13/26 • avec tringleries intermédiaires entre les poignées et les lames, p.ex. pour manœuvre à distance
 - 13/28 • Articulations (B25B 7/06 a priorité)
- 15/00 Cisailles tenues à la main à lames entraînées par un moteur**

17/00	Outils coupants à main à deux mâchoires venant en contact bout à bout (pinces à ongles ou coupe-ongles A45D 29/02; leurs articulations B25B 7/06)	19/44	• • Dispositifs d'aspiration pour recueillir les cheveux coupés, ou pour la peau à raser
17/02	• à mâchoires manœuvrées indirectement par les poignées, p.ex. par des leviers à cames ou à genouillère	19/46	• • permettant l'éclairage de la zone à raser ou tailler
19/00	Tondeuses ou rasoirs opérant par plusieurs arêtes coupantes, p.ex. tondeuses à cheveux, rasoirs à sec	19/48	• • Ustensiles accessoires pour exécuter un travail autre que la taille de cheveux, p.ex. accessoires des tondeuses ou des rasoirs pour les soins de manucure (moyens de massage en soi A61H 7/00-A61H 23/00)
19/02	• du type à couteau animé d'un mouvement alternatif	21/00	Rasoirs du type ouvert ou du type couteau; Rasoirs de sûreté ou autres ustensiles de rasage du type rabotage; Dispositifs de taille des cheveux impliquant une lame de rasoir; Equipement à cet effet
19/04	• • Têtes coupantes à cet effet; Outils de coupe à cet effet; Equipements de sécurité de ceux-ci	21/02	• comportant des lames non remplaçables
19/06	• • • comportant des éléments de coupe travaillant en coopération, ces deux éléments ayant des dents de cisaillement	21/04	• • Rasoirs du type couteau
19/08	• • • du type pince	21/06	• • Rasoirs de sûreté à lame fixe, p.ex. à lame venue de fonderie
19/10	• • • comportant plusieurs types différents d'éléments coupants animés d'un mouvement alternatif, p.ex. une paire d'éléments de cisaillement dentelés combinés avec une paire d'éléments coupants perforés ou un assemblage comportant, en combinaison, des éléments dentelés et perforés	21/08	• comportant des lames remplaçables
19/12	• du type à outil de coupe oscillant; Têtes coupantes à cet effet; Outils de coupe à cet effet (B26B 19/04 a priorité)	21/10	• • Rasoirs de sûreté à une ou plusieurs lames disposées longitudinalement par rapport au manche
19/14	• du type à outil de coupe rotatif; Têtes coupantes à cet effet; Outils de coupe à cet effet (B26B 19/04 a priorité)	21/12	• • • combinés avec des peignes ou autres dispositifs de soin des cheveux
19/16	• • comportant un cylindre à couteau ou un cône à couteau, ou des éléments coupants séparés tournant comme un cylindre ou un cône	21/14	• • Rasoirs de sûreté à une ou plusieurs lames disposées transversalement par rapport au manche
19/18	• • • en combinaison avec une lame de rasoir fixe sans perforation pour le cisaillement	21/16	• • • comportant des lames n'ayant qu'une seule arête coupante (B26B 21/22-B26B 21/38 ont priorité)
19/20	• avec un système pour couper les cheveux selon la longueur choisie ou à longueur variable	21/18	• • • comportant des lames avec deux arêtes coupantes (B26B 21/22-B26B 21/38 ont priorité)
19/22	• avec un système pour éclaircir les cheveux	21/20	• • • comportant des lames avec plus de deux arêtes coupantes comportant des lames-disques (B26B 21/22-B26B 21/38 ont priorité)
19/24	• spécialement conçus pour tondre les animaux, p.ex. les moutons	21/22	• • • comportant plusieurs lames à utiliser simultanément
19/26	• du type travaillant simultanément selon différents modes d'opérations, p.ex. à mouvements alternatif et oscillant; du type à plusieurs têtes permettant de modifier le mode d'opération	21/24	• • • du type à magasin; du type dans lequel une lame neuve est mise en place tandis que la lame usagée est retirée (étuis pour emmagasiner les lames de rasoir A45D 27/24)
19/28	• Systèmes d'entraînement des tondeuses à cheveux ou des rasoirs à sec, p.ex. à commande électromotrice (moteurs électriques en soi H02)	21/26	• • • du type à ruban continu
19/30	• • à entraînement par la force musculaire, p.ex. par roulement sur la peau	21/28	• • • du type "coupe en tirant", c. à d. dont l'arête coupante de la lame est disposée obliquement par rapport au manche
19/32	• • à entraînement mécanique, p.ex. par moteur à ressort	21/30	• • • du type portant des couvercles pivotants
19/34	• • à entraînement par fluide	21/32	• • • dans les rasoirs comportant des lames à double arête
19/36	• • à entraînement à distance au moyen d'un arbre flexible; Moyens de transmission à cet effet	21/34	• • • du type à rouleaux
19/38	• Parties constitutives ou accessoires des tondeuses à cheveux ou des rasoirs à sec, p.ex. boîtiers, poignées, protecteurs (lames têtes de coupe B26B 19/04, B26B 19/12, B26B 19/14; dispositifs de nettoyage ou de désinfection A45D 27/46, dispositifs de séchage A45D 27/48; enveloppes pour appareils électriques en général H05K)	21/36	• • • permettant un mouvement alternatif de la lame (permettant un mouvement alternatif des éléments coupants des tondeuses ou des rasoirs à sec B26B 19/00)
19/40	• • Lubrification	21/38	• • • permettant un mouvement alternatif de la lame par d'autres moyens que des rouleaux (permettant un mouvement alternatif des éléments coupants des tondeuses ou des rasoirs à sec B26B 19/00)
19/42	• • permettant le redressage des cheveux à couper, p.ex. au moyen de poils durs; permettant de tendre la peau, p.ex. au moyen de rouleaux, de bandes (dispositifs pour tendre la peau pour le rasage en soi A45D 27/38)	21/40	• Parties constitutives ou accessoires
		21/42	• • pour couper les cheveux selon la longueur choisie ou à longueur variable (peignes, pochoirs ou guides spécialement conçus pour les dispositifs de coupe des cheveux A45D 24/36)
		21/44	• • Moyens incorporés au rasoir ou fixés sur celui-ci pour emmagasiner la crème à raser, les lotions ou les produits similaires
		21/46	• • pour éclaircir la peau (B26B 19/46 a priorité)
		21/48	• • Moyens de chauffage

21/50	• • Moyens incorporés au rasoir ou fixés sur lui pour repasser les lames	27/00	Outils coupants à main non prévus dans les groupes B26B 1/00-B26B 25/00, p.ex. bagues pour couper la ficelle, dispositifs de coupe au moyen de fils métalliques
21/52	• • Manches p.ex. inclinables, flexibles		
21/54	• Lames de rasoirs		
21/56	• • caractérisées par leur forme [3]	29/00	Protecteurs ou gaines pour outils coupants à main; Dispositions pour le guidage d'outils coupants à main (protecteurs pour tondeuses à cheveux ou rasoirs à sec B26B 19/38) [5]
21/58	• • caractérisées par le matériau [3]		
21/60	• • • par le revêtement [3]		
23/00	Haches; Hachettes	29/02	• Protecteurs ou gaines pour couteaux
25/00	Outils coupants à main comportant des lames en forme de disques, p.ex. entraînées par un moteur (détails ou parties constitutives, p.ex. boîtiers, corps, d'outils portatifs à moteur sans relation spécifique avec l'opération exécutée B25F 5/00) [4]	29/04	• Protecteurs ou gaines pour ciseaux, p.ex. combinés avec des accessoires de manucure (ustensiles de manucure en soi A45D 29/00)
		29/06	• Dispositions pour le guidage d'outils coupants à main (matériel ou dispositions pour le guidage d'outils coupants particuliers, voir les endroits correspondants, p.ex. pour les dispositifs de coupe des cheveux A45D 24/36, pour les lames de scie B27B 11/02, B27B 13/10) [5]

B26D COUPE; DÉTAILS COMMUNS AUX MACHINES POUR SÉPARER, p.ex. PAR COUPE, PERFORATION, DÉCOUPAGE À L'EMPORTE-PIÈCE, POINÇONNAGE (travail du sol A01B; pour la récolte ou les plantations A01D, A01G; pour le fourrage ou la paille A01F; dans la fabrication du beurre A01J; pour la boulangerie ou les pâtes alimentaires A21C; abattage A22B; pour le tabac, les cigares ou les cigarettes A24; traçage, perforation ou fabrication des boutons A41H 25/00; fabrication des chaussures A43D; fabrication des brosses A46D; chirurgie A61B; désagrégation, hachage ou déchiquetage en général B02C; coupe du fil métallique, fabrication d'épingles ou de clous B21F, B21G; du genre utilisé pour le métal B23; coupe par jets de fluides abrasifs B24C 5/02; outils tenus à la main pour tailler B26B; perforation, découpage, poinçonnage ou séparation par des moyens autres que la coupe B26F; pour le bois B27; pour la pierre B28D; travail des matières plastiques ou des substances à l'état plastique B29; fabrication de boîtes, cartons, enveloppes ou sacs en papier ou matériau travaillé d'une façon analogue, p.ex. en feuilles métalliques, B31B; appareils délivrant des articles ou des bandes, comportant des dispositifs pour couper ou perforer linéairement B65H 35/00; pour le cuir ou le capitonnage B68, C14B; pour le verre C03B; fabrication des allumettes C06F; pour la tourbe C10F; pour le sucre C13B 45/00; pour les matériaux textiles D06H; travaux publics, bâtiments, mines, voir section E; dispositifs pour prélever des échantillons par coupe à l'outil G01N 1/04; pour des guides de lumière G02B 6/25; découpage des matériaux photosensibles traités G03D 15/04) [2, 5]

Note(s)

- La présente sous-classe couvre:
 - la coupe des matériaux non métalliques en feuilles ou des feuilles de métal en général;
 - la coupe d'autres formes de matériaux non métalliques, non prévue ailleurs;
 - les caractéristiques spécifiques des machines de coupe, perforation, poinçonnage, découpage, et séparation autrement que par coupe, qui se rapportent à une exigence ou un problème dont la nature n'est pas particulière à une machine de coupe ou de perforation, poinçonnage, découpage, ou séparation autrement que par coupe, c. à d. les parties constitutives ou les dispositions pour le fonctionnement et la commande de telles machines, bien que les réalisations de telles caractéristiques puissent être différentes selon le genre de machine considérée. La présente sous-classe couvre de telles caractéristiques en général, même si l'une d'elles, pour un cas particulier quelconque, est dans une certaine mesure, particulière à une machine conçue pour la perforation, le poinçonnage, le découpage, la séparation autrement que par coupe, ou uniquement revendiquée comme telle.
- Si les parties constitutives ou dispositions n'ont aucune caractéristique essentielle spécifique aux machines à perforer, poinçonner, découper, ou séparer, les classes plus générales, p.ex. F16, ont priorité.

Schéma général

COUPE CARACTÉRISÉE PAR L'OUTIL DE COUPE, PAR LA NATURE DE LA COUPE.....1/00, 3/00
DISPOSITIONS POUR LE FONCTIONNEMENT OU LA COMMANDE; DÉTAILS DES APPAREILS À
SÉPARER.....5/00, 7/00
APPAREILS COMBINÉS.....9/00, 11/00

1/00	Coupe d'une pièce caractérisée par la nature ou par le mouvement de l'élément coupant; Appareils ou machines à cet effet; Éléments coupants à cet effet [3]	1/04	• • ayant un élément coupant se déplaçant linéairement (B26D 1/46, B26D 1/547 ont priorité) [3]
1/01	• comportant un élément qui ne suit pas le mouvement de la pièce [3]	1/06	• • • l'élément coupant étant animé d'un mouvement de va-et-vient (éléments coupants à cuvette ou éléments analogues B26D 1/44) [3]
1/02	• • ayant un élément coupant fixe (B26D 1/547 a priorité) [3]	1/08	• • • • du genre guillotine [3]
1/03	• • • avec plusieurs éléments coupants [3]	1/09	• • • • • avec plusieurs éléments coupants [3]

B26D

- 1/10 • • • • dans une direction parallèle, ou sensiblement parallèle, à l'arête de coupe [3]
- 1/11 • • • • avec plusieurs éléments coupants [3]
- 1/12 • • ayant un élément coupant se déplaçant autour d'un axe (B26D 1/547 a priorité; éléments coupants à cuvette ou éléments analogues B26D 1/44) [3]
- 1/14 • • • avec un élément circulaire, p.ex. un disque [3]
- 1/143 • • • • tournant autour d'un axe fixe (B26D 1/20-B26D 1/24 ont priorité) [3]
- 1/147 • • • • • l'élément coupant étant situé dans un plan horizontal [3]
- 1/15 • • • • • l'élément coupant étant situé dans un plan vertical [3]
- 1/153 • • • • • l'élément coupant étant situé dans un plan incliné [3]
- 1/157 • • • • • tournant autour d'un axe mobile (B26D 1/20-B26D 1/24 ont priorité) [3]
- 1/16 • • • • • monté sur un bras mobile ou un dispositif de ce genre [3]
- 1/18 • • • • • monté sur un chariot mobile [3]
- 1/20 • • • • coopérant avec un organe fixe [3]
- 1/22 • • • • coopérant avec un organe mobile, p.ex. avec un rouleau (B26D 1/24 a priorité) [3]
- 1/24 • • • • coopérant avec un autre disque coupant [3]
- 1/25 • • • avec un élément coupant non circulaire [3]
- 1/26 • • • • se déplaçant autour d'un axe sensiblement perpendiculaire à la ligne de coupe [3]
- 1/28 • • • • • et tournant sans arrêt dans le même sens pendant la coupe [3]
- 1/29 • • • • • avec un élément coupant monté dans le plan d'un disque rotatif, p.ex. pour couper des haricots [3]
- 1/30 • • • • • et dont le mouvement de pivotement pour la coupe est limité [3]
- 1/34 • • • • se déplaçant autour d'un axe parallèle à la ligne de coupe [3]
- 1/36 • • • • • et tournant sans arrêt dans le même sens pendant la coupe, p.ex. monté sur un cylindre rotatif (avec des cisailles volantes B26D 1/62) [3]
- 1/38 • • • • • et coopérant avec une lame ou un autre organe fixe [3]
- 1/40 • • • • • et coopérant avec un organe rotatif [3]
- 1/42 • • • • • et monté de façon à coulisser dans un organe rotatif [3]
- 1/43 • • • • se déplaçant autour d'un autre axe, p.ex. monté sur une surface conique ou incurvée [3]
- 1/44 • • ayant un élément coupant à cuvette ou un élément analogue [3]
- 1/45 • • ayant un élément coupant dont le mouvement n'est couvert par aucun des groupes précédents [3]
- 1/46 • • ayant un ruban sans fin ou un élément coupant de ce genre [3]
- 1/48 • • • équipé de moyens pour tendre le ruban [3]
- 1/50 • • • avec plusieurs rubans ou éléments coupants analogues [3]
- 1/52 • • • • l'espacement entre les rubans étant réglable [3]
- 1/54 • • • Guides pour rubans ou éléments coupants analogues [3]
- 1/547 • • ayant un élément coupant du genre fil (fil sans fin B26D 1/46; séparation utilisant un fil métallique chauffé B26F 3/12) [3]
- 1/553 • • • avec plusieurs éléments coupants du genre fil [3]
- 1/56 • • comportant un élément coupant qui se déplace avec la pièce (cisailles volantes pour métaux B23D 25/00; scies volantes pour métaux B23D 45/18) [3]
- 1/58 • • et monté sur un bras mobile ou un organe analogue [3]
- 1/60 • • et monté sur un chariot mobile [3]
- 1/62 • • et tournant autour d'un axe parallèle à la ligne de coupe, p.ex. monté sur un cylindre rotatif [3]
- 3/00 Coupe d'une pièce caractérisée par la nature de la coupe; Appareillage à cet effet [3]**
- 3/02 • Chanfreinage
- 3/06 • Rainurage, impliquant un enlèvement de matière à la surface de la pièce
- 3/08 • Coupe superficielle dans la surface de la pièce, sans enlèvement de matière, p.ex. entaille, incision
- 3/10 • Coupes ayant une forme autre que rectiligne (découpage B26F)
- 3/11 • • pour obtenir des pièces en spirale ou en hélice [3]
- 3/12 • Fente des portions du pourtour de la pièce, c. à d. formation d'entailles sans enlèvement de matière, pour former un certain angle, p.ex. un angle droit, avec le bord de la pièce
- 3/14 • Formation d'encoches dans le pourtour de la pièce par coupe (par poinçonnage B26F 1/12)
- 3/16 • Coupe de tiges ou de tubes transversalement
- 3/18 • pour obtenir des dés ou des éléments similaires (pour recueillir la glace F25C 5/02) [3]
- 3/20 • • à l'aide de couteaux à mouvement alternatif
- 3/22 • • à l'aide de couteaux rotatifs
- 3/24 • pour obtenir des segments autres que des tranches, p.ex. coupe de tartes
- 3/26 • • spécialement adaptée au coupage des fruits ou légumes, p.ex. aux oignons
- 3/28 • Fendage d'un matériau pour obtenir des feuilletés; Séparation mutuelle des couches par coupe (B26D 3/30 a priorité; récupération de matières plastiques ou d'autres constituants des déchets contenant des matières plastiques B29B 17/00) [3]
- 3/30 • Dispositifs pour partager en deux, p.ex. pour ouvrir des petits pains [3]
- Note(s)**
- Dans les groupes B26D 5/00 et B26D 7/00, l'expression suivante a la signification ci-dessous indiquée:
 - "coupe" comprend le découpage, le poinçonnage, la perforation, et la séparation autrement que par coupe.
- 5/00 Dispositions pour manœuvrer et commander les machines ou les dispositifs de coupe, découpage, poinçonnage, perforation ou séparation autrement que par coupe**
- 5/02 • Moyens pour amener l'outil de coupe dans sa position de travail
- 5/04 • • par la pression d'un fluide
- 5/06 • • par des moyens électriques
- 5/08 • Moyens pour actionner l'outil de coupe afin d'effectuer la coupe
- 5/10 • • au moyen de la main ou du pied
- 5/12 • • au moyen de la pression d'un fluide
- 5/14 • • au moyen d'un système bielle-manivelle
- 5/16 • • au moyen de cames
- 5/18 • • au moyen d'articulations à genouillère (B26D 5/10-B26D 5/16 ont priorité)
- 5/20 • l'organe de coupe et d'avance de la pièce ayant une action conjuguée

- | | | | |
|-------------|---|--------------|--|
| 5/22 | • • l'organe de coupe et l'avance de la pièce étant liés mécaniquement | 7/08 | • Moyens de traitement de la pièce ou de l'outil de coupe pour faciliter la coupe (mise en tension des rubans coupants B26D 1/48) |
| 5/24 | • • • et comportant un dispositif de mesure | 7/10 | • • par échauffement (séparation par échauffement B26F) |
| 5/26 | • • dans lequel des moyens de commande sur les dispositifs d'avance de la pièce mettent en action l'organe de coupe | 7/12 | • • par affûtage de l'organe de coupe |
| 5/28 | • • • les moyens de commande étant sensibles à la présence ou à l'absence de la pièce | 7/14 | • • par mise en tension de la pièce |
| 5/30 | • • l'organe de coupe étant commandé par balayage d'un support d'enregistrement | 7/18 | • Moyens d'enlèvement des matériaux découpés ou des chutes |
| 5/32 | • • • le support d'enregistrement étant formé par la pièce elle-même | 7/20 | • Bancs à couper |
| 5/34 | • • • le balayage étant effectué par un dispositif photo-sensible | 7/22 | • Dispositifs de sécurité spécialement adaptés aux machines-outils (dispositifs de sécurité en général F16P) |
| 5/36 | • • • le balayage étant effectué par des moyens magnétiques | 7/24 | • • disposés pour empêcher le fonctionnement de l'outil de coupe |
| 5/38 | • avec des moyens qui peuvent être actionnés par la pièce mobile pour démarrer l'action de coupe | 7/26 | • Moyens de montage ou de réglage de l'outil de coupe; Moyens de réglage de la course de l'outil de coupe |
| 5/40 | • • et comportant un dispositif de mesure | 7/27 | • Moyens pour exécuter d'autres opérations en combinaison avec la coupe (B26D 9/00 a priorité) [3] |
| 5/42 | • l'avance de la pièce et la bride de serrage de la pièce ayant une action conjuguée (dispositifs de serrage de la pièce B26D 7/02) | 7/28 | • • pour compter le nombre de coupes ou mesurer les longueurs coupées (B26D 5/24, B26D 5/40 ont priorité) [3] |
| 7/00 | Parties constitutives de l'appareillage de coupe, découpage, poinçonnage, perforation ou séparation autrement que par coupe (outils de coupe B26D 1/00; dispositions pour le guidage d'outils coupants à main B26B 29/06; poinçons, lames ou matrices de découpage B26F) [5] | 7/30 | • • pour peser le produit coupé [3] |
| 7/01 | • Moyens pour maintenir ou mettre en position la pièce [3] | 7/32 | • • pour transporter ou empiler le produit coupé (moyens d'enlèvement des matériaux découpés ou des chutes B26D 7/18) [3] |
| 7/02 | • • comportant des moyens de serrage [3] | 7/34 | • • pour appliquer une couche, telle que du beurre, aux produits coupés [3] |
| 7/04 | • • • permettant le réglage de la pression de serrage [3] | 9/00 | Appareillages de coupe combinés avec des appareillages de poinçonnage ou de perforation, ou avec d'autres appareillages de coupe différents |
| 7/06 | • Dispositions pour faire avancer ou évacuer les pièces autres que les feuilles, les bandes ou les filaments (avance ou évacuation des feuilles, bandes ou filaments B65H) | 11/00 | Combinaisons de plusieurs appareillages de coupe similaires |

B26F PERFORATION; DÉCOUPAGE À L'EMPORTE-PIÈCES; DÉCOUPAGE; POINÇONNAGE; SÉPARATION PAR DES MOYENS AUTRES QUE LA COUPE (traçage, perforation ou fabrication des boutons A41H 25/00; fabrication des chaussures A43D; chirurgie A61B; découpage du métal B21D; perçage des métaux B23B; découpage du métal par chauffage localisé, p.ex. découpage au chalumeau, B23K; coupe par jets de fluides abrasifs B24C 5/02; détails communs aux machines pour séparer B26D; perçage du bois B27C; perçage de la pierre B28D; travail des matières plastiques ou des substances à l'état plastique B29; fabrication de boîtes, cartons, enveloppes ou sacs, en papier ou matériau travaillé d'une façon analogue, p.ex. en feuilles métalliques, B31B; du verre C03B, du cuir C14B; des matériaux textiles D06H; des guides de lumière G02B 6/25; des billets G07B) [2, 5]

Note(s)

- La présente sous-classe couvre:
 - la perforation, le découpage, le poinçonnage;
 - la séparation autrement que par coupe, des matériaux non métalliques en feuilles et des feuilles de métal en général;
 - la séparation, autrement que par coupe, d'autres formes de matériaux non métalliques, non prévue ailleurs.
- Il est important de tenir compte des notes (1) et (2) qui suivent le titre de la sous-classe B26D.

- | | | | |
|-------------|--|------|---|
| 1/00 | Perforation; Découpage à l'emporte-pièces; Découpage; Poinçonnage; Appareillage à cet effet (perforation par faisceau laser B23K 26/00; en soumettant les outils de meulage ou les produits de meulage à des vibrations, p.ex. meulage en fréquence ultrasonore, B24B 1/04; perforation au jet abrasif B24C; cartes ou rubans perforés pour des fins de statistiques ou d'enregistrement G06K 1/00) | 1/04 | • • avec des poinçons pouvant être actionnés d'une manière sélective |
| | | 1/06 | • • avec des outils de poinçonnage se déplaçant avec la pièce |
| | | 1/08 | • • • dans laquelle les outils sont portés par un tambour rotatif ou un support similaire, et se déplacent, pendant le fonctionnement, par rapport à ces tambours ou supports |
| 1/02 | • Perforation par poinçonnage, p.ex. avec un mouvement de va-et-vient du poinçon et du banc l'un par rapport à l'autre | 1/10 | • • • Poinçons du type rouleau |
| | | 1/12 | • • pour encocher les bords de la pièce |

B26F

- 1/14 • • Outils de poinçonnage; Matrices de poinçonnage
- 1/16 • Perforation par un ou plusieurs outils du type foret
- 1/18 • Perforation par fentes, c. à d. en formant des entailles fermées à leurs extrémités sans enlèvement de matière
- 1/20 • • avec des outils supportés par un tambour rotatif ou un support similaire (B26F 1/22 a priorité)
- 1/22 • • pour former des coupes non rectilignes, p.ex. pour faire des onglets de repérage dans les dictionnaires
- 1/24 • Perforation par aiguilles ou épingles
- 1/26 • Perforation par des moyens non mécaniques, p.ex. par un jet de fluide
- 1/28 • • par décharges électriques
- 1/31 • • par des radiations [3]
- 1/32 • Appareillage à main pour perforer ou poinçonner, p.ex. poinçons
- 1/34 • • commandé par moteur (détails ou parties constitutives, p.ex. boîtiers, corps, d'outils portatifs à moteur sans relation spécifique avec l'opération exécutée B25F 5/00) [4]
- 1/36 • • Pincés à poinçonner ou à perforer
- 1/38 • Découpage; Découpage à l'emporte-pièce
- 1/40 • • utilisant une presse, p.ex. du type à pilon (presses en général B30B)
- 1/42 • • • ayant un rouleau de pression
- 1/44 • • Outils de coupe à cet effet; Matrices à cet effet
- 1/46 • • • Lames de presse à balancier
- 3/00 Séparation par des moyens autres que la coupe; Appareillage à cet effet** (sectionnement à la meule B24B 27/06)
- 3/02 • Déchirement
- 3/04 • Séparation par pression (B26F 3/08 a priorité)
- 3/06 • Séparation par la chaleur (séparation par faisceau laser B23K 26/00)
- 3/08 • • avec des éléments chauffés
- 3/10 • • • avec des rouleaux ou des disques chauffés
- 3/12 • • • avec des fils métalliques chauffés
- 3/16 • • par des radiations [3]