

B27 TRAVAIL OU CONSERVATION DU BOIS OU DE MATÉRIAUX SIMILAIRES; MACHINES POUR CLOUER, AGRAFER OU BROCHER EN GÉNÉRAL

B27B SCIES; PARTIES CONSTITUTIVES OU ACCESSOIRES DES SCIES (scies spécialement adaptées pour élaguer ou émonder les arbres A01G 3/08; appareils de sciage spécialement adaptés pour abattre des arbres A01G 23/091; caractéristiques non limitées à un type particulier de scie à bois B23D, p.ex. fixation des lames de scie B23D 51/00; bâtis, bancs, colonnes ou éléments similaires en général B23Q 1/01) [5]

Schéma général

TYPES DE SCIES CARACTÉRISÉS PAR L'ÉLÉMENT SCIENT

Alternatif.....	3/00, 11/00, 19/00	Autres	23/00
Circulaire	5/00, 7/00, 9/00	SCIES PORTATIVES ET SCIES MANUELLES	9/00, 21/00
A ruban.....	13/00, 15/00	ÉLÉMENT SCIENT	23/00, 33/00
A chaîne	17/00	ACCESSOIRES.....	25/00 à 31/00
		SCIES SPÉCIALEMENT ADAPTÉES AUX TRONCS.....	1/00, 3/00, 7/00, 15/00

1/00 Méthodes pour débiter les troncs ou les grumes

impliquant essentiellement le sciage (les caractéristiques des machines utilisées, voir les groupes qui se rapportent à ces mêmes machines)

3/00 Scies alternatives à lames multiples; Autres machines à scies à lames de scie alternatives, spécialement conçues pour le sciage en long des troncs

- 3/02 . à châssis animé d'un mouvement alternatif vertical
- 3/04 . . à lames multiples
- 3/06 . . à lame latérale
- 3/08 . . . combinée avec un châssis à lames multiples
- 3/10 . . Châssis ou guides de châssis
- 3/12 . . Mécanismes pour produire le mouvement alternatif du châssis; Aménagements pour amortir les vibrations; Systèmes d'équilibrage (B27B 3/26 a priorité)
- 3/14 . . Systèmes pour élever ou abaisser les rouleaux d'amenage
- 3/16 . . Mécanismes d'entraînement des rouleaux d'amenage
- 3/18 . . Appareils de commande, p.ex. pour commander l'entraînement
- 3/20 . . Appareils pour guider la partie de bois sciée pendant l'usinage, p.ex. pour éviter les défauts dus à un effort de torsion
- 3/22 . à châssis animé d'un mouvement alternatif horizontal
- 3/24 . . Systèmes pour élever et abaisser le châssis
- 3/26 . . Mécanismes pour produire le mouvement alternatif du châssis; Systèmes pour amortir les vibrations; Systèmes d'équilibrage
- 3/28 . Parties constitutives
- 3/30 . . Fixation des lames, p.ex. chapes de suspension; Dispositifs de tension
- 3/32 . . . les dispositifs de tension étant équipés d'un système de tige filetée ou de coins
- 3/34 . . . les dispositifs de tension étant actionnés par un fluide sous pression
- 3/36 . . Dispositifs pour régler la distance entre les lames
- 3/38 . . . Registres pour maintenir l'intervalle entre les lames
- 3/40 . . Dispositifs pour régler l'inclinaison des lames

Scies circulaires

5/00 Machines à scier travaillant avec des lames de scie circulaires (pour le sciage en long des troncs B27B 7/00); Organes ou équipements ad hoc

- 5/02 . ayant la particularité de n'avoir qu'une seule utilisation
- 5/04 . . pour le délignage
- 5/06 . . pour le débitage des plaques en éléments de dimensions déterminées, p.ex. scies à panneaux
- 5/065 . . . avec des lames de scies mobiles, p.ex. montées sur un chariot [6]
- 5/07 les plaques étant disposées dans un plan sensiblement vertical (B27B 5/075 a priorité) [6]
- 5/075 caractérisées par une série de lames de scies, p.ex. tournant autour d'axes perpendiculaires [6]
- 5/08 . . pour le sciage avec des lames s'appuyant contre une surface de la pièce travaillée parallèlement à celle-ci
- 5/10 . Scies circulaires montées sur roues; Scies circulaires conçues pour être attelées à des tracteurs ou à d'autres véhicules et actionnés par ceux-ci
- 5/12 . Scies cylindriques
- 5/14 . Scies circulaires entraînées par la périphérie
- 5/16 . Scies circulaires à table (B27B 15/06 a priorité)
- 5/18 . . à lame circulaire mobile, p.ex. montée sur un chariot
- 5/20 . . . la lame étant réglable en fonction de la profondeur ou de l'angle de coupe; Scies radiales, c. à d. machines à scier avec un bras radial pivotant pour le guidage de chariot mobile
- 5/22 . . à lame circulaire
- 5/24 . . . la lame étant réglable en fonction de la profondeur ou de l'angle de coupe
- 5/26 . . . la table étant réglable en fonction de la profondeur ou de l'angle de coupe
- 5/29 . Détails; Parties constitutives; Accessoires [2]
- 5/30 . . pour monter ou fixer les lames ou les arbres de scies
- 5/32 . . . Dispositifs pour fixer la lame sur l'arbre d'une scie circulaire

- 5/34 . . . Dispositifs pour fixer plusieurs lames de scies circulaires sur un seul arbre; Equipements pour le réglage de l'intervalle entre les lames
- 5/36 . . . Montage pour faire pivoter ou pour incliner la lame
- 5/38 . . Dispositifs pour freiner la lame ou l'arbre; Accessoires pour amortir les vibrations de la lame, p.ex. silencieux
- 7/00 Machines à scier travaillant avec lames de scie circulaires spécialement conçues pour le sciage en long des troncs**
- 7/02 . à scies circulaires montées à angle droit, p.ex. verticalement et horizontalement
- 7/04 . à scies circulaires multiples montées sur un seul arbre; Systèmes pour le réglage de l'intervalle entre les lames
- 9/00 Scies circulaires portatives à moteur pour travail manuel** (détails ou parties constitutives, p.ex. boîtiers, corps, d'outils portatifs à moteur sans relation spécifique avec l'opération exécutée B25F 5/00) [4]
- 9/02 . Systèmes pour régler la profondeur de coupe ou le degré d'inclinaison
- 9/04 . Systèmes de guidage, p.ex. pour découper des panneaux
- 11/00 Scies alternatives à tronçonner à moteur; Accessoires ad hoc**
- 11/02 . Dispositifs pour guider la lame
- 11/04 . . Supports susceptibles d'être fixés à la pièce
- 11/06 . Systèmes pour le montage de la lame, avec ou sans mécanismes de transmission débrayables pour désaccoupler l'entraînement
- 11/08 . Châssis, colonnes ou bancs
- 11/10 . Dispositifs pour serrer la pièce de bois ou la maintenir en position
- 11/12 . Unités de sciage conçues pour être montées sur, ou entraînées par des tracteurs

Machines à scier à ruban ou à lame sans fin

- 13/00 Machines à scier à ruban, ou à lame sans fin** (pour le sciage en long des troncs B27B 15/00); **Organes ou équipement ad hoc**
- 13/02 . Bâti; Colonnes
- 13/04 . Tables; Dispositifs pour incliner la lame
- 13/06 . Volants; Leurs paliers
- 13/08 . Dispositifs pour tendre la lame
- 13/10 . Appareillage pour guider la lame, p.ex. rouleaux de guidage, guidages dorsaux, guidages latéraux
- 13/12 . Dispositifs de lubrification spécialement conçus pour les lames de scies à ruban
- 13/14 . Dispositifs de freinage spécialement conçus pour les scies à ruban, p.ex. fonctionnant après avarie de la lame
- 13/16 . Accessoires, p.ex. pour refroidir la lame
- 15/00 Machines à scier à ruban ou à lame sans fin, spécialement conçues pour le sciage en long des troncs**
- 15/02 . à lame guidée horizontalement, c. à d. scies horizontales à ruban pour grumes
- 15/04 . à lame guidée verticalement
- 15/06 . combinées avec des scies circulaires pour réaliser simultanément plusieurs opérations de sciage
- 15/08 . à plusieurs lames de scie à ruban

17/00 Scies à chaîne; Accessoires ad hoc

- 17/02 . Scies à chaîne pourvues de guide-chaîne (B27B 17/06 a priorité)
- 17/04 . . Poulies de renvoi montées sur roulement
- 17/06 . Scies à chaîne à arc
- 17/08 . Entraînements ou commandes; Dispositifs pour faire pivoter ou incliner la chaîne
- 17/10 . . Embrayages de transmission spécialement conçus pour les scies à chaîne
- 17/12 . Dispositifs de lubrification spécialement conçus pour les scies à chaîne
- 17/14 . Systèmes pour tendre la chaîne

19/00 Autres scies alternatives mues par moteur; Scies à chantourner ou à découper (détails ou parties constitutives, p.ex. boîtiers, corps, d'outils portatifs à moteur sans relation spécifique avec l'opération exécutée B25F 5/00) [4]

- 19/02 . Scies à moteur comportant une lame maintenue à ses deux extrémités ou à l'une d'elles uniquement, p.ex. scies sauteuses, scies à chantourner (B27B 19/10 a priorité)
- 19/04 . . caractérisées par le système d'entraînement, p.ex. par entraînement électromagnétique
- 19/06 . . Machines fixes
- 19/09 . . portatives [2]
- 19/10 . Scies à chantourner, c. à d. à lame maintenue à ses deux extrémités par un arc guidé à la main
- 19/12 . . mues par moteur
- 19/14 . . actionnées à la main

21/00 Scies à main sans moteur (B27B 19/14 a priorité); **Equipements pour le sciage à la main, p.ex. chevalets de scieurs (chèvres)**

- 21/02 . Scies à bûches, ou scies du type "scie à métaux"
- 21/04 . Scies à main à tronçonner; Egoïnes
- 21/06 . Dispositifs pour tendre la lame
- 21/08 . Dispositifs sur les scies à main, pour les régler ou les ajuster, p.ex. pour limiter la profondeur de coupe

23/00 Autres méthodes pour couper le bois au moyen d'outils dentés non rotatifs; Outils ad hoc (découpage au fil chaud B27M 1/06)

Parties constitutives ou accessoires des scies

25/00 Dispositifs d'alimentation en bois dans les scieries ou les machines à scier; Dispositifs d'alimentation en arbres (B27B 31/00 a priorité) [5]

- 25/02 . avec avance par rouleaux et rouleaux presseurs
- 25/04 . avec avance par chaînes ou par courroies
- 25/06 . Avance élastique ou accessoires presseurs, p.ex. patins, ressorts
- 25/08 . Dispositifs d'alimentation susceptibles d'être adaptés à n'importe quelle machine à scier
- 25/10 . Accessoires à commande manuelle pour alimenter ou presser, p.ex. pousseurs

27/00 Guides ou butées pour les bois dans les scieries ou les machines à scier; Appareils de mesure adaptés (dispositifs de sécurité spécialement adaptés aux scies à bois B27G 19/00; caractéristiques de structure des appareils de mesure G01B)

- 27/02 . disposés latéralement et parallèlement par rapport au plan de la lame de scie
- 27/04 . disposés perpendiculairement au plan de la lame de scie
- 27/06 . disposés en biais par rapport au plan de la lame de scie, p.ex. pour la coupe d'onglets

27/08	disposés de façon réglable, non limités à un seul des groupes B27B 27/02 à B27B 27/06	31/00	Aménagements pour transporter, charger, tourner, centrer ou décharger la grume ou le bois spécialement conçus pour les scieries ou les machines à scier (B27B 29/00 a priorité)
27/10	Dispositifs pour déplacer ou régler les guides ou les butées	31/02	• Systèmes de chargement des chariots mobiles
29/00	Dispositifs de griffage, de serrage ou de maintien du tronc ou de la grume dans les scieries ou les machines à scier (dispositifs de sécurité spécialement adaptés aux scies à bois B27G 19/00; pour le bois sous d'autres formes, voir les groupes correspondants prévus pour les machines); Chariots mobiles pour troncs ou grumes à débiter	31/04	• Systèmes de retournement de la grume
29/02	• Equerres de serrage; Appareils de griffage adaptés	31/06	• Systèmes de réglage, p.ex. par projection optique
29/04	• Chariots à troncs ou à grumes pourvus de moyens de griffage ne passant pas derrière la ou les lames de scies, spécialement pour les scies alternatives à châssis; Agencement des accessoires de griffage situés sur ces chariots	31/08	• Systèmes de déchargement
29/06	• • Chariots auxiliaires à troncs ou à grumes pour le transport préalable de la grume jusqu'aux rouleaux d'alimentation de la grume	33/00	Outils de sciage pour scieries, machines à scier, ou dispositifs de sciage
29/08	• Chariots à troncs ou à grumes pourvus de moyens de griffage conçus pour passer au-delà de la ou des lames de scie, spécialement pour les scies à ruban; Agencement des accessoires de griffage situés sur ces chariots; Dispositifs de retournement situés sur ces chariots	33/02	• Conception structurelle des lames de scie ou des dents de scie
29/10	• • Ensembles pour régler latéralement ou contrôler le serrage ou les dispositifs de retournement en fonction de l'épaisseur de la planche à débiter	33/04	• • Lames de scies alternatives à châssis
		33/06	• • Lames de scies à ruban
		33/08	• • Lames de scies circulaires
		33/10	• • Lames de scies à main
		33/12	• • Lames de scies à éléments ou segments dentés rapportés ou interchangeables
		33/14	• Chaînes coupantes
		33/16	• Fils coupants; Rubans coupants minces et torsadés
		33/18	• Cylindres coupants ayant un anneau denté à leur périphérie
		33/20	• Lames de scies ou outils pour délignage, combinés avec des moyens pour déchiqueter les chutes [2]

B27C RABOTEUSES, PERCEUSES, FRAISEUSES, TOURS OU MACHINES UNIVERSELLES À BOIS (machines-outils en général B23; travail du bois par des dispositifs abrasifs, p.ex. par sablage, B24; outils pour ces opérations B27G)

1/00	Machines pour l'obtention de surfaces planes, p.ex. à l'aide d'outils rotatifs; Equipement de ces machines	5/00	Machines conçues pour la réalisation de pièces de formes ou de profils particuliers, p.ex. à l'aide d'outils rotatifs; Equipement de ces machines (tournage B27C 7/00; caractéristiques des machines à copier B23Q 35/00; entaillage, mortaisage, confection de languettes ou de rainures B27F)
1/02	• Machines à dégauchir, c. à d. travaillant sur une seule face	5/02	• Machines à table
1/04	• Machines à raboter pour réduire l'épaisseur	5/04	• • Guidage de la pièce
1/06	• Machines à dégauchir et à réduire l'épaisseur ultérieurement	5/06	• • Agencements pour le serrage ou l'avance de la pièce
1/08	• Machines pour travailler plusieurs faces de la pièce simultanément	5/08	• Tours à cylindrer
1/10	• Rabots à main équipés de porte-outils mus par un moteur (détails ou parties constitutives, p.ex. boîtiers, corps, d'outils portatifs à moteur sans relation spécifique avec l'opération exécutée B25F 5/00) [4]	5/10	• Machines manuelles portatives à fraiser le bois; Défonceuses (détails ou parties constitutives, p.ex. boîtiers, corps, d'outils portatifs à moteur sans relation spécifique avec l'opération exécutée B25F 5/00) [4]
1/12	• Systèmes d'avance de la pièce	7/00	Machines à tourner le bois; Equipement de ces machines (B23B, B23G, B23Q ont priorité; caractéristiques des machines à copier B23Q 35/00)
1/14	• Autres parties constitutives ou accessoires	7/02	• Tours pour le tournage à la main
3/00	Machines à percer ou dispositifs de perçage; Equipement de ces machines (B23B a priorité)	7/04	• Dispositifs pour centrer ou monter la pièce
3/02	• Machines à percer fixes à une seule broche	7/06	• Agencements pour guider ou supporter l'outil, p.ex. supports d'outils
3/04	• Machines à percer fixes à broches multiples	9/00	Machines à possibilités multiples; Machines universelles; Equipement de ces machines
3/06	• Machines ou appareils à percer les trous de chevilles	9/02	• monobroches
3/08	• Machines ou appareils à percer, portés par l'opérateur	9/04	• multibroches

B27D TRAVAIL DU BOIS DE PLACAGE OU DU CONTRE-PLAQUÉ (application de liquides ou d'autre matériaux fluides aux surfaces en général B05; perçage, sablage ou polissage du bois B24; application d'adhésifs ou de colle aux surfaces en bois B27G 11/00; fabrication de feuilles de bois de placage B27L 5/00)

Note

Les produits stratifiés classés dans la présente sous-classe sont également classés en B32B. [3]

1/00	Assemblage du placage de bois avec n'importe quel matériau; Fabrication d'objets à partir de tels assemblages (fabrication d'objets par des procédés à sec à partir de particules ou de fibres de bois ou d'autres matières lignocellulosiques ou de substances organiques analogues B27N); Traitements préparatoires des surfaces à assembler, p.ex. entaillage	1/08	. . Fabrication d'objets conformés; Presses spécialement conçues pour ce but
1/02	. Tables chauffantes à plaquer	1/10	. Aboutage des morceaux de placage; Jointage de ces morceaux sur chants; Traitement préparatoire des chants, p.ex. coupage
1/04	. pour fabriquer du contre-plaqué ou des objets en contre-plaqué; Feuilles de contre-plaqué	3/00	Presses à placage; Plateaux de presses; Presses à contre-plaqué (presses en général B30B)
1/06	. . Fabrication des âmes; Forme des âmes	3/02	. Presses chauffantes à plateaux multiples
		3/04	. à plateaux de presse, bandes ou organes analogues mobiles, disposés en continu
		5/00	Travail du placage ou du contre-plaqué par d'autres opérations spécialement adaptées au placage ou au contre-plaqué (travail des languettes d'une manière analogue au travail du jonc B27J)

B27F QUEUES D'ARONDE; TENONS; MORTAISEUSES; MACHINES À CLOUER, À AGRAFER OU À BROCHER (outils tenus à la main à clouer ou agraffer B25C; fabrication de caisses, coffres ou boîtes en bois B27M 3/34; moyens d'assemblage pour éléments de construction en général, p.ex. chevilles utilisées dans la construction des bâtiments, E04B 1/38; éléments d'assemblage en général, p.ex. chevilles en général, F16B)

Notes

- (1) La présente sous-classe couvre également l'assemblage des éléments à réunir, p.ex. à l'aide de colles.
- (2) La présente sous-classe ne couvre pas l'application d'adhésifs ou de colle aux surfaces en bois à joindre, qui est couverte par le groupe B27G 11/00.

1/00	Assemblage à queues d'aronde; Tenons; Fabrication des languettes ou des rainures (entaillage B27F 5/00); Assemblages à rainures et languettes; Assemblages à doigts (machines ou dispositifs pour réaliser des assemblages à onglets B27G 5/00; outils de coupe pour tailler des rainures ou des tenons B27G 13/14) [2]	5/00	Entaillage ou mortaisage (bédanes à main B27G 17/08)
1/02	. Fabrication de languettes ou de rainures, de longueur indéterminée	5/02	. Machines à mortaiser ou entailler
1/04	. . le long d'un bord uniquement d'une planche	5/04	. . équipées à la fois d'outils en forme de chaîne et de ciseaux
1/06	. . simultanément le long des bords opposés d'une planche	5/06	. . équipées d'outils en forme de chaînes
1/08	. Fabrication de queues d'aronde, languettes ou tenons, de longueur limitée définie	5/08	. . . Chaînes de mortaiseuses
1/10	. . Fabrication de tenons à profil rond ou arrondi	5/10	. . équipées de ciseaux
1/12	. . Machines à faire les queues droites, c. à d. machines pour confectionner des assemblages en forme de créneau	5/12	. . pour réaliser les logements destinés à recevoir les ferrures, p.ex. dans les bâtis de portes, fenêtres, mobilier
1/14	. . . Dispositifs de calibrage spécialement conçus pour les machines à faire les queues droites (instruments de mesure G01)	7/00	Clouage ou agrafage (agrafeuses chirurgicales A61B 17/068; outils tenus à la main pour clouer B25C 1/00; outils portatifs pour agraffer utilisant la force musculaire, outils tenus à la main pour agraffer utilisant un moteur B25C 5/00); Eléments cloués ou agrafés
1/16	. Fabrication d'assemblages à doigts, c. à d. en forme de coins s'engageant les uns dans les autres face à face à l'inverse des queues d'aronde (B27F 1/08 a priorité) [2]	7/02	. Machines à clouer
4/00	Machines pour mettre en place les chevilles, avec ou sans équipement de perçage (fabrication de chevilles en bois B27M 3/28)	7/04	. . Appareils pour recourber les clous une fois enfoncés
		7/05	. . Moyens d'entraînement [3]
		7/07	. . . utilisant la force musculaire [3]
		7/09	. . . utilisant la pression d'un fluide [3]
		7/11	. . . utilisant l'énergie électrique [3]
		7/13	. . Dispositifs d'alimentation en clous [3]
		7/15	. Machines utilisant des clous en plaquettes [3]
		7/17	. Machines à agraffer [3,5]

7/19	. . . avec possibilité de replier les extrémités des agrafes contre la pièce [3]	7/28	. . . avec des moyens pour former les agrafes dans la machine [3]
7/21	. . . avec des moyens pour former les agrafes dans la machine [3]	7/30	. . . Moyens d'entraînement [3]
7/23	. . . à entraînement rotatif [3]	7/32	. . . utilisant la force musculaire [3]
7/26	. . . sans possibilité de replier les extrémités des agrafes contre la pièce [3]	7/34	. . . utilisant la pression d'un fluide [3]
		7/36	. . . utilisant l'énergie électrique [3]
		7/38	. . . Dispositifs d'alimentation en agrafes [3]

B27G MACHINES OU APPAREILS ACCESSOIRES; OUTILS; DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ, PEX. POUR SCIÉS (dispositifs de serrage pour assemblage à onglet, presses pour fabriquer des châssis, châssis ou cages de presses équipés de dispositifs de serrage B25B; établis de menuisier B25H)

Schéma général

DISPOSITIFS OU MACHINES POUR
RETIRER LES NŒUDS OU AUTRES
PARTIES INUTILISABLES 1/00, 3/00
DISPOSITIFS OU MACHINES POUR FAIRE
LES ASSEMBLAGES À ONGLETS, POUR
COLLER 5/00, 11/00

OUTILLAGE.....13/00, 15/00,
17/00
DISPOSITIFS POUR LA SÉCURITÉ OU LE
BON FONCTIONNEMENT19/00, 21/00,
23/00

Machines ou appareils accessoires

- 1/00 Machines ou appareils pour enlever les nœuds ou autres anomalies ou pour reboucher les trous**
- 3/00 Dispositifs pour enlever les écorces, copeaux, déchets ou sciures, spécialement conçus pour être utilisés avec les machines à bois ou dans les ateliers à travailler le bois**
- 5/00 Machines ou dispositifs pour réaliser des assemblages à onglets aux extrémités s'aboutant à plat** (à tenons ou assemblages similaires B27F)
- 5/02 . pour scier les onglets; Boîtes à coupes d'onglets (guides pour le bois sur les machines à scier B27B 27/00)
- 5/04 . pour raboter, couper, cisailier ou meuler les onglets
- 11/00 Application d'adhésifs ou de colle aux surfaces en bois à joindre** (application de liquides, p.ex. d'adhésifs liquides, aux surfaces en général B05C, B05D; procédés de collage C09J 5/00; associée avec un travail particulier du bois, voir la sous-classe correspondante) [2]
- 11/02 . Récipients à colle; Appareils pour réchauffer ou chauffer la colle

Outils (outils de sciage B27B 33/00; outils pour machines à entailler ou à mortaiser B27F 5/00; outils pour fabriquer de la sciure, des copeaux, de la poudre ou des produits similaires B27L 11/00) [2]

- 13/00 Ensembles de porte-outils et d'outils; Autres outils à mouvement rotatif** (B27G 15/00, B27G 17/00 ont priorité)
- 13/02 . en forme d'arbres allongés, c. à d. cylindriques (B27G 13/12 a priorité)
- 13/04 . . Montage des outils coupants par des moyens de serrage mécaniques
- 13/06 . . Montage des outils coupants par des moyens de serrage utilisant un fluide sous pression
- 13/08 . en forme de disque; Fraises à bois (B27G 13/12 a priorité)

- 13/10 . . Montage des outils coupants, p.ex. par colliers de serrage
- 13/12 . pour tailler des profils
- 13/14 . . pour tailler des rainures ou des tenons
- 13/16 . . pour façonner des barreaux cylindriques, p.ex. des tourillons
- 15/00 Outils de perceuses ou de tours; Mèches**
- 15/02 . Outils de perçage pour forer les trous
- 17/00 Outils manœuvrés à la main**
- 17/02 . Rabots (équipés de porte-outils mus par un moteur B27C 1/10)
- 17/04 . Vastringues; Racloirs
- 17/06 . Râpes
- 17/08 . Ciseaux à mortaiser ou bédanes

Protecteurs ou dispositifs de sécurité

- 19/00 Protecteurs ou dispositifs de sécurité spécialement conçus pour les sciés à bois** (en général F16P); **Dispositifs auxiliaires facilitant une bonne utilisation des sciés à bois**
- 19/02 . pour sciés circulaires
- 19/04 . . pour sciés circulaires à moteur manœuvrés à la main
- 19/06 . pour sciés à ruban ou à lame sans fin
- 19/08 . Accessoires pour maintenir l'écartement du trait de scie, p.ex. coins-fendeurs, disques-fendeurs
- 19/10 . Mesures pour prévenir l'éclatement des parties sciées de la pièce
- 21/00 Protecteurs ou dispositifs de sécurité spécialement conçus pour les autres machines à travailler le bois**
- 23/00 Appareils de calibrage spécialement conçus pour ajuster les outils ou les guides, p.ex. pour ajuster les lames coupantes dans les porte-outils** (pour les guides des machines à scier B27B 27/00)

B27H CINTRAGE: TONNELLERIE: FABRICATION DES ROUES

1/00	Cintrage du bois [2]	5/04	<ul style="list-style-type: none"> • Cintrage des douves pour leur donner leur forme définitive et assemblage de celles-ci
3/00	Fabrication d'éléments de baquets, de cages ou de tonneaux (assemblage, p.ex. pour la réparation, B27H 5/00)	5/08	<ul style="list-style-type: none"> • Finition des tonneaux, p.ex. fabrication des rainures
		5/10	<ul style="list-style-type: none"> • Troussage ou cerclage des tonneaux
3/02	<ul style="list-style-type: none"> • Fabrication des douves de tonneaux 	5/12	<ul style="list-style-type: none"> • Fabrication des bondons en bois; Perçage ou alésage des trous de bondes
3/04	<ul style="list-style-type: none"> • Fabrication des fonds ou des carcasses de tonneaux 		
5/00	Fabrication de baquets, de cages ou de tonneaux (à partir de bandes ou de feuilles de placage B27D 1/00)	7/00	Fabrication des roues entièrement ou principalement en bois, p.ex. des roues de charrettes; Fabrication des roues à jantes en bois, p.ex. des volants de direction [2]
5/02	<ul style="list-style-type: none"> • Fabrication à partir des douves 		

B27J TRAVAIL MÉCANIQUE DU JONC, DU LIÈGE OU AUTRES MATÉRIAUX SIMILAIRES

Note

Dans la présente sous-classe, l'expression suivante a la signification ci-dessous indiquée:

- “travail du jonc” comprend également le travail analogue d’autres matériaux, p.ex. de baguettes de bois ou de matières plastiques.

1/00	Travail mécanique du jonc ou des matériaux similaires (tissage D03D)	3/00	Décortiquage des tiges d'osier (écorçage des arbres ou des billes B27L 1/00)
1/02	. Tressage, p.ex. pour la fabrication de paniers (tressage en général D04C)	5/00	Travail mécanique du liège (fabrication par des procédés à sec d'articles faits de particules ou de fibres de liège B27N)
		7/00	Travail mécanique des matériaux provenant des arbres ou des végétaux, non prévu ailleurs

B27K PROCÉDÉS, APPAREILLAGE OU EMPLOI DE SUBSTANCES SPÉCIFIÉES POUR L'IMPRÉGNATION, LA COLORATION, LA TEINTURE, LE BLANCHIMENT DU BOIS OU DES MATÉRIAUX SIMILAIRES, OU POUR LE TRAITEMENT NON PRÉVU AILLEURS, DU BOIS OU DES MATÉRIAUX SIMILAIRES AVEC DES LIQUIDES PAR PÉNÉTRATION (application de liquides ou d'autres matériaux fluides aux surfaces en général B05; revêtement du bois ou de matériaux similaires B44D); TRAITEMENT CHIMIQUE OU PHYSIQUE DU LIÈGE, DU JONC, DU ROSEAU, DE LA PAILLE OU DE MATÉRIAUX SIMILAIRES [2]

1/00	Trempage du bois	3/20	. . Composés des métaux alcalins ou de l'ammonium
1/02	. Appareillage	3/22	. . Composés du zinc ou du cuivre
3/00	Imprégnation du bois (teinture, coloration B27K 5/00)	3/24	. . Composés du mercure
3/02	. Procédés; Appareillage	3/26	. . Composés du fer, de l'aluminium ou du chrome
3/04	. . Imprégnation en cuves ouvertes	3/28	. . Composés de l'arsenic ou de l'antimoine
3/06	. . Méthodes utilisant le déplacement de la sève	3/30	. . Composés du fluor
3/08	. . Imprégnation sous pression	3/32	. . Mélanges de différents agents d'imprégnation inorganiques
3/10	. . . Appareillage	3/34	. Agents d'imprégnation organiques
3/12	. . Imprégnation par recouvrement de la surface du bois avec une pâte imprégnante	3/36	. . Composés aliphatiques
3/14	. . Méthodes d'imprégnation par bandages	3/38	. . Composés aromatiques
3/15	. . Imprégnation accompagnée de polymérisation [2]	3/40	. . . halogénés
		3/42	. . . nitrés, ou nitrés et halogénés
		3/44	. . Goudrons; Huiles minérales
		3/46	. . . Goudron de houille
		3/48	. . . Huiles minérales
		3/50	. . Mélanges de différents agents d'imprégnation organiques
		3/52	. Agents d'imprégnation contenant des mélanges de composés inorganiques et organiques
3/16	. Agents d'imprégnation inorganiques		
3/18	. . Composés des métaux alcalino-terreux		

5/00	Traitement du bois non prévu dans les groupes B27K 1/00, B27K 3/00	5/04	. Blanchiment ou imprégnation combiné avec le séchage du bois
5/02	. Coloration ou teinture du bois; Blanchiment du bois (blanchiment de la pâte de bois D21C 9/10)	5/06	. Ramollissement ou durcissement du bois
		7/00	Traitement physique ou chimique du liège (travail mécanique du liège B27J 5/00)
		9/00	Traitement chimique ou physique du roseau, de la paille ou de matériaux similaires (travail mécanique du jonc ou des matériaux similaires B27J 1/00)
<hr/>			
B27L	ENLÈVEMENT DE L'ÉCORCE OU DES ATTACHES DE BRANCHES (sylviculture A01G); FENDAGE DU BOIS; FABRICATION DE FEUILLES DE BOIS DE PLACAGE, BAGUETTES, BÂTONNETS, COPEAUX, FIBRES DE BOIS OU POUDRE DE BOIS		
1/00	Ecorçage ou enlèvement des attaches de branches des arbres ou des billes (enlèvement de l'écorce par traitement chimique B27L 3/00); Machines à cet effet [2]	5/06	. Découpage de bandes à partir d'un tronc ou d'une pièce de bois fixe, le porte-couteau étant animé d'un mouvement de va-et-vient ou à partir d'un tronc ou d'une pièce de bois animé d'un mouvement de va-et-vient, le porte-couteau étant fixe; Trancheuses
Note	Les dispositifs d'alimentation en arbres sont couverts par le groupe B27B 25/00. [5]	5/08	. Sectionnement en feuilles ou en segments des bandes de bois de placage; Dispositifs de coupe à cet effet; Confection de flans de placage, p.ex. découpage aux dimensions fixées
1/02	. par frottement des troncs les uns contre les autres (B27L 1/04 a priorité); Equipement pour l'écorçage humide [5]	7/00	Dispositions pour fendre le bois [6]
1/04	. par frottement des troncs dans des tambours rotatifs [5]	7/02	. utilisant des éléments rotatifs [6]
1/05	. . Tambours à cet effet [5]	7/04	. . des vis coniques [6]
1/06	. Dispositifs manœuvrés à la main ou portables pour l'écorçage ou pour l'enlèvement des attaches de branches	7/06	. utilisant des coins, des couteaux ou des expanseurs (B27L 7/02 a priorité) [6]
1/08	. utilisant des anneaux rotatifs [5]	7/08	. utilisant des billots [6]
1/10	. utilisant des outils rotatifs (B27L 1/04, B27L 1/08, B27L 1/12 ont priorité) [5]	9/00	Fabrication de baguettes en bois, p.ex. de cure-dents (de cannes de marche, de manches de parapluies B27M 3/38; combinée avec d'autres opérations pour la fabrication des allumettes C06F)
1/12	. utilisant des outils pliables [5]	11/00	Fabrication de copeaux, particules, poudre, ou produits similaires, à partir de bois (désagrégation en général B02C; lames de scie pour délignage ou outils à scier combinés avec des moyens pour déchiqueter les chutes B27B 33/20; obtention de fibres pour la filature D01B 1/00; par des procédés humides D21B 1/12); Outils à cet effet [2]
1/14	. utilisant des jets de fluide [5]	11/02	. de copeaux de bois ou de particules similaires
3/00	Ecorçage par traitement chimique	11/04	. . de laine de bois
5/00	Fabrication de feuilles de bois de placage (travail du bois de placage ou du contre-plaqué B27D)	11/06	. de sciure de bois (meules B24D)
5/02	. Découpage de bandes à partir d'un tronc ou d'un billon animé d'un mouvement de rotation; Dérouleuse	11/08	. de fibres de bois, p.ex. obtenues par déchirement
5/04	. . le tronc étant animé d'un mouvement de rotation autour d'un axe situé à l'extérieur de celui-ci		
<hr/>			
B27M	TRAVAIL DU BOIS NON PRÉVU DANS LES SOUS-CLASSES B27B À B27L; FABRICATION D'ARTICLES PARTICULIERS EN BOIS		
1/00	Travail du bois non prévu dans les sous-classes B27B à B27L, p.ex. par étirage [2]	3/00	Fabrication ou remise en état d'articles particuliers semi-finis ou finis (caractéristiques des dispositifs à copier B23Q; fabrication du contre-plaqué ou des feuilles de bois de placage, mise en forme du contre-plaqué ou des feuilles de bois de placage pour former des articles B27D; d'âmes pour contre-plaqué B27D 1/06; machines à clouer ou agraffer en général B27F 7/00; fabrication d'éléments pour la tonnellerie ou la réalisation des roues B27H)
1/02	. par compression	3/02	. d'éléments de toiture, p.ex. bardeaux
1/04	. par poinçonnage		
1/06	. par combustion ou par carbonisation, p.ex. par découpage au fil chaud (en tant que traitement de surface B44B)		
1/08	. par des procédés à plusieurs étapes [2]		

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 3/04 . d'éléments de plancher, p.ex. lames de parquet (assemblage d'éléments en bois sur des supports en d'autres matériaux que le bois B32B, p.ex. B32B 37/00) 3/06 . . de dalles de parquets composites par assemblage ou jointage des lamelles de parquet 3/08 . de lattes ou de bandes de bois de formes particulières 3/10 . de pales d'hélices d'avion 3/12 . de rampes, de marches ou de limons d'escalier, d'échelles, ou de leurs éléments 3/14 . de traverses de chemin de fer 3/16 . de manches d'outils ou d'outils, p.ex. de maillets 3/18 . de mobilier 3/20 . de formes; de chaussures, p.ex. de sabots, de parties de chaussures, p.ex. de talons 3/22 . d'articles de sport, p.ex. de quilles, de cadres de raquettes de tennis, de skis, de pagaies | <ul style="list-style-type: none"> 3/24 . d'ustensiles de ménage, p.ex. de cuillers, de portemanteaux, de patères 3/26 . d'articles de fumeurs, p.ex. de pipes 3/28 . de goujons ou de chevilles 3/30 . de bobines 3/32 . de poteaux coniques, p.ex. d'étais de mine 3/34 . de caisses, coffres ou boîtes en bois ou matériau analogue ne pouvant pas être pliés d'une façon satisfaisante sans ramollissement (clouage ou agrafage en général B25C, B27F; en carton, papier ou matériaux pouvant être travaillés d'une façon équivalente B31B) 3/36 . . Machines ou dispositifs pour attacher ensemble les éléments, p.ex. pour faire des boîtes dont les éléments sont assemblés par du fil de fer 3/38 . de cannes de marche ou de manches de parapluie |
|--|--|

B27N FABRICATION D'OBJETS PAR DES PROCÉDÉS À SEC, AVEC OU SANS AGENTS LIANTS ORGANIQUES, À PARTIR DE PARTICULES OU DE FIBRES DE BOIS OU D'AUTRES MATIÈRES LIGNOCELLULOSIQUES OU DE SUBSTANCES ORGANIQUES ANALOGUES (contenant des matières cimentaires B28B; façonnage des substances à l'état plastique B29C; panneaux de fibres fabriqués à partir de suspensions de fibres D21J; séchage F26B 17/00) [4]

Note

La présente sous-classe ne couvre pas les traitements de compositions à l'état plastique ou mises en œuvre par le même type de procédés ou d'appareils que les matières plastiques, qui sont couverts par les sous-classes B29B ou B29C. [4]

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1/00 Prétraitement du matériau de moulage [4] 1/02 . Mélange du matériau avec un agent liant (mélange en général B01F) [4] 3/00 Fabrication d'objets sensiblement plats, p.ex. panneaux, à partir de particules ou de fibres [4] 3/02 . à partir de particules [4] 3/04 . à partir de fibres [4] 3/06 . Fabrication de panneaux de particules ou de panneaux de fibres, comportant des couches de revêtement préformées, les particules ou les fibres étant comprimées avec les couches du panneau en une seule opération de pressage [4] 3/08 . Moulage ou pressage (presses en général B30B) [4] 3/10 . . Moulage des mats [4] 3/12 . . . à partir de fibres [4] 3/14 . . . Distribution ou orientation des particules ou des fibres [4] 3/16 . . Transport du matériau du poste de moulage vers les presses (B27N 3/22 a priorité); Appareils spécialement conçus pour le transport du matériau ou leurs parties constitutives, p.ex. plaques de pressage (dispositifs de transport en général B65G) [4] | <ul style="list-style-type: none"> 3/18 . . Opérations auxiliaires, p.ex. préchauffage, humidification, coupe [4] 3/20 . . caractérisé par l'emploi de presses à fonctionnement discontinu [4] 3/22 . . . Chargement ou déchargement [4] 3/24 . . caractérisé par l'emploi de presses à fonctionnement continu comportant des bandes ou des chaînes sans fin déplacées dans la zone de compression [4] 3/26 . . caractérisé par l'emploi de presses à fonctionnement continu comportant un tambour presseur chauffé et une bande sans fin pour comprimer le matériau entre la bande et le tambour [4] 3/28 . . caractérisé par l'emploi de presses d'extrusion [4] 5/00 Fabrication d'objets non plats [4] 5/02 . Objets creux [4] 7/00 Post-traitement, p.ex. réduction du gonflement ou du retrait, surfaçage; Protection des bords contre l'humidité [4] 9/00 Dispositions pour ignifugation (substances ignifugeantes C09K 21/00) [4] |
|---|--|